



МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИКО-  
СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
им. А.И. ЕВДОКИМОВА

Кафедра технологий протезирования в стоматологии с/ф

# Изготовление восковых шаблонов с окклюзионными валиками

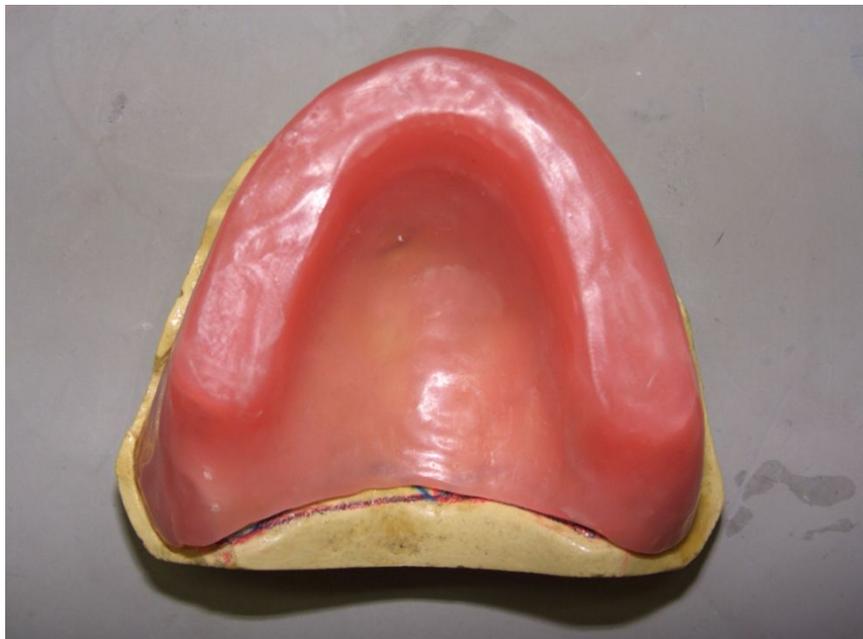
# Необходимые инструменты и материалы



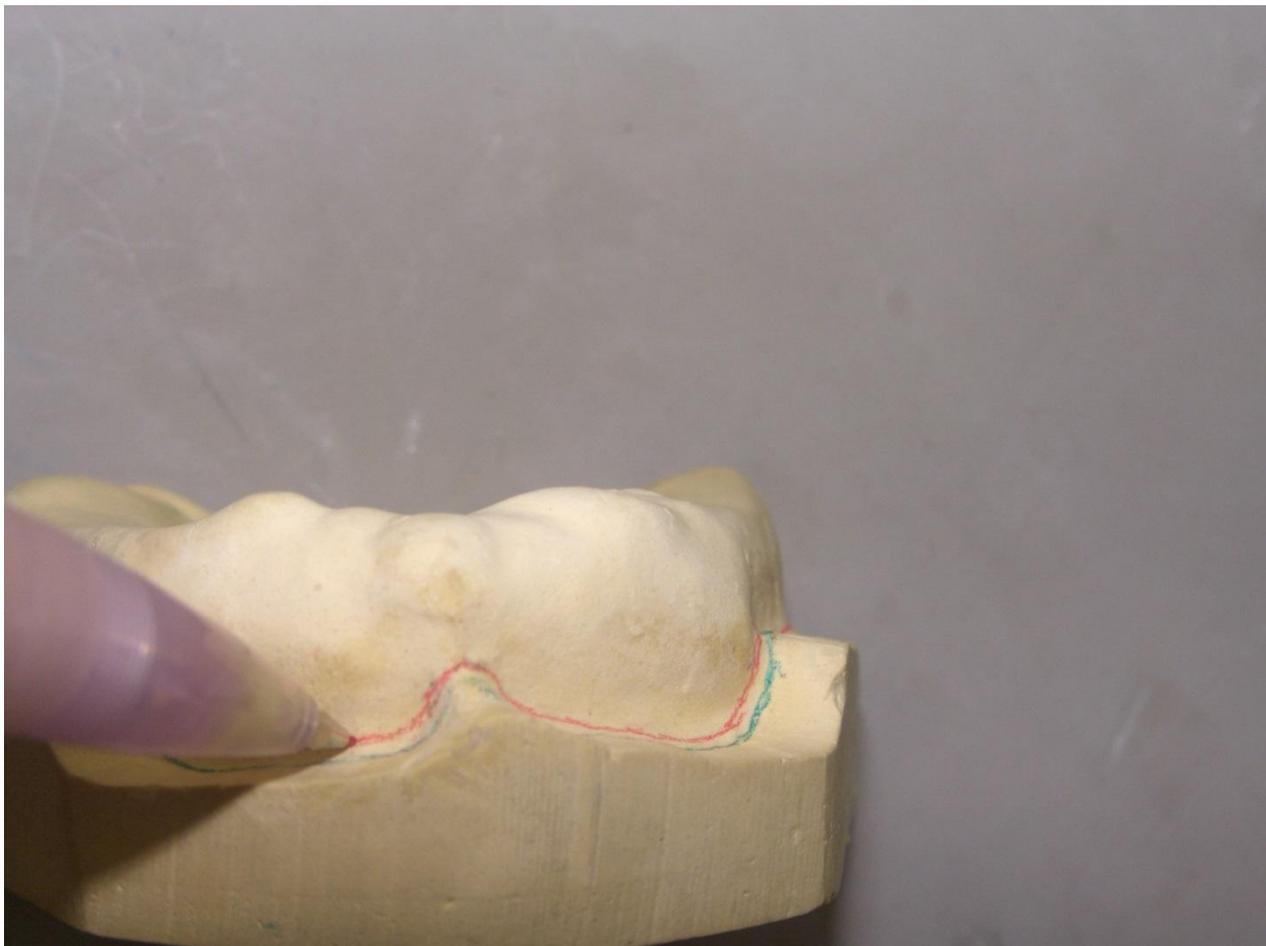
Изготовление восковых базисов с прикусными валиками необходимо для определения и фиксации центрального соотношения челюстей.

**Требования к восковому базису:**

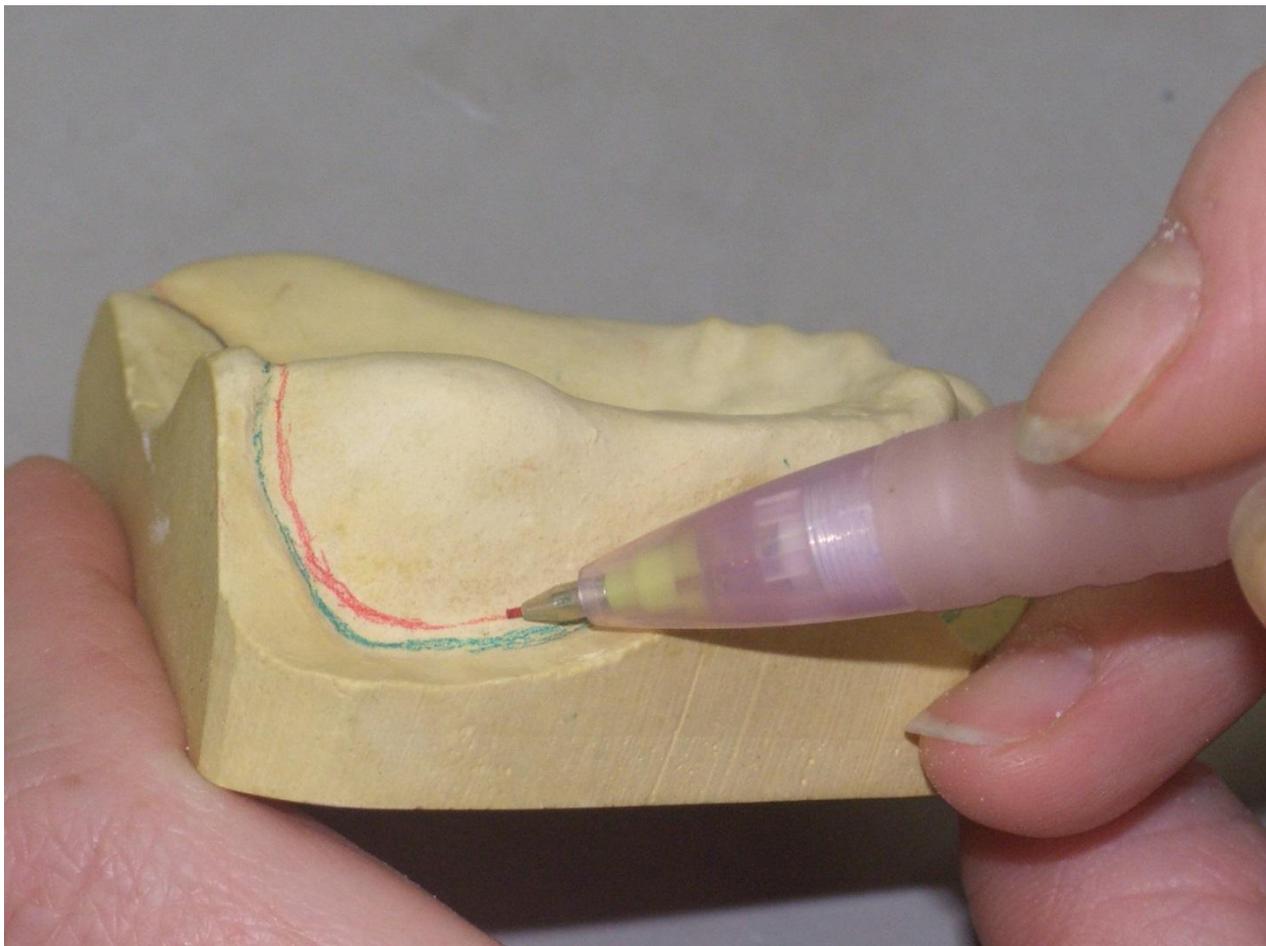
1. плотное прилегание к моделям;
2. соответствовать границам будущих протезов;
3. иметь одинаковую толщину;
4. края базиса должны быть закруглены.



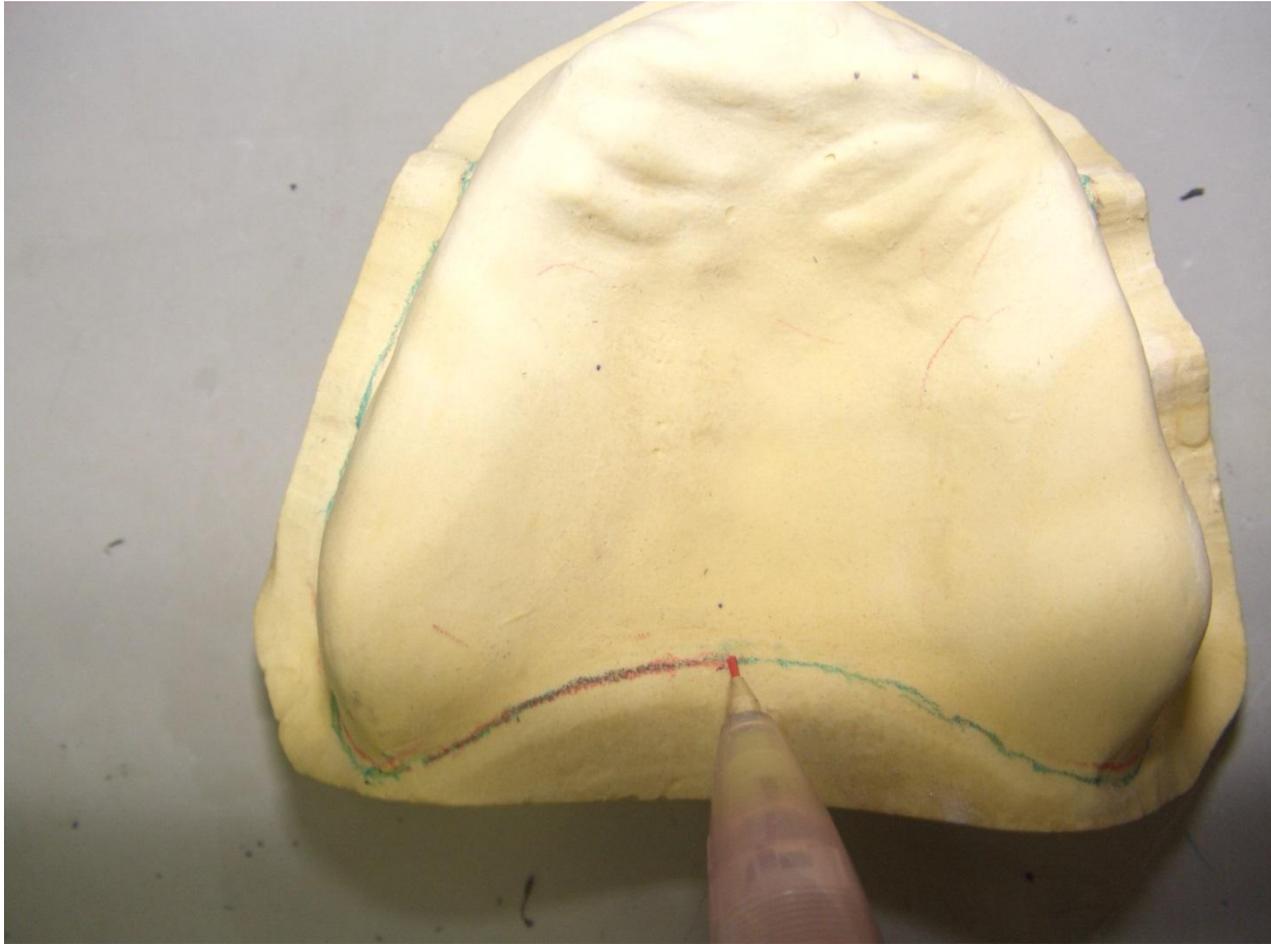
Расчерчиваем модель по переходной складке, обходя  
все уздечки и тяжи



Проводим одну линию по переходной складке,  
вторую на 1 мм выше



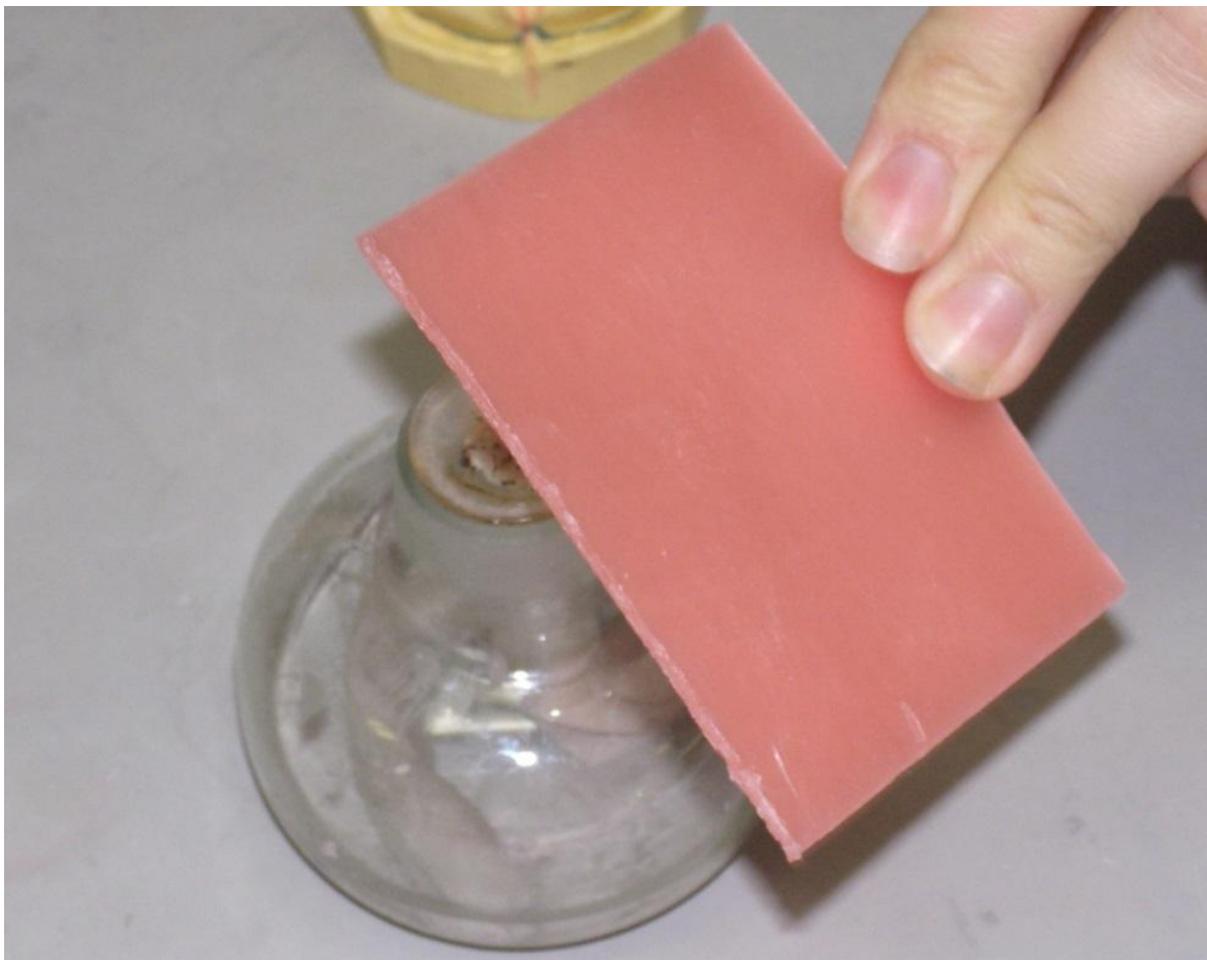
По линии «А» обе линии совпадают



# Подготовленная модель



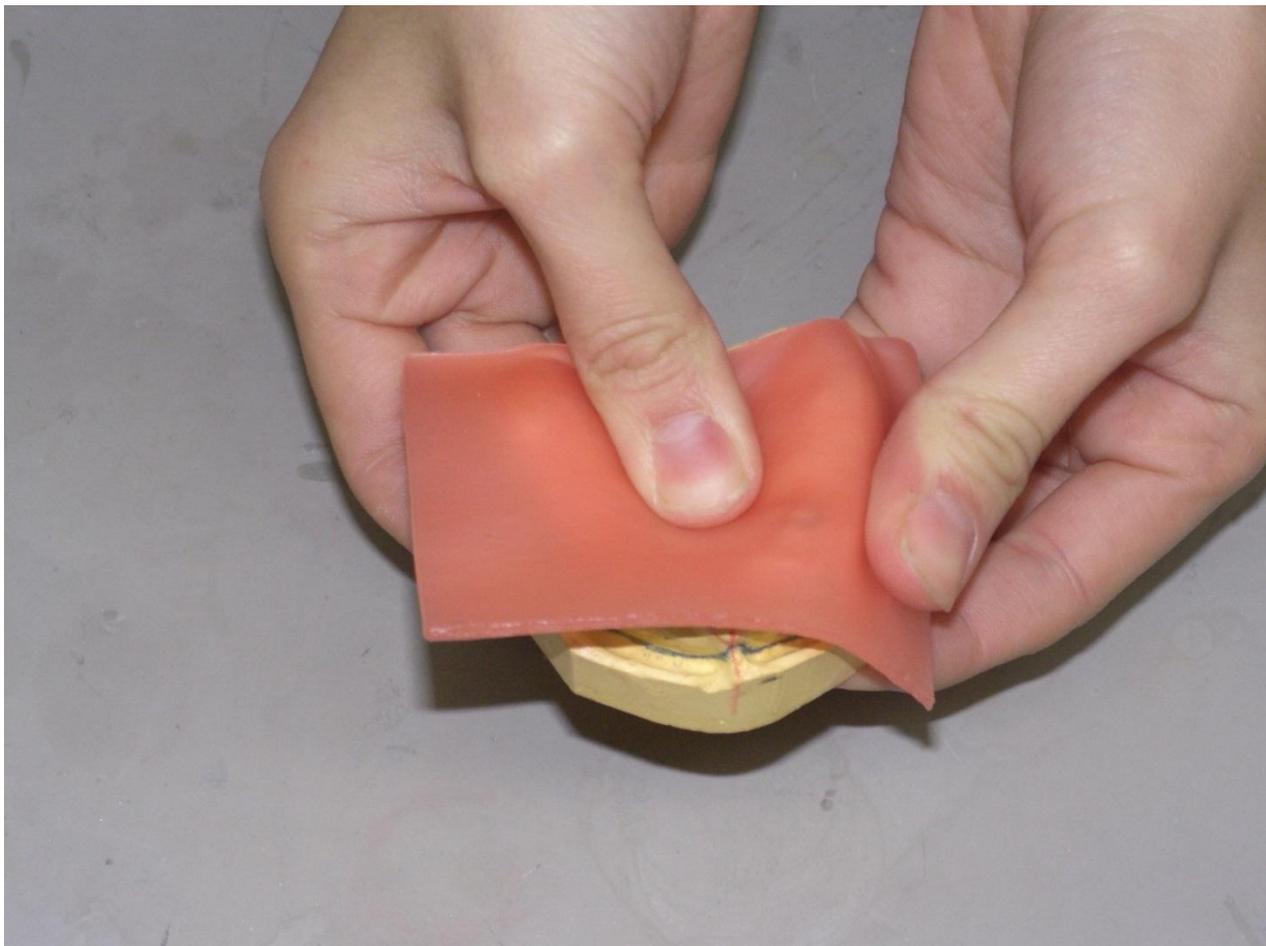
# Нагреваем пластинку базисного воска на пламени спиртовки



Нагреваем пластинку воска с одной стороны, до его размягчения



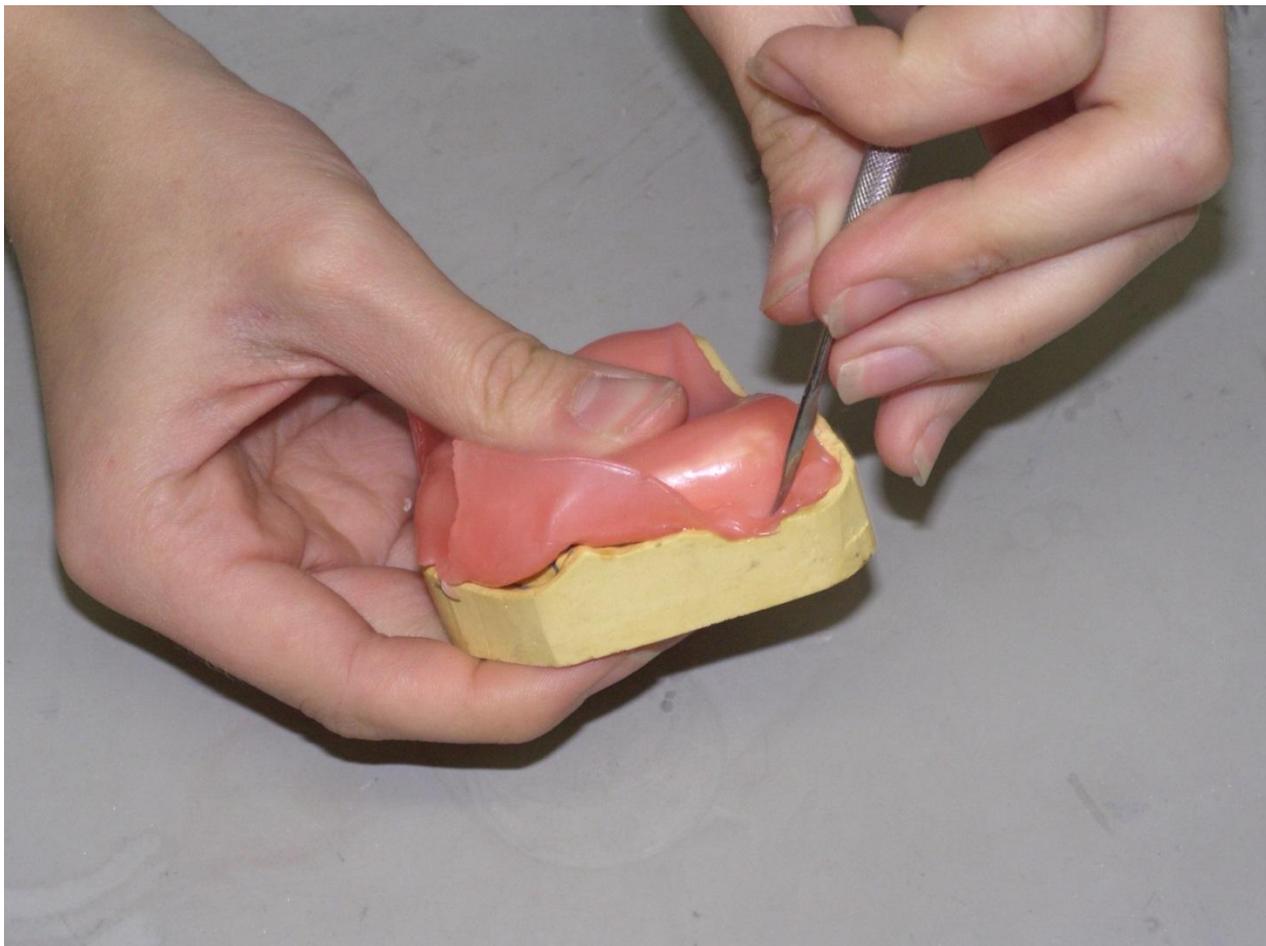
Переворачиваем пластинку базисного воска и обжимаем гипсовую модель



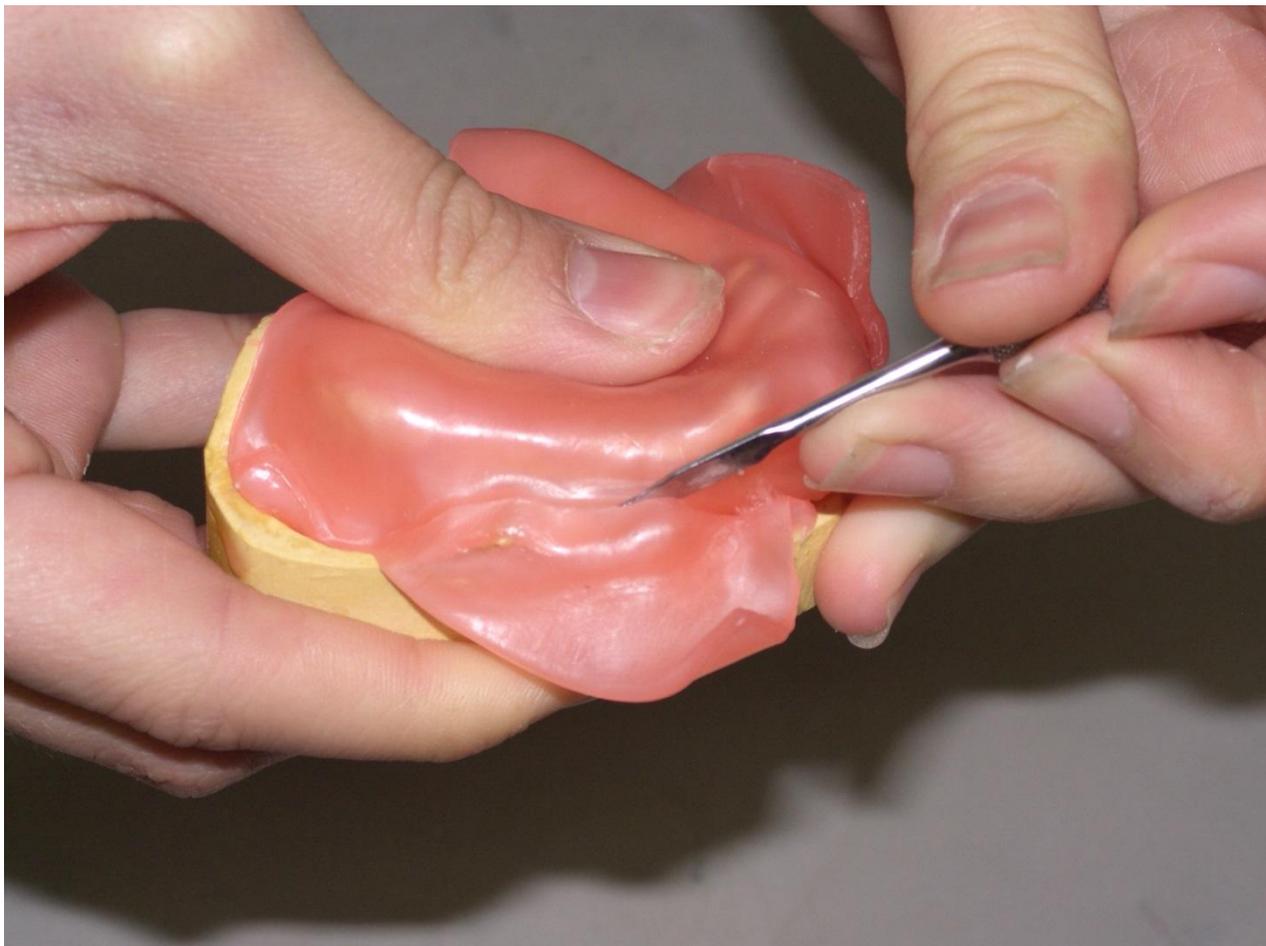
Особое внимание уделяем границам воскового шаблона



Обрезаем шпателем излишки воска по нанесенным границам



Обрезаем шпателем излишки воска по нанесенным границам



# Разогреваем на пламени спиртовки армирующую проволоку

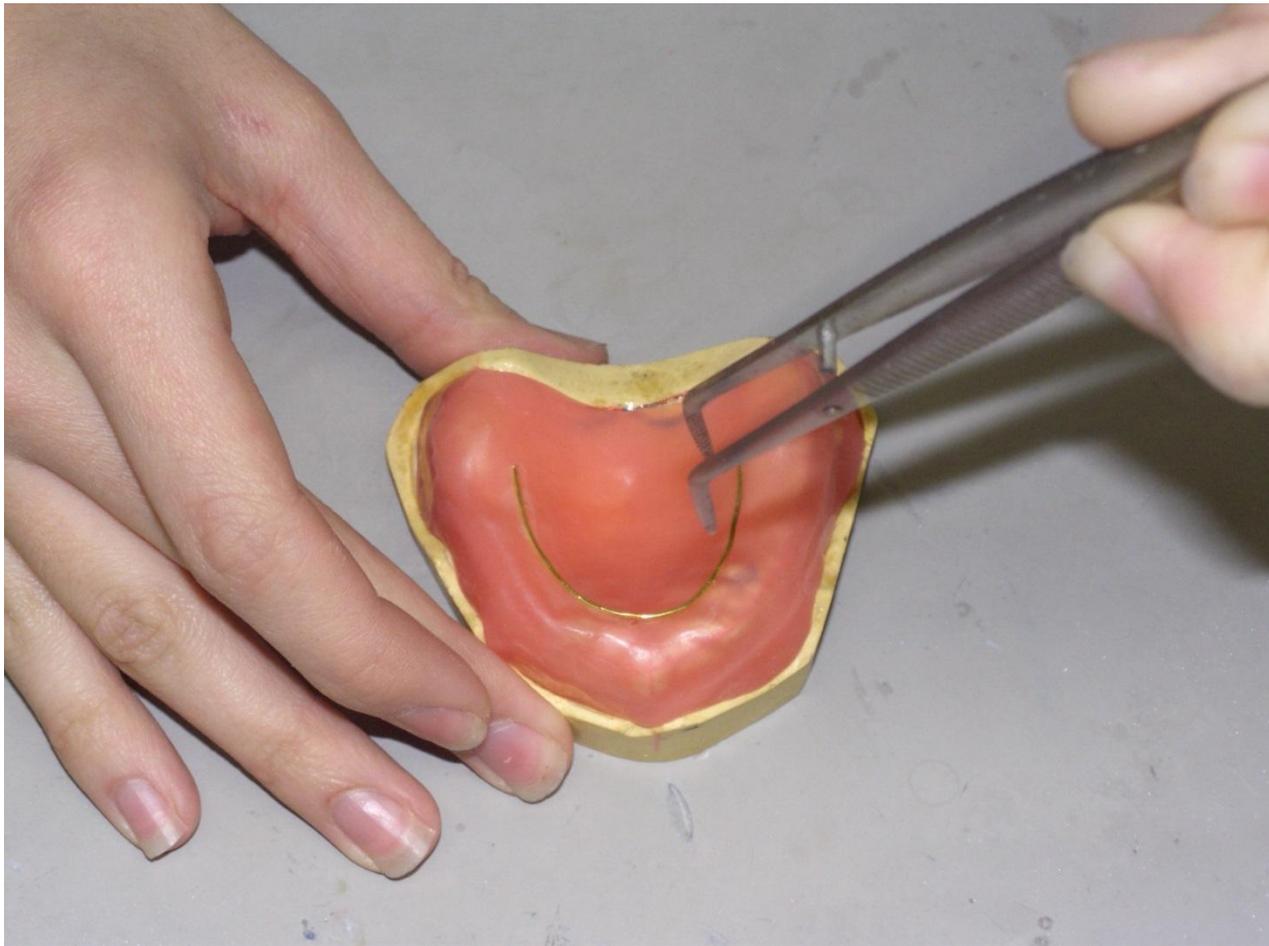


## **Внимательно!**

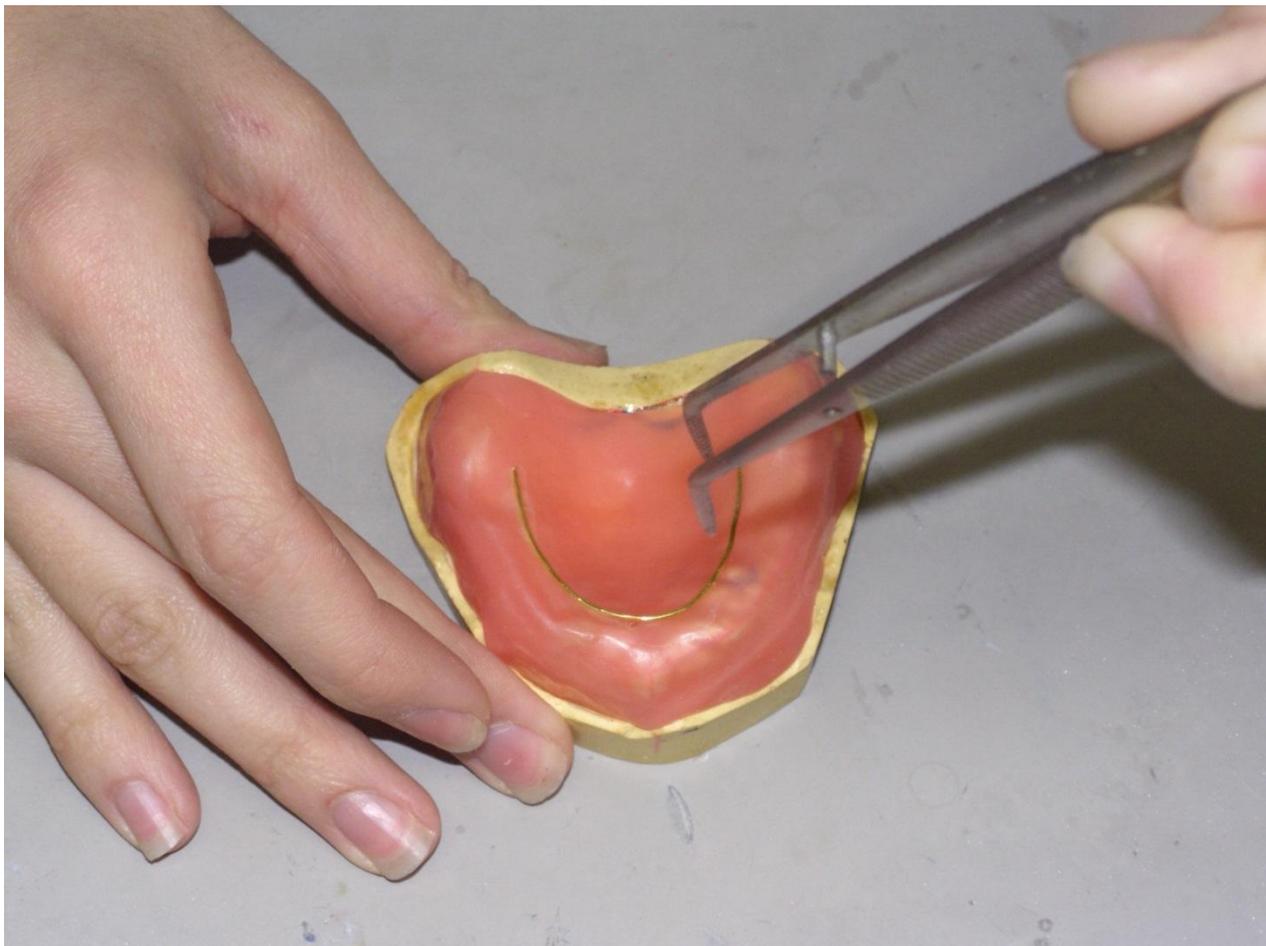
**Проволоку при разогреве удерживать пинцетом, а не руками, так как она горячая!**



# Армируем восковой шаблон проволокой



Проволока должна быть расположена по гребню альвеолярного отростка



# Армированный восковой шаблон



# Нагреваем пластинку базисного воска на пламени спиртовки



Нагреваем пластинку воска с одной стороны, до его размягчения



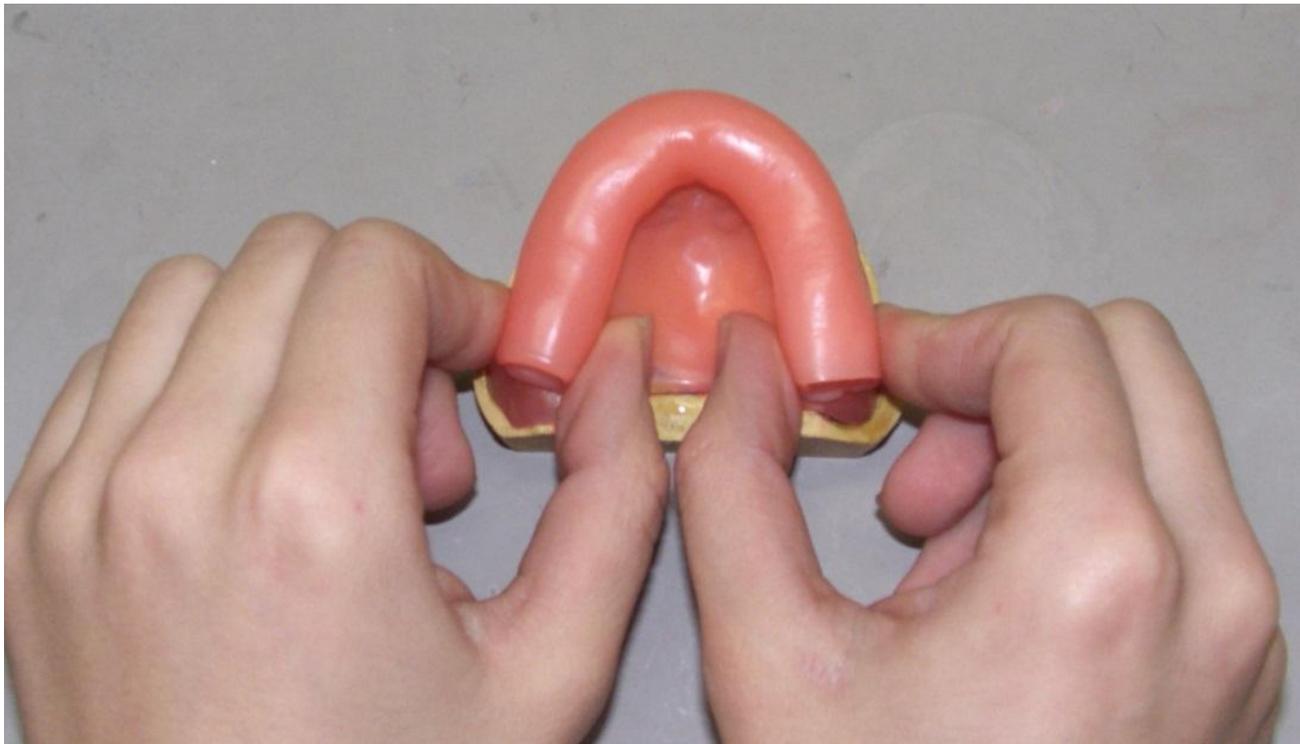
Скручиваем пластинку воска в валик, разогретой  
стороной внутрь



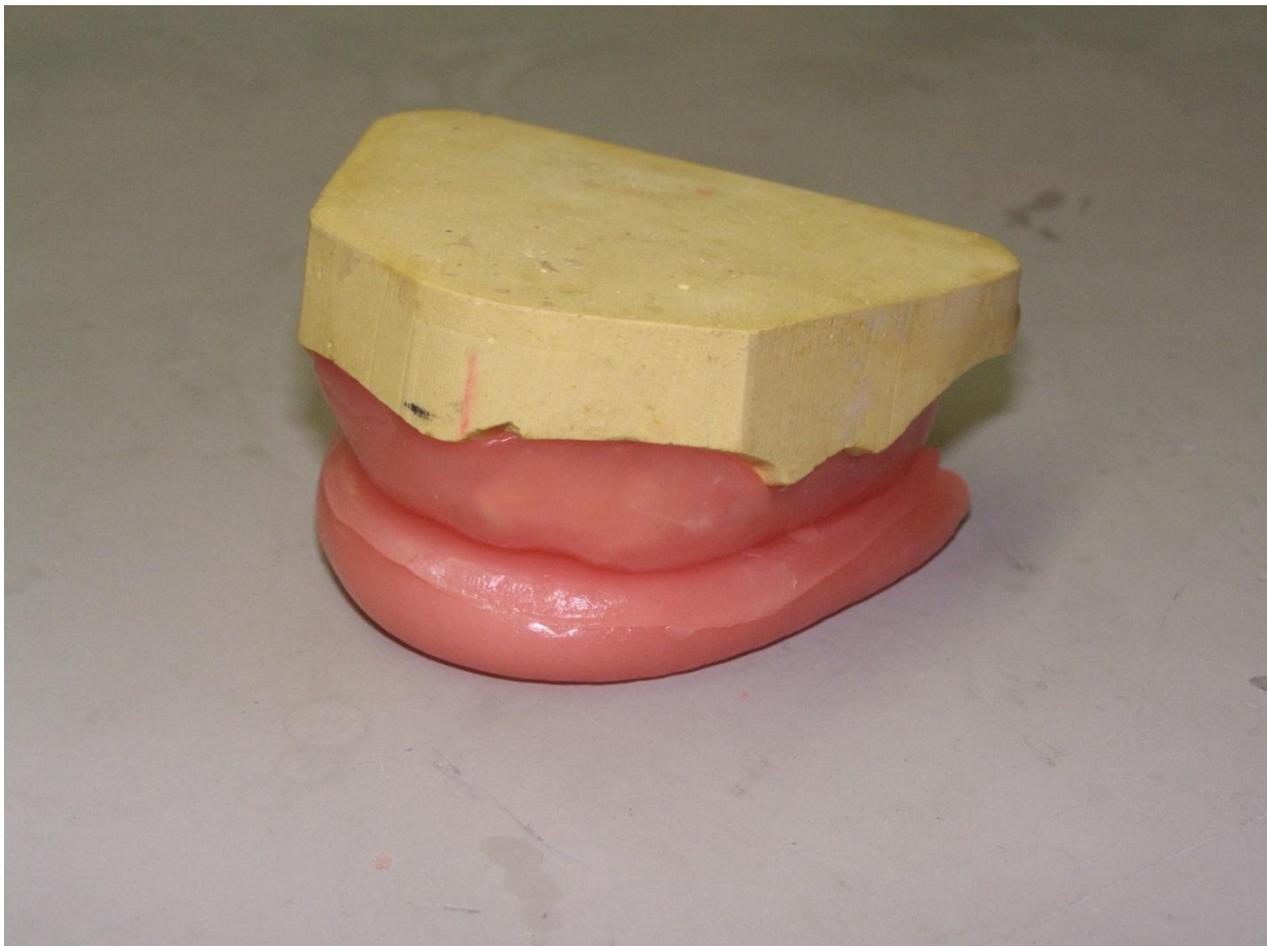
Изгибаем полученный валик по контуру альвеолярного отростка

**Требования к валикам:**

- должны располагаться по середине альвеолярного отростка;
- иметь протяженность, равную величине дефекта.



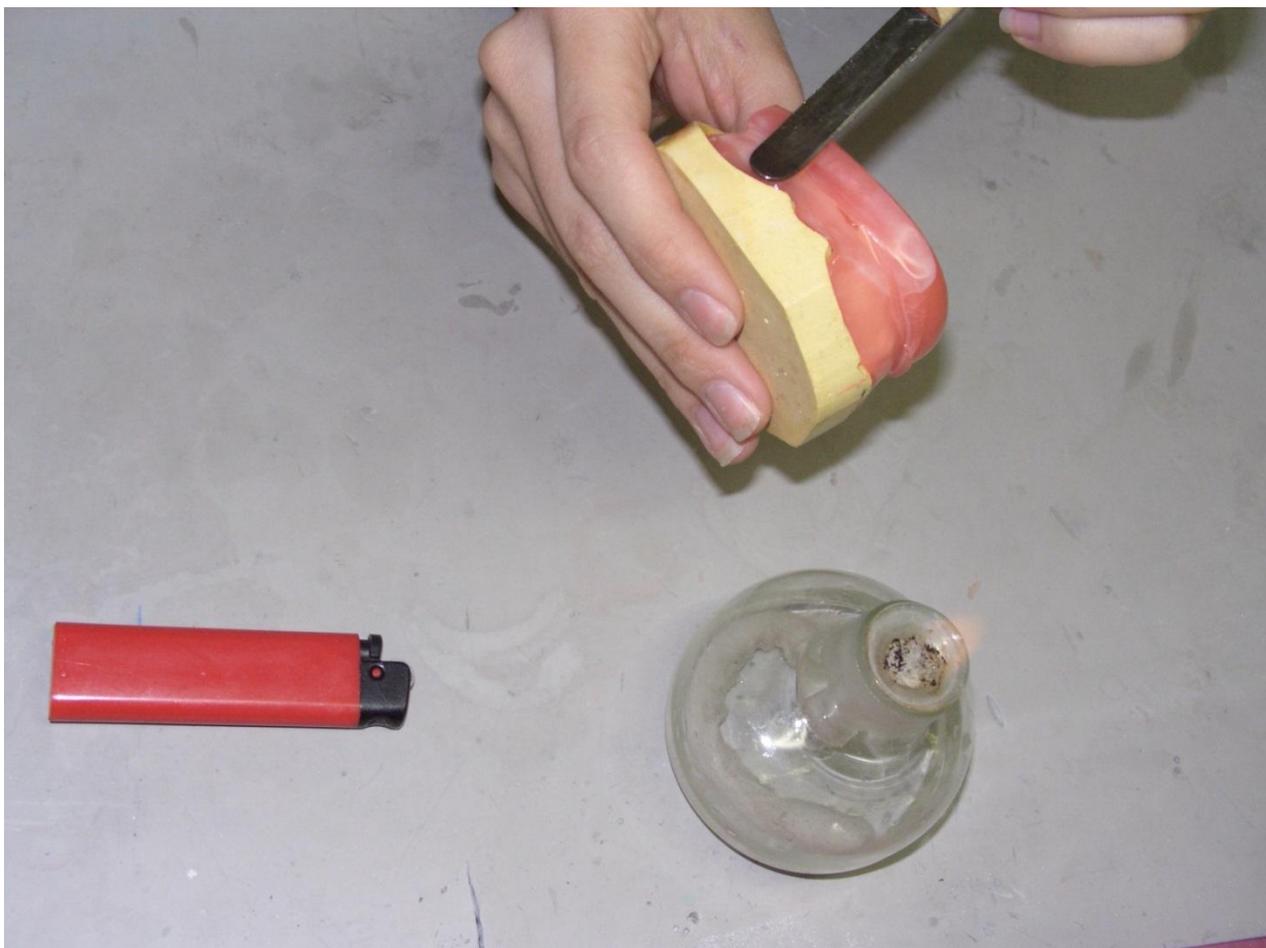
Прижимаем валик к восковому шаблону



# Нагреваем зуботехнический шпатель



Заглаживаем разогретым шпателем границу перехода  
валика в восковой шаблон



Ширина окклюзионного валика в переднем отделе —  
7-8 мм



Ширина окклюзионного валика в боковом отделе —  
10мм



Высота окклюзионного валика в переднем отделе —  
20-22 мм



Высота окклюзионного валика в боковом отделе —  
8-10 мм



# Готовый восковой шаблон с окклюзионными валиками



**СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**