НАГНЕТАТЕЛЬ Н-235-21-1



Центробежный нагнетатель H-235-21-1



Предназначен для сжатия и транспортировки природного газа по магистральному газопроводу. Работа возможна по схеме одного нагнетателя или параллельно нескольких одинаковых нагнетателей.

Центробежный нагнетатель H-235-21-1



Характеристики:

Длина 2900мм.

■ Ширина 2900мм.

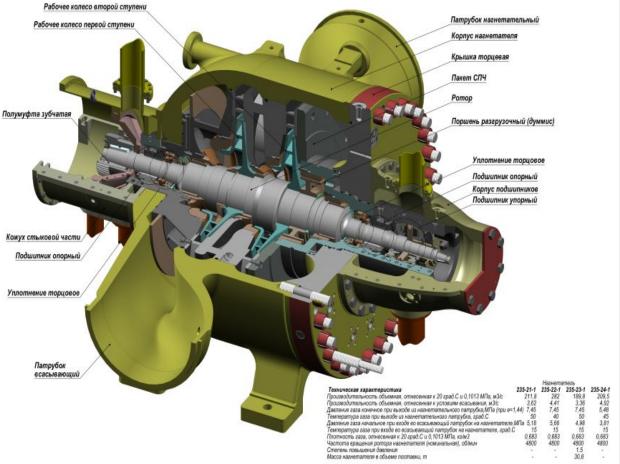
Высота 2840мм.

Масса блока 20,350кг.

Масса пакета 5,945кг.

Масса крышки 1, 955кг.

Масса ротора 1, 029кг.



Центробежный нагнетатель H-235-21-1

Нагнетатель предназначен для сжатия газа следующего состава:

- Этан С,Н₆ 0,12%
- Метан СН₄ 98,63%
- A30T N₂ 0,12%
- Пропан С₃H₈ 0,22%
- Бутан $C_4 H_{10} 0,1\%$
- Удельный газ СО, 1,01%.
- Расчётное значение удельного веса газа при 20*C 760мм. Рт. Ст. составляет 0, 68 кг/ M^3
- Значение газовой постоянной для сухого газа 508,2 Дж/кг.К.
- Запылённость газа на входе в нагнетатель 5мгр/м³.
- Нагнетатель предназначен для работы на газе при температуре на всасывании до -20*C.

Характеристики ЦБН

- Давление газа конечное, абсолютное, при выходе из нагнетательного патрубка 76кг./см².
- Мощность потребления на муфте от турбины 9000 кВт.
- Температура газа при выходе из нагнетателя 46*C.
- Давление газа нагнетателя абсолютное при выходе во всасывающего патрубка нагнетателя 52,8 кг/см².
- Температура газа во входе в нагнетатель 15*С
- Частота вращения ротора нагнетателя 4800 об/мин.
- На компрессорных станциях допускаются только параллельные или одиночные работы нагнетателя.

В состав ЦБН входят:

- Корпус
- пакет с ходовой частью
- муфта зубчатая
- блок защитных устройств БЗУ
- блок масленых фильтров
- винтовые насосы МНУ
- трубопроводы с арматурой
- навесное МНУ.

Работа ЦБН.

- ЦБН является турбомашиной центробежного типа, движение газа и повышение Р. в проточной части Н происходит за счёт задания поля центробежных сил в рабочем колесе обеспечивающею движения газа от центра колеса к его периферии и за счет, преобразования кинетической энергии газа в потенциальную (давления).
- Процесс сжатия происходит следующим образом: газ из всасывающего трубопровода поступает во всасывающую камеру нагнетателя, затем в 1 рабочее колесо, лопаточный диффузор, обратный направляющий аппарат, (улитку) 2 рабочее колесо, сборную кольцевую камеру и далее по нагнетательному трубопроводу в трассу.

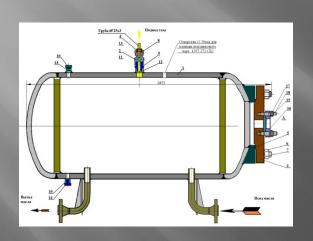
Поплавковые камеры РПД



Поплавковые камеры Газоотделитель



Гидроаккумулятор



Предназначен для обеспечения уплотнения и смазки опорного подшипника нагнетателя в течение 10 мин. В случае остановки МНУ. Этого времени достаточно для аварийной остановки ГПА. И стравливается газ из нагнетателя.