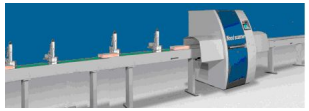

多片鋸占17米（2人）－人工挑撿邊角－優選鋸占12米（1人）－選色機占16米（人1）－雙邊鋸占4米（0人）－梳齒機占7米（1人）

砂光機生產綫占23米（0人）－－－拼板機占20米（1人）－－－－刨砂機占10米（1人）－－－機接木占7米（1人）

每個車間面積不能低於1500平方米，以長方形為宜。中央除塵管道，吸塵管的組合形式以直徑300mm、400mm、500mm的結構方式。配備兩組沙克龍除塵淨化器。吸塵風機風量不低於3萬立方米的風量。分支管道直徑200mm，接設備的管道直徑100mm，鐵質管道與設備之間要用直徑100或者200mm的PU材質的繞鋼絲軟管聯接並要作好去除靜電工作以防靜電引發火災。砂光機翻板線內含兩台砂光機和翻板機構，自動進料自動出料碼料。刨砂機比砂光機的效率高，具有刨和砂的雙重功能。接木機是後側出料較側邊出料的效率高。接木機要配2－3台才能平衡。日生產不低於100立方米的成品板材。每班生產1000平方米以上的板材。