



**Самопроизвольное разрушение  
детали 1324.207.004**

**После установки фиксатора на коробку произошло самопроизвольное разрушение детали, после чего колпачок отлетел в оператора.**



**Герметик (клей) нанесен на стыкуемые детали неравномерно, где то есть, где то отсутствует.**



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
Сублоцстщик																
отсоединение крышки 1324.307.237 от корпуса 1315.307.163 во время сборки																
D1 Руководитель группы 8Д																
ФИО		Должность		Тел / Факс		E - mail										
Бубиков И.С.		главный специалист по качеству		8 987 410 93 50		bubikov@mhgp.ru										
Состав группы																
ФИО		Должность		Тел / Факс		E - mail										
Магданов Р.А.		Инженер технолога по МО		-		magdanov@mhgp.ru										
Каштанов И.А.		Директор по производству		-		kashanov@mhgp.ru										
Сапожников Ю.В.		Старший кладовщик		-		sapozhnikova@mhgp.ru										
Аникин А.Н.		Начальник ОТК		-		anikin@mhgp.ru										
D2 Описание проблемы																
Фактический размер параметра забракованных изделий										По НТД (КД, ТУ, ГОСТ)						
отсоединение крышки 1324.307.237 от корпуса 1315.307.163 во время сборки										Фиксатор 1324.207.004 в сборе						
Несоответствие повторное?		<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет		Предшествующий № 8Д:		-		Фото		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет						
Причина пропуска дефекта потребителем:				<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Укажите инструмент применяемый при контроле и основные причины пропуска дефекта потребителю										
Применяются какие-либо методы контроля (обнаружения) для данного дефекта?				<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		визуальный после вальцовки на наличие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163										
Правильно ли выполняется соответствующий контроль (технология, инструмент, компетентность, объем, выборка и т.д.)				<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет												
Данный дефект не может возникнуть после выполнения контроля?								<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		не определено						
Метод контроля (технология, СИ, объем выборки, периодичность, условия и т.д.) пригоден для гарантированного выявления всех дефектных изделий?								<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет								
D3 Немедленно(ые) мероприятие(я)																
Немедленно(ые) мероприятие(я)										Ответственный:		Срок:		Дата исполнения:		
При наличии на складе детали 1324.207.004 передать на пост ОТК										Сапожников Ю.В.		30.09.2022 г.		03.10.22		
Заблаговременно проложить на складе и на производстве										Каштанов И.А.		30.09.2022 г.		04.10.22		
Перепроверка задела на складе и на производстве:										Каштанов И.А.		30.09.2022 г.		03.10.22		
1) крышки 1324.307.237 по размерам										Аникин А.Н.		30.09.2022 г.		03.10.22		
2) корпуса 1315.307.163 по размерам																
3) отсутствие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163																
касается соблюдения заповей?																
<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Задел проверен		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Количество выявленного брака		0								
<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Задел проверен		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Количество выявленного брака		0								
<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		№ накладной		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Количество отгруженной продукции		0								
<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		№ накладной		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Количество выявленного брака		0								
Укажите действия, которые обеспечат 100% защиту потребителя от поставок несоответствующей продукции до момента признания результативности корректирующих действий																
Сдерживающие действия - дополнительный 100% контроль (приложить фото)																
Метод контроля (в т.ч. инструмент) для сдерживания дефектов (фото):										1) крышки 1324.307.237 по размерам 2) корпуса 1315.307.163 по размерам 3) отсутствие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163						
Дата введения (документ) дополнительного 100% контроля:										03.10.2022 г.						
Дата начала поставок партий (№) прошедших сдерживающий контроль:										04.10.2022 г.						
Способ маркировки продукции, прошедшей сдерживающий контроль:										дополнительная бирка о проверке продукции						
<b>! Сдерживание может быть отменено после получения положительного заключения о результативности действий (D6) !</b>																
Руководитель группы 8Д					Нач. ОТК и СМК					Бубиков И.С.					Бубиков И.С.	
										Подпись					ФИО	
1.4 ОТВЕТ (D1-D3) заверен в ООО "ИВ КАМА" на основе 24 ч. момента доставки запроса на ответ 8Д и в соответствии																