



**Самопроизвольное разрушение  
детали 1324.207.004**

**После установки фиксатора на коробку произошло самопроизвольное разрушение детали, после чего колпачок отлетел в оператора.**



**Герметик (клей) нанесен на стыкуемые детали неравномерно, где то есть, где то отсутствует.**



| A   | B | C  | D | E   | F | G                    | H | I    | J | K  | L | M | N | O | P | Q |  |
|---|---|--|---|---|---|----------------------|---|------|---|--|---|---|---|---|---|---|--|
| Сублоцщик   |   | отсоединение крышки 1324.307.237 от корпуса 1315.307.163 во время сборки |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| D1  |   | Руководитель группы 8Д   |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| ФИО   |   | Должность  |   | Тел / Факс  |   | E - mail             |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Бубиков И.С.  |   | главный специалист по качеству   |   | 8 987 410 93 50   |   | bubikov@mhgp.ru      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Состав группы   |   | Должность  |   | Тел / Факс  |   | E - mail             |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Магданов Р.А.   |   | Инженер технолога по МО  |   | -   |   | magdanov@mhgp.ru     |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Каштанов И.А.   |   | Директор по производству   |   | -   |   | kashanov@mhgp.ru     |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Сапожников Ю.В.   |   | Старший кладовщик  |   | -   |   | sapozhnikova@mhgp.ru |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Аникин А.Н.   |   | Начальник ОТК  |   | -   |   | anikin@mhgp.ru       |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| D2  |   | Описание проблемы  |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Фактический размер параметра забракованных изделий  |   | По НТД (КД, ТУ, ГОСТ)  |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| отсоединение крышки 1324.307.237 от корпуса 1315.307.163 во время сборки  |   | Фиксатор 1324.207.004 в сборе  |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Несоответствие повторное?   |   | <input type="checkbox"/> Да<br><input checked="" type="checkbox"/> Нет   |   | Предшествующий № 8Д:  |   | -                    |   | Фото |   | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет |   |   |   |   |   |   |  |
| Причина пропуска дефекта потребителем:  |   | <input type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет              |   | Укажите инструмент применяемый при контроле и основные причины пропуска дефекта потребителю     |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Применяются какие-либо методы контроля (обнаружения) для данного дефекта?   |   | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет   |   | визуальный после вальцовки на наличие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163 |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Правильно ли выполняется соответствующий контроль (технология, инструмент, компетентность, объем, выборка и т.д.)                             |   | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет   |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Данный дефект не может возникнуть после выполнения контроля?  |   | <input type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет              |   | не определено   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Метод контроля (технология, СИ, объем выборки, периодичность, условия и т.д.) пригоден для гарантированного выявления всех дефектных изделий? |   | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет   |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| D3  |   | Немедленно(ые) мероприятие(я)  |   |   |   |                      |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| При наличии на складе детали 1324.207.004 передать на пост ОТК  |   | Сапожникова Ю.В.   |   | 30.09.2022 г.   |   | 03.10.22             |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |
| Заблаговременно проложить на складе и на производстве   |   | Каштанова И.А.   |   | 30.09.2022 г.   |   | 04.10.22             |   |      |   |  |   |   |   |   |   |   |  |

|   |  |                          |                                     |                                  |   |
|---|--|--------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---|
| Данный дефект не может возникнуть после выполнения контроля?  | <input type="checkbox"/>   | <input type="checkbox"/> | не определено                       |                                  |   |
| Метод контроля (технология, СИ, объем выборки, периодичность, условия и т.д.) пригоден для гарантированного выявления всех дефектных изделий?                     | <input checked="" type="checkbox"/>  | <input type="checkbox"/> |                                     |                                  |   |
| Немедленно(ые) мероприятие(я)   | Ответственный:   |                          | Срок:                               | Дата исполнения:                 |   |
| При наличии на складе детали 1324.207.004 передать на пост ОТК  | Сапожникова Ю.В.   |                          | 30.09.2022 г.                       | 03.10.22                         |   |
| Заблаговременно проложить на складе и на производстве   | Каштанов И.А.  |                          | 30.09.2022 г.                       | 04.10.22                         |   |
| Перепроверка задела на складе и на производстве:  | Каштанов И.А.  |                          | 30.09.2022 г.                       | 03.10.22                         |   |
| 1) крышки 1324.307.237 по размерам  |  |                          |                                     |                                  |   |
| 2) корпуса 1315.307.163 по размерам   |  |                          |                                     |                                  |   |
| 3) отсутствие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163   |  |                          |                                     |                                  |   |
| касается складских запасов?   | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет   | Задел проверен           | <input checked="" type="checkbox"/> | Количество выявленного брака     | 0 |
| касается деталей в работе?  | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет   | Задел проверен           | <input checked="" type="checkbox"/> | Количество выявленного брака     | 0 |
| касается отгруженных деталей?   | <input checked="" type="checkbox"/> Да<br><input type="checkbox"/> Нет   | № накладной              |                                     | Количество отгруженной продукции | 0 |
| Укажите действия, которые обеспечат 100% защиту потребителя от поставок несоответствующей продукции до момента признания результативности корректирующих действий |  |                          |                                     |                                  |   |
| Сдерживающие действия - дополнительный 100% контроль (приложить фото)   |  |                          |                                     |                                  |   |
| Метод контроля (в т.ч. инструмент) для сдерживания дефектов (фото):   | 1) крышки 1324.307.237 по размерам<br>2) корпуса 1315.307.163 по размерам<br>3) отсутствие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163 |                          |                                     |                                  |   |
| Дата введения (документ) дополнительного 100% контроля:   | 03.10.2022 г.  |                          |                                     |                                  |   |
| Дата начала поставок партий (№) прошедших сдерживающий контроль:  | 04.10.2022 г.  |                          |                                     |                                  |   |
| Способ маркировки продукции, прошедшей сдерживающий контроль:   | дополнительная бирка о проверке продукции  |                          |                                     |                                  |   |
| <b>! Сдерживание может быть отменено после получения положительного заключения о результативности действий (D6) !</b>   |  |                          |                                     |                                  |   |
| Руководитель группы 8Д  | Нач. ОТК и СМК   |                          | Бубиков И.С.                        |                                  |   |
|   | Должность  |                          | Подпись                             |                                  |   |
|   | ФИО  |                          | Бубиков И.С.                        |                                  |   |

1.4 ОТВЕТ (D1-D3) заверен в ООО "ИВ КАМА" на основе 24-х минутного видеозаписи запроса на пост 8Д и видеозаписи