



**Самопроизвольное разрушение  
детали 1324.207.004**

**После установки фиксатора на коробку произошло самопроизвольное разрушение детали, после чего колпачок отлетел в оператора.**



**Герметик (клей) нанесен на стыкуемые детали неравномерно, где то есть, где то отсутствует.**



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	
Сублоцщик		отсоединение крышки 1324.307.237 от корпуса 1315.307.163 во время сборки															
D1		Руководитель группы 8Д															
ФИО		Должность		Тел / Факс		E - mail											
Бубиков И.С.		главный специалист по качеству		8 987 410 93 50		bubikov@mhgp.ru											
Состав группы		ФИО		Должность		Тел / Факс		E - mail									
Магданов Р.А.		Инженер технолога по МО		-		magdanov@mhgp.ru											
Каштанов И.А.		Директор по производству		-		kashanov@mhgp.ru											
Сапожникова Ю.В.		Старший кладовщик		-		sapozhnikova@mhgp.ru											
Аникин А.Н.		Начальник ОТК		-		anikin@mhgp.ru											
D2		Описание проблемы															
Фактический размер параметра забракованных изделий		По НТД (КД, ТУ, ГОСТ)															
отсоединение крышки 1324.307.237 от корпуса 1315.307.163 во время сборки		Фиксатор 1324.207.004 в сборе															
Несоответствие повторное?		<input type="checkbox"/> Да <input checked="" type="checkbox"/> Нет		Предшествующий № 8Д:		-		Фото		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет							
Причина пропуска дефекта потребителем:		<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		Укажите инструмент применяемый при контроле и основные причины пропуска дефекта потребителю													
Применяются какие-либо методы контроля (обнаружения) для данного дефекта?		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		визуальный после вальцовки на наличие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163													
Правильно ли выполняется соответствующий контроль (технология, инструмент, компетентность, объем, выборка и т.д.)		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет															
Данный дефект не может возникнуть после выполнения контроля?		<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет		не определено													
Метод контроля (технология, СИ, объем выборки, периодичность, условия и т.д.) пригоден для гарантированного выявления всех дефектных изделий?		<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет															
D3		Немедленно(ые) мероприятие(я)															
При наличии на складе детали 1324.207.004 передать на пост ОТК		Сапожникова Ю.В.		30.09.2022 г.		03.10.22											
Заблаговременно проложить на складе и на производстве		Каштанов И.А.		30.09.2022 г.		04.10.22											

Данный дефект не может возникнуть после выполнения контроля?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	не определено		
Метод контроля (технология, СИ, объем выборки, периодичность, условия и т.д.) пригоден для гарантированного выявления всех дефектных изделий?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
Немедленно(ые) мероприятие(я)	Ответственный:		Срок:	Дата исполнения	
При наличии на складе детали 1324.207.004 передать на пост ОТК	Сапожникова Ю.В.		30.09.2022 г.	03.10.22	
Заблаговременно проложить продукцию на складе и на производстве	Каштанов И.А.		30.09.2022 г.	04.10.22	
Перепроверка задела на складе и на производстве:	Каштанов И.А.		30.09.2022 г.	03.10.22	
1) крышки 1324.307.237 по размерам					
2) корпуса 1315.307.163 по размерам					
3) отсутствие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163					
касается складских запасов?	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Задел проверен	<input checked="" type="checkbox"/>	Количество выявленного брака	0
касается деталей в работе?	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Задел проверен	<input checked="" type="checkbox"/>	Количество выявленного брака	0
касается отгруженных деталей?	<input checked="" type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	№ накладной		Количество отгруженной продукции	0
Укажите действия, которые обеспечат 100% защиту потребителя от поставок несоответствующей продукции до момента признания результативности корректирующих действий					
Сдерживающие действия - дополнительный 100% контроль (приложить фото)					
Метод контроля (в т.ч. инструмент) для сдерживания дефектов (фото):	1) крышки 1324.307.237 по размерам 2) корпуса 1315.307.163 по размерам 3) отсутствие пустот между крышкой 1324.307.237 и корпусом 1315.307.163				
Дата введения (документ) дополнительного 100% контроля:	03.10.2022 г.				
Дата начала поставок партий (№) прошедших сдерживающий контроль:	04.10.2022 г.				
Способ маркировки продукции, прошедшей сдерживающий контроль:	дополнительная бирка о проверке продукции				
<b>! Сдерживание может быть отменено после получения положительного заключения о результативности действий (D6) !</b>					
Руководитель группы 8Д	Нач. ОТК и СМК		Бубиков И.С.		
	Должность		Подпись		
	ФИО		Бубиков И.С.		

1.4 ОТВЕТ (D1-D3) заверен в ООО "ИВ КАМА" на основе 24-х минутного видеозаписи запроса на пост 8Д и видеозаписи