

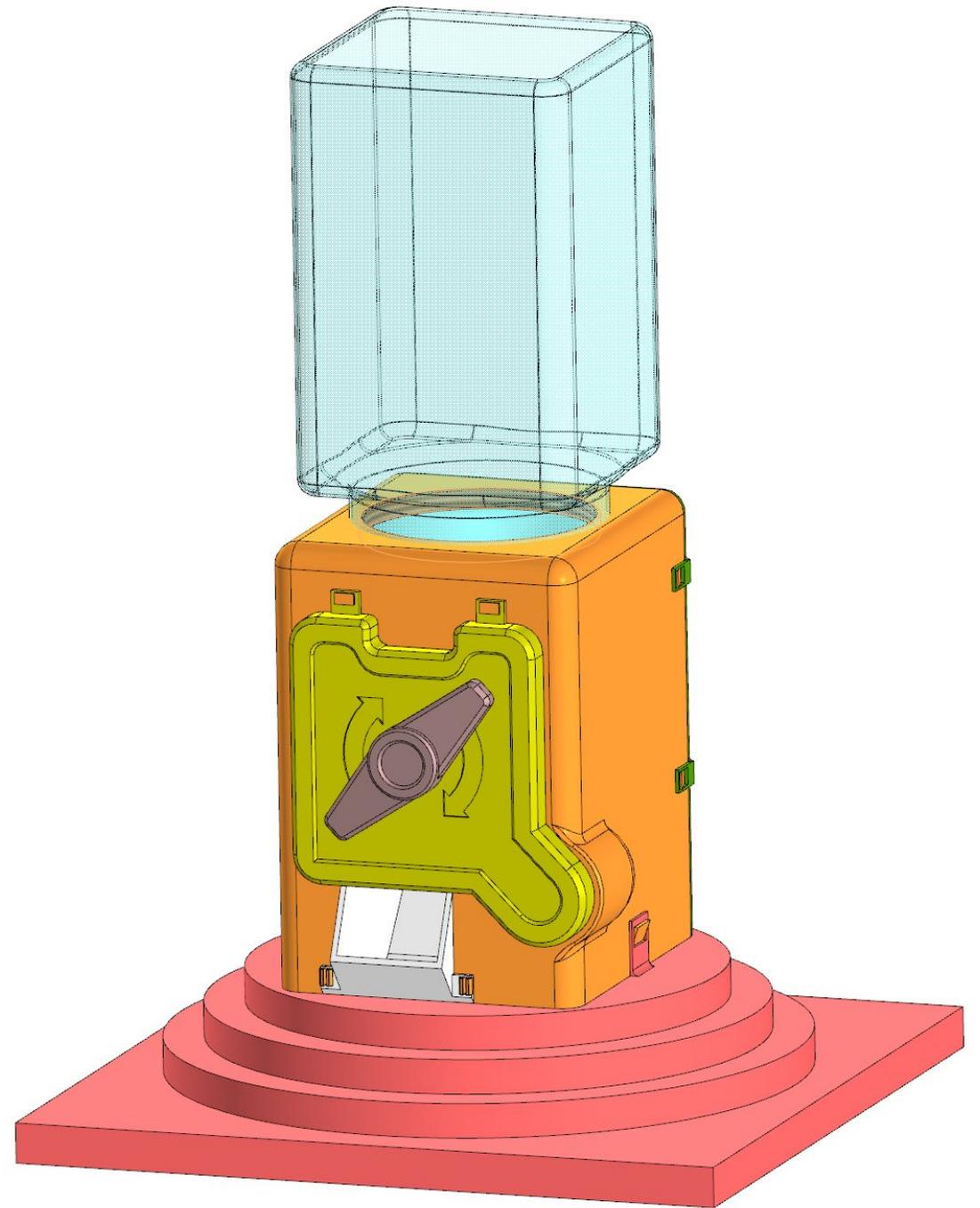
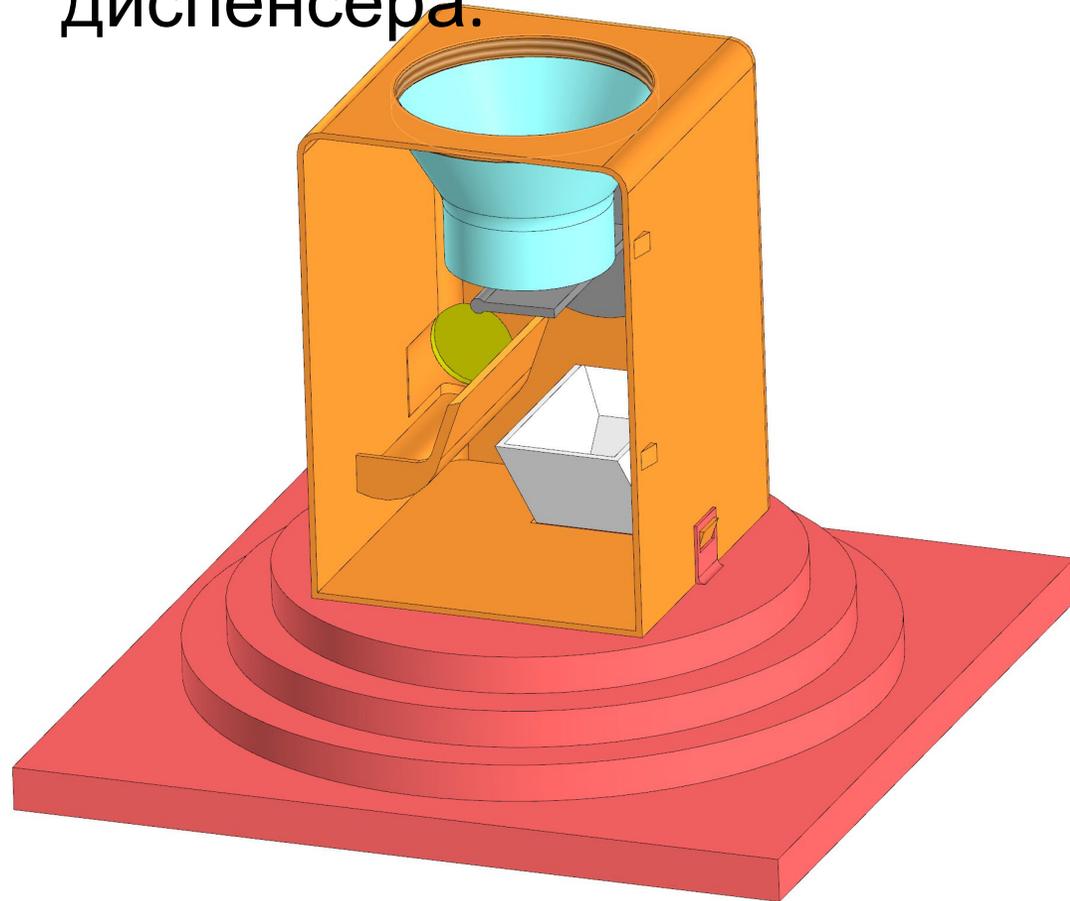
**КОМАНДА
КРИНЖЕНЕРЫ**

**ПРОЕКТ “РАЗРАБОТКА
И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
МЕХАНИЗМА -
ДИСПЕНСЕР”**

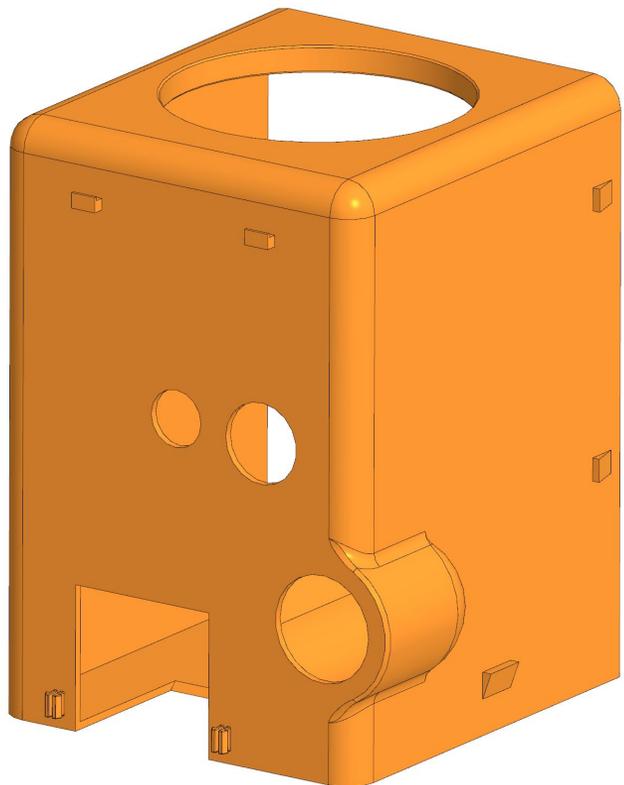
**ТРУБИН А.А.
ТОЛСТОВ Н.А.
МЕЩЕРЯКОВА Е.А.**

Создание 3D модели

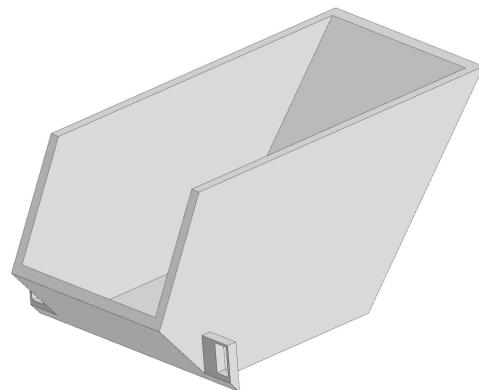
- Согласно выданному заданию была построена трёхмерная модель деталей и сборки диспенсера.



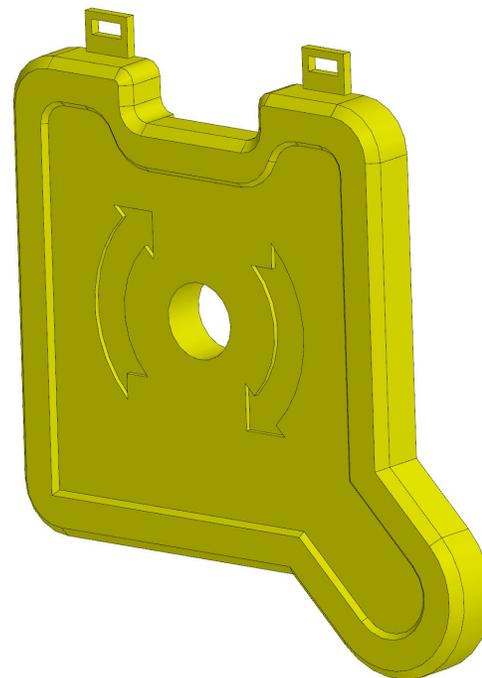
Согласно сборочному чертежу, смоделированы следующие детали



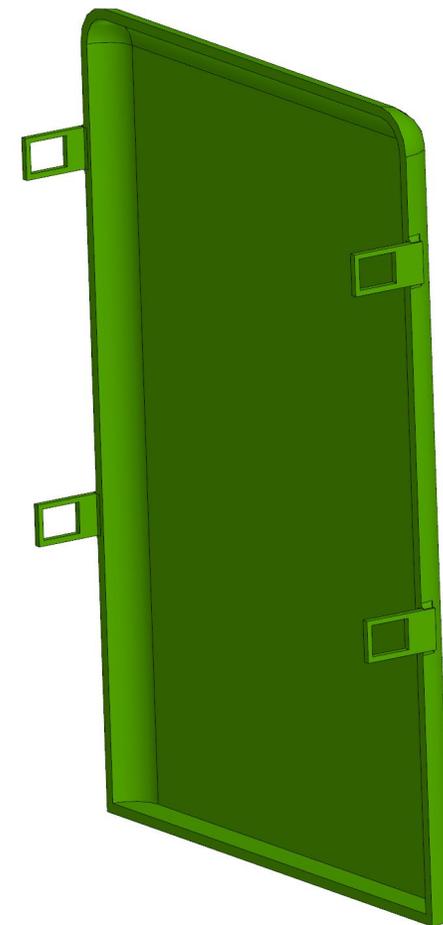
Корпус



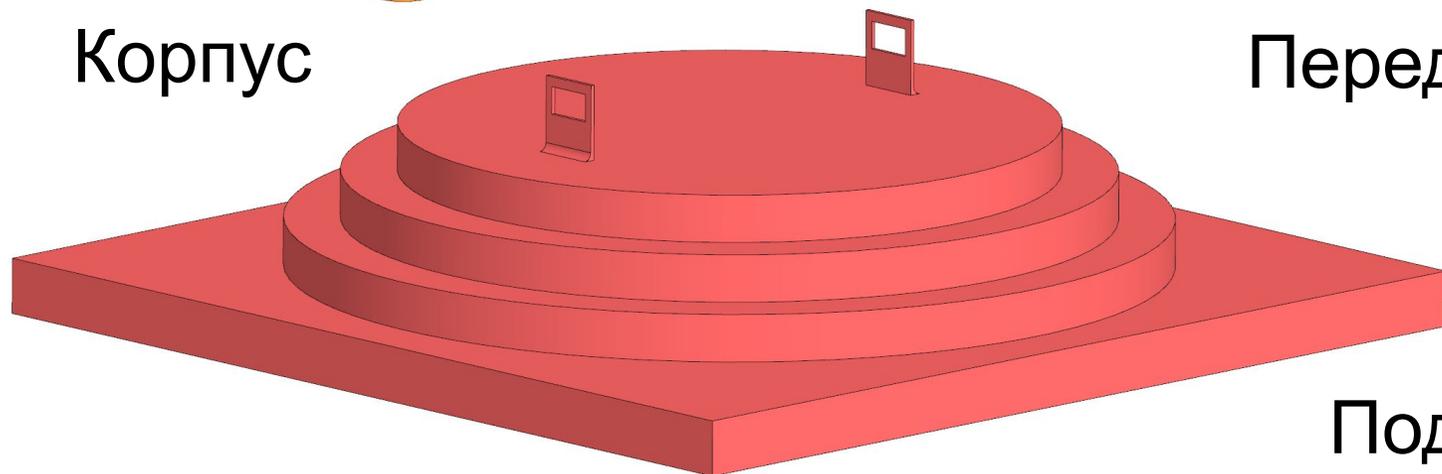
Лоток выдачи



Передняя крышка

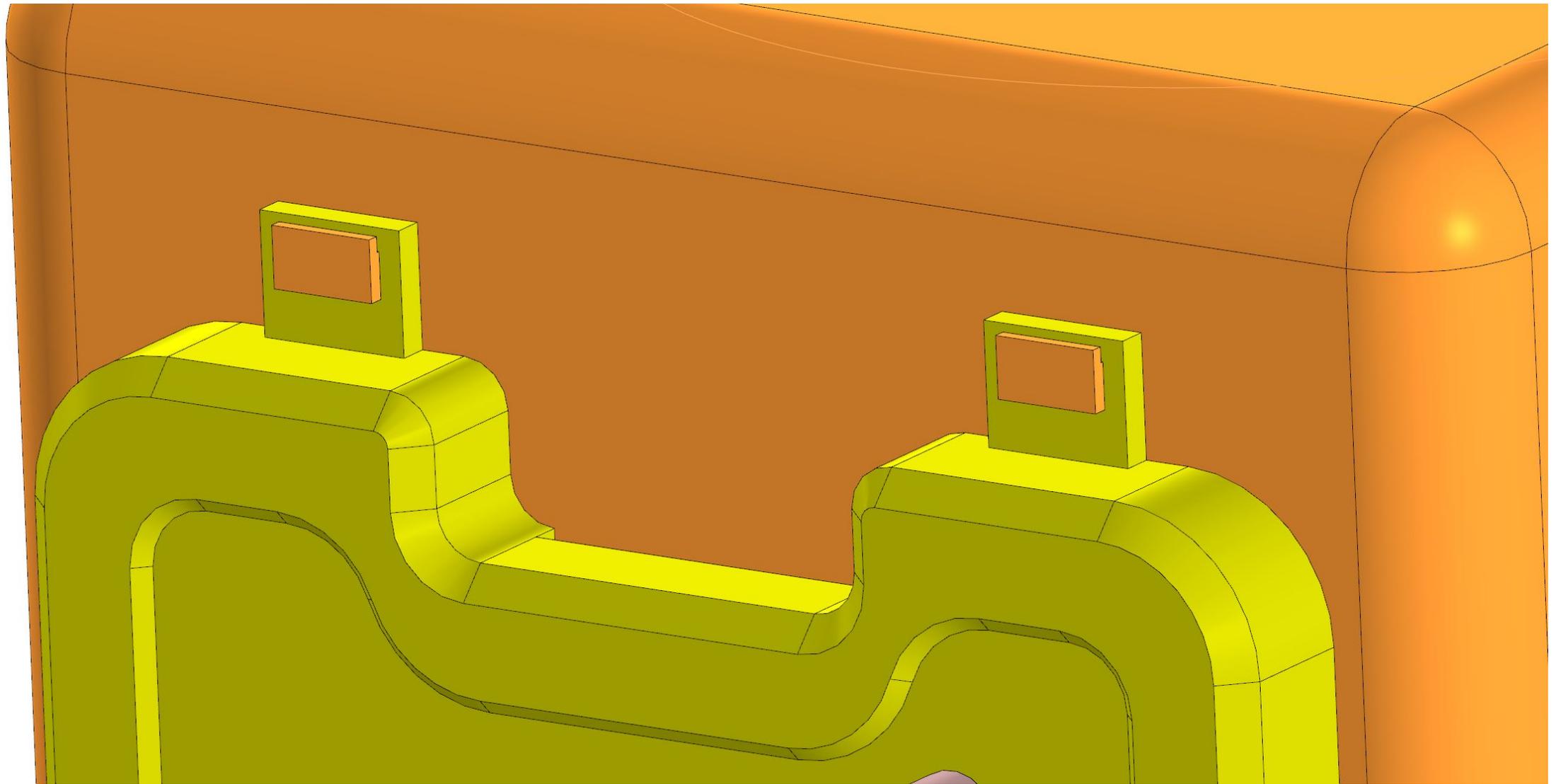


Задняя
крышка

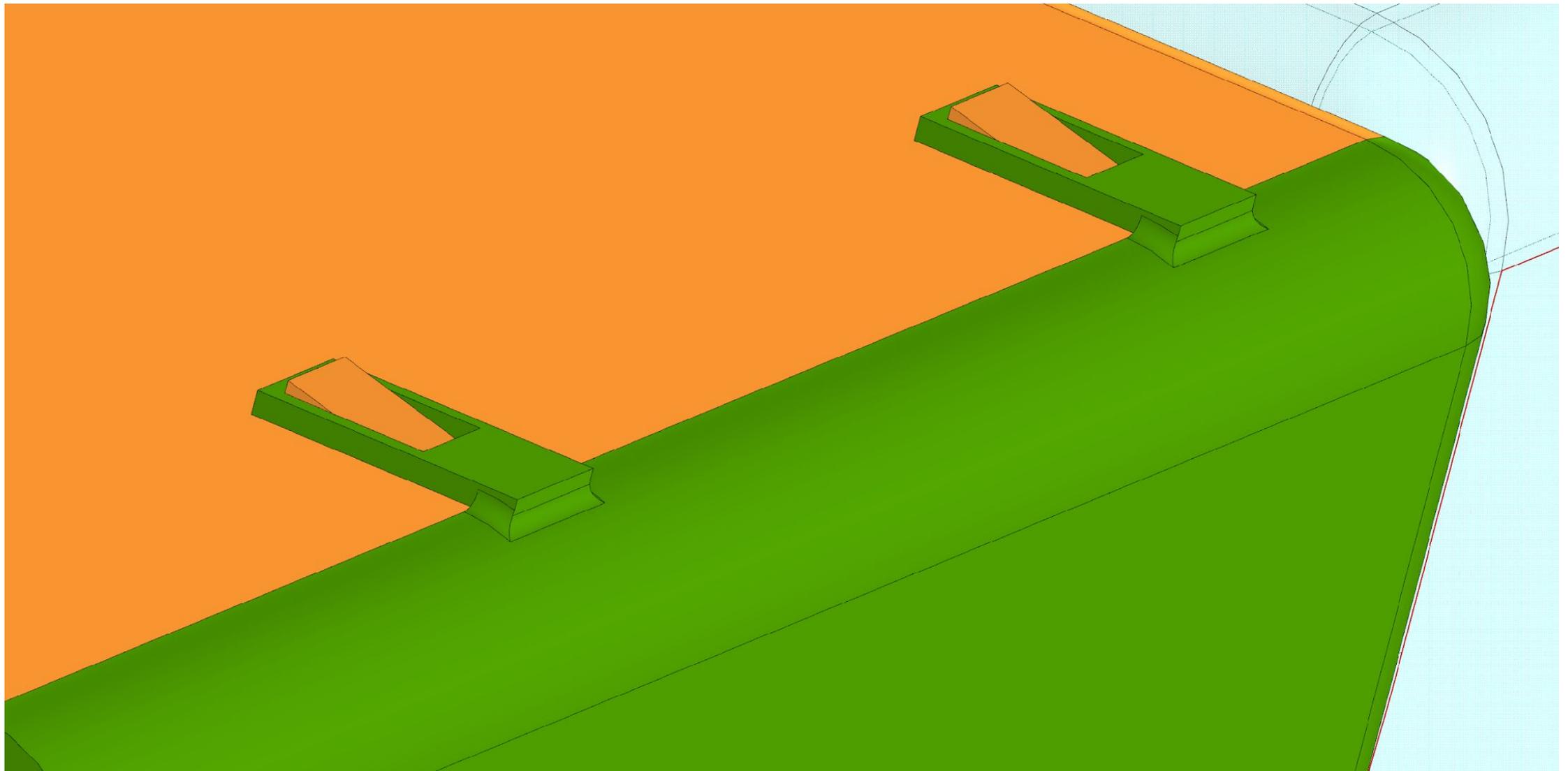


Подставка

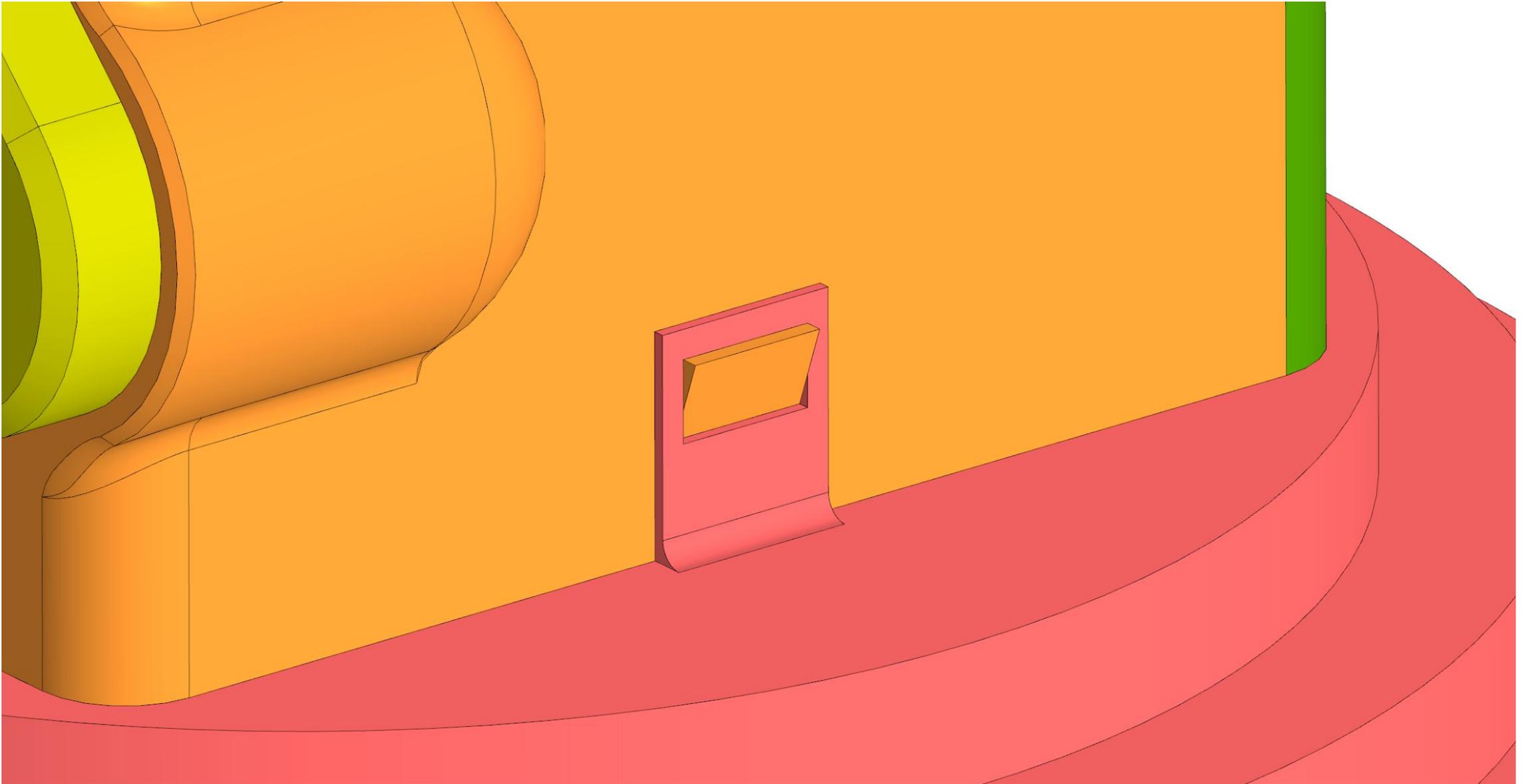
Крепления деталей «Корпус» и «Передняя крышка»



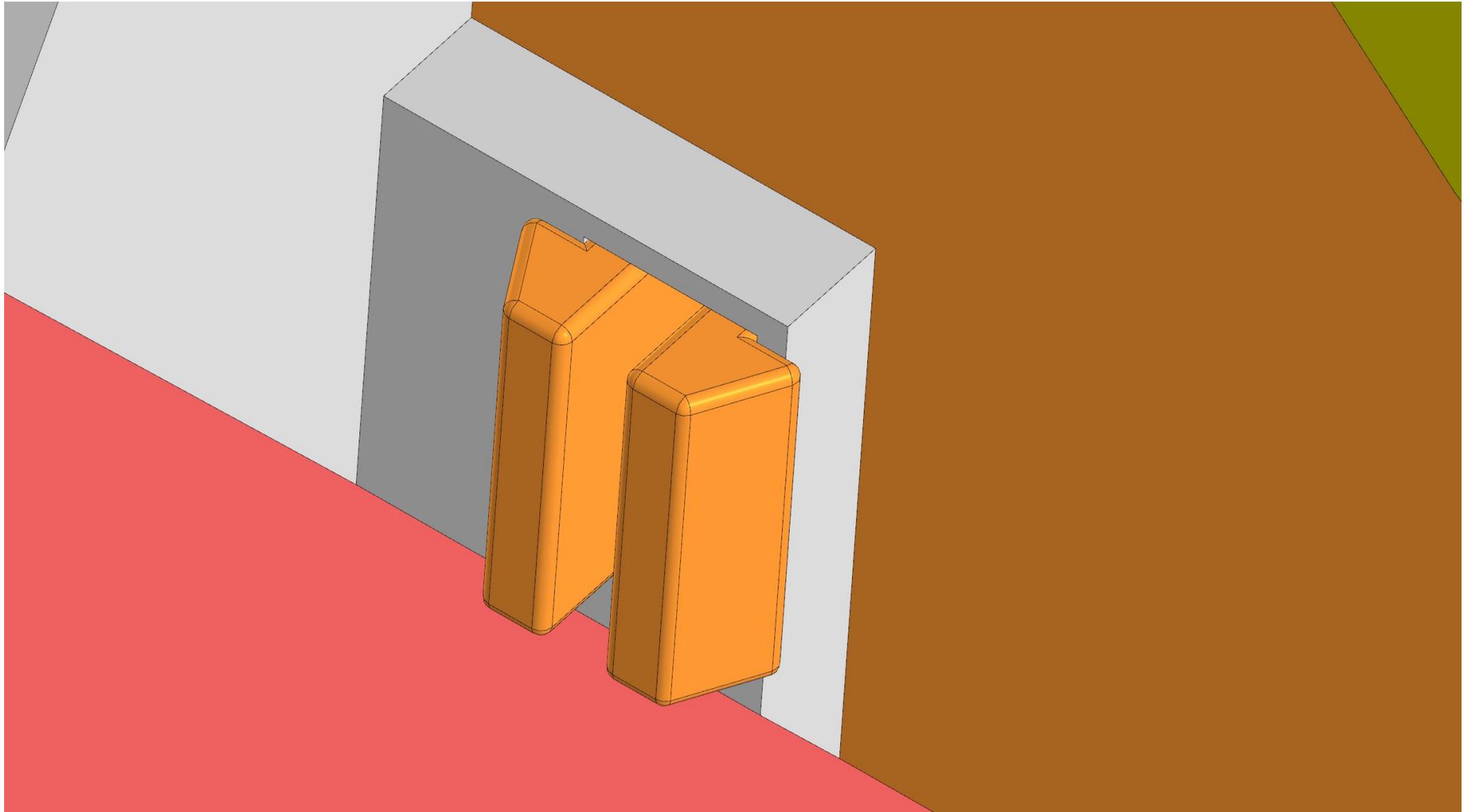
Крепления деталей «Корпус» и «Задняя крышка»



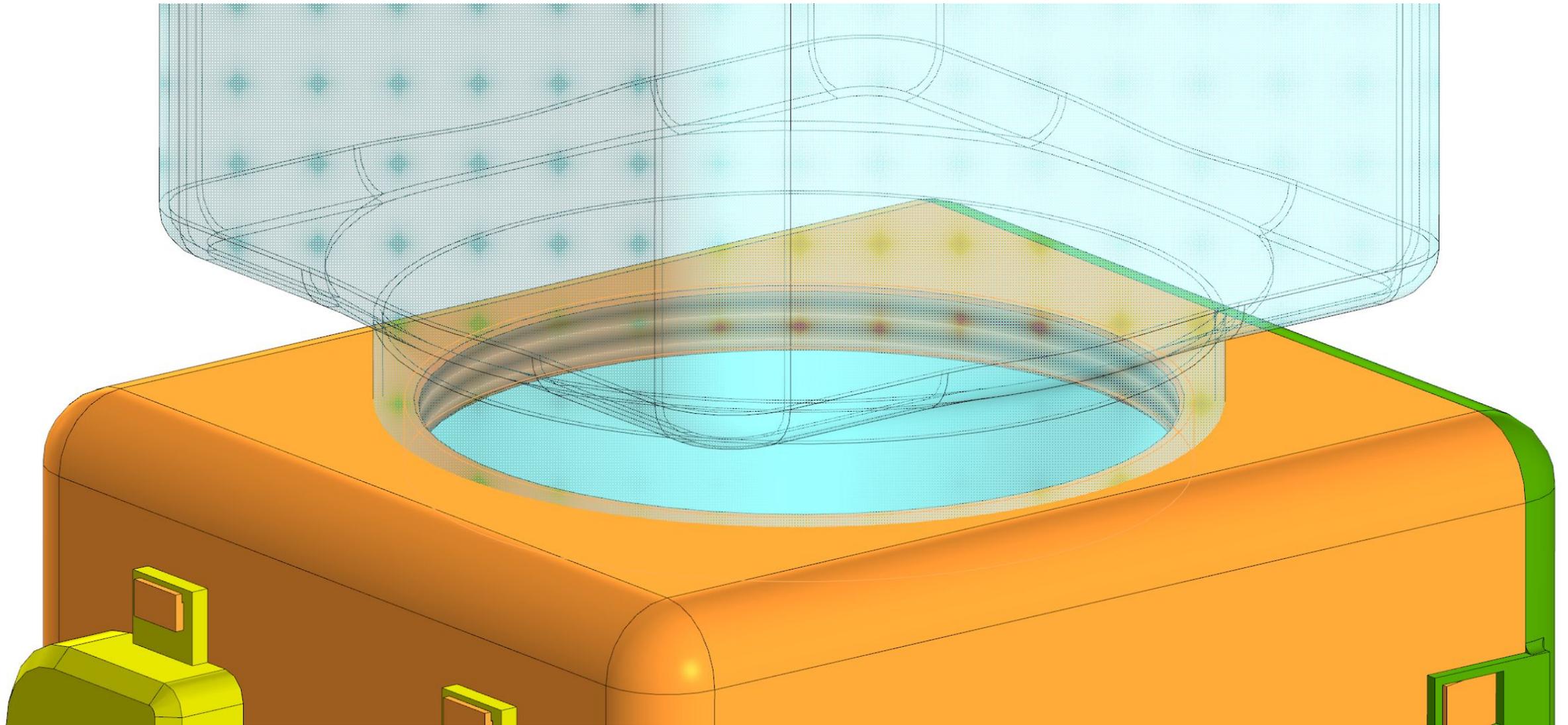
Крепления деталей «Корпус» и «Подставка»



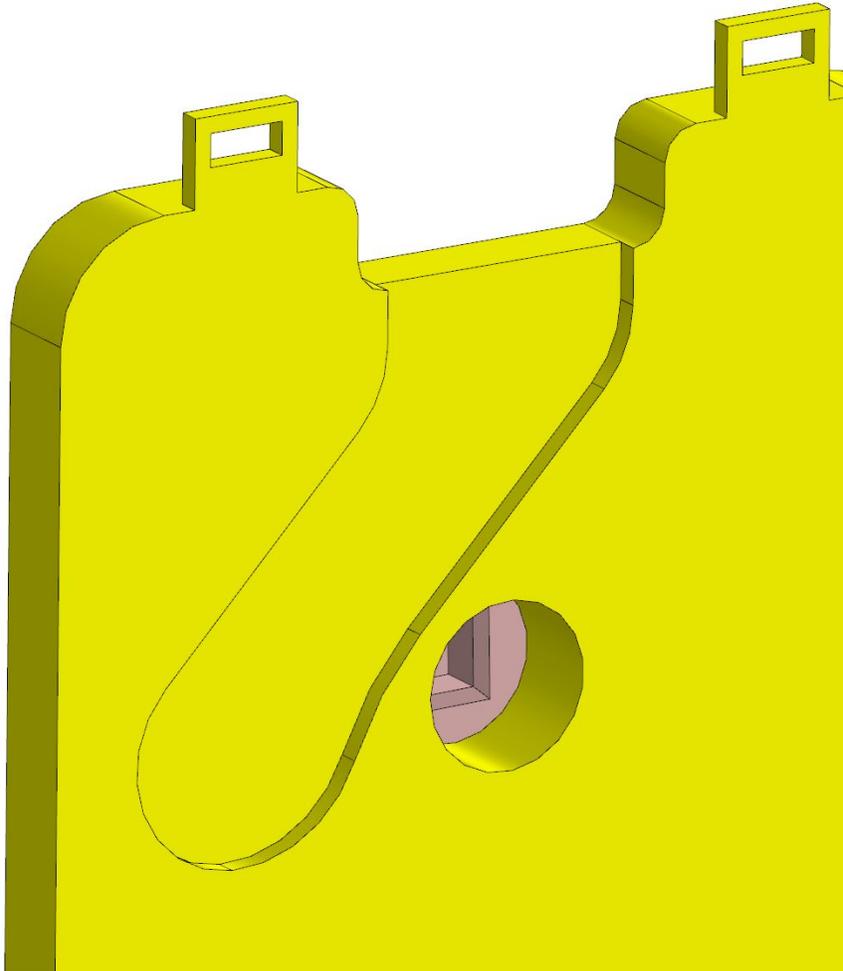
Крепления деталей «Корпус» и «Лоток выдачи»



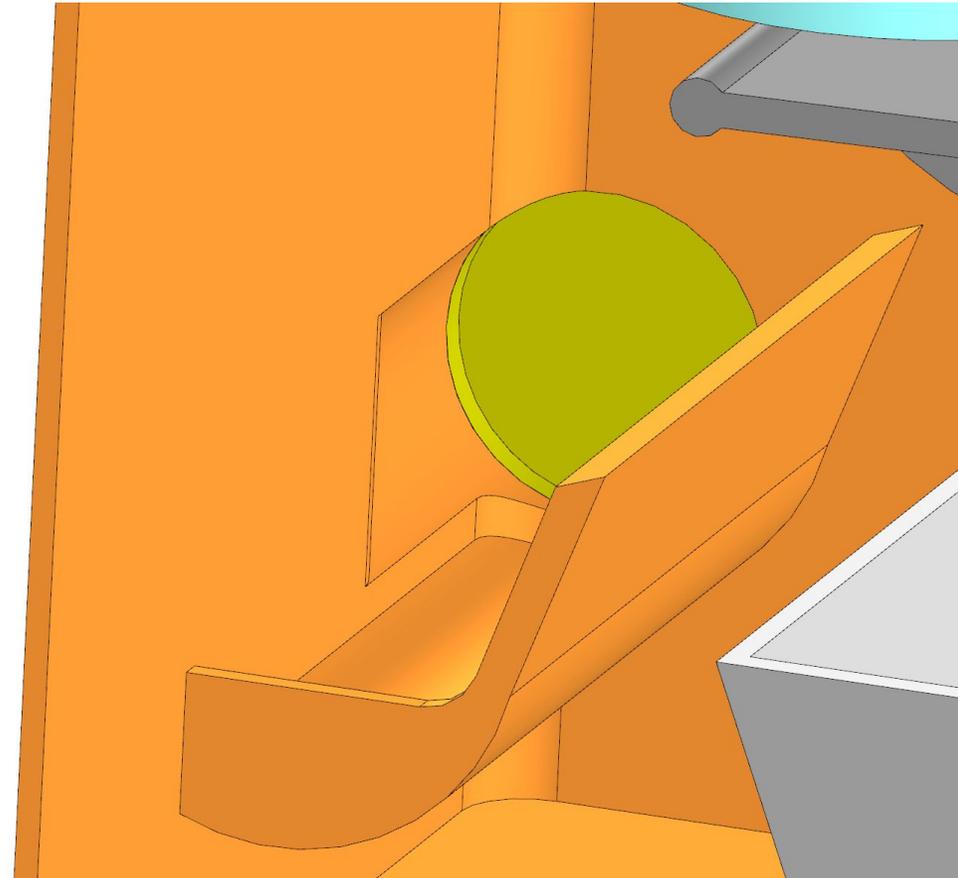
Крепления деталей «Корпус» и «Банка»



Механизм монетоприёмника



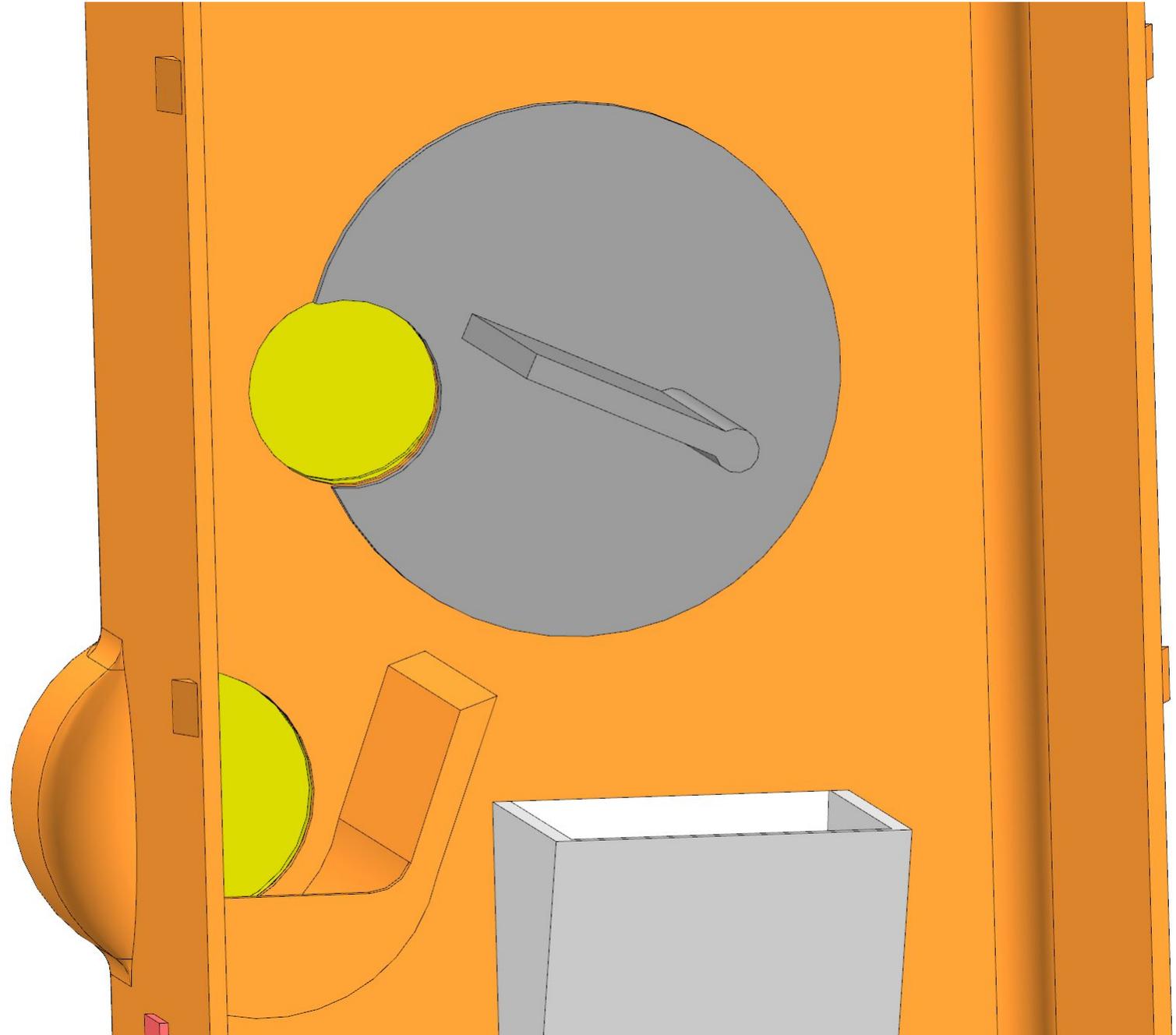
Паз для монет



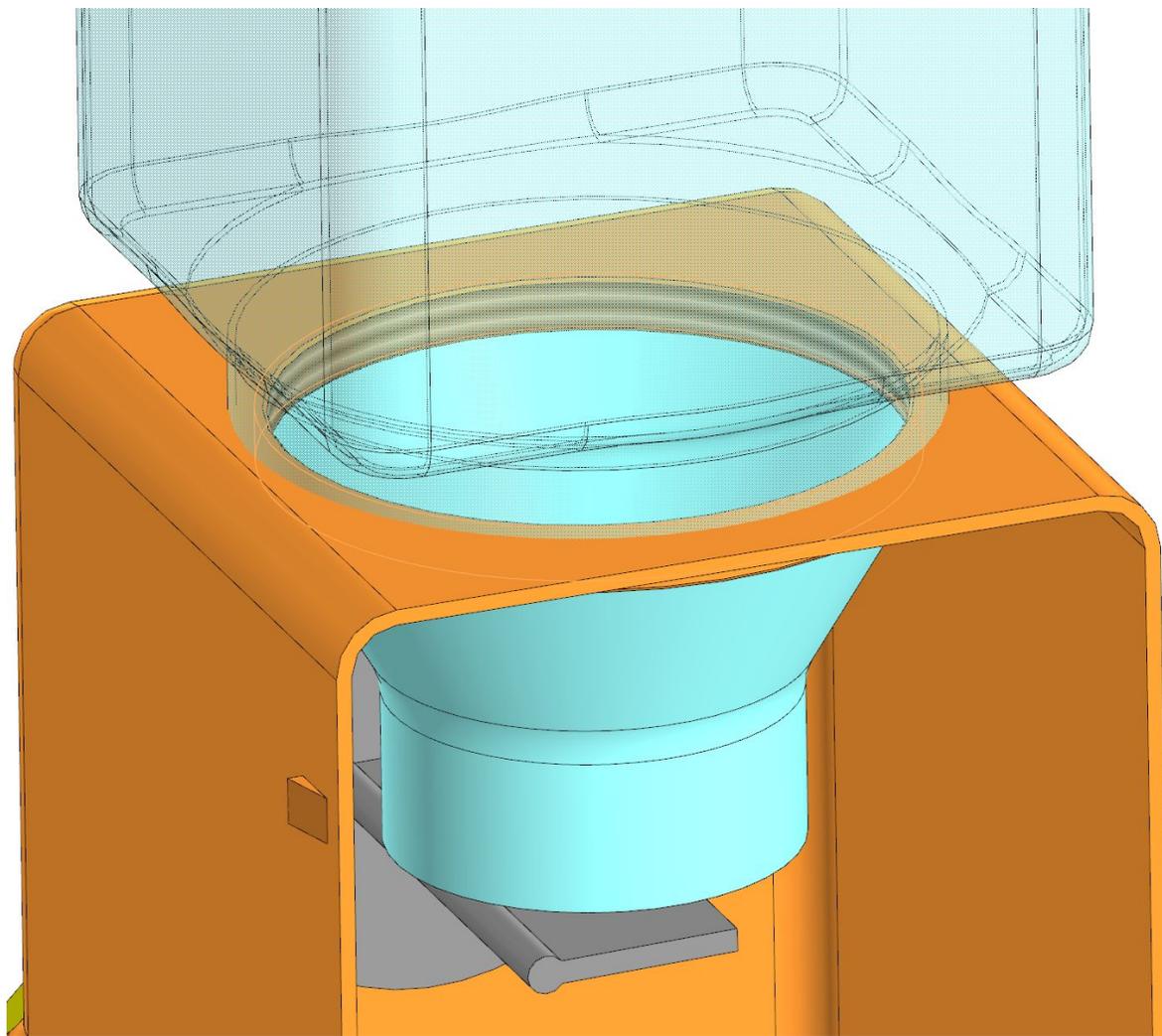
Карман для хранения монет

Детектор монет

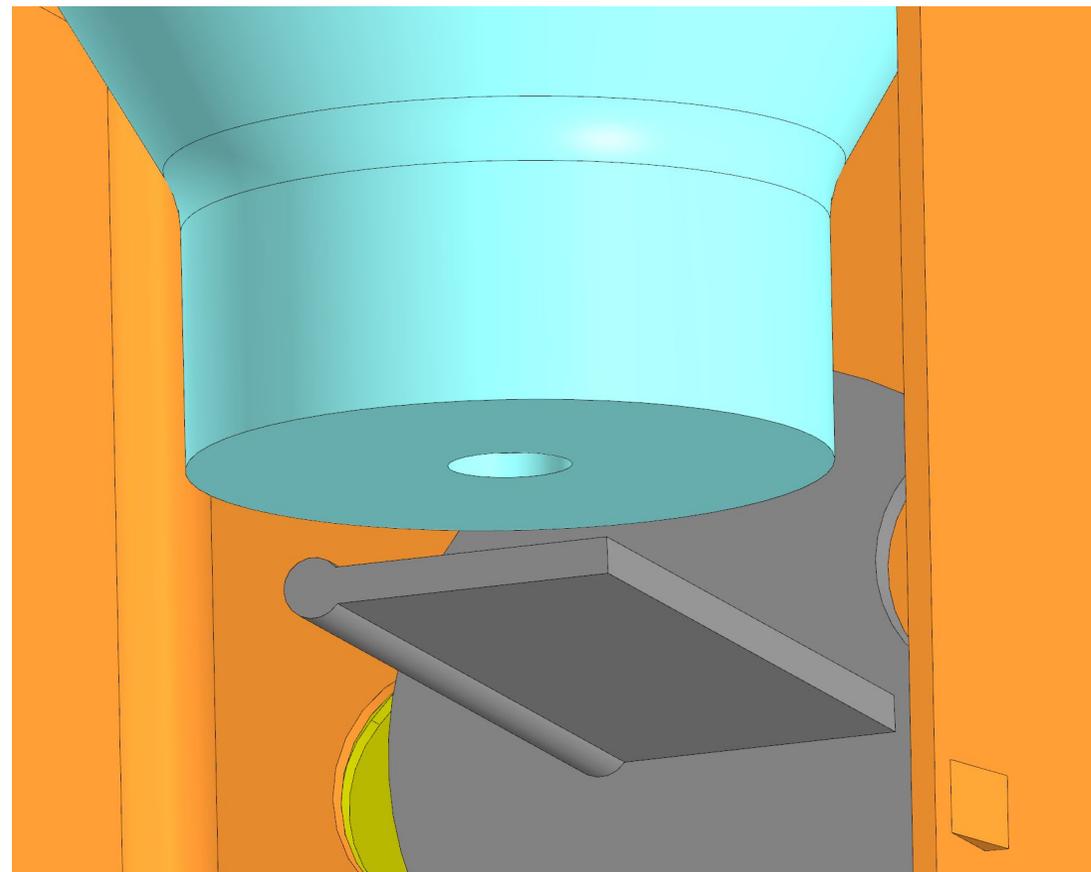
Отверстие на валу совпадает с отверстием в корпусе, тогда монетка проходит в монетоприёмник, а вал проворачивается



Механизм выдачи гранул

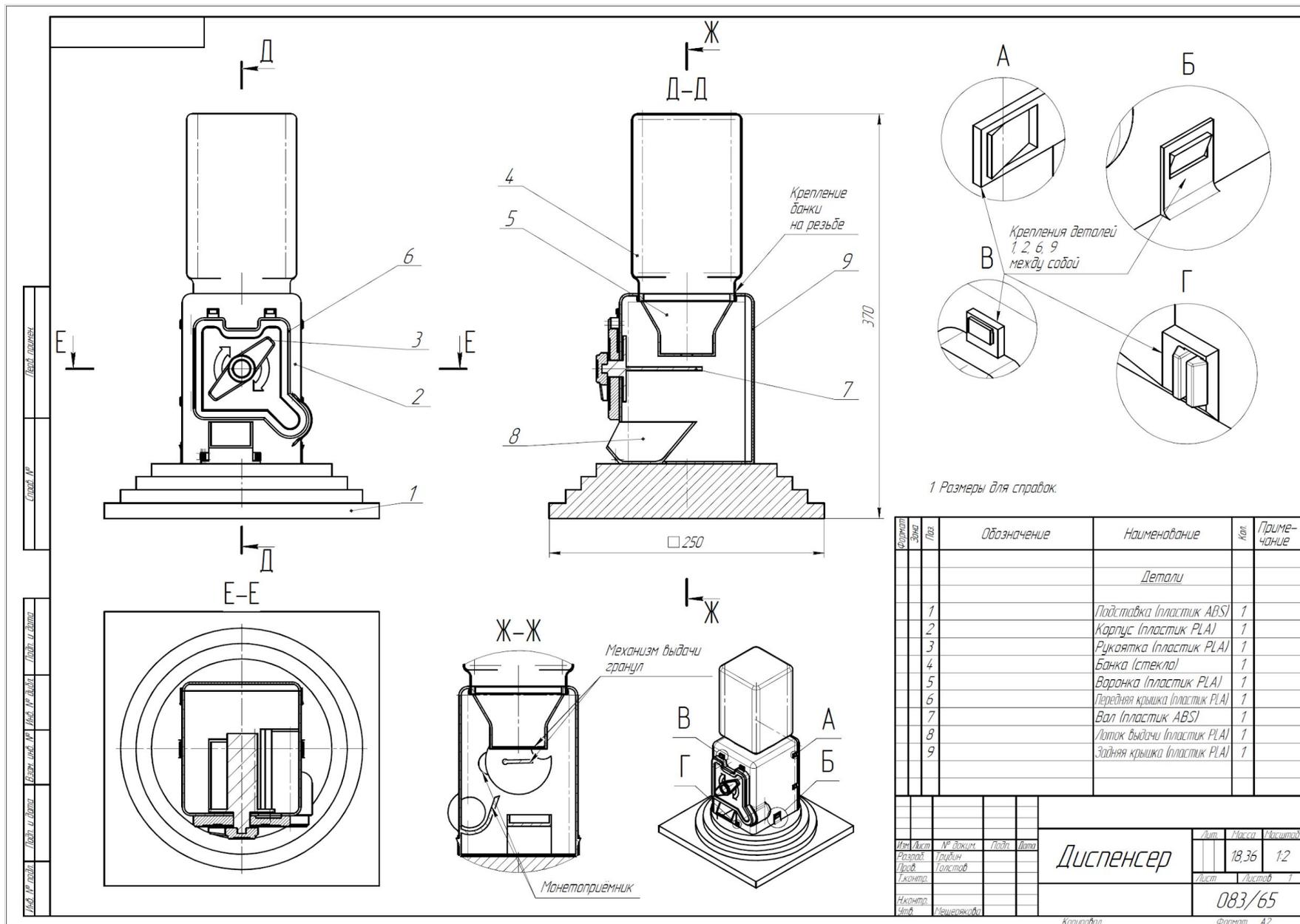


Воронка



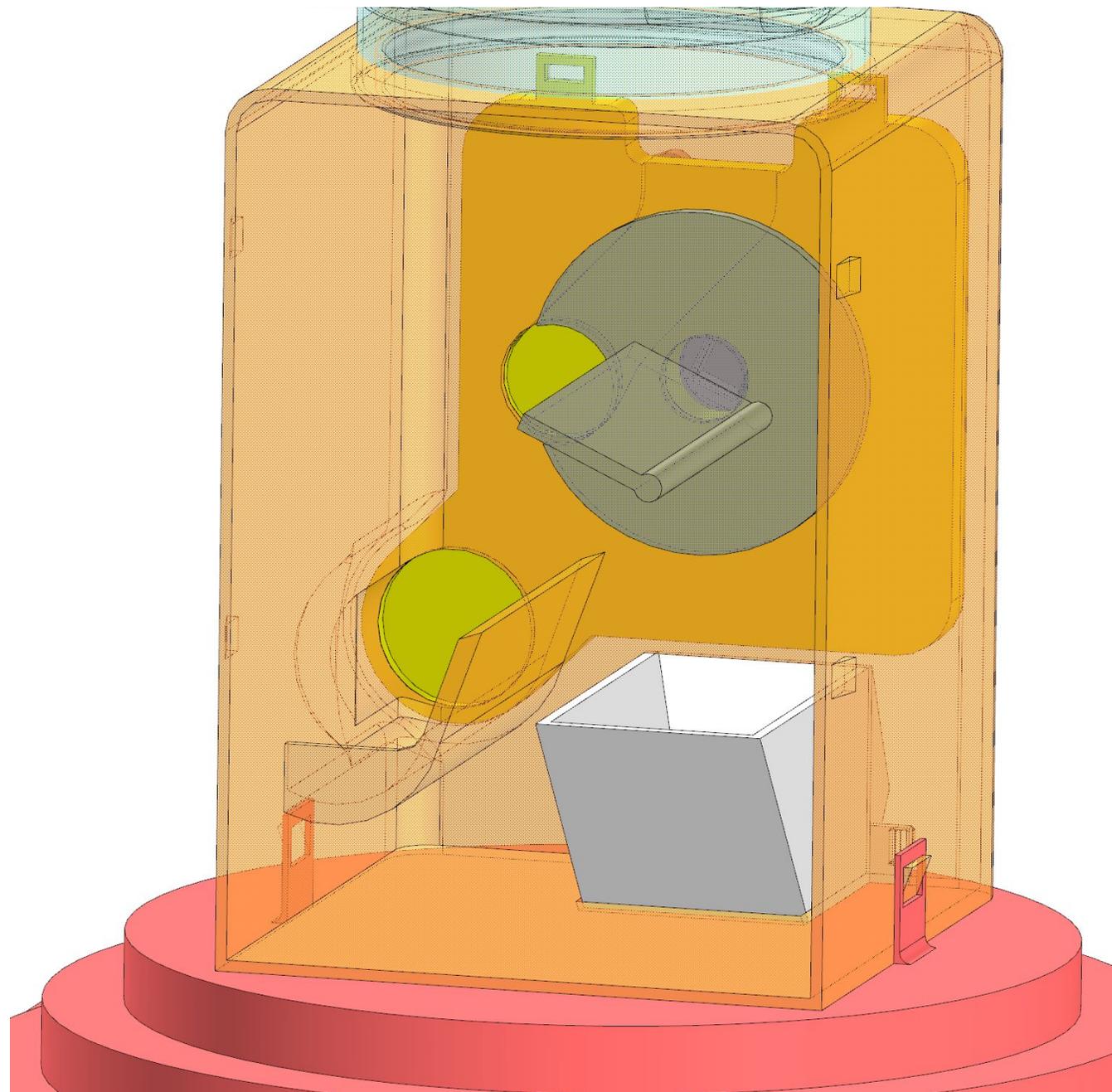
Отверстие для выдачи
гранул поштучно
и весовая лопатка

Сборочный чертёж со спецификацией



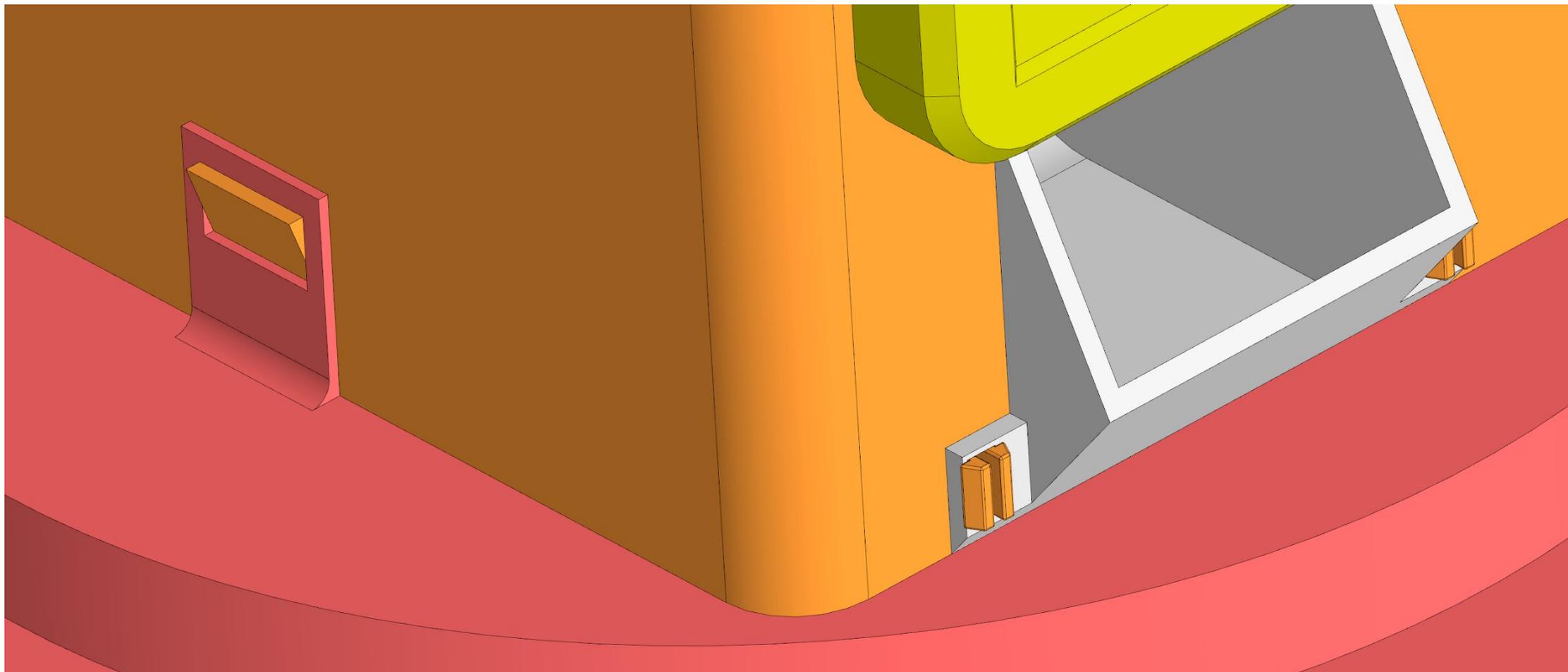
Новизна разработки

Разработан
уникальный
механизм
монетоприёмника и
выдачи гранул,
включающий
конструкцию
корпуса, вала,
воронки и передней
крышки



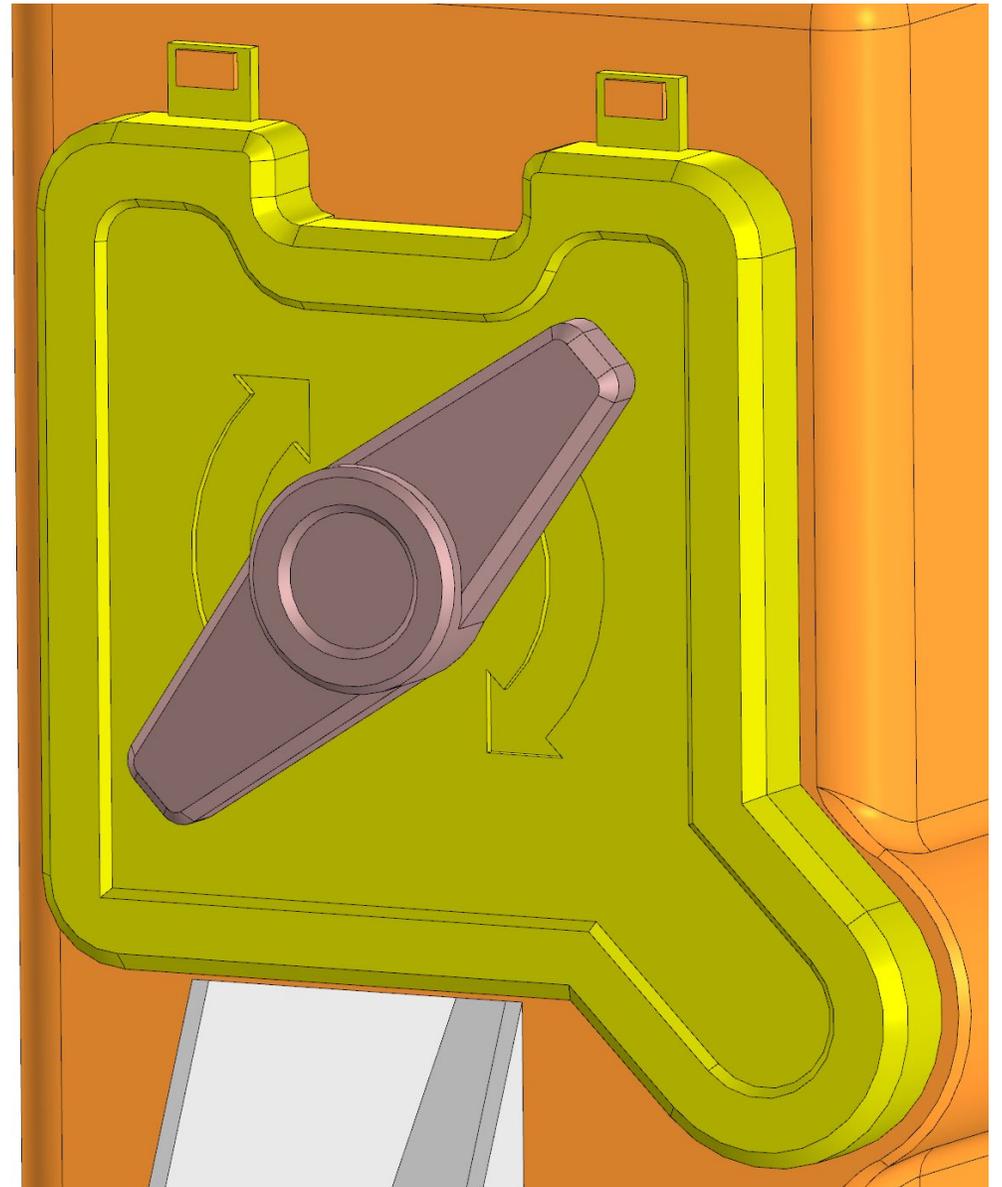
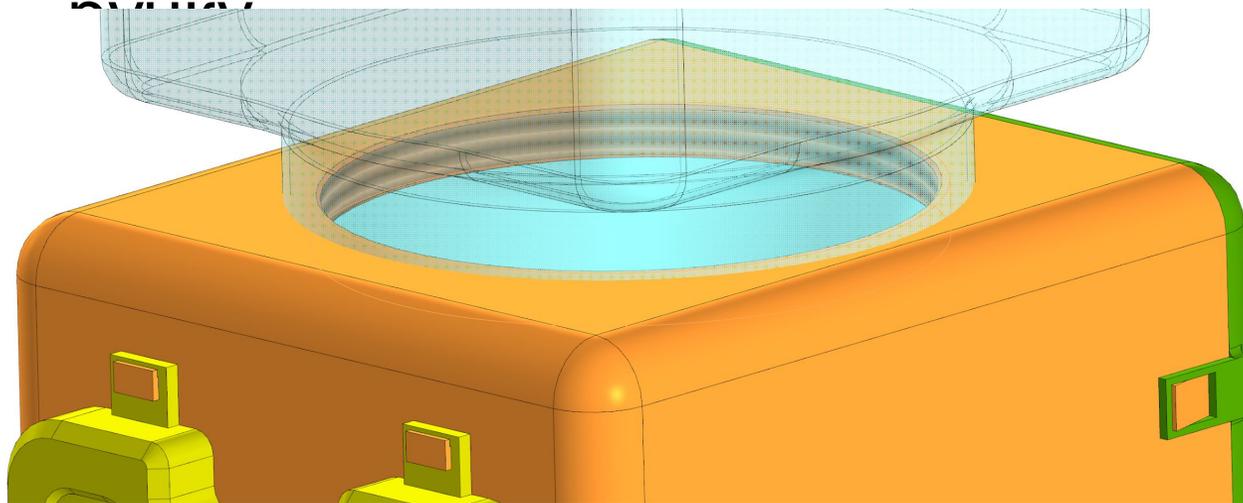
Использование заимствованных изобретений

Были использованы надёжные и проверенные временем конструкции защёлок



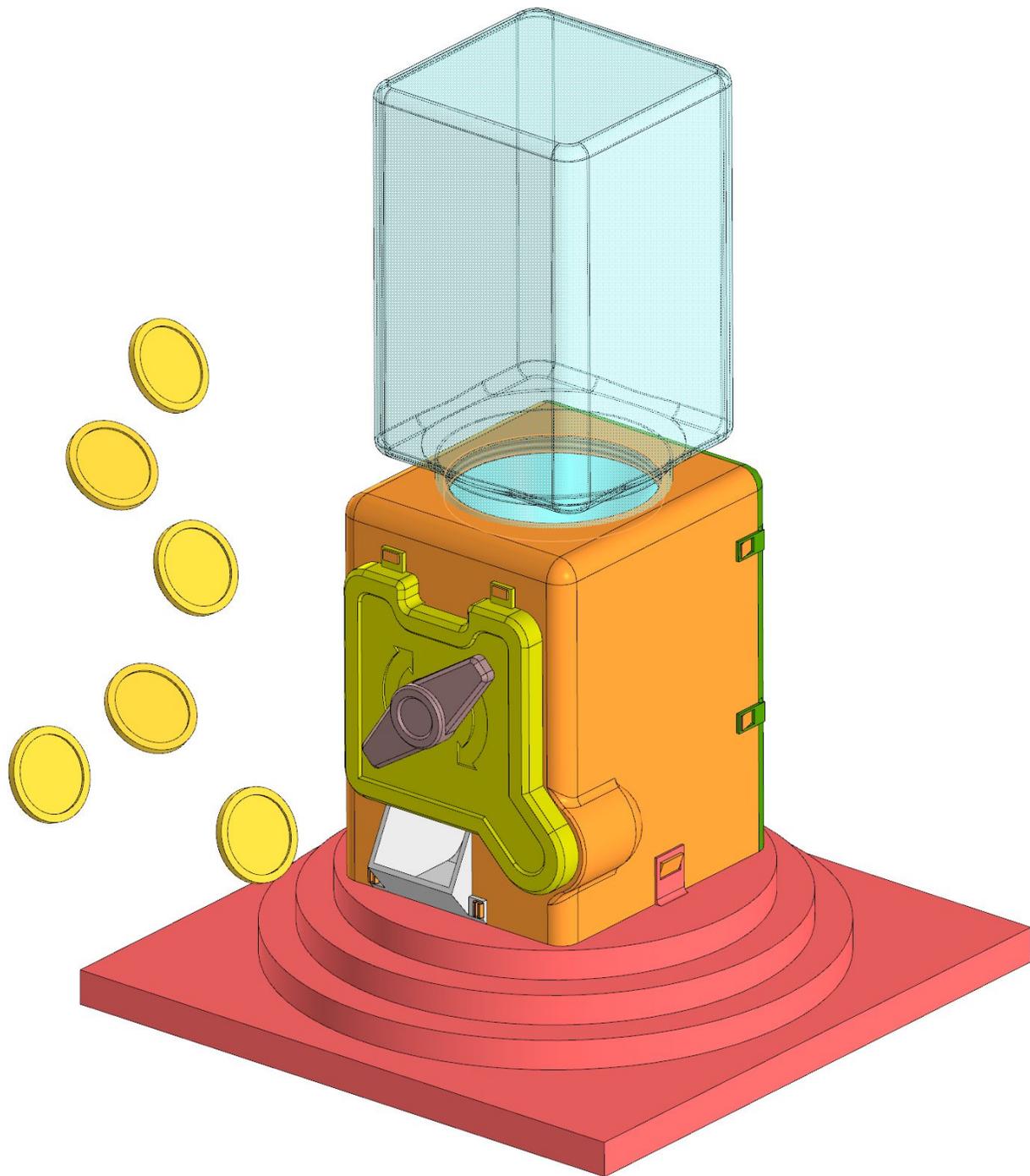
Автоматизация и эргономика

Эргономичная ручка, простой и быстрый съём банки по резьбе, удобная разборка устройства благодаря защёлкам и сборка его обратно. Процесс выдачи гранулы происходит полностью автоматически, достаточно вставить монету и повернуть



Экономический эффект

Все детали печатаются на 3D принтере менее чем за 20 часов, стоимость затрат на изготовление – около 500 рублей, а доход от установки не менее 100 рублей в день, при размещении её в оживлённом торговом центре. Таким образом полная окупаемость диспенсера – 5 дней.



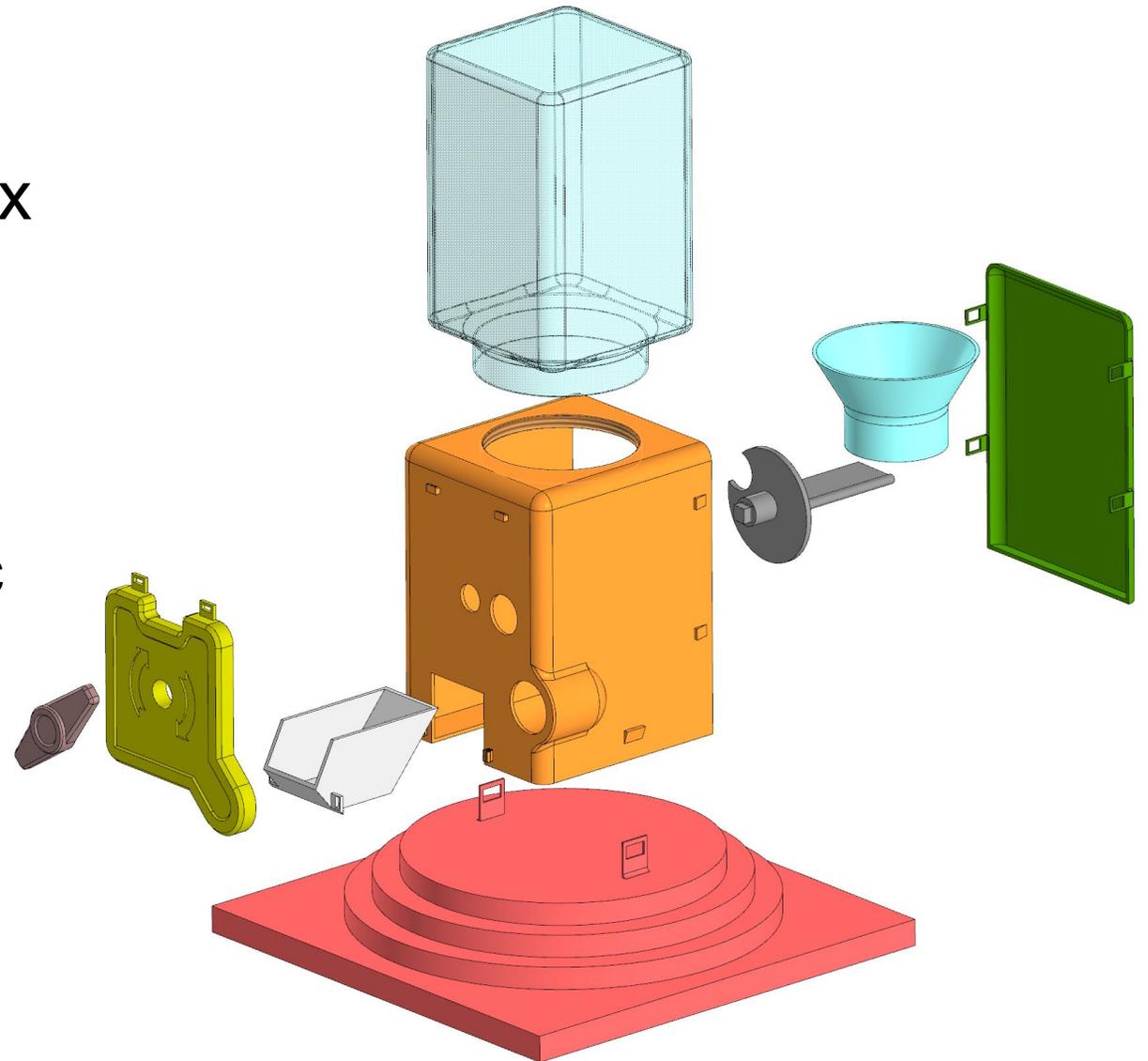
Безопасность, экологичность и эстетичность

Детали изготовлены из безопасных видов пластика, они полностью разлагаются в естественной среде, но при этом отвечают требованиям надёжности. Изделие окрашено в яркие цвета, привлекает внимание потребителей и служит отличным дизайнерским украшением интерьера.



Степень готовности (внедрения в производство)

Изделие можно внедрять в производство прямо сейчас, на существующих мощностях комбината «Электрохимприбор». 3D принтеры FORA F300 напечатают детали за рекордно короткое время и с минимальным расходом материала, по сравнению со стандартной механической обработкой.



**КОМАНДА
КРИНЖЕНЕРЫ**

**СПАСИБО ЗА
ВНИМАНИЕ!**

**ТРУБИН А.А.
ТОЛСТОВ Н.А.
МЕЩЕРЯКОВА Е.А.**