

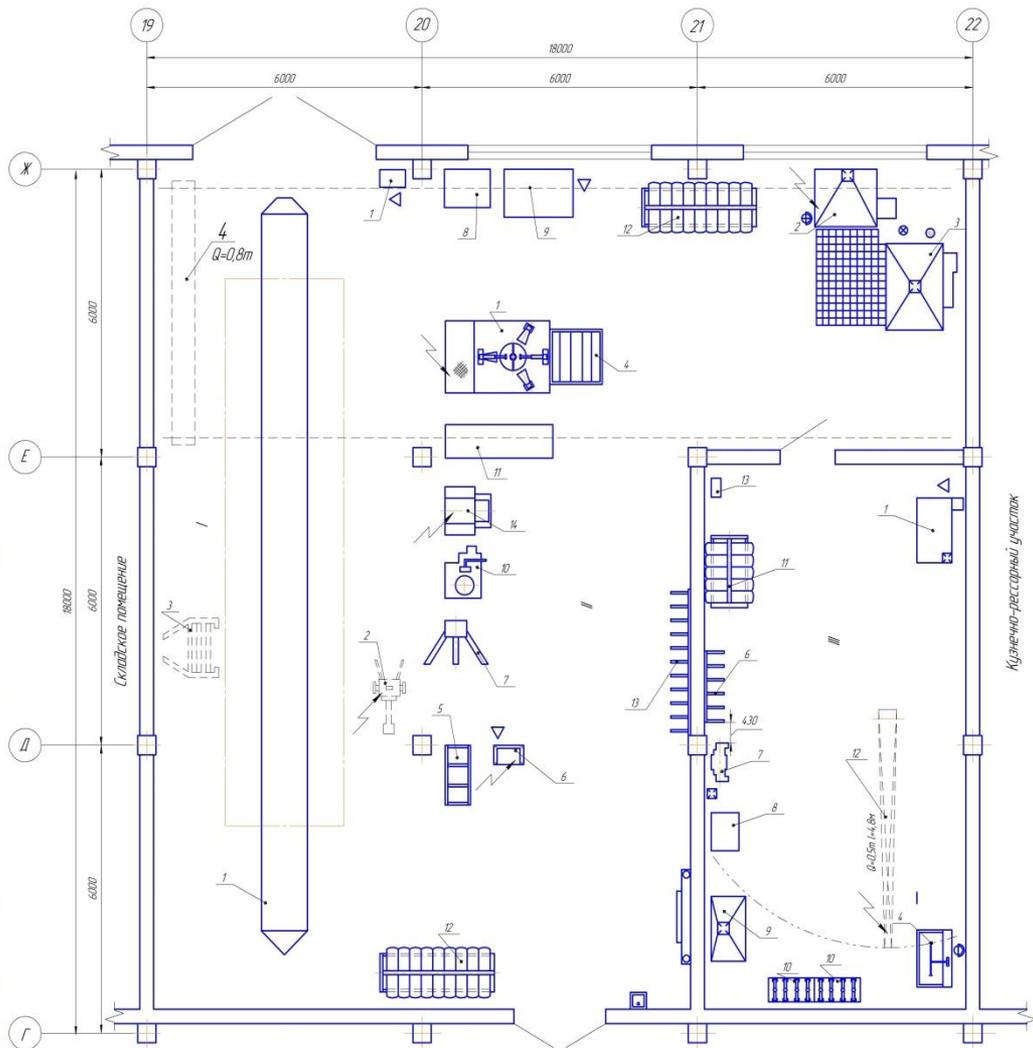
**ФАКУЛЬТЕТ  
ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКИ И ТЕХНИЧЕСКОГО СЕРВИСА  
КАФЕДРА  
ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО СЕРВИСА МАШИН**



**ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ  
ШИНОМОНТАЖНЫХ РАБОТ  
АВТОМОБИЛЕЙ В ООО «ЕВРОКАР»  
Г. ЛЮБЕРЦЫ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ**

**Автор: Юшкова Мария Николаевна**

**БАЛАШИХА 2022**



Зона Т0-2

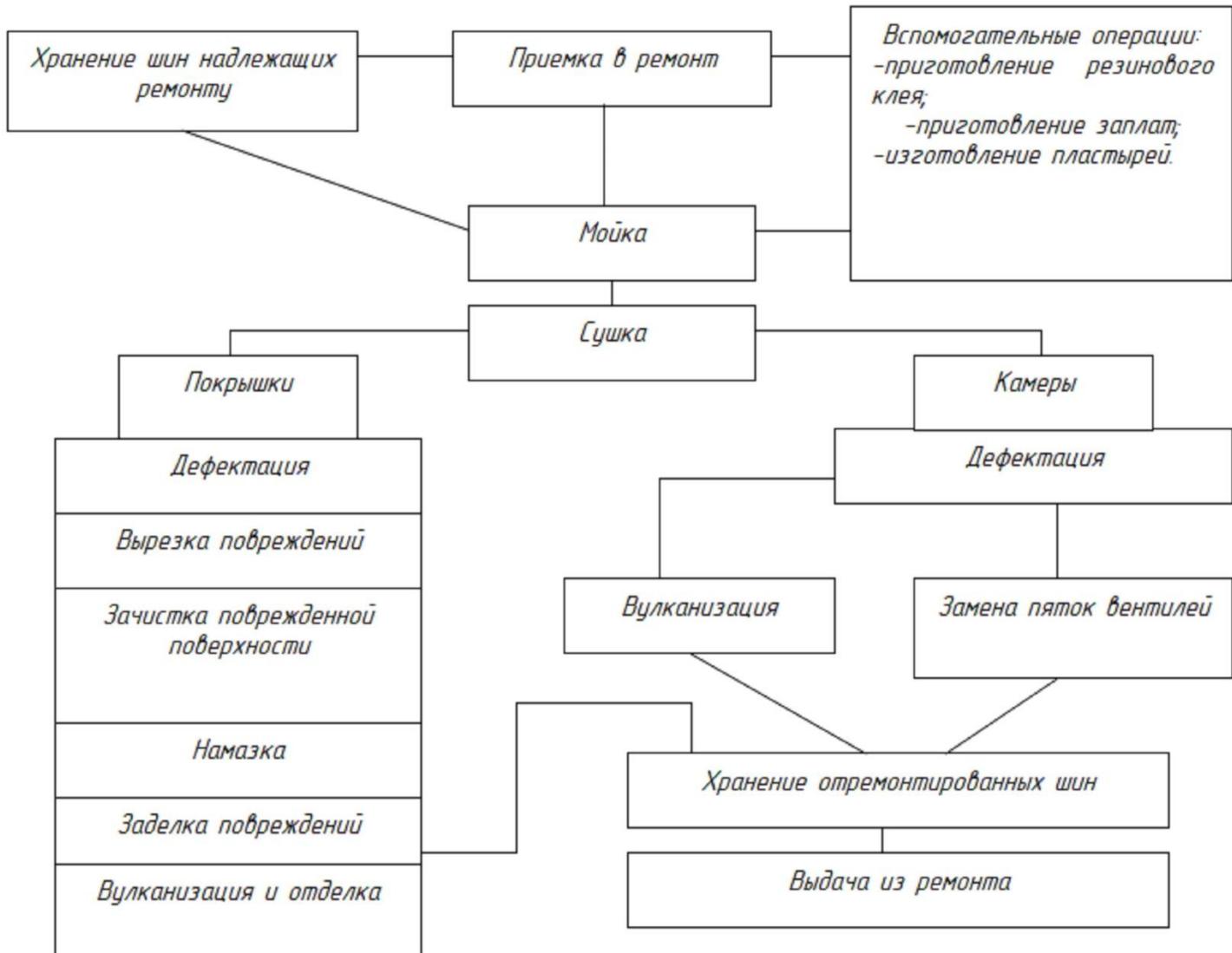
Кухня-ресурсный участок

*Условные обозначения*

- Подвод сжатого воздуха
- Потребитель электроэнергии
- Местный отсос
- Трап
- Пожарный инвентарь
- Умывальник
- Подвод холодной воды и отвод в канализацию
- Подвод горячей воды и отвод в обратную систему водоснабжения
- Подвод пара
- Отвод конденсата

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проектант	Кухня	Кухня					1:50
Дизайнер	Склад	Склад					
Инженер							
Учед.	Кухня	Кухня					
					Шинномонтажный участок		
					РГАЗУ		
					Копировать		
					Формат А1		

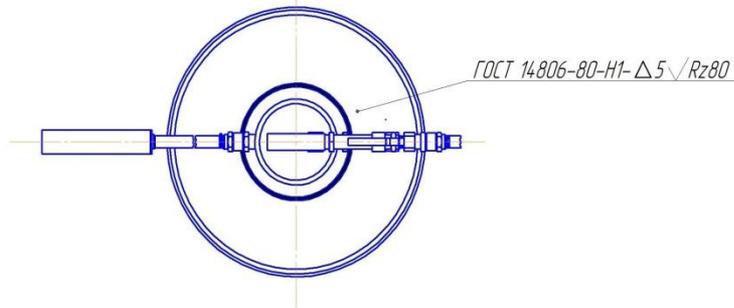
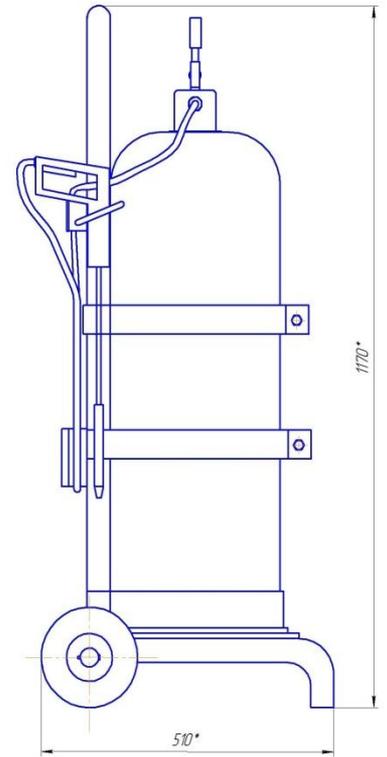
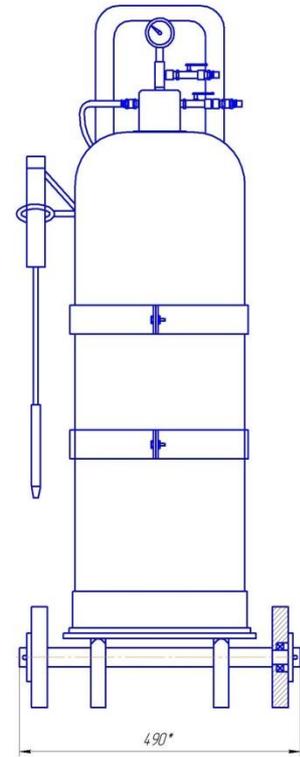
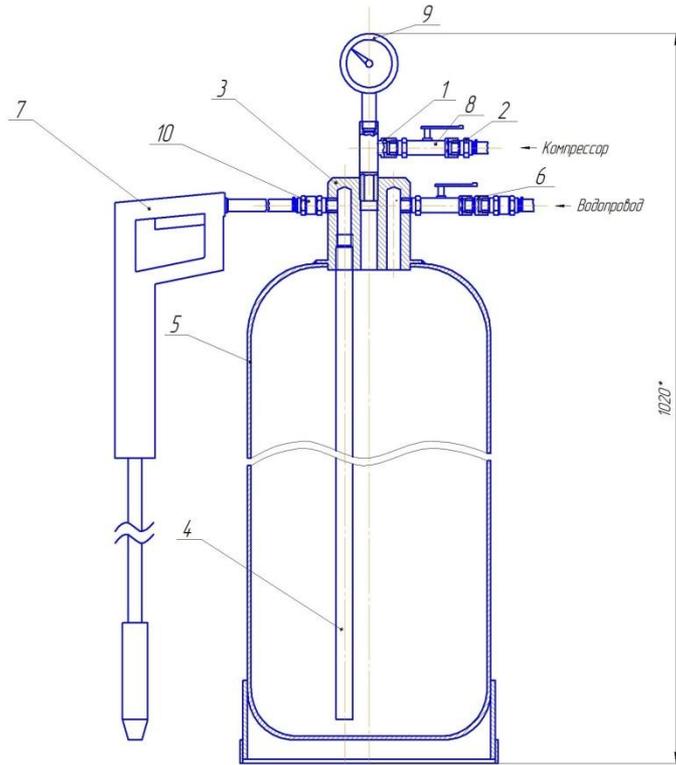




Имя	Фамилия	№ документа	Лист	Всего листов	Дата	Лист	Риски	Подпись
Иванов	Иванов	Юрикова						
Сидоров	Сидоров	Сидорова						
Петров	Петров							
Козлов	Козлов							
Смирнов	Смирнов							
Васильев	Васильев							
Кузнецов	Кузнецов							

Схема технологического процесса ремонта местных повреждений шин  
 Лист 1 из 1  
 РГАЗУ  
 Конструктор

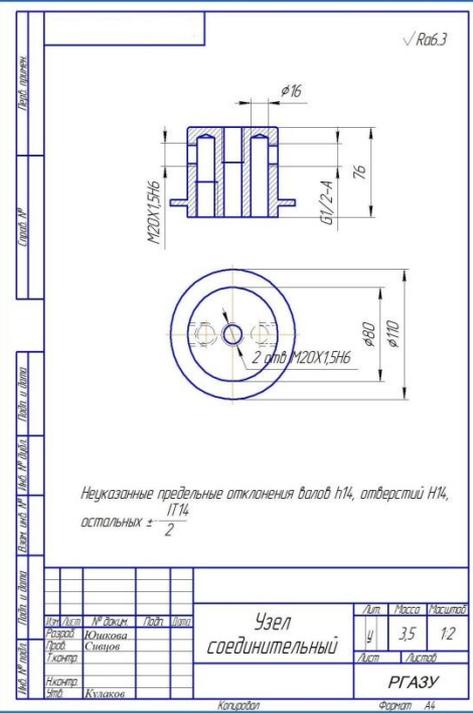
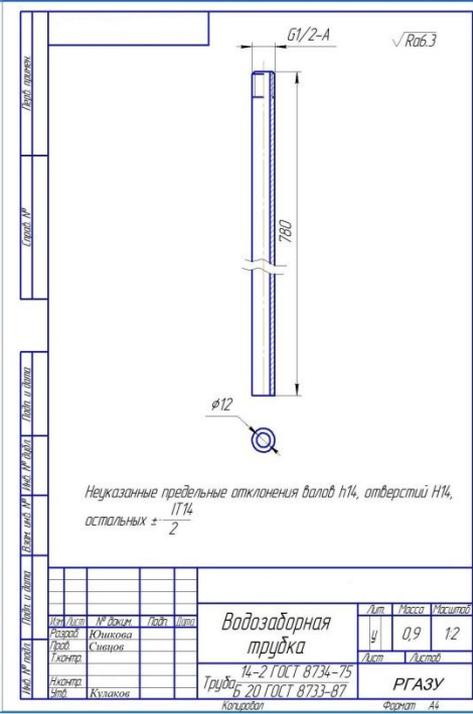
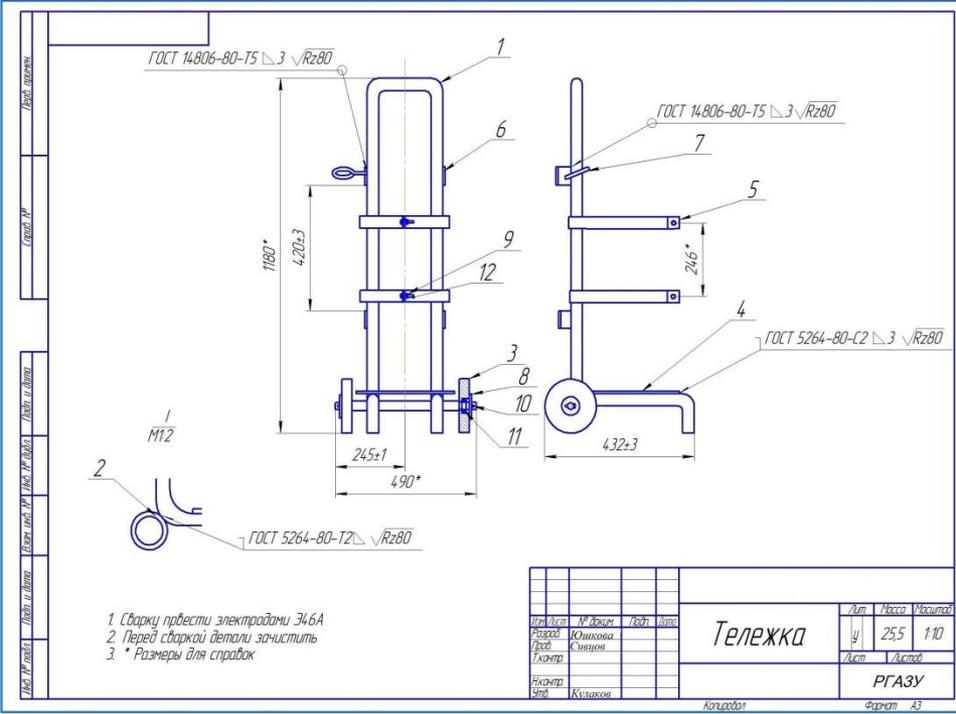
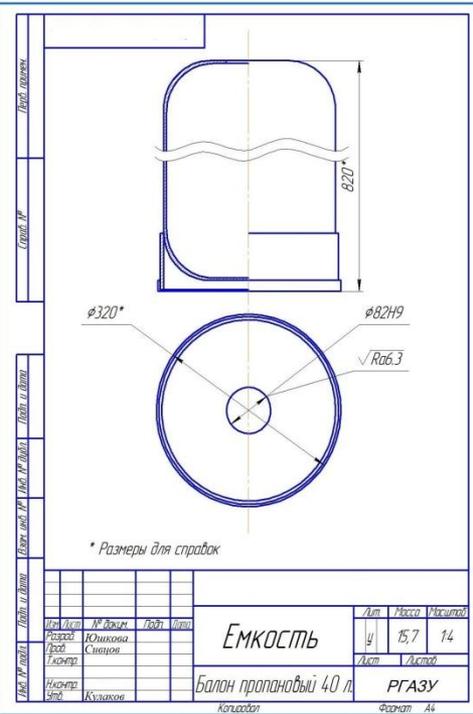
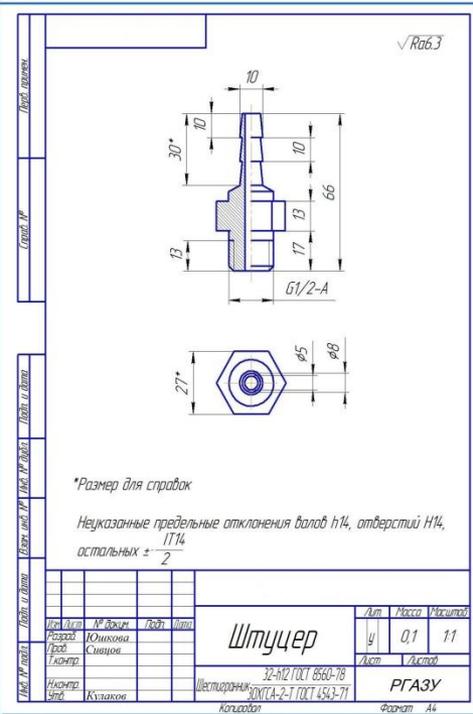
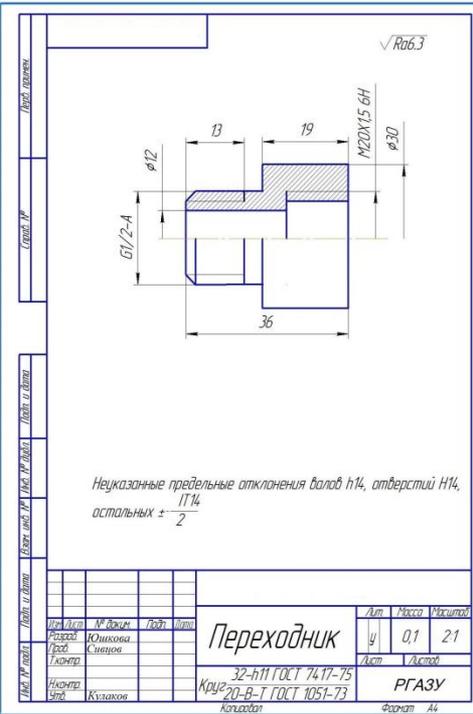
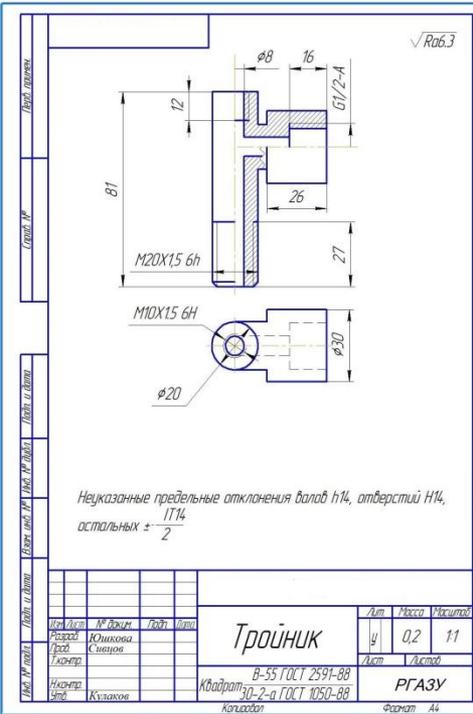
Вариантное исполнение с тележкой  
М 1:4



1. Сварку провести электродом Э46А
2. Перед сваркой детали зачистить
3. Резьбовые соединения уплотнить фум. лентой
4. \*Размеры для справок

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Согласован.	Содержание	Лист	Масса	Масштаб
1	1		Юшкова	Синица		Принадлежность для пайки	15		
							Лист	Листов	
							<b>РГАЗУ</b>		
							Формат А1		

Лист № 1 из 1  
 Дата: 10.01.2018  
 Проект: РГАЗУ  
 Исполнитель: Юшкова  
 Проверка: Синица



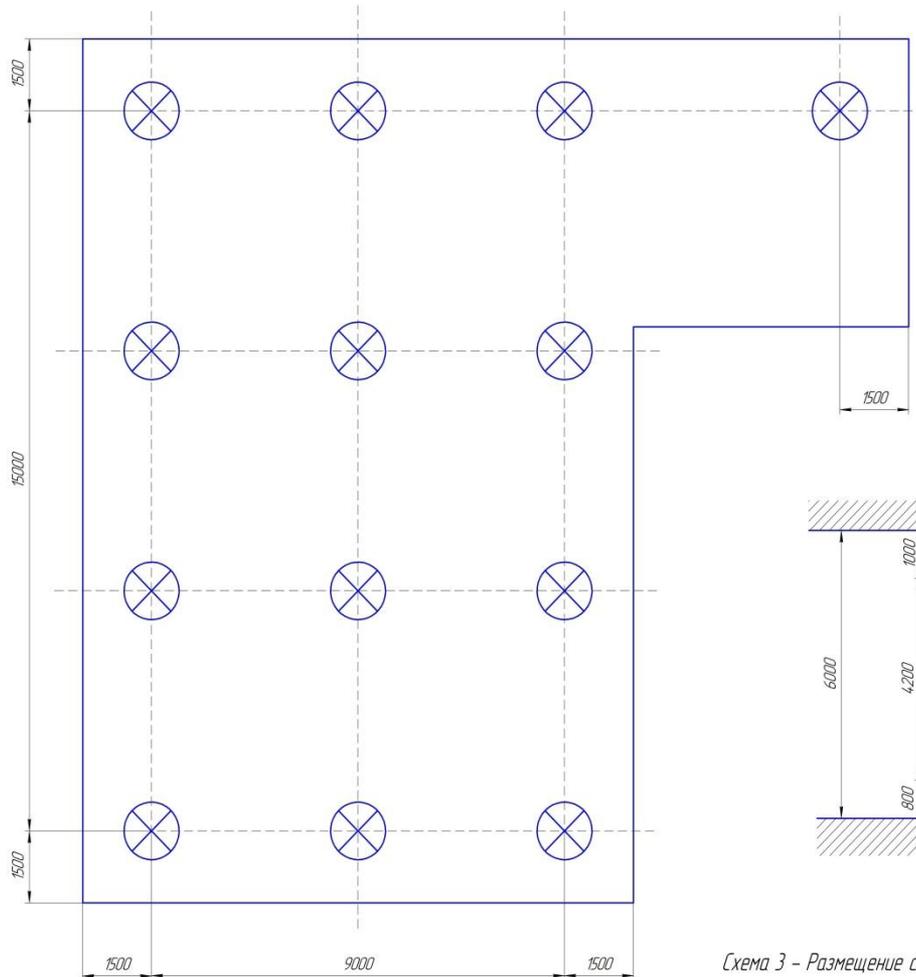


Схема 1 - Размещение светильников на шинномонтажном посту

Таблица 1 - Данные для расчета искусственного освещения

	Шинномонтажный пост	Вулканизационный пост
Тип светильника	Лампа ДРЛ	Лампа ДРЛ
Площадь помещения $S, m^2$	252	72
Напряжение в сети, В	220	220
Коэффициент запаса $k_z$	1,8	1,8
Рабочие места у стен	Есть	Есть
Минимальная освещенность $E_{min}, лк$	150	150

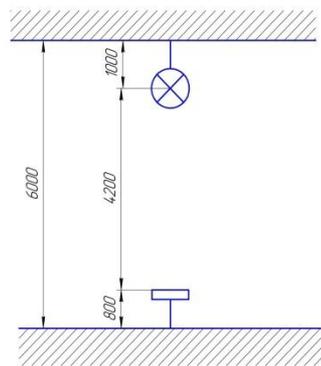


Схема 3 - Размещение светильников по высоте помещения

Таблица 2 - Результаты расчетов

	Шинномонтажный пост	Вулканизационный пост
Тип лампы	ДРЛ-250	ДРЛ-150
Количество ламп	14	12
Потребный световой поток $\Phi, лм$	9720	3738,5
Световой поток лампы $\Phi, лм$	10000	4800
Действительная освещенность $E_{действ}, лк$	154	1926

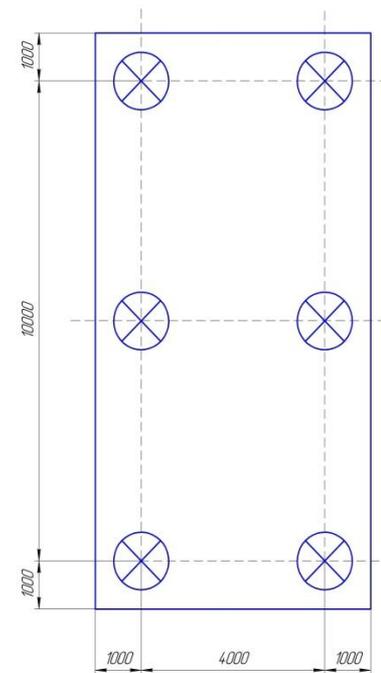


Схема 2 - Размещение светильников на вулканизационном посту

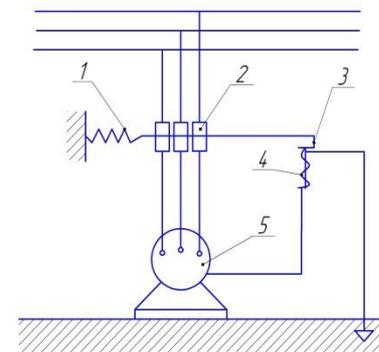


Схема 4 - Защитное отключение:  
1 - пружина, 2 - контакт, 3 - защелка, 4 - сердечник электромагнитной катушки, 5 - электродвигатель

Имя	Вид	№ докум.	Дата	Вид	Расчет искусственного освещения шинномонтажного участка	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Климов							
Провер.	Климов							
Утвержд.								
Исполн.	Климов							
Провер.								
Утвержд.								
РГАЗУ								
Копировать								
Формат А1								





Доклад окончен. Спасибо за внимание!