

Ручные протейперы



принципы работы

Достоинства протейперов:

- переменная конусность рабочей части.
- треугольное сечение, позволяющее повысить режущие свойства за счет уменьшения трения между гранями инструмента и поверхностью дентина
- переменный угол винтовой резьбы и меняющийся шаг резьбы на различных участках инструмента снижают риск заклинивания в канале
- пассивная вершина- безопасное продвижение инструмента в канале
- облегчение техники работы за счет уменьшения количества инструментов.
- для полной обработки канала и создания оптимальной конусности требуется минимальное количество инструментов.

Общие правила работы с Ni-Ti инструментами:

- постоянная ирригация гипохлоридом натрия
- смазывание Glyde
- рекапитуляция ручными файлами малого диаметра
- работа по методике Crown Down, соблюдая порядок смены инструментов
- оценить состояние инструмента перед работой
- каждый инструмент работает 3-5 секунд, ограниченное количество раз, не использовать поврежденный инструмент
- регулярное очищение граней инструмента

Ручные протейперы



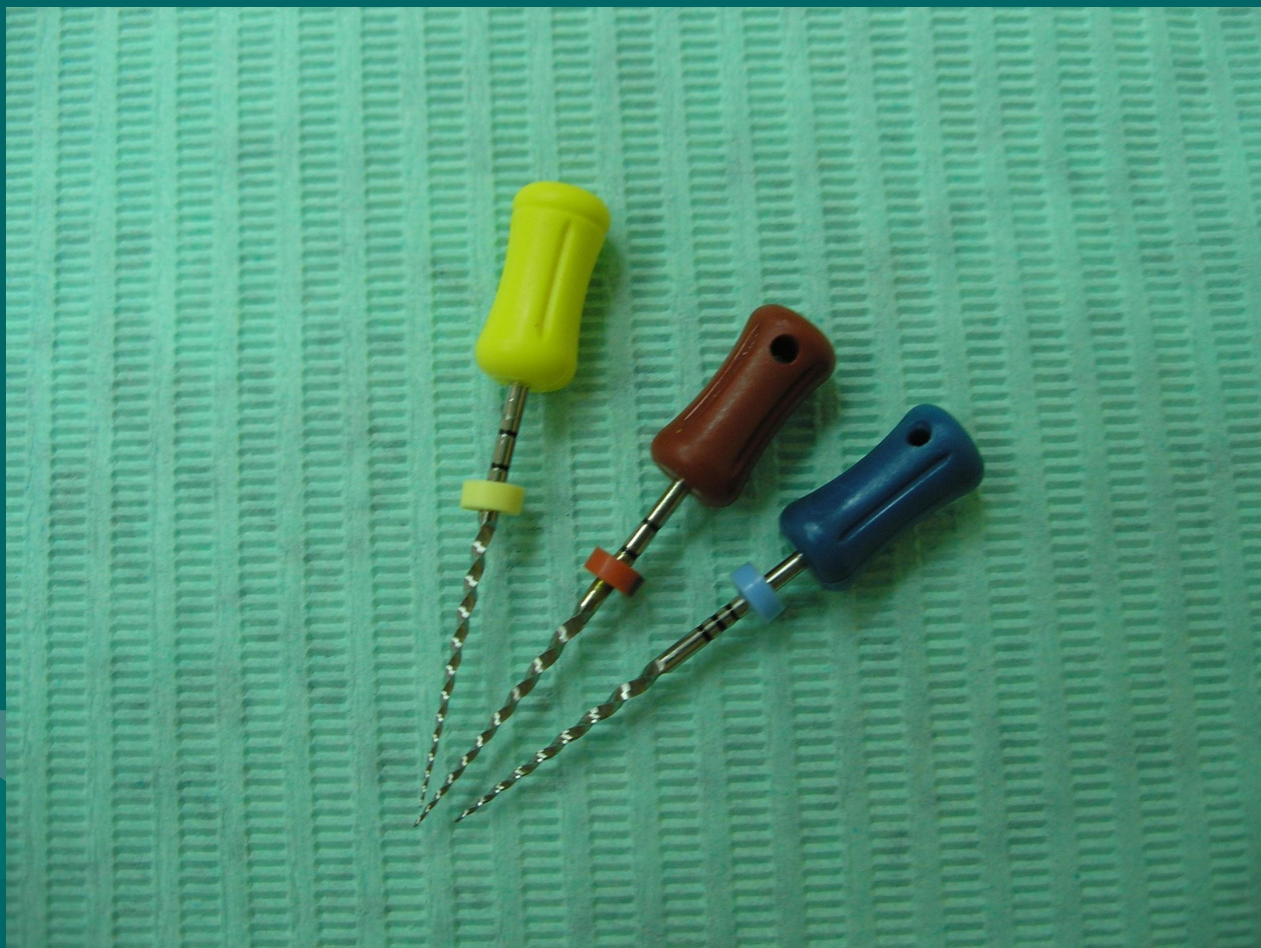
Ручные протейперы



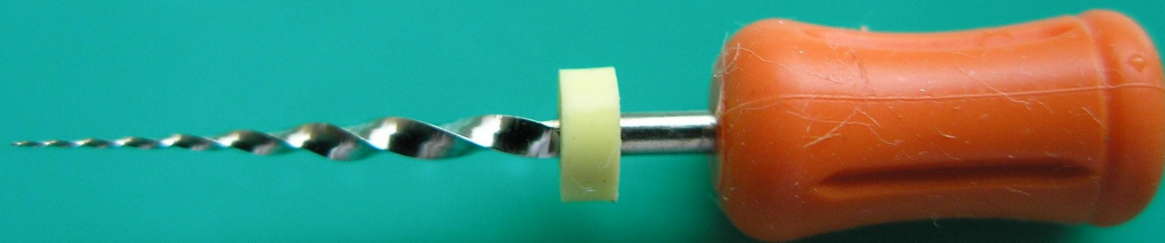
шейперные файлы SX, S1 S2



финишные файлы F1, F2, F3



шейперный файл SX



шейперные файлы S1, S2



финишный файл F1, F2, F3



финишный файл F1



финишный файл F2



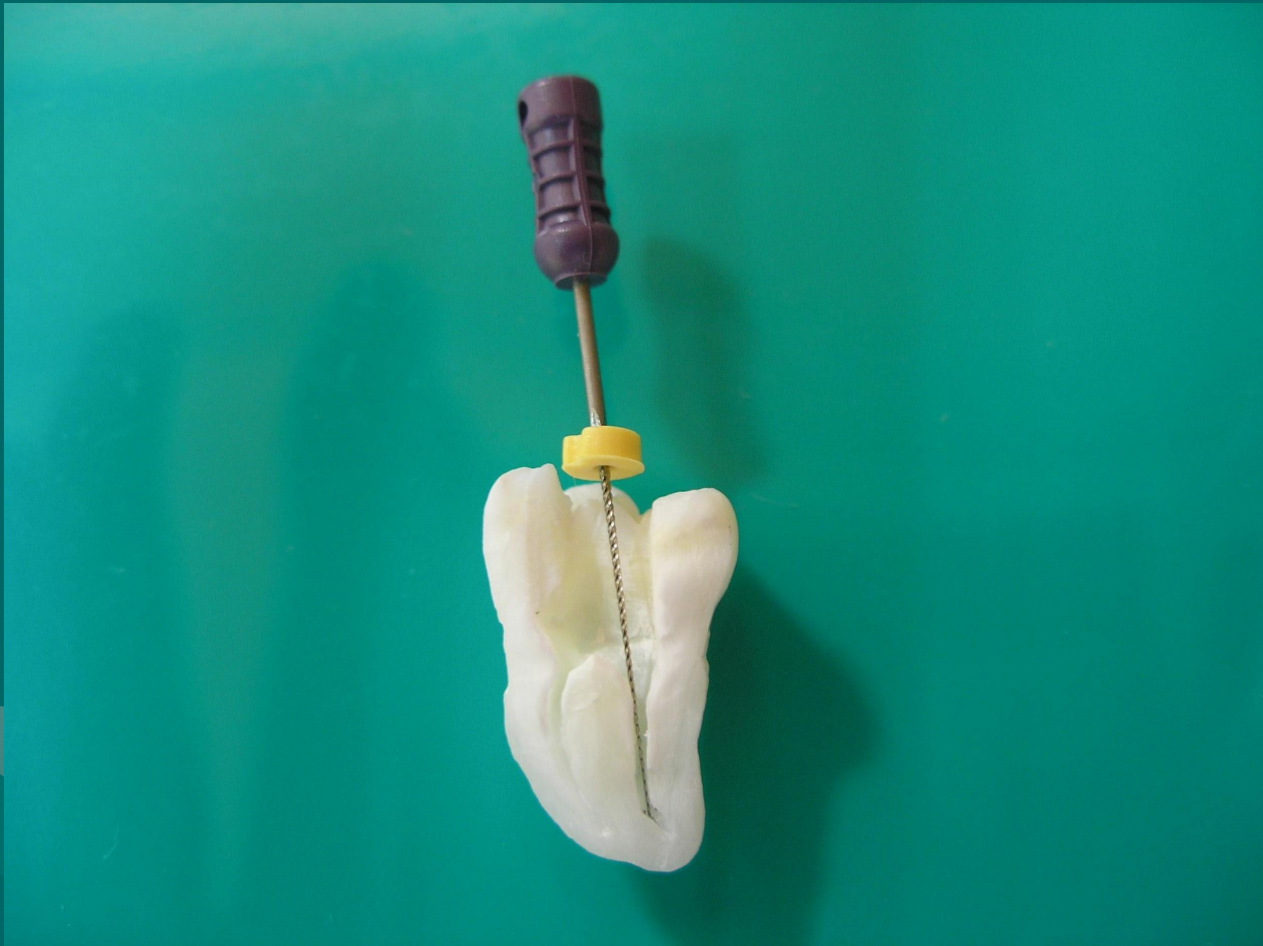
финишный файл F3



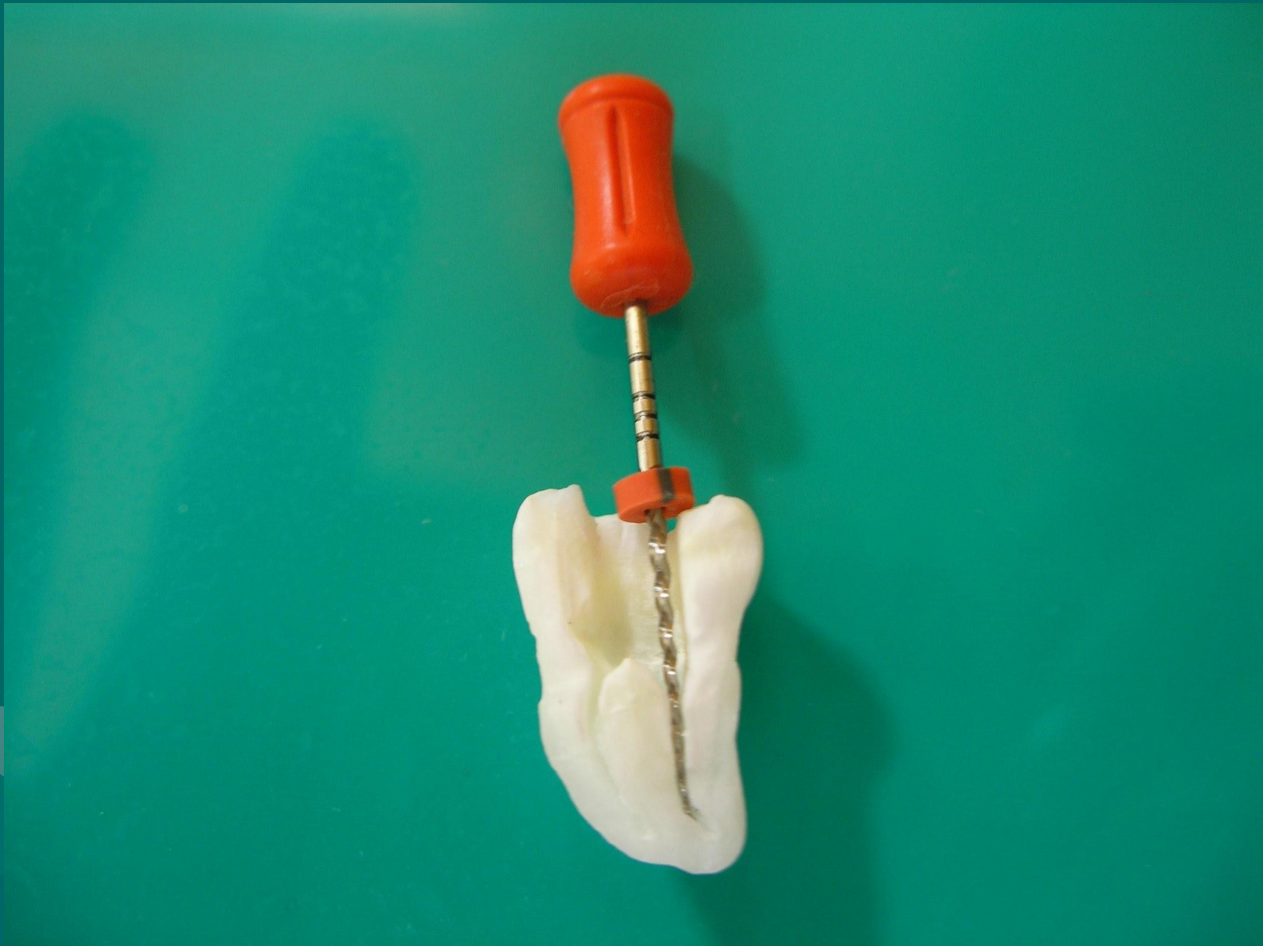
Техника работы с ручными протейперами

- создание ковровой дорожки
- - обеспечение прямолинейного доступа
- - удаление коронковой пульпы
- - промывание гипохлоридом натрия, внесение смазки
- - выявление устьев каналов
- - удаление пульпы из устьевой части
- - изменение устья каналов для обеспечения прямолинейного доступа
- - проверить проходимость канала файлами №10 и №15 с смазкой без усилий
- - провести препарирование коронковой части Ni-Ti инструментами
- -рекапитуляция
- - определение рабочей длины ручным инструментом №10 или №15

Проба К-файлом №10



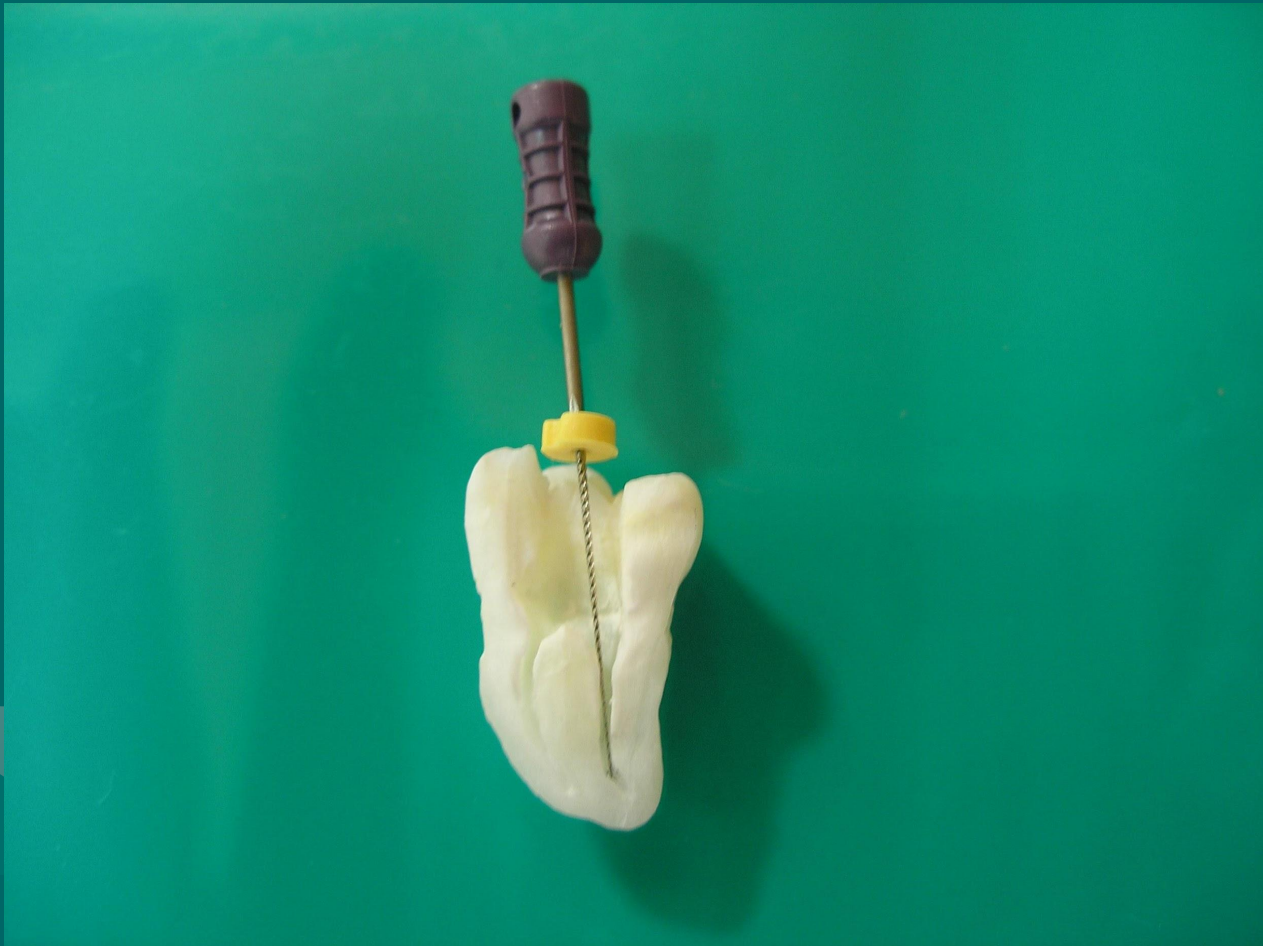
Внесение файла SX



Работа файлом S1



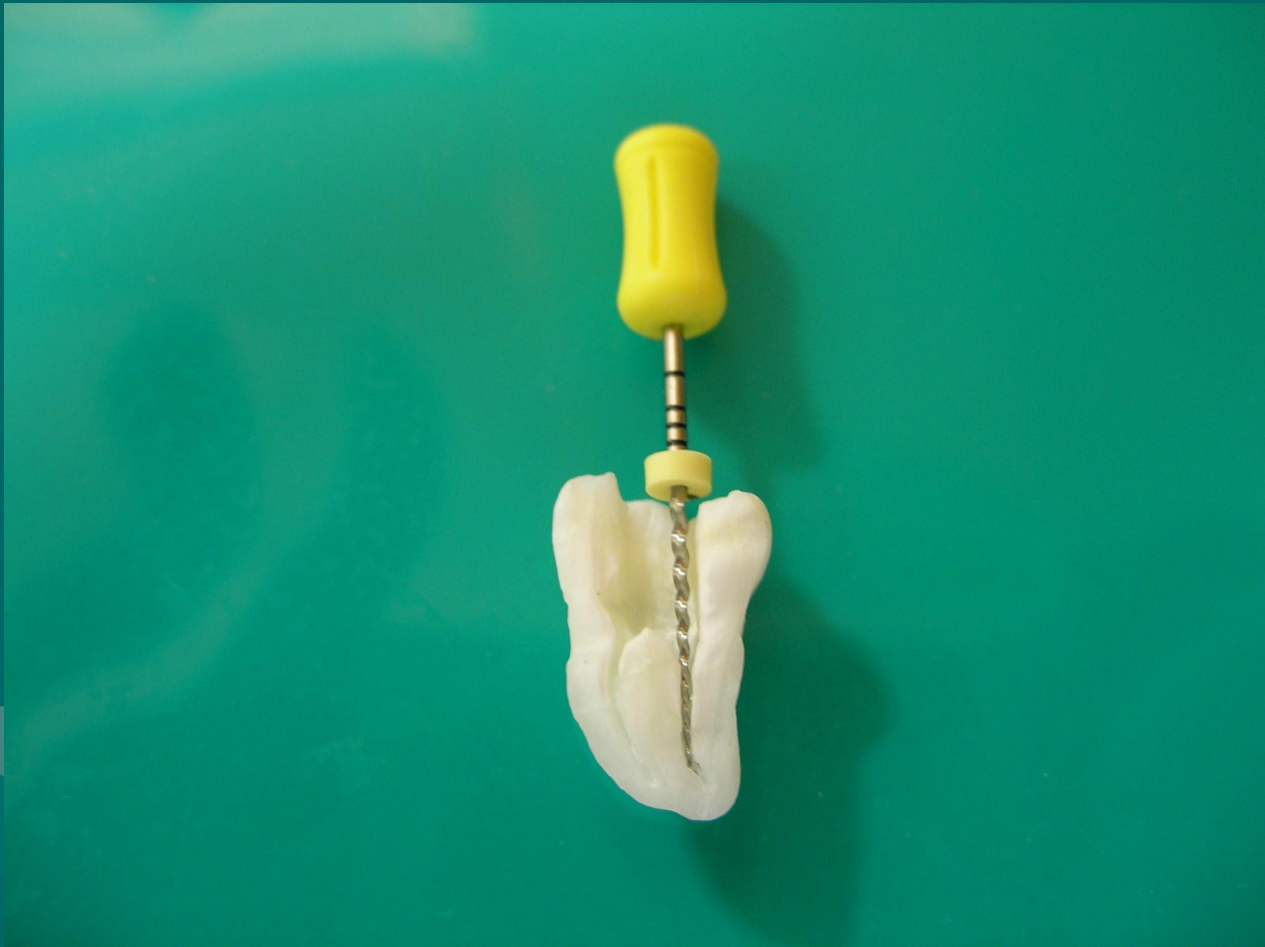
Ревизия канала файлом №10



Работа файлом S2



Работа файлом F1



Работа файлом F1



Работа файлом F1

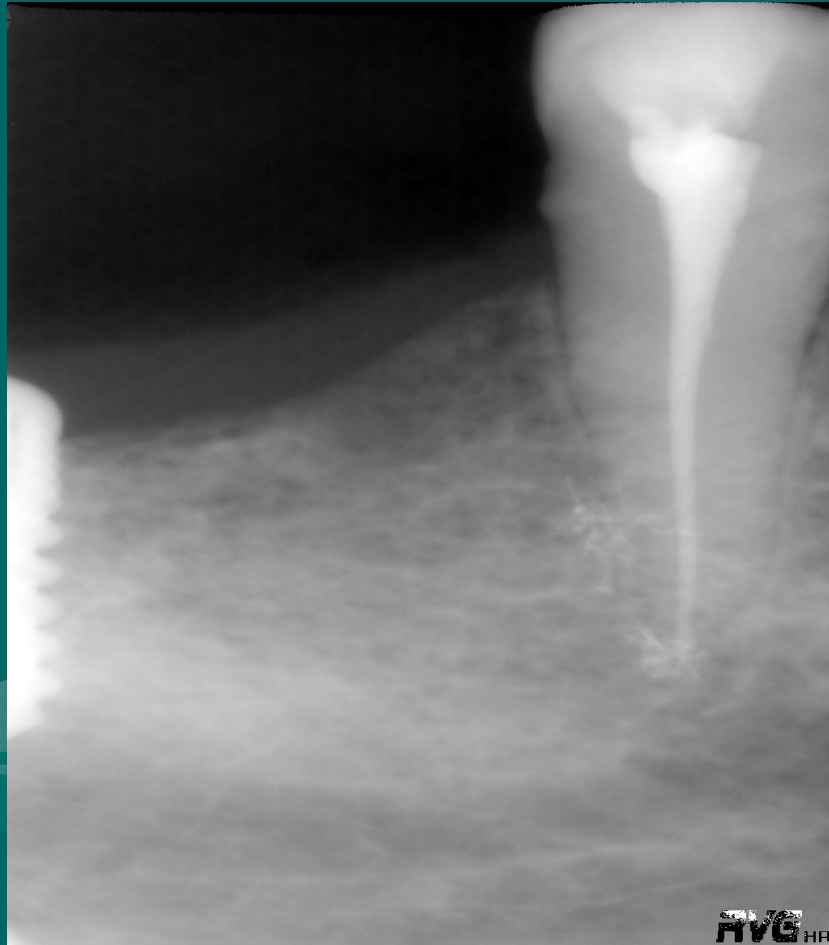








RVG_{HR}



AVC_{HR}



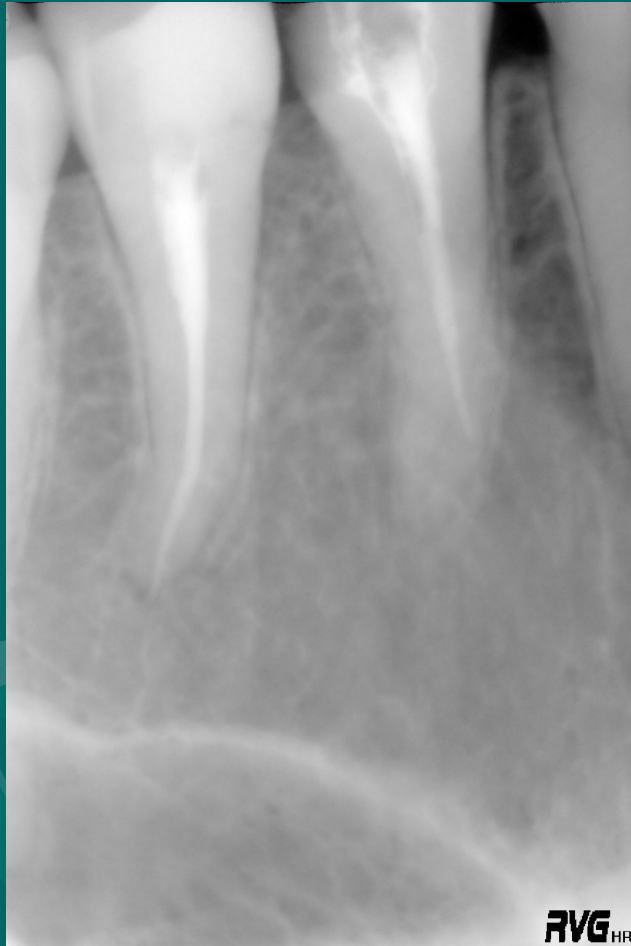
RVG_{HR}



RVG_{HR}



RVG_{HR}





• Благодарю за
ВНИМАНИЕ

