

Презентация к уроку по технологии :Настройка рубанков и шерхебелей.

Презентацию подготовила учитель технологии
Попова Л.Е.



Кроссворд «Инструменты»

- Инструмент для первоначального грубого строгания досок (железко – с овальной режущей кромкой).
- Ручной деревообрабатывающий инструмент для получения строганием плоских или фигурных поверхностей.
- Фигурная линейка.
- Стол для столярной работы.
- Деревообрабатывающий инструмент. 6. Размерная линия при разметке в технологическом процессе.

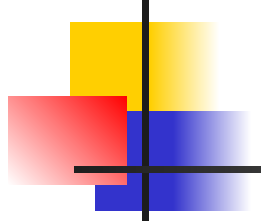


			2.					3.	
1.	ш	е	р	х	е	б	е	л	ь
			у		4.			е	
			б		в			к	
5.	с	т	а	м	е	с	к	а	
			н		р			л	
			о		с			о	
			к		т				
					а				
	6.	р	и	с	к	а			



Повторим:

- Как правильно произвести заточку стамески? Ее доводку и правку?
- Как затачивают зубья пил для поперечной резки древесины?
- Как производится разводка пил?
- Рассказать о назначении и строении рубанка, фуганка, шерхебеля.



Виды деревообрабатывающих инструментов.



Рубанок-одинарник 240 x 60 мм деревянный



Рубанок металлический 165 x 60 мм доборный, ширина ножа 60 мм



Рубанок, 165 x 60 мм, металлический, доборный, ширина ножа 60 мм

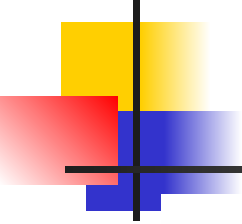


Рубанок, 165 x 60 мм, металлический, доборный, ширина ножа 60 мм



Рубанок-шерхебель, 250 x 43 мм, металлический ширина ножа 30 мм

Рубанок-одинарник, 250 x 63 мм, металлический, ширина ножа 50 мм



Рубанок, 250 x 42 мм, обдирочный, металлический,



Рубанок, 250 x 42 мм, обдирочный, металлический,



Рубанок торцевой Стенли



Струг столярный 45 мм.



Струг столярный 45 мм.



Струг столярный Стенли 45 мм.



Торцевой рубанок Стенли



Торцевой рубанок Стенли



Рубанок торцевой Стенли

ФУГАНОК предназначен для окончательного чистового строгания, выравнивания больших поверхностей и прифуговки (пригонки) отдельных деталей. Устроен как рубанок с двойным ножом, но длиннее его почти в три раза (имеет колодку длиной 600 мм). Нож фуганка имеет длину 180, ширину 60-65 мм.

