

Шиповое соединение



7
КЛАСС

Шиповые соединения
деревянных деталей отличаются
большой прочностью и нашли
широкое применение при
изготовлении дверных и оконных
переплётов и блоков, мебели и
различных деревянных конструкций.

Элементами шипового
соединения являются шип
соединяемый с гнездом или
проушиной.

**Шипом называют
выступ на торце
деревянной детали**



Проушиной называют паз
на торце детали,
соединяемый с шипом



**Гнездом называют
отверстие в другой
детали, которое
соединяется с шипом**



ЭЛЕМЕНТЫ ШИПА



ШИПОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ.
ШИПОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ.docx

Элементы проушины



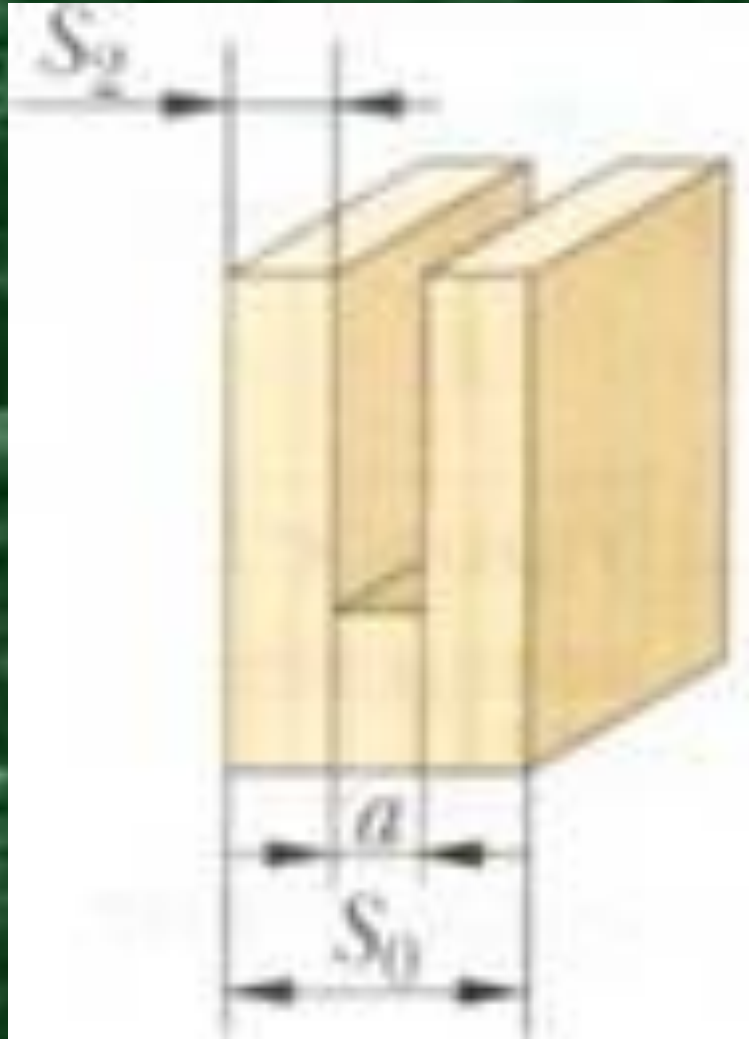
дно Шиповые соединения более подробно.

дно Шиповые соединения более подробно docx

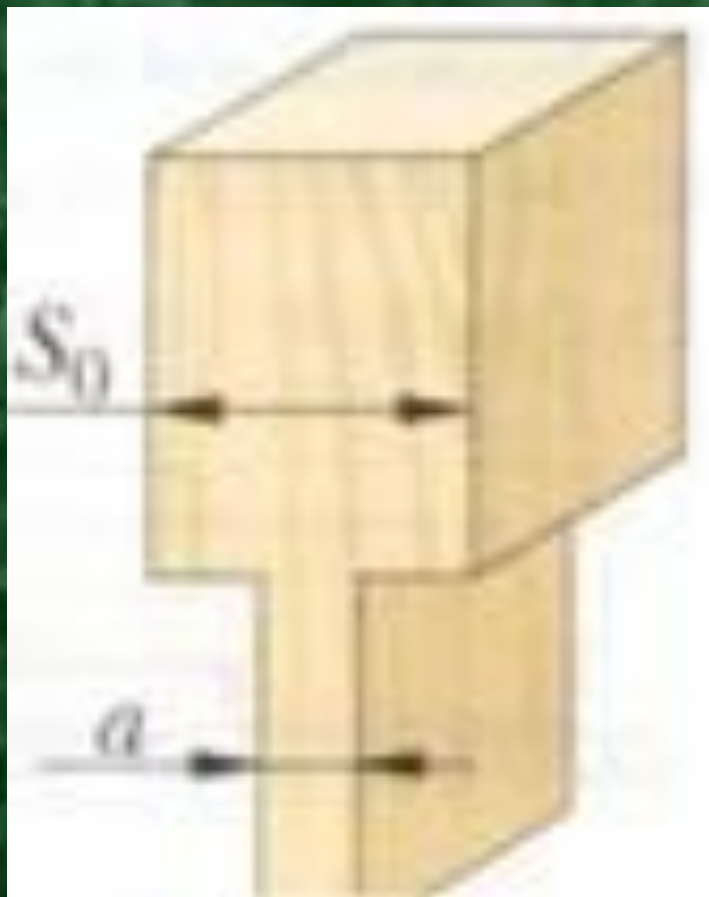
Размеры проушины

$$a = 0,4S_0$$

$$S_2 = 0,5(S_0 - a)$$



Размеры шипа



$$a=0,4S_0$$

Размеры гнезда

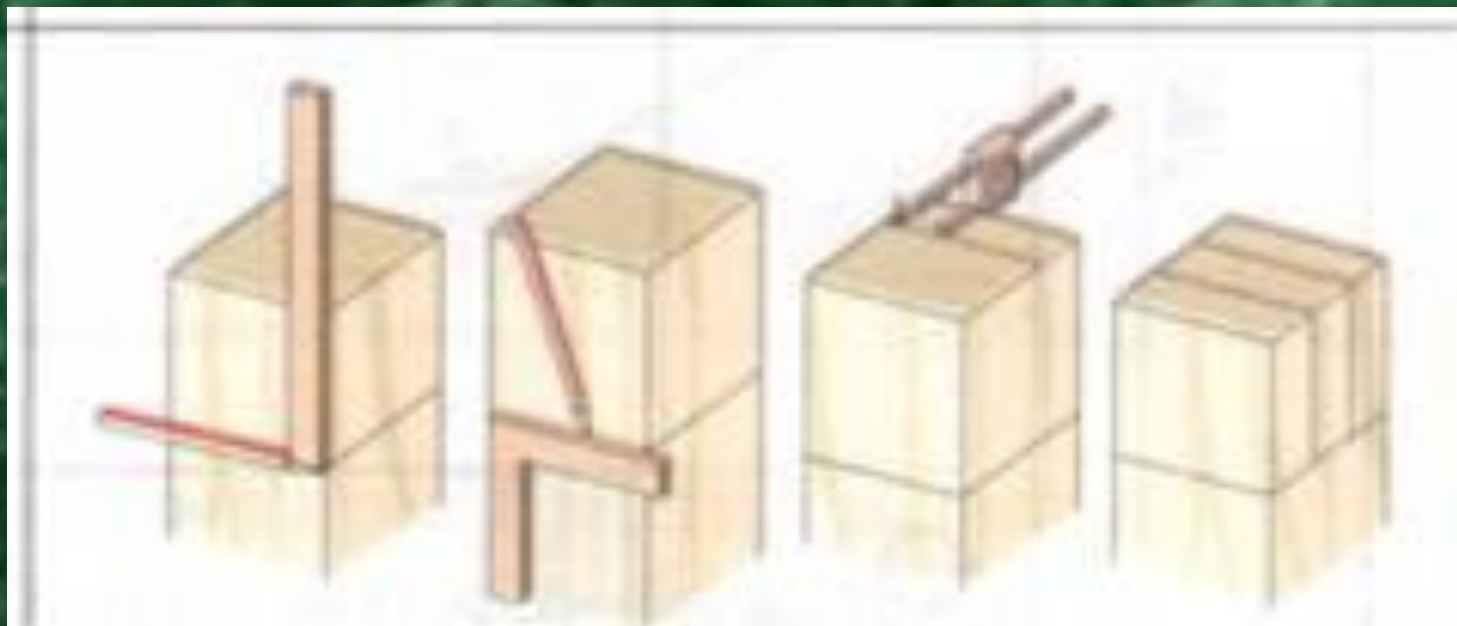


$$S_2 = 0,5(S_0 - a)$$

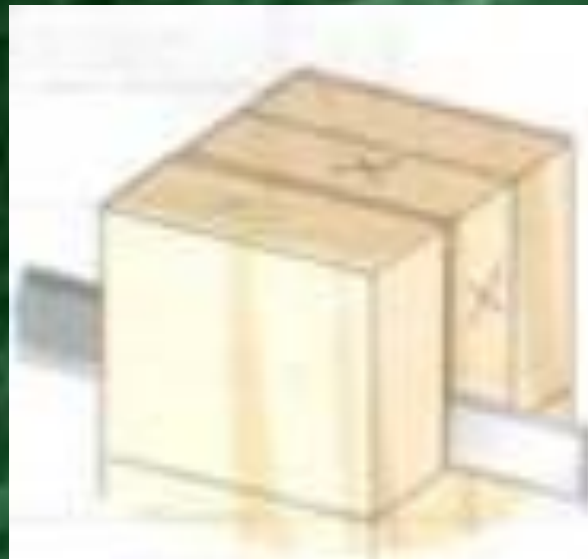
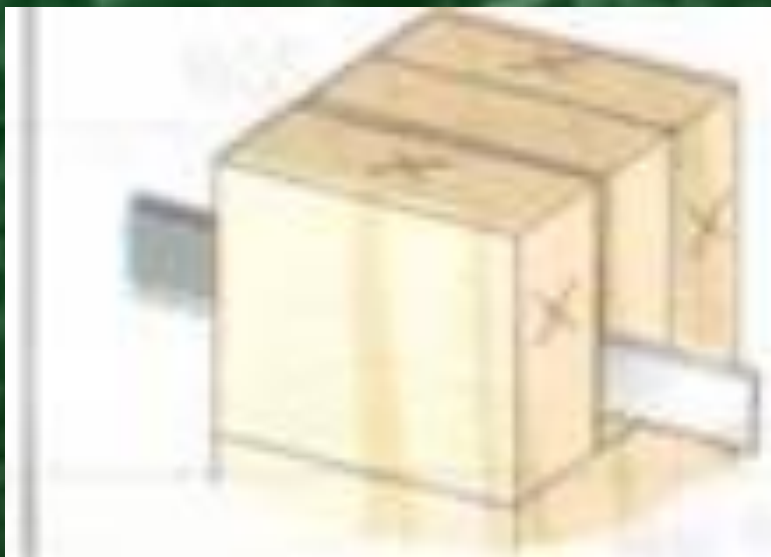
Практическая работа

1. Получите задание у учителя на изготовление рамки с шиповым соединением.
2. Рассчитайте размер шипа.
3. Рассчитайте толщины щечек проушины.
4. Составьте эскизы на шип и проушину с простановкой размеров.

разметку будущего шипового соединения при помощи линейки, угольника и рейсмуса. Для ускорения разметки используйте шаблоны.

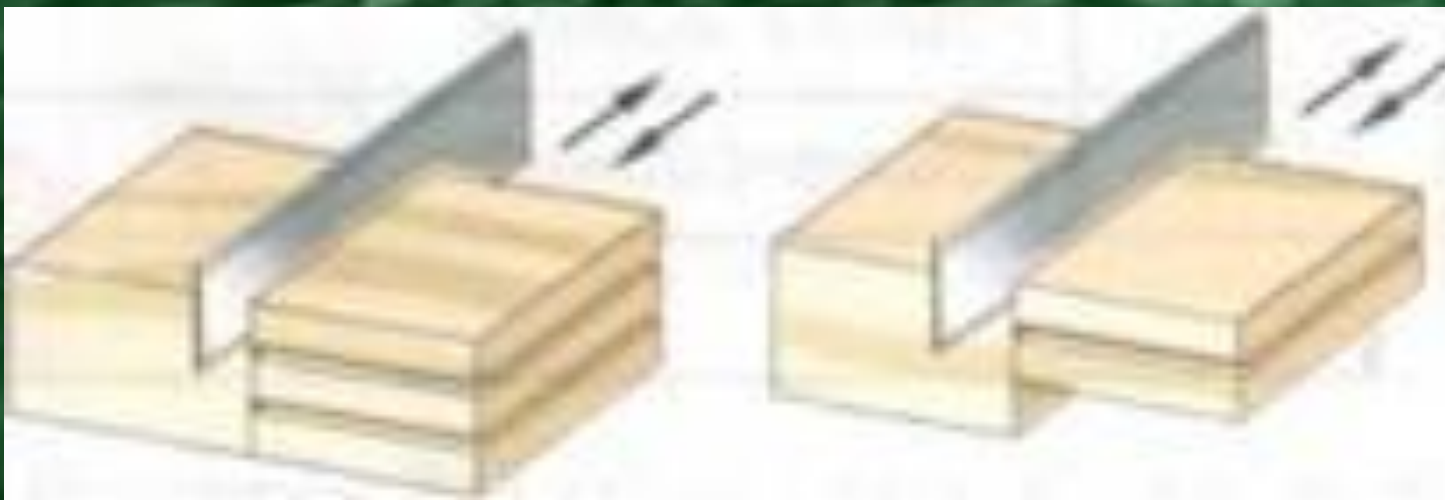


Проведите запиливание шипов и проушин пилой с мелкими зубьями по удаляемой части заготовки так, чтобы линии разметки остались.



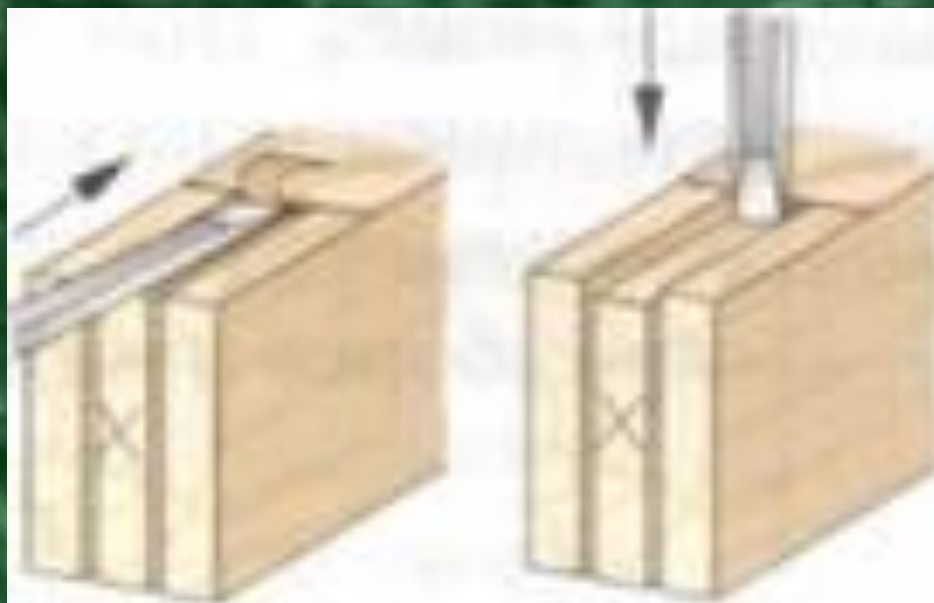
[инструменты для пиления.docx](#)

Для получения шипа проведите поперечное спиливание по удаляемым частям заготовки.



Технологическая карта шип.rtf

Для получения проушины
проведите долбление долотом;
чередуйте долбление с подрезанием
(откалыванием) древесины.



[технологическая карта проушина.](#)

технологическая карта проушина.rtf

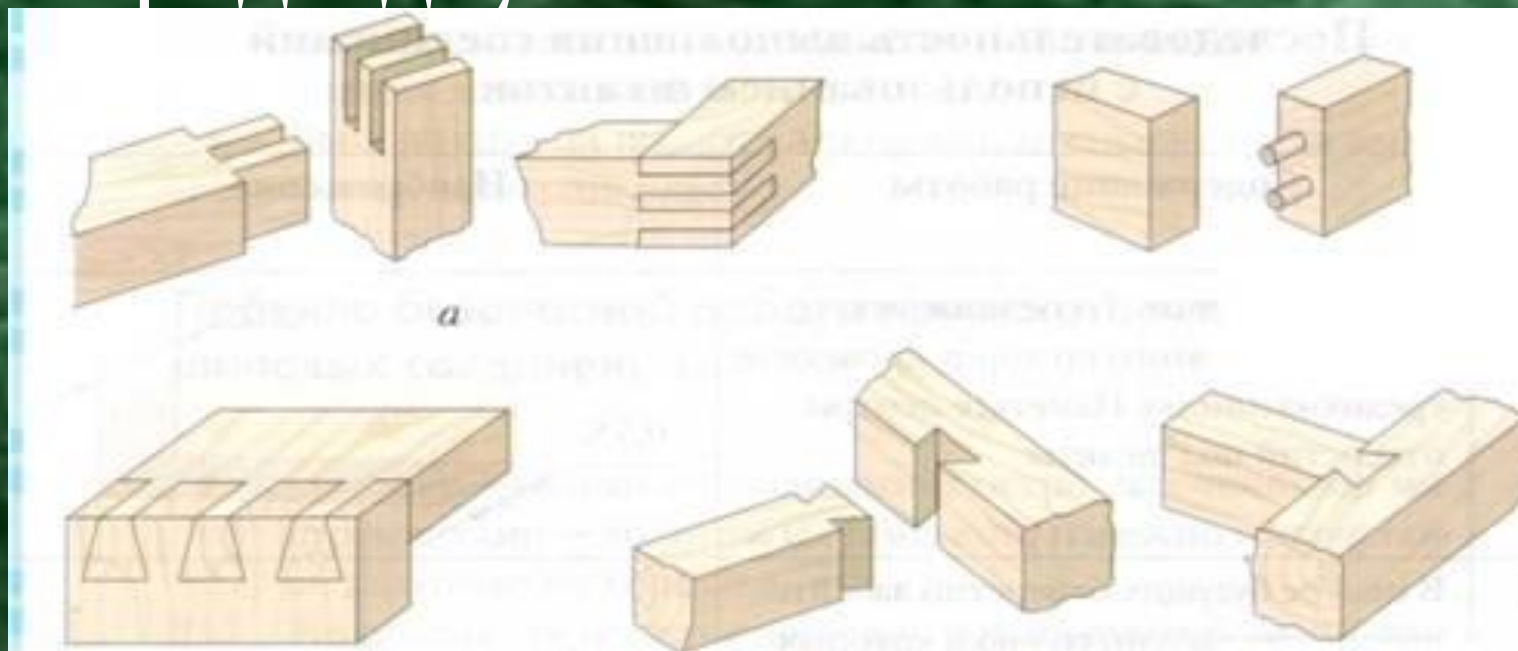
Для получения гнезда ставьте долото фаской внутрь, наносите удары и откалывайте древесину слой за слоем.



[инструменты для долбления.docx](#)

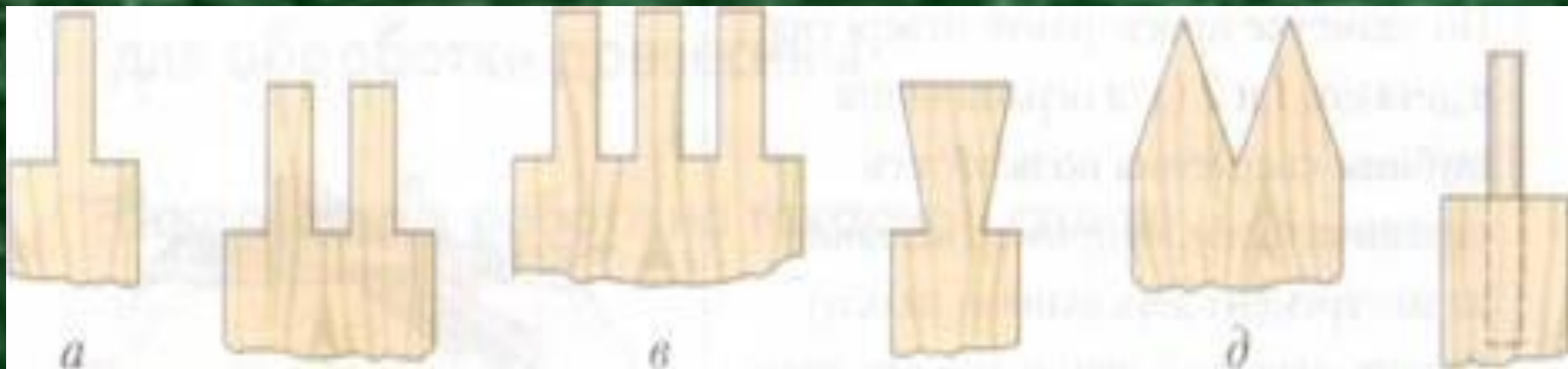
Виды шиповых соединений:

- двойной прямой шип;
- на шкантах;
- «ласточкин хвост»;
- внаград с двумя заплечиками.



Виды применяемых шипов:

- одинарный;
- двойной;
- многократный;
- «ласточкин хвост»:
- зубчатый;
- вставной.



Практическая работа

1. По рассчитанным ранее размерам разметьте шиповое соединение;
2. Запилите шипы;
3. Запилите и выдолбите проушины;
4. Подгоните стамеской или напильником шипы и проушины до их плотного соединения;
5. Зачистите шиповое соединение.

Соблюдайте правильную рабочую позу при долблении, удары по долоту нанесите киянкой.

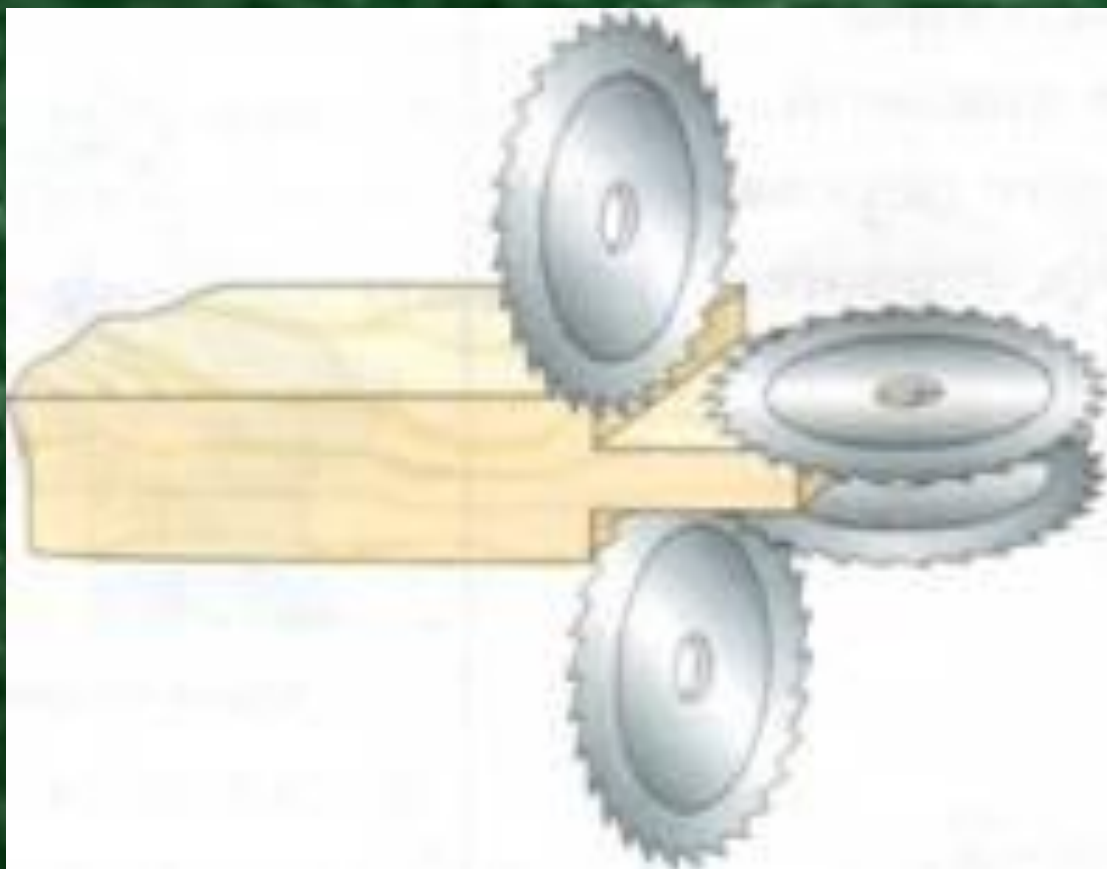
Стамеской подрезайте неровности к торцу и от торца.



Правила ТБ.

Правила ТБ.rtf

На рамном шипорезном станке
получение шипов механизировано:
деталь сначала торцуют, а затем
круглой пилой прорезают шипы.



[Станки для
деревообработки 1.
деревообработки 1.docx](#)

[Станки для
деревообработки 2.
деревообработки 2.docx](#)

Домашнее задание

Подготовить ответы на вопросы:

1. Назовите и покажите основные элементы деревянной детали.
2. Что называют шипом и проушиной, покажите их на плакате и образце.
3. Опишите последовательность разметки и выработки шипов и проушин.
4. Перечислите инструменты, применяемые для выполнения шиповых соединений.

**Желаю
удачи**