

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Тюменской области
«Западно-Сибирский государственный колледж»

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

Профессия: 26.2023.01 Мастер столярного и мебельного производства

Тема: ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНОГО СТОЛА

Студент (Ф.И.О.) Соловьев Никита Сергеевич

Руководитель: Феллер Вячеслав
Александрович

ТЮМЕНЬ, 2016г.

Оборудование, используемые для изготовления Компьютерного стола Форматно-раскроечный станок.

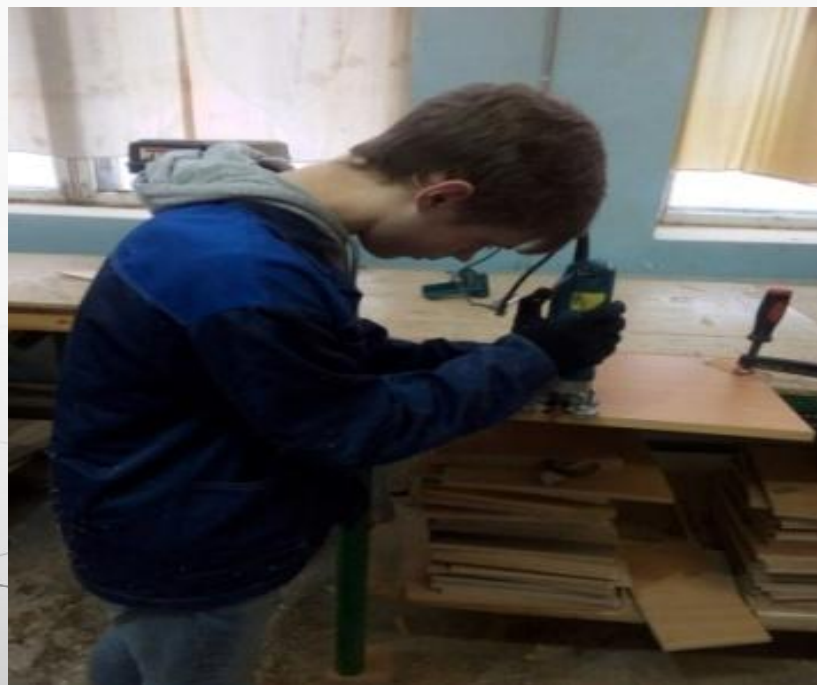
Для изготовления корпусной мебели необходимо раскроить лист ЛДСП (ламинированная древесно-стружечная плита), для этого используют станок для раскроя плитных материалов.



После подготовки к отделке, приступил
к облицовке деталей кромкой ПВХ 04×19 на
кромкооблицовочном станке



Обработка свесов на фрезерном станке



Произвел разметку деталей.



Выполнил присадку деталей.



Для соединения деталей Компьютерного стола выполнил разметку и присадку деталей на сверлильном станке, сборку производил применяя шуруповерт. Фурнитура – опора колесная, евровинт, уголки меб., саморезы 3,5×16.



Технологическая карта изготовления этажерки

| № | Последовательность выполнения работ | Инструменты, материалы |
|----|--|---|
| 1. | Расчёт размеров изделия согласно полученному заданию | Бумага, карандаш, калькулятор, рулетка |
| 2. | Изготовление лекало (шаблонов) для деталей | Бумага, карандаш, циркуль, ДВП, ластик. |
| 3. | Выбор материала для Компьютерного стола, выполнение раскроя на компьютере. | Компьютер, программа VazMebel50. |

| | | |
|----|---|------------------------------|
| 4. | Раскрой плиты ЛДСП на станке. | Форматно-раскроечный станок. |
| 5. | Обведение контура деталей по шаблонам на заготовки из ЛДСП. | Заготовки ЛДСП, шаблоны. |
| 6. | Облицовка деталей кромкой ПВХ 04×19. 1*19 | Кромко-облицовочный станок. |
| 7. | Обработал свесы кромки. | Ручной фрезер |

| | | |
|-----|---|---|
| 8. | Нанесение разметки. Присадка деталей, установка арматуры, фурнитуры. | Угольник, рулетка, карандаш, шило, шуруповёрт, сверлильный станок |
| 9. | Сборка деталей и узлов столика. | Шуруповерт. |
| 10. | Установил арматуру и фурнитуру | Шуруповёрт. |
| 12. | Контрольная проверка изделия. | Визуальный осмотр на качество изготовления, отделки и сборки. Рулетка. |

Экономическая часть

Расчёт себестоимости изделия –

X - будет состоять из расчёта себестоимости:

**ЛДСП - Л, Кромка- Кр, фурнитура – Ф,
электроэнергии – Э.**

Получается уравнение:

$$X = Л + Кр + Ф + Э$$

Стоимость ЛДСП $L=768$ руб.

Стоимость кромки ПВХ $Kp=525$ руб.

Стоимость фурнитуры $\Phi=370$ руб.

Потребовалось электроэнергии = 3,7 кВт.

$\mathcal{E} = 12,3$ рублей.

Сложив показания рассчитываем себестоимость:

$$X = 768 + 525 + 370 + 12,3 = 1675 \text{ рубля } 30 \text{ коп.}$$

Себестоимость изделия: $X = 1675$ рубля 30 коп.

Компьютерный стол

