

Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Тюменской области
«Западно-Сибирский государственный колледж»

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

Профессия: 26.2023.01 Мастер столярного и мебельного производства

Тема: ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНОГО СТОЛА

Студент (Ф.И.О.) Соловьев Никита Сергеевич

Руководитель: Феллер Вячеслав
Александрович

ТЮМЕНЬ, 2016г.

Оборудование, используемые для изготовления Компьютерного стола Форматно-раскроечный станок.

Для изготовления корпусной мебели необходимо раскроить лист ЛДСП (ламинированная древесно-стружечная плита), для этого используют станок для раскроя плитных материалов.



После подготовки к отделке, приступил
к облицовке деталей кромкой ПВХ 04×19 на
кромкооблицовочном станке



Обработка свесов на фрезерном станке



Произвел разметку деталей.



Выполнил присадку деталей.



Для соединения деталей Компьютерного стола выполнил разметку и присадку деталей на сверлильном станке, сборку производил применяя шуруповерт. Фурнитура – опора колесная, евровинт, уголки меб., саморезы 3,5×16.



Технологическая карта изготовления этажерки

№	Последовательность выполнения работ	Инструменты, материалы
1.	Расчёт размеров изделия согласно полученному заданию	Бумага, карандаш, калькулятор, рулетка
2.	Изготовление лекало (шаблонов) для деталей	Бумага, карандаш, циркуль, ДВП, ластик.
3.	Выбор материала для Компьютерного стола, выполнение раскроя на компьютере.	Компьютер, программа VazMebel50.

4.	Раскрой плиты ЛДСП на станке.	Форматно-раскроечный станок.
5.	Обведение контура деталей по шаблонам на заготовки из ЛДСП.	Заготовки ЛДСП, шаблоны.
6.	Облицовка деталей кромкой ПВХ 04×19. 1*19	Кромко-облицовочный станок.
7.	Обработал свесы кромки.	Ручной фрезер

8.	Нанесение разметки. Присадка деталей, установка арматуры, фурнитуры.	Угольник, рулетка, карандаш, шило, шуруповёрт, сверлильный станок
9.	Сборка деталей и узлов столика.	Шуруповерт.
10.	Установил арматуру и фурнитуру	Шуруповёрт.
12.	Контрольная проверка изделия.	Визуальный осмотр на качество изготовления, отделки и сборки. Рулетка.

Экономическая часть

Расчёт себестоимости изделия –

X - будет состоять из расчёта себестоимости:

**ЛДСП - Л, Кромка- Кр, фурнитура – Ф,
электроэнергии – Э.**

Получается уравнение:

$$**X = Л + Кр + Ф + Э**$$

Стоимость ЛДСП $L=768$ руб.

Стоимость кромки ПВХ $Kp= 525$ руб.

Стоимость фурнитуры $\Phi= 370$ руб.

Потребовалось электроэнергия = 3,7 кВт.

$\mathcal{E} = 12,3$ рублей.

Сложив показания рассчитываем себестоимость:

$$X = 768 + 525 + 370 + 12,3 = 1675 \text{ рубля } 30 \text{ коп.}$$

Себестоимость изделия: $X = 1675$ рубля 30 коп.

Компьютерный стол

