



Виды шпона



Бук



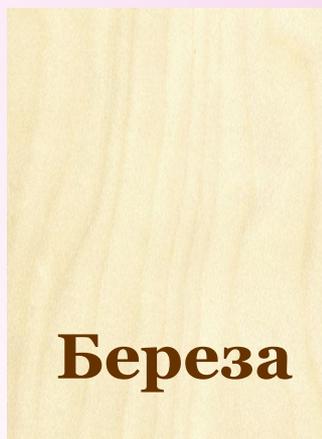
Клен



Сосна



Дуб



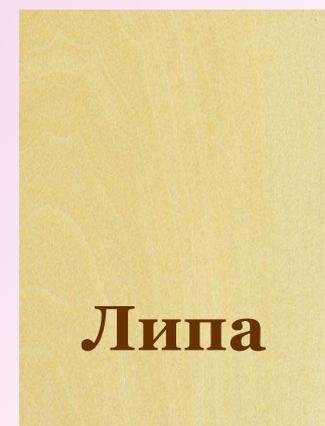
Береза



Орех



Вишня



Липа

Банк идей



№1



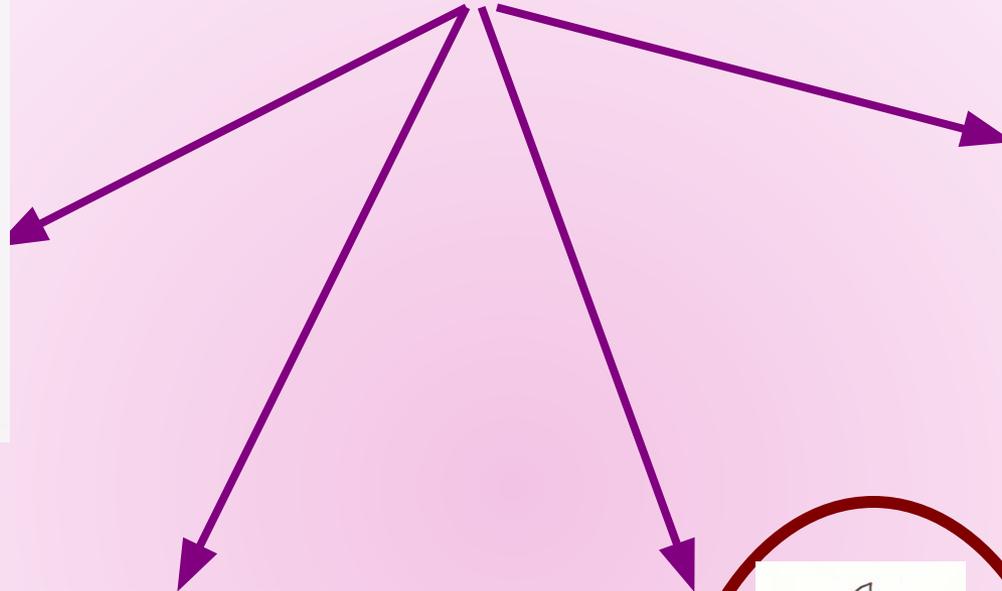
№2



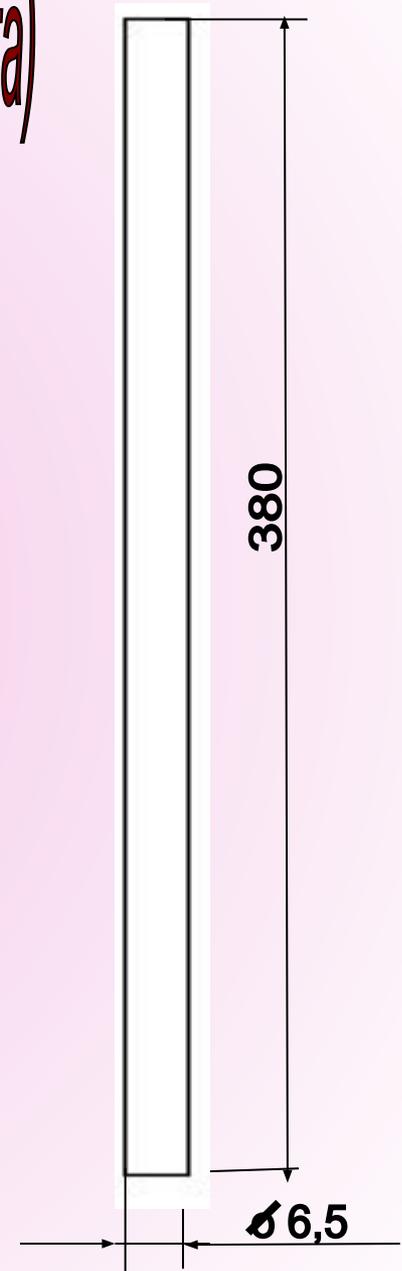
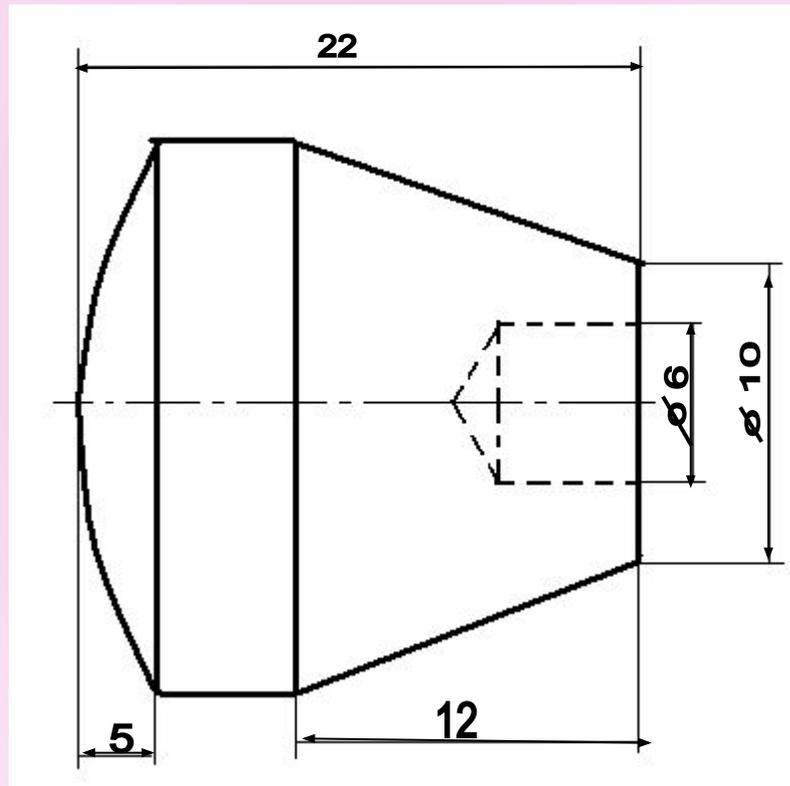
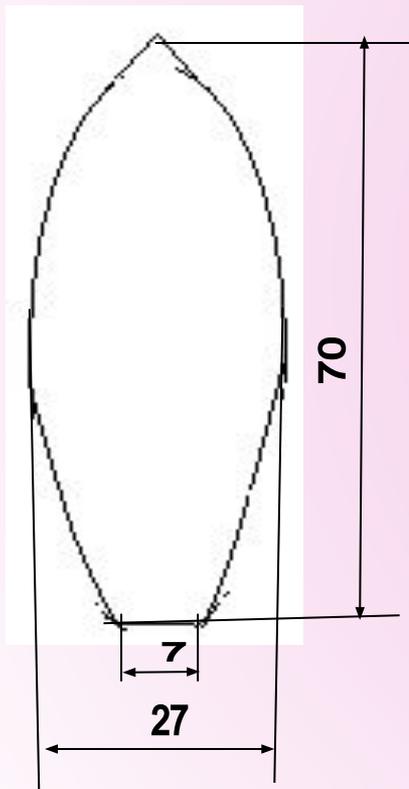
№3



№4



Чертеж деталей цветка (лепесток, стебель, головка цветка)



Материалы



Лак



Доска



Шпон



Клей ПВА

Приспособления



Шлифовальный брусок



Оправка



Шлифовальный круг



Оправка для сгибания шпона



Инструменты



Отрезной резец



Спец.резец



Резак



Плашка M8



Линейка



Штангенциркуль

Оборудование



Токарно - винторезный станок 1 А 616



Сверлильный станок

Техника безопасности

При работе на токарно-виторезном станке:

1. Плавно подводить резец к обрабатываемой детали, не допускать увеличение сечение стружки.
2. Не наклонять голову близко к патрону, вращающейся детали или режущему инструменту.
3. Не измерять обрабатываемую деталь, не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.
4. Не облакачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки.
5. Не останавливать станок путем торможения патрона рукой.
6. Не поддерживать и не ловить рукой отрезаемую деталь.
7. Не оставлять работающий станок без присмотра.



Техника безопасности

При работе на сверлильном станке:

1. Перед сверлением металла накернить центры отверстий, а деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.
2. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.
3. Не наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.
4. Не класть посторонний предмет на станину станка.
5. Не тормозить руками патрон станка или сверло.
6. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.
7. Не оставлять работающий станок без присмотра.

При работе с резцом:

1. Хранить резец в чехле.
2. Не работать тупым и неисправным резцом.
3. Не держать резец лезвием вверх.
4. При работе подкладывать дощечку, чтобы не повредить поверхность стола.
5. Использовать резец только по назначению



Технология изготовления декоративного цветка

Изготовление стебля

1. Заготовка палочки сечением 7,5 x 7,5;



2. Обработка палочки на токарно-винторезном станке при помощи плашки М8



3. Отделка стебелька наждачной шкуркой



Изготовление головки цветка

1. Изготовить цилиндрическую деталь диаметром 26 мм



2. Закрепить цилиндрическую деталь в патроне станка длиной 80 мм и выполнить торцевание



3. Выполнить сферу и отметить длину детали отрезным резцом 22 мм



4. Выполнить углубление отрезным резцом на детали диаметром до 10мм



5. Выполнить усеченный конус головки и зачистить деталь



6. Изготовить канавку специально заточенным резцом на глубину 5 мм и шириной 2 мм



7. Отрезать деталь длиной 22 мм



8. Выполнить несквозное отверстие на сверлильном станке диаметром 6,5 мм глубиной 10 мм

