

# Виды пломматериалов

---

**КУВАЛДИН СЕРГЕЙ  
НИКОЛАЕВИЧ**

**ПИЛОМАТЕРИАЛАМИ НАЗЫВАЕТСЯ  
РАЗЛИЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПОЛУЧАЕМАЯ  
ПРИ ОБРАБОТКЕ ДЕРЕВА.**

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ОТЛИЧАЮТСЯ КАК  
ПО ОБЛАСТЯМ ПРИМЕНЕНИЯ, ТАК И ПО  
КАЧЕСТВУ, РАЗМЕРАМ. К НАИБОЛЕЕ  
ПОПУЛЯРНЫМ ИХ ВИДАМ МОЖНО  
ОТНЕСТИ ДОСКИ, БРУСЬЯ И БРУСКИ.**

**ОДИН ИЗ ОСНОВНЫХ ВИДОВ  
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ, КОТОРЫЙ  
ВОСТРЕБОВАН ПОВСЕМЕСТНО — ЭТО  
НЕОБРЕЗНАЯ ДОСКА.**

**ЕЕ ТОРЦЫ НЕ ОБРАБОТАНЫ (НЕ  
ОПИЛЕННЫ) ИЛИ ОПИЛЕННЫ ЧАСТИЧНО.**

---

**ТАКОГО РОДА ДОСКА ШИРОКО  
ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ФОРМИРОВАНИИ  
НАСТИЛОВ ИЛИ ВНУТРЕННЕЙ  
ОБШИВКИ, В КАЧЕСТВЕ ЭЛЕМЕНТОВ  
НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ — ИНЫМИ  
СЛОВАМИ, В СЛУЧАЕ, КОГДА ДОСКА  
БУДЕТ СПРЯТАНА ПОД ВНЕШНИМ  
«ФАСАДНЫМ» ПОКРЫТИЕМ И К ЕЕ  
ВНЕШНЕМУ ВИДУ НЕТ ОСОБЕННЫХ  
ТРЕБОВАНИЙ.**

# Обрезная доска

**ОБРЕЗНОЙ НАЗЫВАЕТСЯ ДОСКА,**  
КОТОРАЯ НЕ СОДЕРЖИТ БОКОВЫХ  
КРОМОК, СООТВЕТСТВЕННО, СПРОС НА  
НЕЁ ВЫСОКИЙ. ОБРЕЗНОЙ

---

ПИЛОМАТЕРИАЛ - ПИЛОМАТЕРИАЛ  
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С  
ОБЗОЛОМ, ЕСЛИ ОН ДОПУСКАЕТСЯ, НЕ  
ПРЕВЫШАЮЩИМ УСТАНОВЛЕННОГО  
ЗНАЧЕНИЯ. ОБЗОЛ- ЧАСТЬ БОКОВОЙ  
ПОВЕРХНОСТИ БРЕВНА,  
СОХРАНИВШАЯСЯ НА ОБРЕЗНОМ

~~ДОСКА ОБРЕЗНАЯ~~ ОБРЕЗНОЙ  
ПИЛОМАТЕРИАЛ ТОЛЩИНОЙ ДО 100  
ММ И ШИРИНОЙ БОЛЕЕ ДВОЙНОЙ  
ТОЛЩИНЫ. СЕРДЦЕВИННАЯ ДОСКА  
ВЫПИЛИВАЕТСЯ ИЗ ЦЕНТРАЛЬНОЙ  
ЧАСТИ БРЕВНА И ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ  
СЕРДЦЕВИНУ. ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ДОСКИ  
ВЫПИЛИВАЮТ ИЗ ЦЕНТРАЛЬНОЙ  
ЧАСТИ БРЕВНА С РАСПИЛОМ  
СЕРДЦЕВИНЫ.

---

**БОКОВЫЕ ДОСКИ ПОЛУЧАЮТСЯ ПРИ  
РАСПИЛОВКЕ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ  
БРЕВНА, РАСПОЛОЖЕННЫХ МЕЖДУ  
СЕРДЦЕВИННОЙ ИЛИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ  
ДОСКОЙ И ГОРЬЫЛЕМ. ОБРЕЗНЫЕ  
ДОСКИ - ЭТО ПИЛОМАТЕРИАЛЫ С  
ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПЛАСТЯМИ И  
КРОМКАМИ, ОПИЛЕННЫМИ  
ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛАСТЯМ, И С  
ОБЗОЛОМ НЕ БОЛЕЕ ДОПУСТИМОГО.**

---

**ОБРЕЗНУЮ ДОСКУ ПРИМЕНЯЮТ  
ЗНАЧИТЕЛЬНО ЧАЩЕ, ЧЕМ НЕ  
ОБРЕЗНУЮ. ОБРЕЗНАЯ ДОСКА  
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ВО ВНЕШНИХ И  
ВНУТРЕННИХ РАБОТАХ,  
ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
ПОЛОВ.**

**Половая доска** применяется для изготовления полов. Такие доски отличаются надёжностью и долговечностью, в то же время простотой при укладке. Для изготовления половых досок применяется высокотехнологичное производство.

---



**Доска строганная** – это стандартная доска, которая проходит обработку с четырёх сторон. За счёт особой технологии обработки строганные доски имеют гладкую и ровную поверхность.



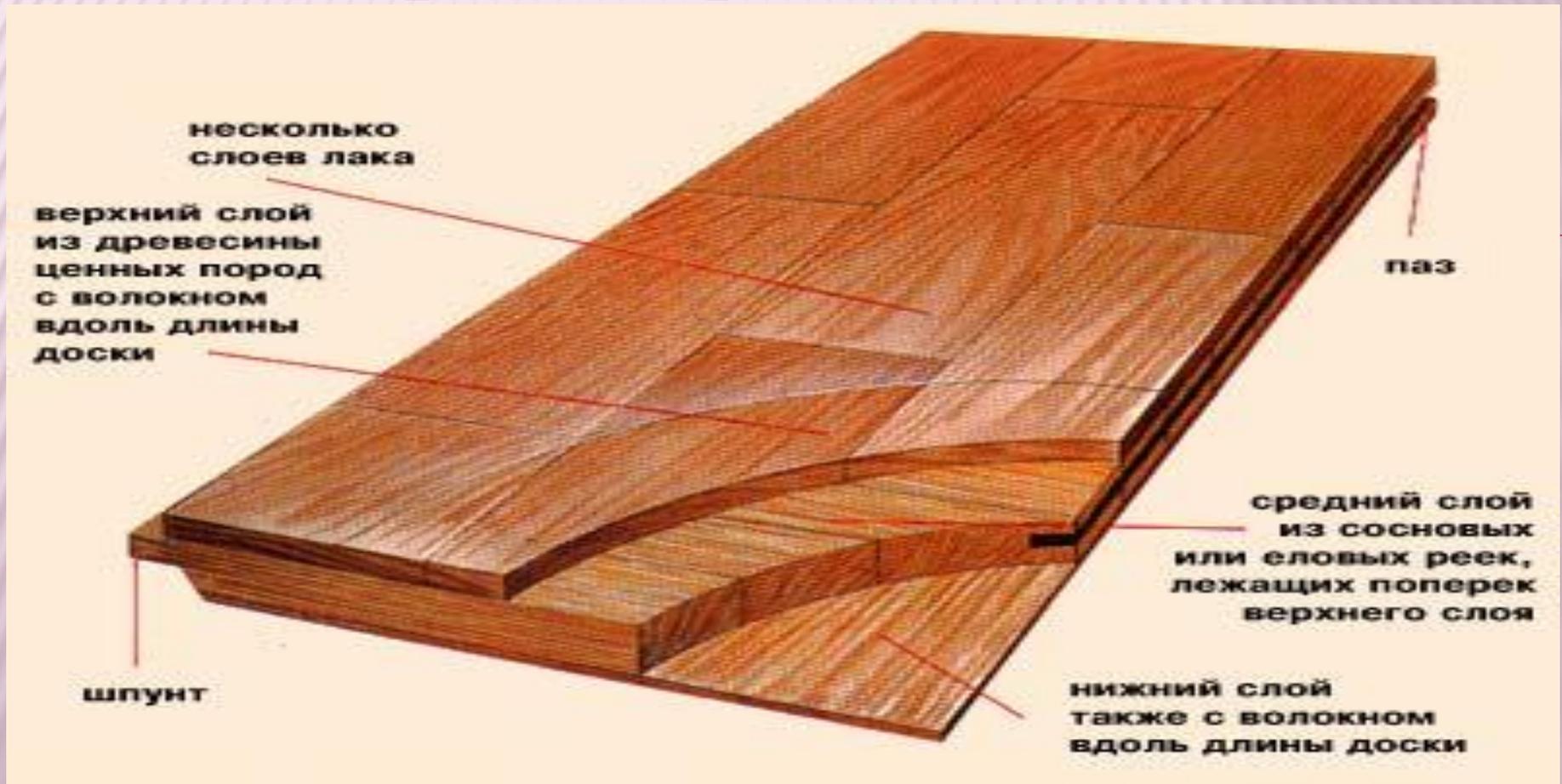
---

СОВЕРШЕННО ДРУГОЙ ТИП  
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ – **ПАРКЕТНАЯ  
ДОСКА**. ЭТО ПРОДУКТ ВЫСОКОЙ  
ОБРАБОТКИ, НЕ РЕДКО СОСТОЯЩИЙ  
ИЗ МНОГИХ (ДО ЧЕТЫРЕХ) СЛОЕВ  
(ПЛАНОВ). ПАРКЕТНАЯ ДОСКА  
СЛУЖИТ ЗНАЧИТЕЛЬНО ИЗЯЩНЫМ,  
ЛЕГКИМ МАТЕРИАЛОМ, ЧЕМ  
НАБОРНЫЙ ИЛИ ШТУЧНЫЙ ПАРКЕТ.

~~ТАК ЖЕ СЛЕДУЕТ УПОМЯНУТЬ ЕЕ,~~  
ВПОЛНЕ ПРИЕМЛЕМУЮ, ЦЕНУ.  
СОЧЕТАНИЕ КАЧЕСТВ  
НАТУРАЛЬНОГО ДЕРЕВА С  
НАДЕЖНОСТЬЮ И  
ДОЛГОВЕЧНОСТЬЮ ВЕДЕТ К ТОМУ,  
ЧТО В НАШЕ ВРЕМЯ ПАРКЕТНАЯ  
ДОСКА ДОВОЛЬНО ВОСТРЕБОВАНА  
НА РЫНКЕ.

**ПАРКЕТНАЯ ДОСКА** ПРЕДСТАВЛЯЕТ  
СОБОЙ ТРЕХ- ИЛИ ДВУХСЛОЙНОЕ  
ИЗДЕЛИЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ  
УСТРОЙСТВА ДЕРЕВЯННОГО ПОЛА. ЕЁ  
НИЖНИЙ СЛОЙ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ФАНЕРЫ  
ИЛИ НИЗШИХ СОРТОВ  
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ, СРЕДНИЙ  
ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ РЕЙКИ ИЛИ  
ДОСКИ ИЗ ЕЛИ И СОСНЫ, А  
ДЕКОРАТИВНЫЙ ВЕРХНИЙ НАБИРАЕТСЯ  
ИЗ МЕЛКИХ ПЛАНОК  
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ДРЕВЕСИНЫ.

Все три слоя соединены между собой прочным безопасным для здоровья клеем. Лицевая поверхность досок покрыта паркетным лаком.



---

**БРУСЬЯ** ИМЕЮТ ТОЛЩИНУ ДО 100  
ММ И ШИРИНУ НЕ БОЛЕЕ  
ДВОЙНОЙ ТОЛЩИНЫ; ДОСКИ -  
ТОЛЩИНУ ДО 100 ММ И ШИРИНУ  
БОЛЕЕ ДВОЙНОЙ ТОЛЩИНЫ.

Для производства **строганого бруса** заготавливается лес определённого диаметра, из которого формируется заготовка бруса необходимого размера.



~~ПОЛУЧЕННЫЕ БРУСОВЫЕ~~  
ЗАГОТОВКИ СТАНДАРТНОГО  
СЕЧЕНИЯ СКЛАДИРУЮТСЯ И  
СУШАТСЯ В ЕСТЕСТВЕННЫХ  
УСЛОВИЯХ ИЛИ В ПАРОВЫХ  
КАМЕРАХ. ПОСЛЕ ЭТОГО ИХ  
ОБРАБАТЫВАЮТ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ  
СТАНКАХ, ГДЕ ИМ ПРИДАЁТСЯ  
РАЗМЕР И ПРОФИЛЬ.

# ВИДЫ БРУСА

БРУС БЫВАЕТ НЕСКОЛЬКИХ ВИДОВ  
- ПИЛЕНый СЫРОЙ БРУС, ЦЕЛЬНЫЙ  
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС И  
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ КЛЕЕНый  
БРУС.

САМый ПРОСТЕЙШИЙ ВАРИАНТ  
БРУСА – ЦЕЛЬНЫЙ (ПИЛЕНый) БРУС  
ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ.

ТАКОЙ БРУС ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В  
~~ОБЫЧНЫХ ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ —~~  
БРЕВНО ПРОХОДИТ ГРУБУЮ  
ОБРАБОТКУ, В ПРОЦЕССЕ КОТОРОЙ  
СПИЛИВАЮТСЯ КРУГЛЫЕ БОКА, И  
ПОЛУЧАЕТСЯ ЧЕТЫРЕХГРАННОЕ  
БРЕВНО. ОДНАКО, НЕСМОТРЯ НА  
ЭСТЕТИЧЕСКУЮ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТЬ  
И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ  
ПРЕИМУЩЕСТВА, ОБЫЧНЫЙ БРУС, ТЕМ  
НЕ МЕНЕЕ, НЕ ЛИШЕН НЕДОСТАТКОВ  
СВОЙСТВЕННЫХ ЦЕЛЬНОМУ БРЕВНУ —  
ДЕФОРМАЦИЯ И УСАДКА, ВЫЗВАННАЯ

---

ПОМИМО ЭТОГО, ДОМА ИЗ  
ПИЛЕННОГО СЫРОГО БРУСА  
НУЖДАЮТСЯ В ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ  
ВНЕШНЕЙ И ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКЕ,  
УТЕПЛЕНИИ. ЭТО СУЩЕСТВЕННО  
УВЕЛИЧИВАЕТ РАСХОДЫ НА  
СТРОИТЕЛЬСТВО И ЗАТЯГИВАЕТ  
СРОКИ ЕГО ОКОНЧАНИЯ.

# ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС

ЭТОТ БРУС ТАКЖЕ СТАНДАРТЕН, НО ОБРАБОТАН ПО ДЛИНЕ, ЧТОБЫ ПРИДАТЬ ОПРЕДЕЛЕННЫЙ ПРОФИЛЬ. ВОЗМОЖНЫ РАЗЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ. СРЕДНЯЯ ВЫСОТА БРУСА 15 САНТИМЕТРОВ, ШИРИНА 15 И 20. ДАННЫЙ ВЫБОР НАИБОЛЕЕ ПРОДУКТИВНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧНЫЙ. СТОИТ ЗАМЕТИТЬ, ЧТО ПРИ ВЫБОРЕ ПРОФИЛИРОВАННОГО БРУСА НЕТ НЕОБХОДИМОСТИ ПРИБЕГАТЬ К ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКЕ, ОН САМ ПО СЕБЕ ВЫГЛЯДИТ ОЧЕНЬ ЭСТЕТИЧНО, А ЕГО ПОВЕРХНОСТЬ ОТЛИЧАЕТСЯ ОСОБЕННОЙ ГЛАДКОСТЬЮ. ПРИ СОЕДИНЕНИИ БРУСА ШОВ ПОЛУЧАЕТСЯ ГЕРМЕТИЧНЫМ, НЕЖЕЛИ В ПЕРВОМ ВАРИАНТЕ.

# ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОФИЛИРОВАННОГО БРУСА

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ЧИСТОТА.

100% МАССИВ ДЕРЕВА.

ЭКОНОМИЧНОСТЬ. ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС

В 2 РАЗА ДЕШЕВЛЕ КЛЕЕНОГО БРУСА.

МАЛАЯ УСАДКА. СОГЛАСНОГОСТУ, УСАДКА

ПРОСУШЕННОГО БРУСА ИЗ ЛИСТВЕННИЦЫ

СОСТАВЛЯЕТ 4, 5%, А ИЗ КЕДРА И СОСНЫ —

ВСЕГО ЛИШЬ 3,5%.

НЕ ТРЕБУЕТСЯ КОНОПАТКА ПОСЛЕ УСАДКИ.

ЭСТЕТИЧЕСКАЯ КРАСОТА.

ЛЕГКОСТЬ И СКОРОСТЬ СБОРКИ. ХОРОШАЯ

ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ.

# ПРОФИЛИРОВАННЫЙ КЛЕЕНЫЙ БРУС

---

ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО КЛЕЕНОГО БРУСА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДРЕВЕСИНА ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ХВОЙНЫХ ПОРОД: СОСНА, ЕЛЬ, КЕДР, ЛИСТВЕННИЦА. ЦЕЛЬНОЕ БРЕВНО РАСПИЛИВАЕТСЯ НА ДОСКИ. ПОЛУЧЕННЫЕ ДОСКИ ТЩАТЕЛЬНО ПРОСУШИВАЮТСЯ В СУШИЛЬНЫХ КАМЕРАХ. ДАЛЕЕ ИХ ОБРАБАТЫВАЮТ АНТИПИРЕНАМИ И АНТИСЕПТИКАМИ, ПРОСТРУГИВАЮТ С ЧЕТЫРЕХ СТОРОН, ЧТОБЫ ПРИДАТЬ ТОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЗАТЕМ СОРТИРУЮТ, ПРОМАЗЫВАЮТ  
ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫМ  
ВОДОСТОЙКИМ КЛЕЕМ И  
СКЛЕИВАЮТ МОЩНЫМ  
ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРЕССОМ. ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ БРУСА МОЖЕТ  
ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОТ 2 ДО 5  
ЛАМЕЛЕЙ, БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ ЕГО  
ТОЛЩИНА МОЖЕТ ДОСТИГАТЬ  
200ММ. ДЛЯ ПРИДАНИЯ БРУСУ  
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ,  
ЛАМЕЛИ СКЛЕИВАЮТ ТАК, ЧТОБЫ  
НАПРАВЛЕНИЕ ДРЕВЕСНЫХ

**Благодаря этому клееный брус не коробится и не деформируется при изменении влажности, обеспечивает лучшие звукоизоляционные свойства и намного превосходит цельный брус по прочности.**



**ДАЛЕЕ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ ВЫСОКОТОЧНЫХ СТАНКАХ ПРОИЗВОДЯТ ТОРЦОВКУ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ БРУСА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ ЧАШЕК И Т. Д. ДЛЯ ПРИДАНИЯ КЛЕЕНОМУ БРУСУ НЕОБХОДИМОЙ ФОРМЫ.**

# материала изготавливают следующие виды материалов:

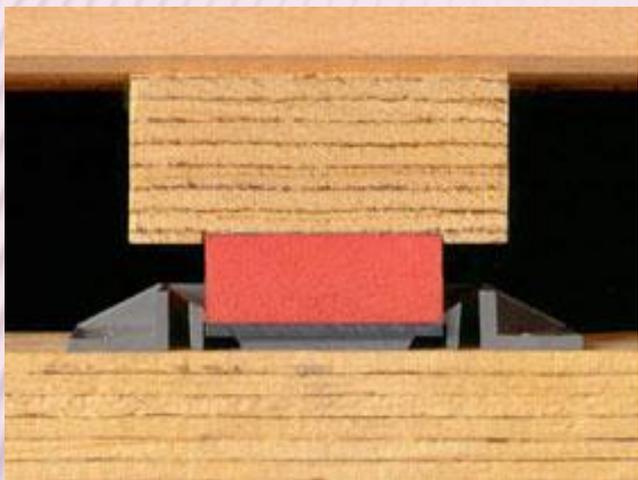
**ЕВРОВАГОНКА** - ДЕКОРАТИВНАЯ ДОСКА,  
ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ ОБШИВКИ СТЕН,  
ДВЕРЕЙ И ДР., ОТЛИЧНО ПОДХОДИТ ДЛЯ  
ВНУТРЕННЕЙ И ВНЕШНЕЙ ОТДЕЛКИ  
ПОМЕЩЕНИЙ





- **Блок-хаус** – материал, имитирующий оцилиндрованное бревно, идеально подходит для горизонтальной обшивки снаружи и внутри помещений. Используя блок-хаус, можно обшить брусовой дом, дом из пеноблоков или монолитного бетона.

**КРУПНЫЙ БЛОК-ХАУС ОТЛИЧНО ВЫГЛЯДИТ СНАРУЖИ ЗДАНИЯ И ШИРОКО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСНЫХ ДОМОВ.**



- **Брусочек для пола** (спортивный пол) еще его называют палубный пол применяется для настила полов в спортивных залах.
-