

Виды пломматериалов

**КУВАЛДИН СЕРГЕЙ
НИКОЛАЕВИЧ**

**ПИЛОМАТЕРИАЛАМИ НАЗЫВАЕТСЯ
РАЗЛИЧНАЯ ПРОДУКЦИЯ, ПОЛУЧАЕМАЯ
ПРИ ОБРАБОТКЕ ДЕРЕВА.**

**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ОТЛИЧАЮТСЯ КАК
ПО ОБЛАСТЯМ ПРИМЕНЕНИЯ, ТАК И ПО
КАЧЕСТВУ, РАЗМЕРАМ. К НАИБОЛЕЕ
ПОПУЛЯРНЫМ ИХ ВИДАМ МОЖНО
ОТНЕСТИ ДОСКИ, БРУСЬЯ И БРУСКИ.**

**ОДИН ИЗ ОСНОВНЫХ ВИДОВ
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ, КОТОРЫЙ
ВОСТРЕБОВАН ПОВСЕМЕСТНО — ЭТО
НЕОБРЕЗНАЯ ДОСКА.**

**ЕЕ ТОРЦЫ НЕ ОБРАБОТАНЫ (НЕ
ОПИЛЕННЫ) ИЛИ ОПИЛЕННЫ ЧАСТИЧНО.
ТАКОГО РОДА ДОСКА ШИРОКО
ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ФОРМИРОВАНИИ
НАСТИЛОВ ИЛИ ВНУТРЕННЕЙ
ОБШИВКИ, В КАЧЕСТВЕ ЭЛЕМЕНТОВ
НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ — ИНЫМИ
СЛОВАМИ, В СЛУЧАЕ, КОГДА ДОСКА
БУДЕТ СПРЯТАНА ПОД ВНЕШНИМ
«ФАСАДНЫМ» ПОКРЫТИЕМ И К ЕЕ
ВНЕШНЕМУ ВИДУ НЕТ ОСОБЕННЫХ
ТРЕБОВАНИЙ.**

Обрезная доска

ОБРЕЗНОЙ НАЗЫВАЕТСЯ ДОСКА,
КОТОРАЯ НЕ СОДЕРЖИТ БОКОВЫХ
КРОМОК, СООТВЕТСТВЕННО, СПРОС НА
НЕЁ ВЫСОКИЙ. ОБРЕЗНОЙ

ПИЛОМАТЕРИАЛ - ПИЛОМАТЕРИАЛ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С
ОБЗОЛОМ, ЕСЛИ ОН ДОПУСКАЕТСЯ, НЕ
ПРЕВЫШАЮЩИМ УСТАНОВЛЕННОГО
ЗНАЧЕНИЯ. ОБЗОЛ- ЧАСТЬ БОКОВОЙ
ПОВЕРХНОСТИ БРЕВНА,
СОХРАНИВШАЯСЯ НА ОБРЕЗНОМ

~~ДОСКА ОБРЕЗНАЯ~~ ОБРЕЗНОЙ
ПИЛОМАТЕРИАЛ ТОЛЩИНОЙ ДО 100
ММ И ШИРИНОЙ БОЛЕЕ ДВОЙНОЙ
ТОЛЩИНЫ. СЕРДЦЕВИННАЯ ДОСКА
ВЫПИЛИВАЕТСЯ ИЗ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
ЧАСТИ БРЕВНА И ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ
СЕРДЦЕВИНУ. ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ДОСКИ
ВЫПИЛИВАЮТ ИЗ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
ЧАСТИ БРЕВНА С РАСПИЛОМ
СЕРДЦЕВИНЫ.

**БОКОВЫЕ ДОСКИ ПОЛУЧАЮТСЯ ПРИ
РАСПИЛОВКЕ БОКОВЫХ ЧАСТЕЙ
БРЕВНА, РАСПОЛОЖЕННЫХ МЕЖДУ
СЕРДЦЕВИННОЙ ИЛИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
ДОСКОЙ И ГОРЬЫЛЕМ. ОБРЕЗНЫЕ
ДОСКИ - ЭТО ПИЛОМАТЕРИАЛЫ С
ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ПЛАСТЯМИ И
КРОМКАМИ, ОПИЛЕННЫМИ
ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ПЛАСТЯМ, И С
ОБЗОЛОМ НЕ БОЛЕЕ ДОПУСТИМОГО.**

**ОБРЕЗНУЮ ДОСКУ ПРИМЕНЯЮТ
ЗНАЧИТЕЛЬНО ЧАЩЕ, ЧЕМ НЕ
ОБРЕЗНУЮ. ОБРЕЗНАЯ ДОСКА
ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ВО ВНЕШНИХ И
ВНУТРЕННИХ РАБОТАХ,
ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПОЛОВ.**

Половая доска применяется для изготовления полов. Такие доски отличаются надёжностью и долговечностью, в то же время простотой при укладке. Для изготовления половых досок применяется высокотехнологичное производство.



Доска строганная – это стандартная доска, которая проходит обработку с четырёх сторон. За счёт особой технологии обработки строганные доски имеют гладкую и ровную поверхность.

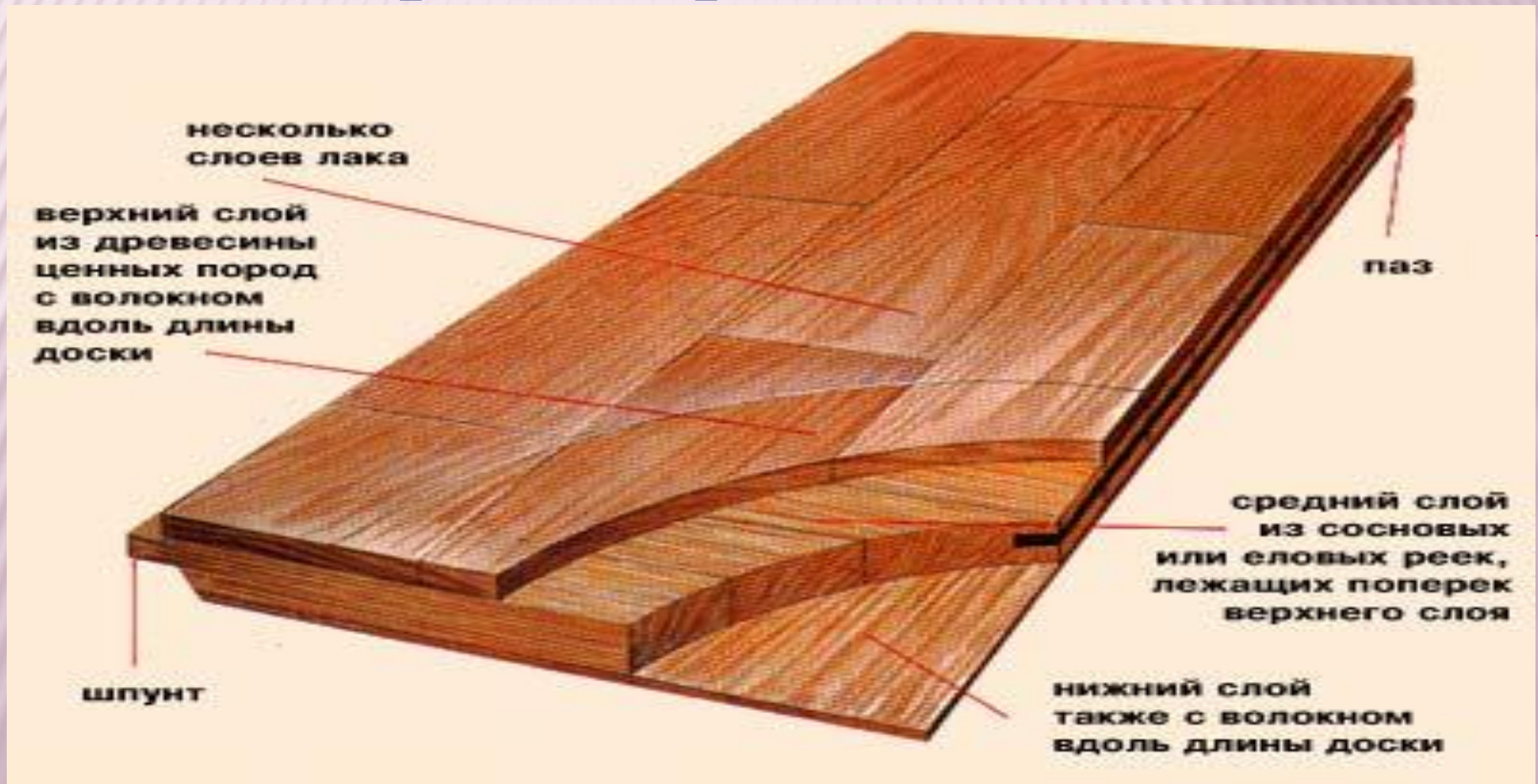


СОВЕРШЕННО ДРУГОЙ ТИП
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ – **ПАРКЕТНАЯ
ДОСКА**. ЭТО ПРОДУКТ ВЫСОКОЙ
ОБРАБОТКИ, НЕ РЕДКО СОСТОЯЩИЙ
ИЗ МНОГИХ (ДО ЧЕТЫРЕХ) СЛОЕВ
(ПЛАНОВ). ПАРКЕТНАЯ ДОСКА
СЛУЖИТ ЗНАЧИТЕЛЬНО ИЗЯЩНЫМ,
ЛЕГКИМ МАТЕРИАЛОМ, ЧЕМ
НАБОРНЫЙ ИЛИ ШТУЧНЫЙ ПАРКЕТ.

~~ТАК ЖЕ СЛЕДУЕТ УПОМЯНУТЬ ЕЕ,~~
ВПОЛНЕ ПРИЕМЛЕМУЮ, ЦЕНУ.
СОЧЕТАНИЕ КАЧЕСТВ
НАТУРАЛЬНОГО ДЕРЕВА С
НАДЕЖНОСТЬЮ И
ДОЛГОВЕЧНОСТЬЮ ВЕДЕТ К ТОМУ,
ЧТО В НАШЕ ВРЕМЯ ПАРКЕТНАЯ
ДОСКА ДОВОЛЬНО ВОСТРЕБОВАНА
НА РЫНКЕ.

ПАРКЕТНАЯ ДОСКА ПРЕДСТАВЛЯЕТ
СОБОЙ ТРЕХ- ИЛИ ДВУХСЛОЙНОЕ
ИЗДЕЛИЕ, ПРЕДНАЗНАЧЕННОЕ ДЛЯ
УСТРОЙСТВА ДЕРЕВЯННОГО ПОЛА. ЕЁ
НИЖНИЙ СЛОЙ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ФАНЕРЫ
ИЛИ НИЗШИХ СОРТОВ
ПИЛОМАТЕРИАЛОВ, СРЕДНИЙ
ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ РЕЙКИ ИЛИ
ДОСКИ ИЗ ЕЛИ И СОСНЫ, А
ДЕКОРАТИВНЫЙ ВЕРХНИЙ НАБИРАЕТСЯ
ИЗ МЕЛКИХ ПЛАНОК
ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ДРЕВЕСИНЫ.

Все три слоя соединены между собой прочным безопасным для здоровья клеем. Лицевая поверхность досок покрыта паркетным лаком.



БРУСЬЯ ИМЕЮТ ТОЛЩИНУ ДО 100
ММ И ШИРИНУ НЕ БОЛЕЕ
ДВОЙНОЙ ТОЛЩИНЫ; ДОСКИ -
ТОЛЩИНУ ДО 100 ММ И ШИРИНУ
БОЛЕЕ ДВОЙНОЙ ТОЛЩИНЫ.

Для производства **строганого бруса** заготавливается лес определённого диаметра, из которого формируется заготовка бруса необходимого размера.



~~ПОЛУЧЕННЫЕ БРУСОВЫЕ~~
ЗАГОТОВКИ СТАНДАРТНОГО
СЕЧЕНИЯ СКЛАДИРУЮТСЯ И
СУШАТСЯ В ЕСТЕСТВЕННЫХ
УСЛОВИЯХ ИЛИ В ПАРОВЫХ
КАМЕРАХ. ПОСЛЕ ЭТОГО ИХ
ОБРАБАТЫВАЮТ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТАНКАХ, ГДЕ ИМ ПРИДАЁТСЯ
РАЗМЕР И ПРОФИЛЬ.

ВИДЫ БРУСА

БРУС БЫВАЕТ НЕСКОЛЬКИХ ВИДОВ
- ПИЛЕНый СЫРОЙ БРУС, ЦЕЛЬНЫЙ
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС И
ПРОФИЛИРОВАННЫЙ КЛЕЕНый
БРУС.

САМый ПРОСТЕЙШИЙ ВАРИАНТ
БРУСА — ЦЕЛЬНЫЙ (ПИЛЕНый) БРУС
ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ.

ТАКОЙ БРУС ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В
ОБЫЧНЫХ ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ —
БРЕВНО ПРОХОДИТ ГРУБУЮ
ОБРАБОТКУ, В ПРОЦЕССЕ КОТОРОЙ
СПИЛИВАЮТСЯ КРУГЛЫЕ БОКА, И
ПОЛУЧАЕТСЯ ЧЕТЫРЕХГРАННОЕ
БРЕВНО. ОДНАКО, НЕСМОТРЯ НА
ЭСТЕТИЧЕСКУЮ ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОСТЬ
И ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ
ПРЕИМУЩЕСТВА, ОБЫЧНЫЙ БРУС, ТЕМ
НЕ МЕНЕЕ, НЕ ЛИШЕН НЕДОСТАТКОВ
СВОЙСТВЕННЫХ ЦЕЛЬНОМУ БРЕВНУ —
ДЕФОРМАЦИЯ И УСАДКА, ВЫЗВАННАЯ

ПОМИМО ЭТОГО, ДОМА ИЗ
ПИЛЕННОГО СЫРОГО БРУСА
НУЖДАЮТСЯ В ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ
ВНЕШНЕЙ И ВНУТРЕННЕЙ ОТДЕЛКЕ,
УТЕПЛЕНИИ. ЭТО СУЩЕСТВЕННО
УВЕЛИЧИВАЕТ РАСХОДЫ НА
СТРОИТЕЛЬСТВО И ЗАТЯГИВАЕТ
СРОКИ ЕГО ОКОНЧАНИЯ.

ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС

ЭТОТ БРУС ТАКЖЕ СТАНДАРТЕН, НО ОБРАБОТАН ПО ДЛИНЕ, ЧТОБЫ ПРИДАТЬ ОПРЕДЕЛЕННЫЙ ПРОФИЛЬ. ВОЗМОЖНЫ РАЗЛИЧНЫЕ РАЗМЕРЫ. СРЕДНЯЯ ВЫСОТА БРУСА 15 САНТИМЕТРОВ, ШИРИНА 15 И 20. ДАННЫЙ ВЫБОР НАИБОЛЕЕ ПРОДУКТИВНЫЙ И ТЕХНОЛОГИЧНЫЙ. СТОИТ ЗАМЕТИТЬ, ЧТО ПРИ ВЫБОРЕ ПРОФИЛИРОВАННОГО БРУСА НЕТ НЕОБХОДИМОСТИ ПРИБЕГАТЬ К ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОТДЕЛКЕ, ОН САМ ПО СЕБЕ ВЫГЛЯДИТ ОЧЕНЬ ЭСТЕТИЧНО, А ЕГО ПОВЕРХНОСТЬ ОТЛИЧАЕТСЯ ОСОБЕННОЙ ГЛАДКОСТЬЮ. ПРИ СОЕДИНЕНИИ БРУСА ШОВ ПОЛУЧАЕТСЯ ГЕРМЕТИЧНЫМ, НЕЖЕЛИ В ПЕРВОМ ВАРИАНТЕ.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОФИЛИРОВАННОГО БРУСА

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ЧИСТОТА.

100% МАССИВ ДЕРЕВА.

ЭКОНОМИЧНОСТЬ. ПРОФИЛИРОВАННЫЙ БРУС

В 2 РАЗА ДЕШЕВЛЕ КЛЕЕНОГО БРУСА.

МАЛАЯ УСАДКА. СОГЛАСНОГОСТУ, УСАДКА

ПРОСУШЕННОГО БРУСА ИЗ ЛИСТВЕННИЦЫ

СОСТАВЛЯЕТ 4, 5%, А ИЗ КЕДРА И СОСНЫ —

ВСЕГО ЛИШЬ 3,5%.

НЕ ТРЕБУЕТСЯ КОНОПАТКА ПОСЛЕ УСАДКИ.

ЭСТЕТИЧЕСКАЯ КРАСОТА.

ЛЕГКОСТЬ И СКОРОСТЬ СБОРКИ. ХОРОШАЯ

ТЕПЛО- И ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ.

ПРОФИЛИРОВАННЫЙ КЛЕЕНЫЙ БРУС

ДЛЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО КЛЕЕНОГО БРУСА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДРЕВЕСИНА ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ХВОЙНЫХ ПОРОД: СОСНА, ЕЛЬ, КЕДР, ЛИСТВЕННИЦА. ЦЕЛЬНОЕ БРЕВНО РАСПИЛИВАЕТСЯ НА ДОСКИ. ПОЛУЧЕННЫЕ ДОСКИ ТЩАТЕЛЬНО ПРОСУШИВАЮТСЯ В СУШИЛЬНЫХ КАМЕРАХ. ДАЛЕЕ ИХ ОБРАБАТЫВАЮТ АНТИПИРЕНАМИ И АНТИСЕПТИКАМИ, ПРОСТРУГИВАЮТ С ЧЕТЫРЕХ СТОРОН, ЧТОБЫ ПРИДАТЬ ТОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ

ЗАТЕМ СОРТИРУЮТ, ПРОМАЗЫВАЮТ
ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТЫМ
ВОДОСТОЙКИМ КЛЕЕМ И
СКЛЕИВАЮТ МОЩНЫМ
ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ПРЕССОМ. ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ БРУСА МОЖЕТ
ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОТ 2 ДО 5
ЛАМЕЛЕЙ, БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ ЕГО
ТОЛЩИНА МОЖЕТ ДОСТИГАТЬ
200ММ. ДЛЯ ПРИДАНИЯ БРУСУ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ,
ЛАМЕЛИ СКЛЕИВАЮТ ТАК, ЧТОБЫ
НАПРАВЛЕНИЕ ДРЕВЕСНЫХ

Благодаря этому клееный брус не коробится и не деформируется при изменении влажности, обеспечивает лучшие звукоизоляционные свойства и намного превосходит цельный брус по прочности.



ДАЛЕЕ НА СПЕЦИАЛЬНЫХ ВЫСОКОТОЧНЫХ СТАНКАХ ПРОИЗВОДЯТ ТОРЦОВКУ И ПРОФИЛИРОВАНИЕ БРУСА, ФРЕЗЕРОВАНИЕ ЧАШЕК И Т. Д. ДЛЯ ПРИДАНИЯ КЛЕЕНОМУ БРУСУ НЕОБХОДИМОЙ ФОРМЫ.

материала изготавливают следующие виды материалов:

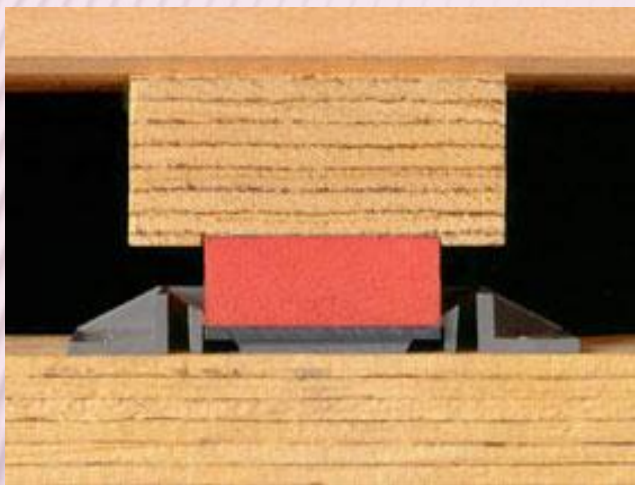
ЕВРОВАГОНКА - ДЕКОРАТИВНАЯ ДОСКА,
ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ ОБШИВКИ СТЕН,
ДВЕРЕЙ И ДР., ОТЛИЧНО ПОДХОДИТ ДЛЯ
ВНУТРЕННЕЙ И ВНЕШНЕЙ ОТДЕЛКИ
ПОМЕЩЕНИЙ





- **Блок-хаус** – материал, имитирующий оцилиндрованное бревно, идеально подходит для горизонтальной обшивки снаружи и внутри помещений. Используя блок-хаус, можно обшить брусовой дом, дом из пеноблоков или монолитного бетона.

Крупный блок-хаус отлично выглядит снаружи здания и широко используется для изготовления каркасных домов.



- **Брусочек для пола** (спортивный пол) еще его называют палубный пол применяется для настила полов в спортивных залах.