# *Презентация на тему: Производственный и технологический процессы ремонта машин. Рабочие места и их отестация.*

Разработал студент
группы Т-08-1
Старцев Егор

# *Производственный процесс*

- Называется совокупность всех действий людей и орудий производства, необходимых на данном предприятии для изготовления или ремонта изделий.

# *В производственный процесс входят:*

- Основные процессы, связанные с преобразованием исходных материалов для получения автомобилей и их составных частей.
- Вспомогательные процессы, изготовления инструмента и приспособлений, ремонт оборудования, а также обслуживающие процессы.

# *Технологический процесс*

- Называется часть производственного процесса, содержащая действия по изменению и последующему определению состояния предмета производства.

# *В технологический процесс входят:*

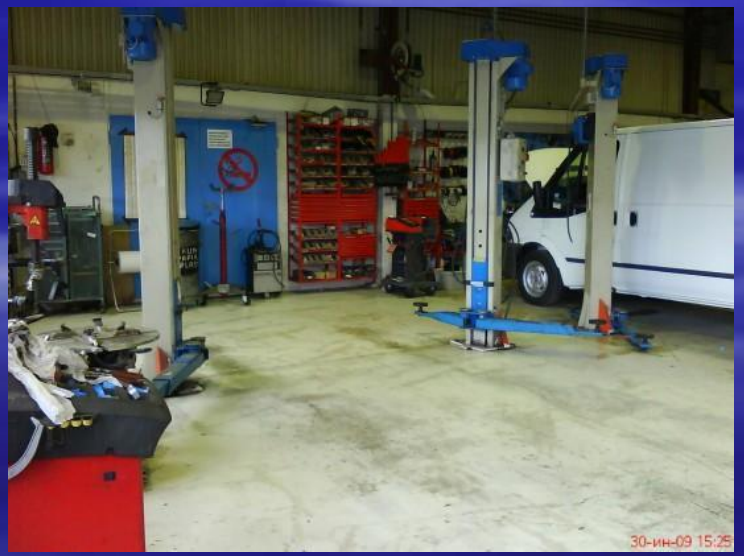
- Технологическая операция- законченая часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте.
- Установ- это часть технологического операции, выполняемая при неизменном закреплении обрабатываемой детали или собираемой сборочной единицы.

- Технологический переход- это законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых обратной или соединяемых при сборке.
- Рабочий ход- это законченная часть перехода, представляющая собой однократное перемещение инструмента относительно обрабатываемой детали, сопровождаемое изменением форм, размеров, шероховатости поверхности или свойств материала детали.

- Вспомогательный переход- это законченная часть технологической операции, состоящая из действий человека или оборудования, которые не сопровождаются изменением формы, размеров и шероховатости поверхностей, но необходимы для выполнения технологического перехода.
- Вспомогательный ход- это законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, которая не сопровождается изменением формы, размеров, шероховатости поверхности или свойств детали, но необходима для выполнения рабочего хода.

# Рабочее место

- Первичное и основное звено структуры предприятия, где размещены исполнители работы, технологическое оборудование, оснастка и предметы труда.



# *Оснащение рабочего места*

Осуществляется по утвержденной технологической документацией на выполнения работ и включает организационную и технологическую оснастку.

# Организационная оснастка

- Относятся устройства для хранения и размещения при работе инструмента, приспособлений, технологической документации и предметов ухода за рабочем местом; устройства для временного размещения на рабочем месте заготовок, деталей, узлов и агрегатов; устройства для обеспечения более удобной рабочей позы и безопасных условий труда; светильники для местного освещения, местные вентиляционные и пылеотсасывающие приборы и пр.

# Технологическая оснастка

- Включает оборудование и оснастку, измерительный, режущий, монтажный и вспомогательный инструмент, а также техническую документацию.Средства технологического оснащения должны размещаться в определенном, удобном для работы порядке.

# Виды рабочих мест

- Универсальные рабочие места: производится в том случае, если производственная программа по данному типу изделий мала, а их конструкция не допускает обезличивания составных частей.
- Специализированные рабочие места: производится, когда выполняется ремонт одного узла или совокупность заранее определенных технологических операций, что позволяет повысить производительность труда, снизить требования к уровню квалификации рабочих и уменьшить за счет этого стоимость ремонта.
- Поточное производство: характеризуется расположением средств технологического оснащения в последовательности выполнения операций технологического процесса и определенным интервалом выпуска изделий.