

*Презентация на тему:
Производственный и
технологический процессы
ремонта машин. Рабочие
места и их отестация.*

Разработал студент
группы Т-08-1
Старцев Егор

Производственный процесс

- Называется совокупность всех действий людей и орудий производства, необходимых на данном предприятии для изготовления или ремонта изделий.

В производственный процесс входят:

- Основные процессы, связанные с преобразованием исходных материалов для получения автомобилей и их составных частей.
- Вспомогательные процессы, изготовления инструмента и приспособлений, ремонт оборудования, а также обслуживающие процессы.

Технологический процесс

- Называется часть производственного процесса, содержащая действия по изменению и последующему определению состояния предмета производства.

В технологический процесс входят:

- Технологическая операция- законченная часть технологического процесса, выполняемая на одном рабочем месте.
- Установ- это часть технологического операции, выполняемая при неизменном закреплении обрабатываемой детали или собираемой сборочной единицы.

- Технологический переход- это законченная часть технологической операции, характеризуемая постоянством применяемого инструмента и поверхностей, образуемых обратной или соединяемых при сборке.
- Рабочий ход- это законченная часть перехода, представляющая собой однократное перемещение инструмента относительно обрабатываемой детали, сопровождаемое изменением форм, размеров, шероховатости поверхности или свойств материала детали.

- Вспомогательный переход- это законченная часть технологической операции, состоящая из действий человека или оборудования, которые не сопровождаются изменением формы, размеров и шероховатости поверхностей, но необходимы для выполнения технологического перехода.
- Вспомогательный ход- это законченная часть технологического перехода, состоящая из однократного перемещения инструмента относительно заготовки, которая не сопровождается изменением формы, размеров, шероховатости поверхности или свойств детали, но необходима для выполнения рабочего хода.

Рабочее место

- Первичное и основное звено структуры предприятия, где размещены исполнители работы, технологическое оборудование, оснастка и предметы труда.



Оснащение рабочего места

Осуществляется по утвержденной технологической документацией на выполнения работ и включает организационную и технологическую оснастку.

Организационная оснастка

- Относятся устройства для хранения и размещения при работе инструмента, приспособлений, технологической документации и предметов ухода за рабочем местом; устройства для временного размещения на рабочем месте заготовок, деталей, узлов и агрегатов; устройства для обеспечения более удобной рабочей позы и безопасных условий труда; светильники для местного освещения, местные вентиляционные и пылеотсасывающие приборы и пр.

Технологическая оснастка

- Включает оборудование и оснастку, измерительный, режущий, монтажный и вспомогательный инструмент, а также техническую документацию. Средства технологического оснащения должны размещаться в определенном, удобном для работы порядке.

Виды рабочих мест

- Универсальные рабочие места: производится в том случае, если производственная программа по данному типу изделий мала, а их конструкция не допускает обезличивания составных частей.
- Специализированные рабочие места: производится, когда выполняется ремонт одного узла или совокупность заранее определенных технологических операций, что позволяет повысить производительность труда, снизить требования к уровню квалификации рабочих и уменьшить за счет этого стоимость ремонта.
- Поточное производство: характеризуется расположением средств технологического оснащения в последовательности выполнения операций технологического процесса и определенным интервалом выпуска изделий.