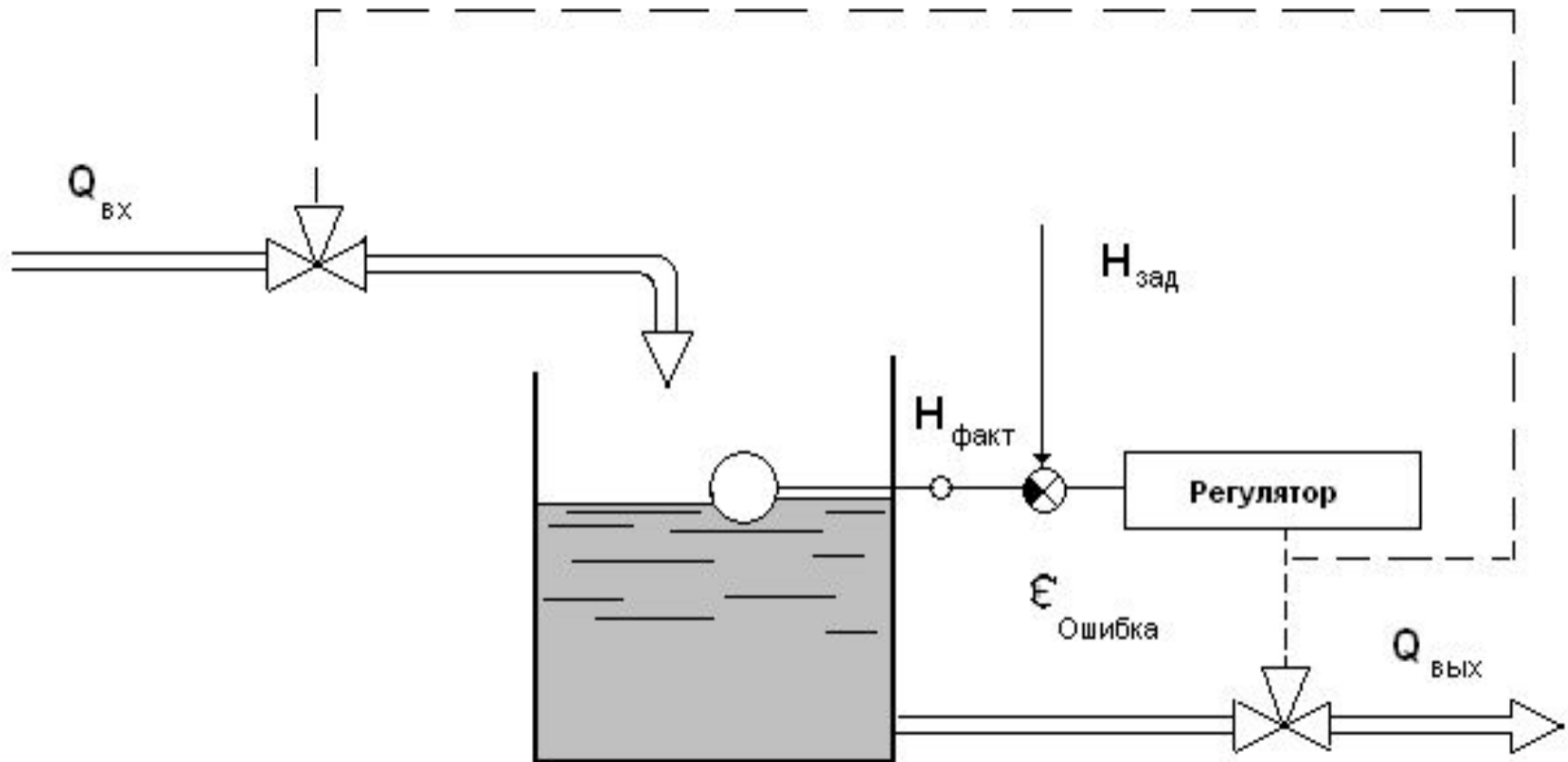


ФСА уровня жидкости (H, L) в емкости



Функциональная схема регулирования уровня (H)

ФСА расхода сырья (F) в ректификационную колонну

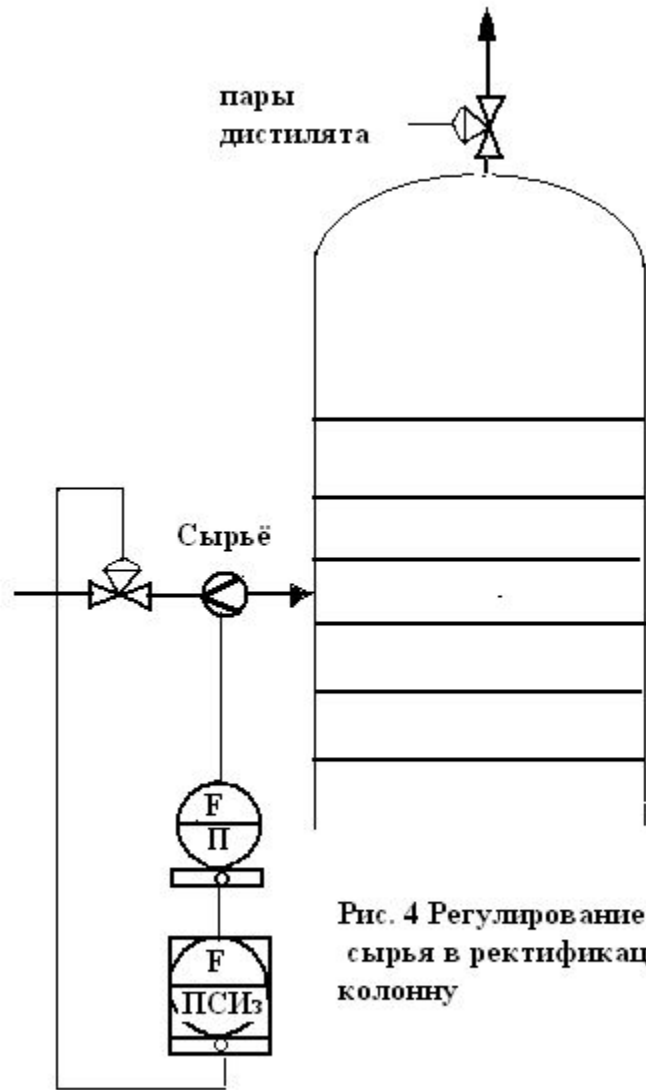


Рис. 4 Регулирование расхода сырья в ректификационную колонну

Функциональная схема регулирования расхода жидкости(F)

ФСА регулирования давления (Р) в колонне

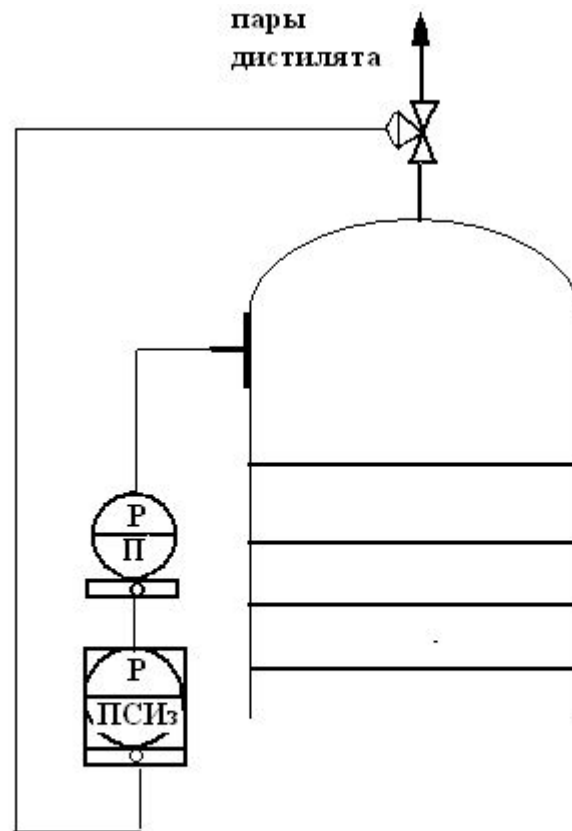


Рис. 2 Регулирование давления в верху ректификационной колонны

Функциональная схема регулирования давления (Р)

ФСА температуры (t) и давления (P) в верху колонны ректификационной колонны

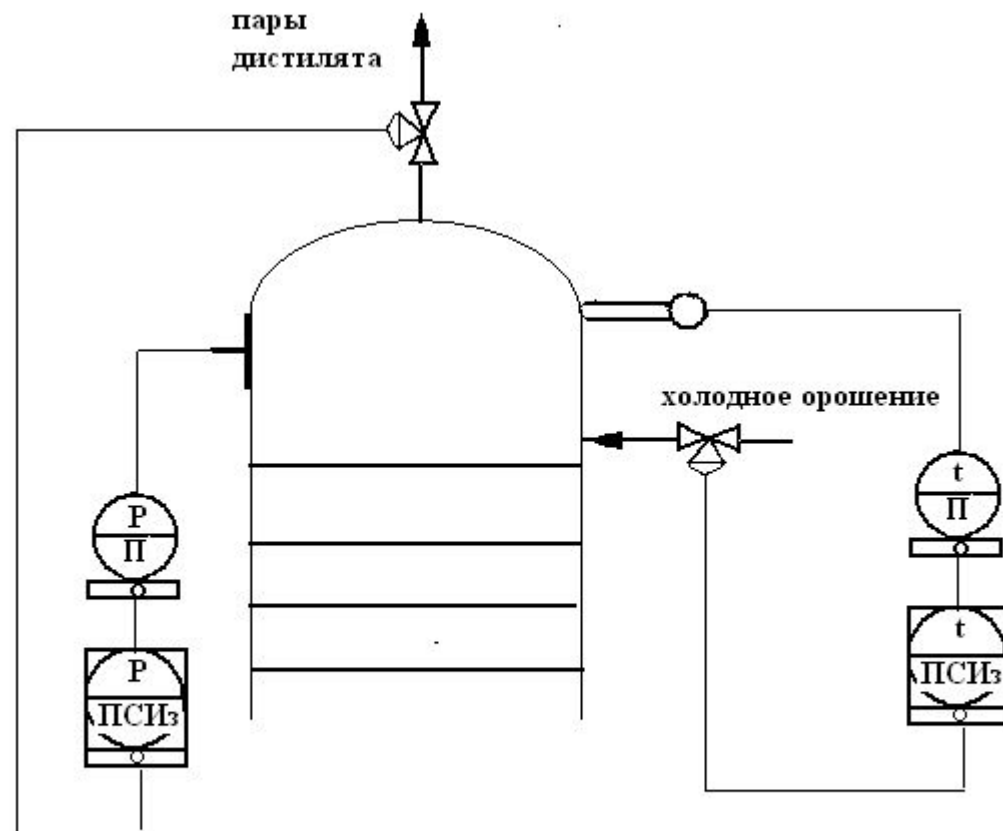


Рис. 3 Регулирование давления и температуры в верху ректификационной колонны

Функциональная схема регулирования температуры и давления в верху ректификационной колонны

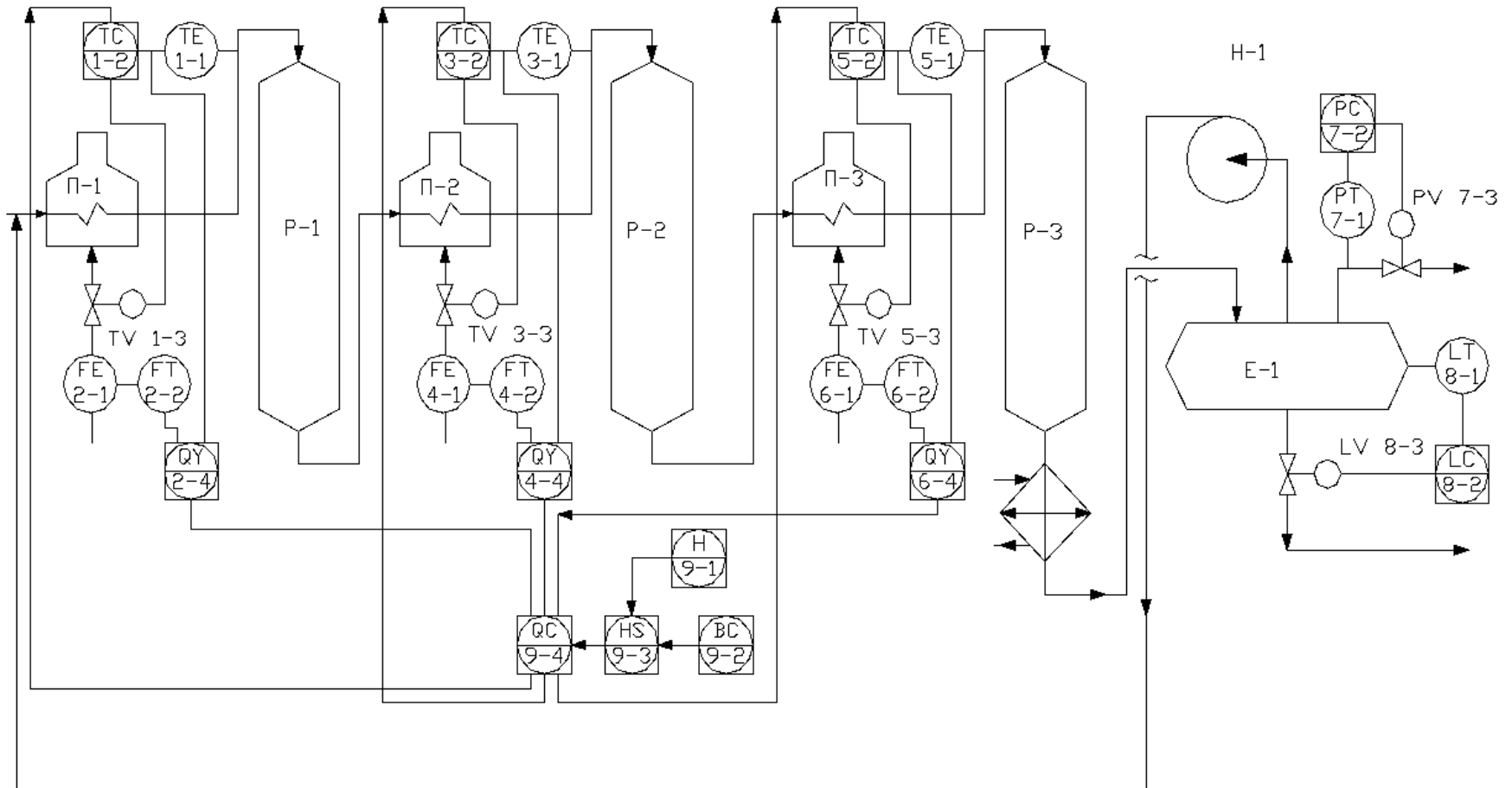


Рис. П2-1 Функциональная схема автоматизации реакторного блока установки риформинга

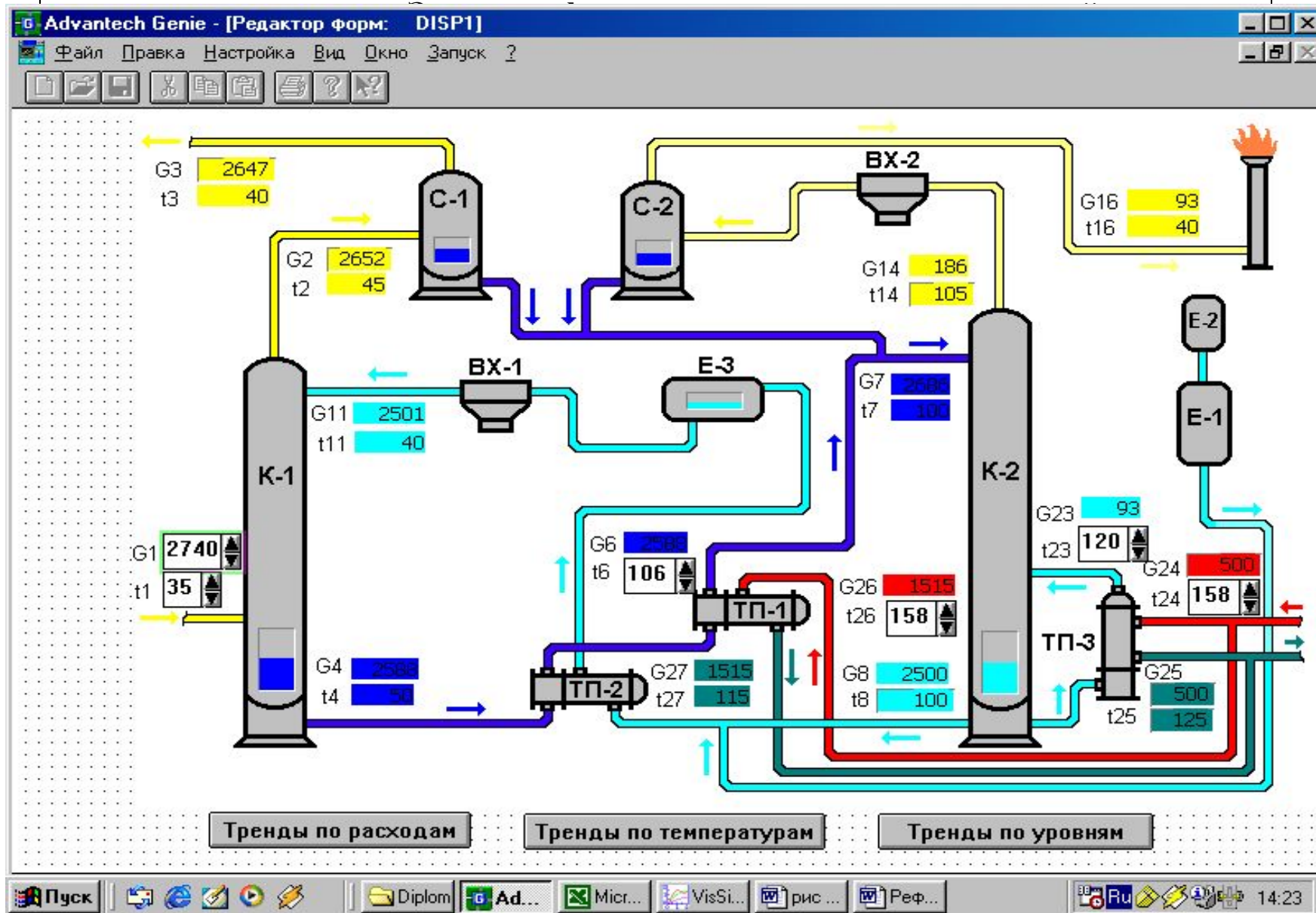


Рис.П2-3 Экранная форма мнемосхемы технологической установки

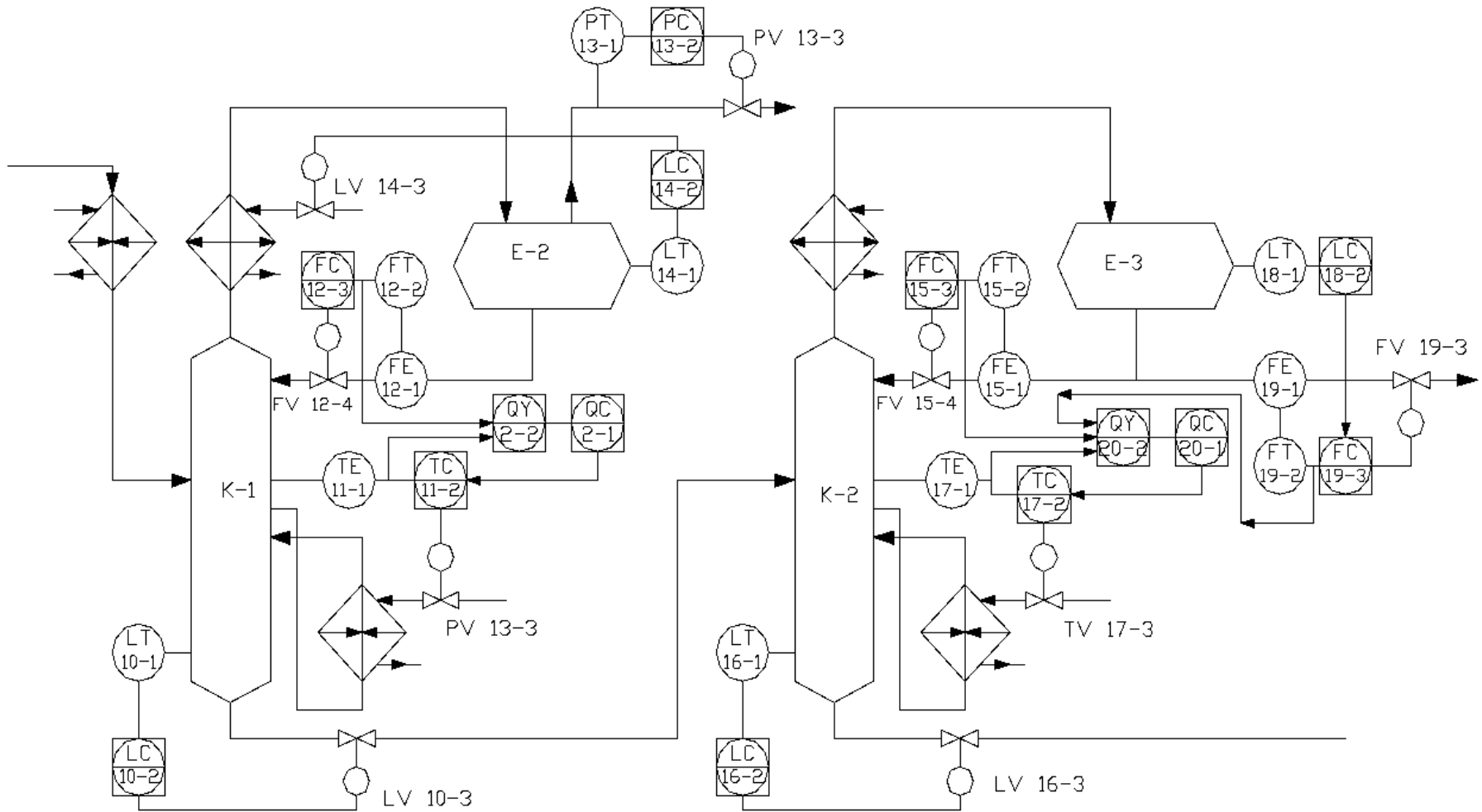


Рис. П2-2 Функциональная схема автоматизации блока ректификации

Условные обозначения средств ФСА

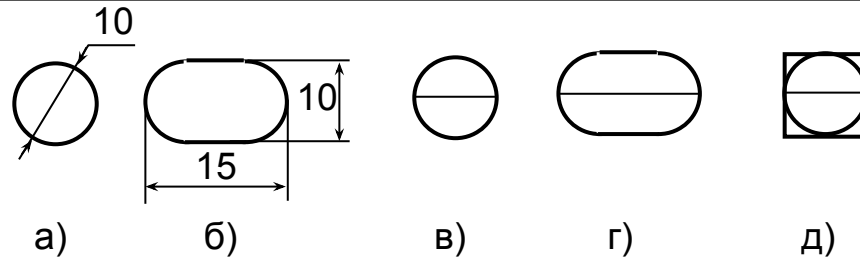


Рис. П1-1 Условные обозначение средств ФСА по ГОСТ 21-404 85

Все местные измерительные и преобразовательные приборы, установленные на технологическом объекте изображаются на функциональных схемах автоматизации в виде окружностей (см. рис. П1-1 а, б).

Если приборы размещаются на щитах и пультах в центральных или местных операторных помещениях, то внутри окружности проводится горизонтальная разделительная линия (см. рис. П1-1 в, г). Если функция, которой соответствует окружность, реализована в системе распределенного управления (например, в компьютеризированной системе), то окружность вписывается в квадрат (см. рис. П1-1 д).

Внутри окружности вписываются:

- в верхнюю часть - функциональное обозначение (обозначения контролируемых, сигнализируемых или регулируемых параметров, обозначение функций и функциональных признаков приборов и устройств);
- в нижнюю - позиционные обозначения приборов и устройств.

Места расположения отборных устройств и точек измерения указываются с помощью тонких сплошных линий.

ФСА ректификационной колонны

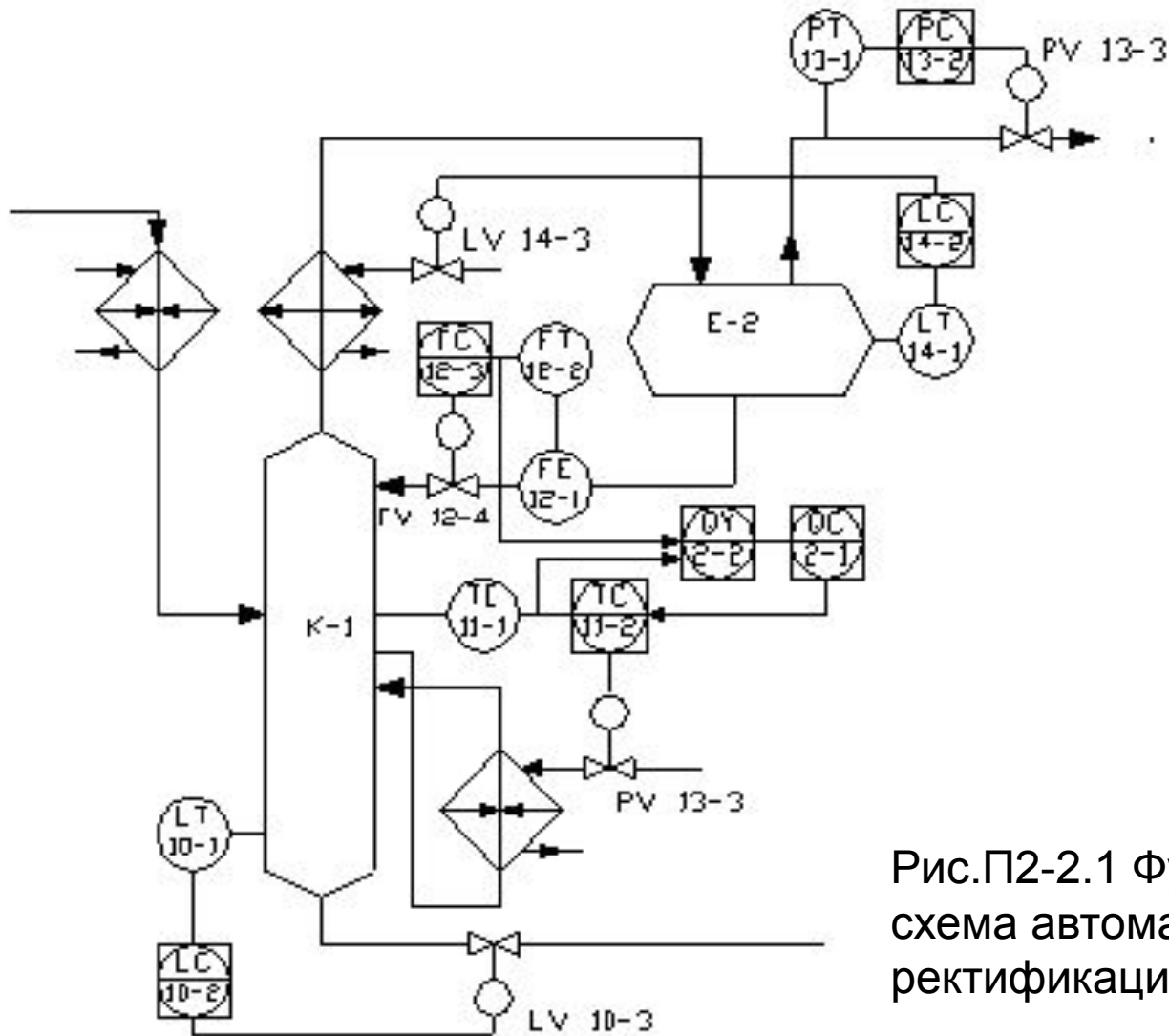


Рис.П2-2.1 Функциональная
схема автоматизации
ректификационной колонны К-1

ФСА уровня и температуры в низу ректификационной колонны

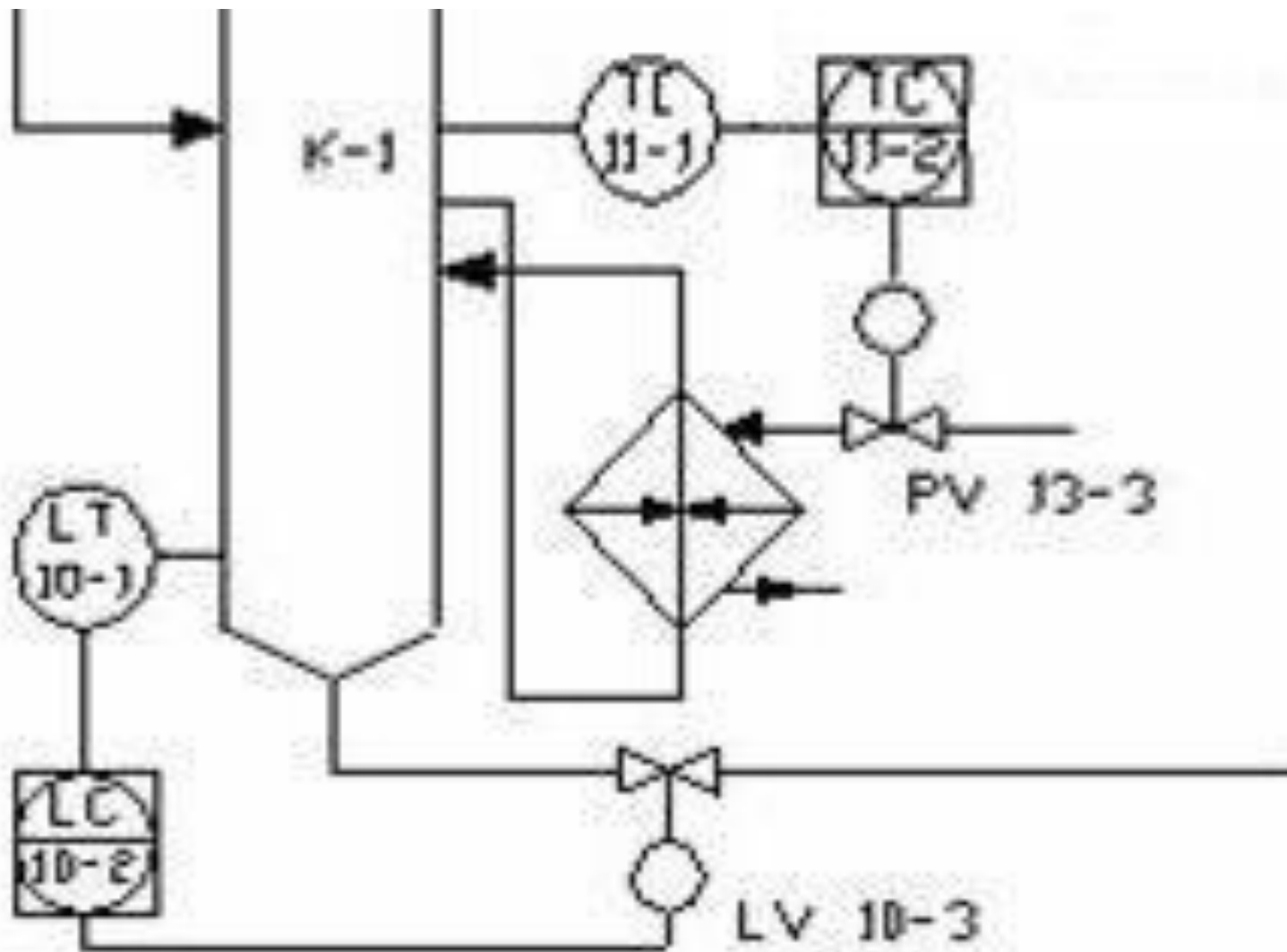


Рис.П2-2.2 Схема регулирования уровня и температуры в низу ректификационной колонны

ФСА регулирования уровня в емкости E-2 и температуры верха

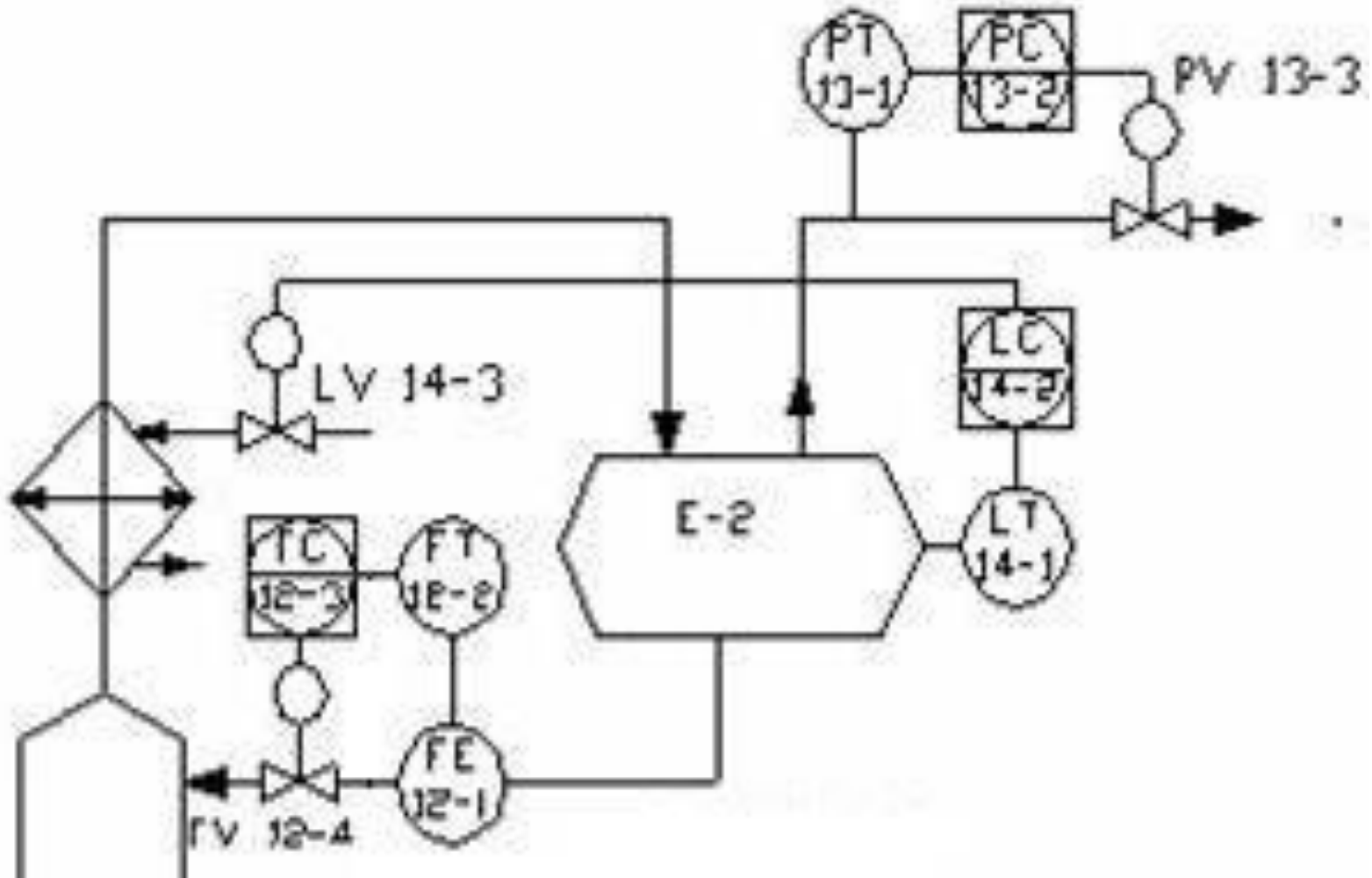


Рис.П2-2.3 Схема регулирования уровня в емкости E-2 и температуры в веру ректификационной колонны

Позиции средств ФСА на технологической схеме установки

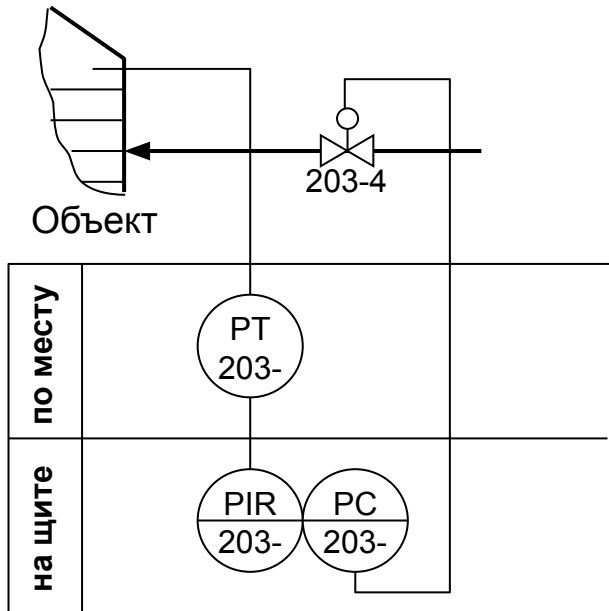


Рис. П1-1 Индикация, регистрация и регулирование давления с помощью пневматического регулятора

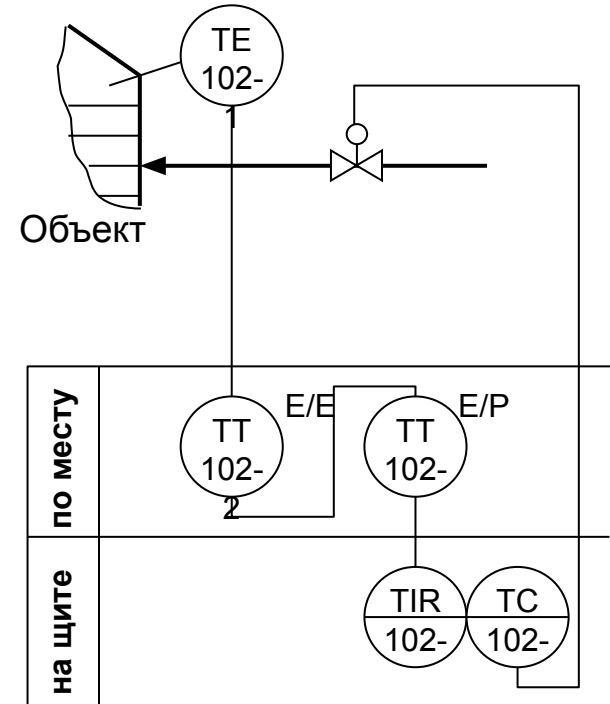


Рис. П1-2 Индикация, регистрация и регулирование температуры с помощью пневматического регулятора