

Рис. Абсорберы.

а — тарельчатый:

1 — корпус; 2 — каплеотбойник; 3 — тарелка;
4 — люк; 5 — опорная обечайка.

б — насадочный:

1 — корпус; 2 — распределительная тарелка; 3 — насадка; 4 — опорная решетка; 5 — загрузочные люки; 6 — опора; 7 — люки выгрузки насадки.

Потоки: *I* — ненасыщенный абсорбент; *II* — сухой газ; *III* — сырой газ; *IV* — насыщенный абсорбент.

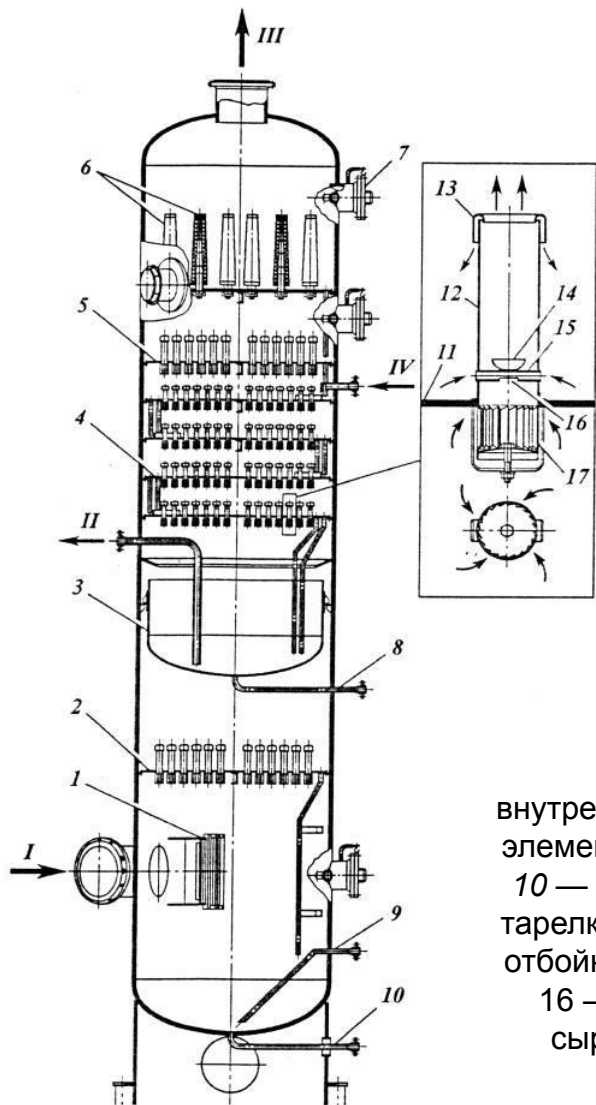


Рис. Конструкция многофункционального аппарата для очистки и осушки природного газа.

1 — сетчатый отбойник; 2, 5 - сепарационная тарелка; 3 — внутренняя емкость насыщенного гликоля; 4 — тарелка с контактными элементами центробежного типа; 6 - фильтр-патроны; 7 — люк-лаз; 8, 10 — штуцер для дренажа; 9 - штуцер отвода жидкости; 11 - полотно тарелки; 12 — цилиндрический корпус центробежного элемента; 13 — отбойник; 14 — коническая чашка; 15 — трубка для подачи жидкости; 16 — отверстие; 17 — тангенциальный завихритель. Потoki: 1 — сырой газ; II - насыщенный раствор гликоля; III - сухой газ; IV — регенерированный раствор гликоля.

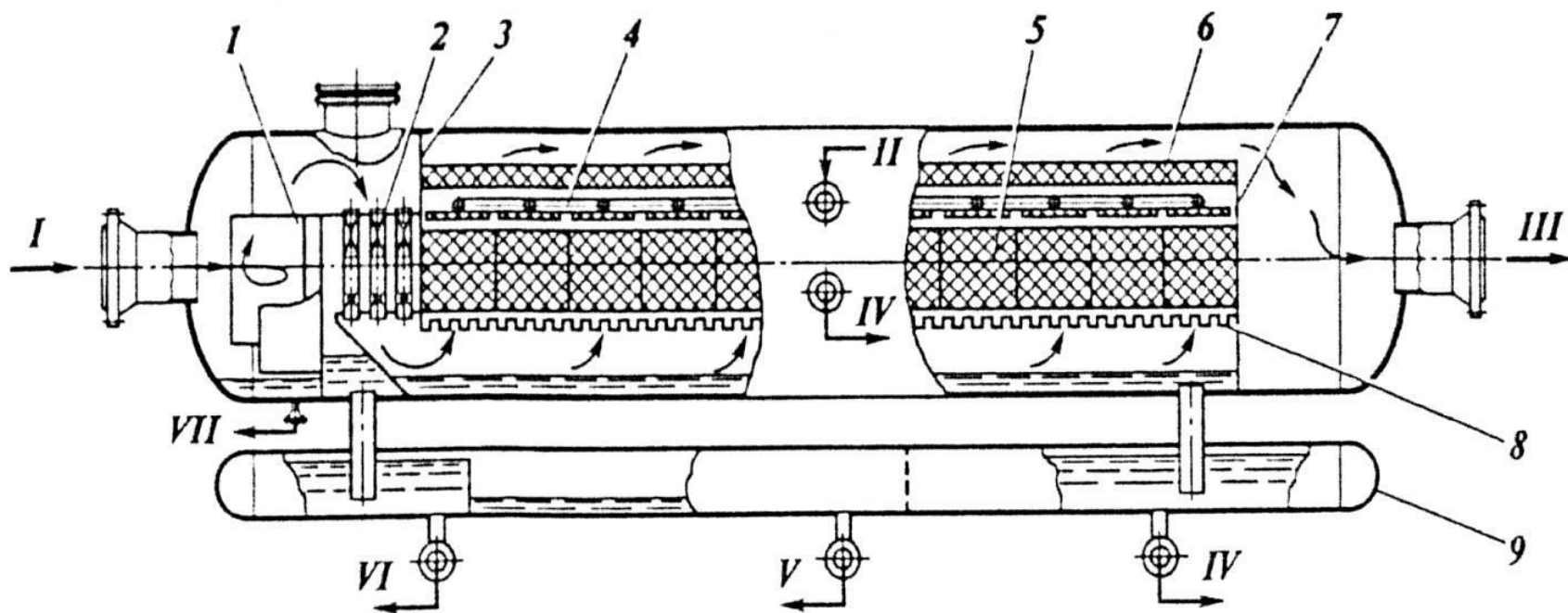


Рис. Принципиальная схема горизонтального абсорбера для очистки и осушки природного газа.

1 — тангенциальные сепараторы; 2 — центробежные сепараторы; 3, 7 — сегментные перегородки; 4 — оросители; 5 — насадка; 6 — каплеотбойник; 8 — распределительная решетка; 9 — фазный разделитель.

Потоки: I — сырой газ; II — регенерированный гликоль; III - сухой газ; IV — насыщенный гликоль; V - конденсат; VI — вода; VII — смесь пластовой воды и конденсата.