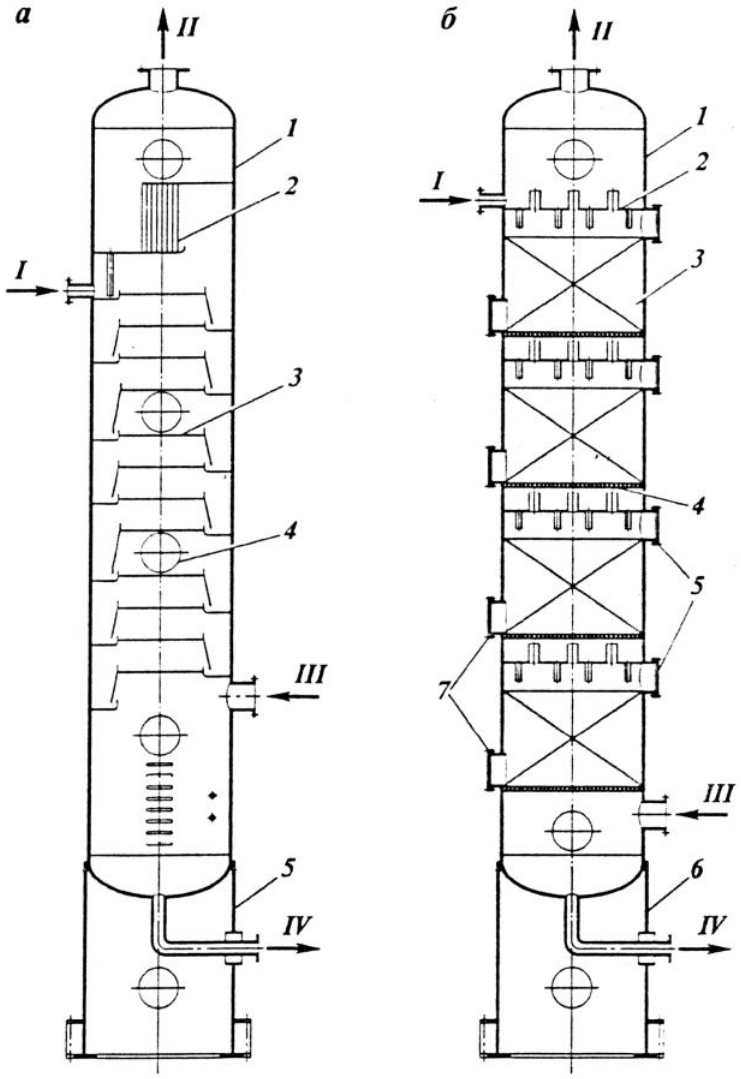

Рис. Абсорберы.

а — тарельчатыи:

1 — корпус; 2 — каплеотбойник; *3* — тарелка; 4 — люк; 5 — опорная обечайка.

б — насадочный:

1 — корпус; *2* — распределительная тарелка: *3* — насадка; 4 - опорная решетка; *5* — загрузочные люки; 6 — опора; *7* — люки выгрузки насадки.

Потоки: *I* — ненасыщенный абсорбент; *II* — сухой газ; *II1* — сырой газ; *IV* — насыщенный абсорбент.

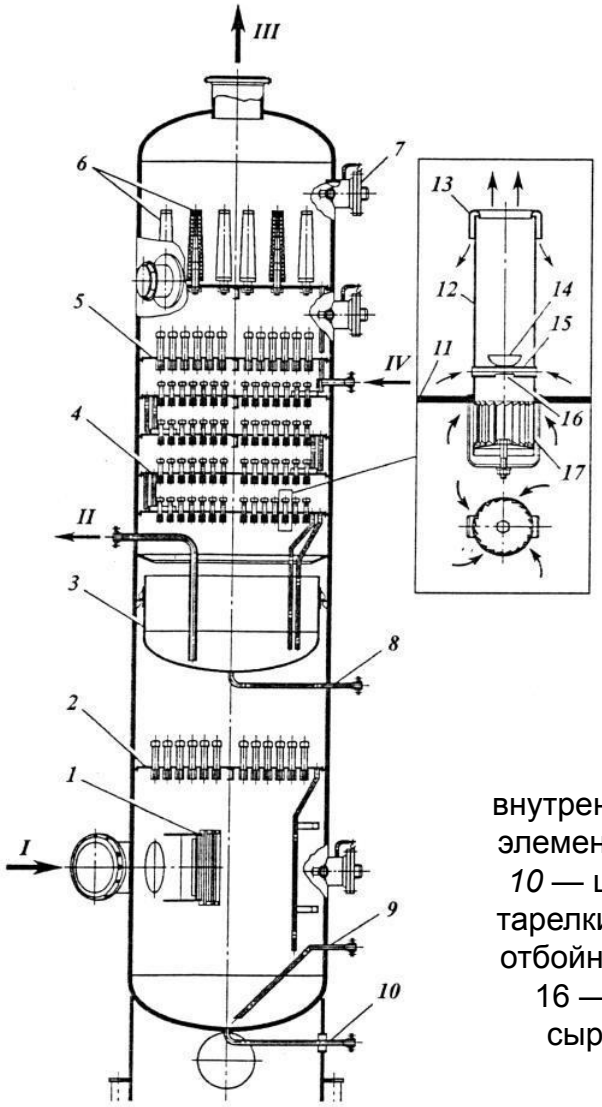

Рис. Конструкция многофункционального аппарата для очистки и осушки природного газа.

1 — сетчатый отбойник: 2, 5 - сепарационная тарелка; *3* — внутренняя емкость насыщенного гликоля; 4 — тарелка с контактными элементами центробежного типа; 6 - фильтр-патроны; *7* — люк-лаз; 8, *10* — штуцер для дренажа; 9 - штуцер отвода жидкости; 11 - полотно тарелки; 12 — цилиндрический корпус центробежного элемента; 13 — отбойник; 14 — коническая чашка; *15* — трубка для подачи жидкости; 16 — отверстие; 17 — тангенциальный завихритель. Потоки: *1* — сырой газ; *II* - насыщенный раствор гликоля; *III* - сухой газ; *IV* — регенерированный раствор гликоля.

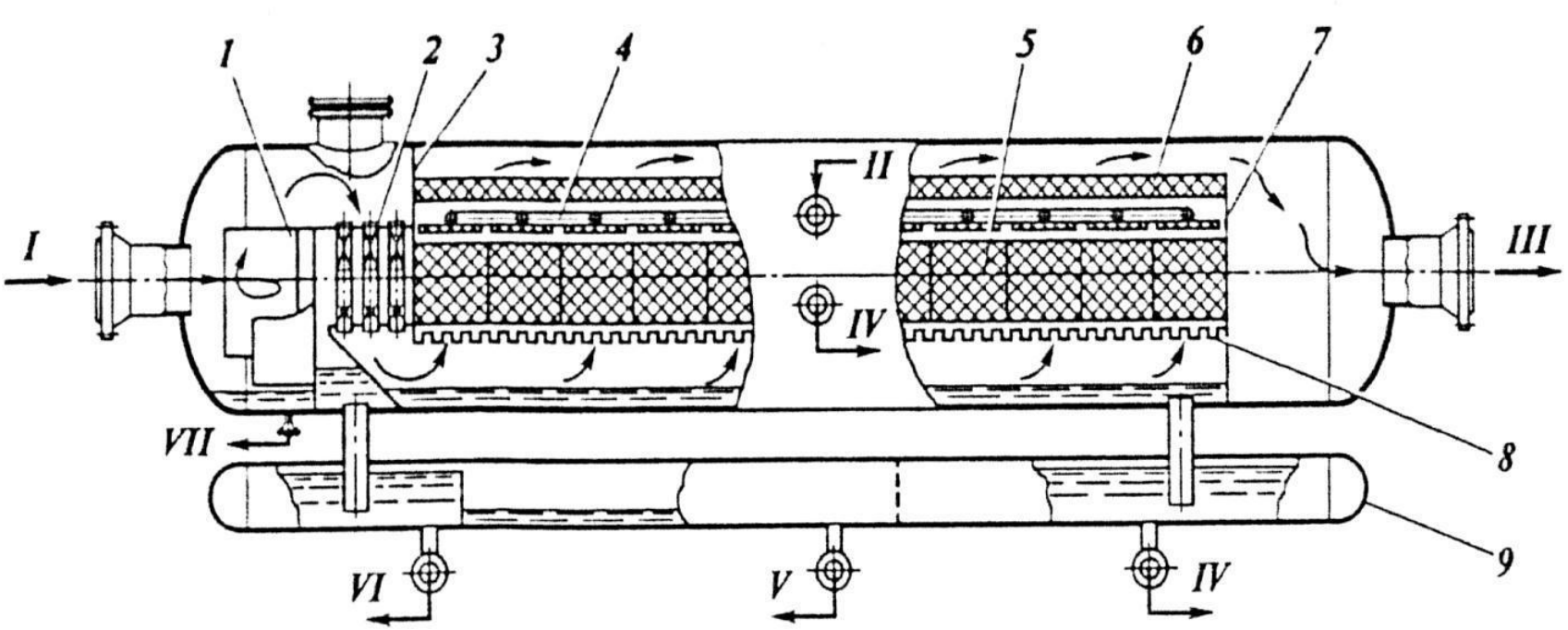

Рис. Принципиальная схема горизонтального абсорбера для очистки и осушки природного газа.

1 — тангенциальные сепараторы; 2 — центробежные сепараторы; 3, 7 — сегментные перегородки; 4 — оросители; 5 — насадка; 6 — каплеотбойник; 8 — распределительная решетка; 9 — фазный разделитель.

Потоки: I — сырой газ; II — регенерированный гликоль; III - сухой газ; IV — насыщенный гликоль; V - конденсат; VI — вода; VII — смесь пластовой воды и конденсата.