

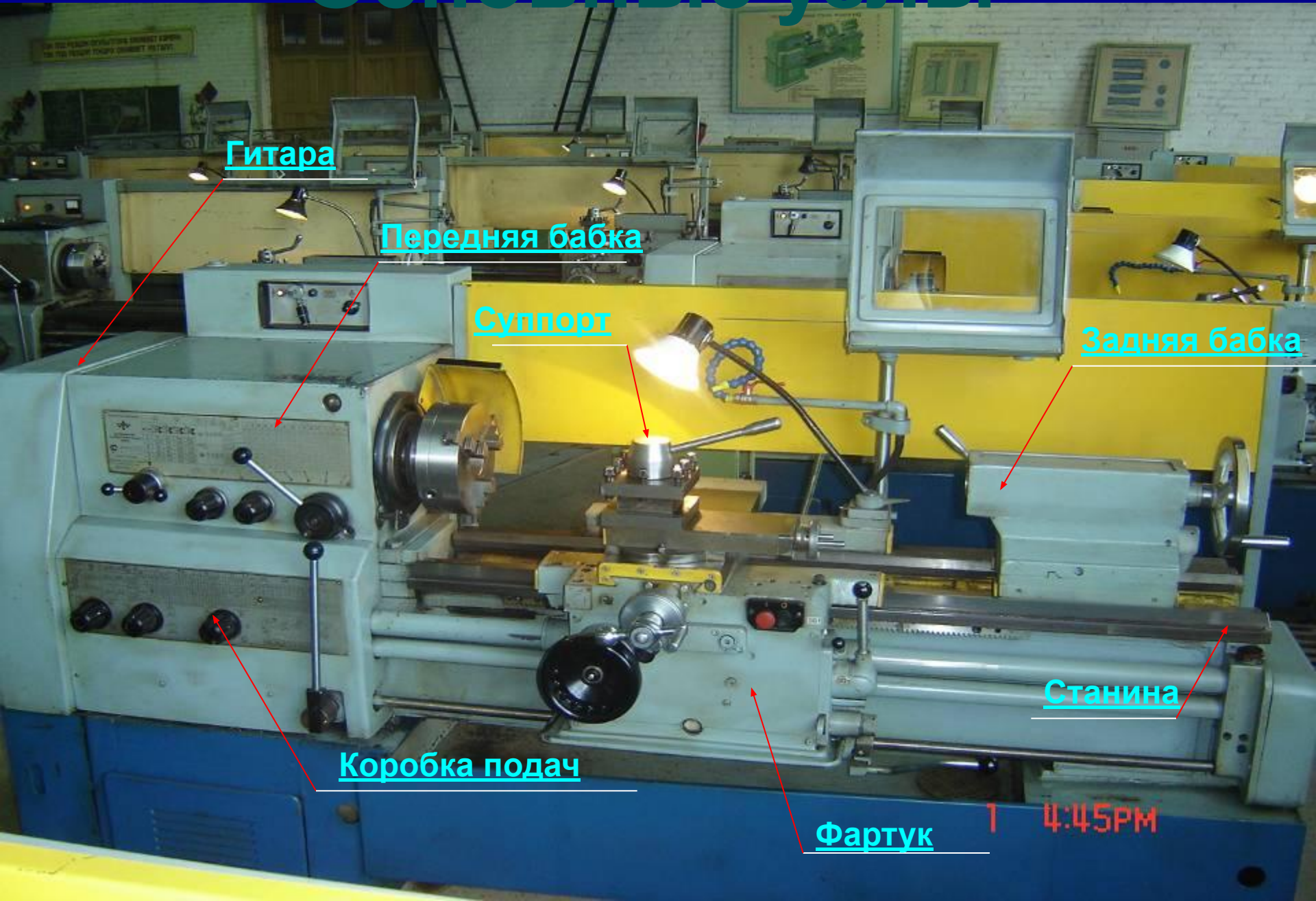
Технология обработки конструкционных материалов резанием



**ОБРАБОТКА
ДЕТАЛЕЙ НА
ТОКАРНЫХ СТАНКАХ.**



Основные узлы



Гитара

Передняя бабка

Суппорт

Задняя бабка

Станина

Коробка подач

Фартук

4:45PM

Станина



Представляет собой чугунное основание, верхняя часть которой имеет две плоские и две призматические направляющие.

Передняя бабка



Представляет собой чугунную коробку внутри, которой расположен главные рабочие органы станка - шпиндель и коробка скоростей

На правом конце шпинделя крепится приспособление, зажимающее заготовку, который получает вращение от расположенного в левой тумбе электродвигателя через клиноременную передачу и систему зубчатых колес и муфт, размещенных внутри передней бабки. Этот механизм называется коробкой скоростей и позволяет изменять частоту

Коробка подач



Служит для изменения величины подачи суппорта - изменяет скорость вращения ходового винта и ходового валика. На ней находится рычаг включающий вращение



Гитара



Предназначена
для установления
для связи между
шага подбирают
коробкой
соответствующие
скоростей и
сменные
коробкой подач, а
зубчатые колеса,
так же для
настройки станка
на требуемую
величину подачи
или шаг
параллельной



Задняя бабка



Предназначается для поддержания конца длинных заготовок в процессе обработки

А так же для закрепления и подачи стержневых инструментов или приспособлений. Например для крепления сверла



Суппорт



На поперечных салазках суппорта крепится резцедержатель, в котором помещаются четыре резца. Это устройство для закрепления резца, обеспечивающее движение подачи, то есть перемещения резца в различных



Фартук



Служит для перемещения суппорта, как вручную так и механически. В нем находятся механизмы преобразующие вращательное движение ходового винта и ходового валика в поступательное

