

MR Universal

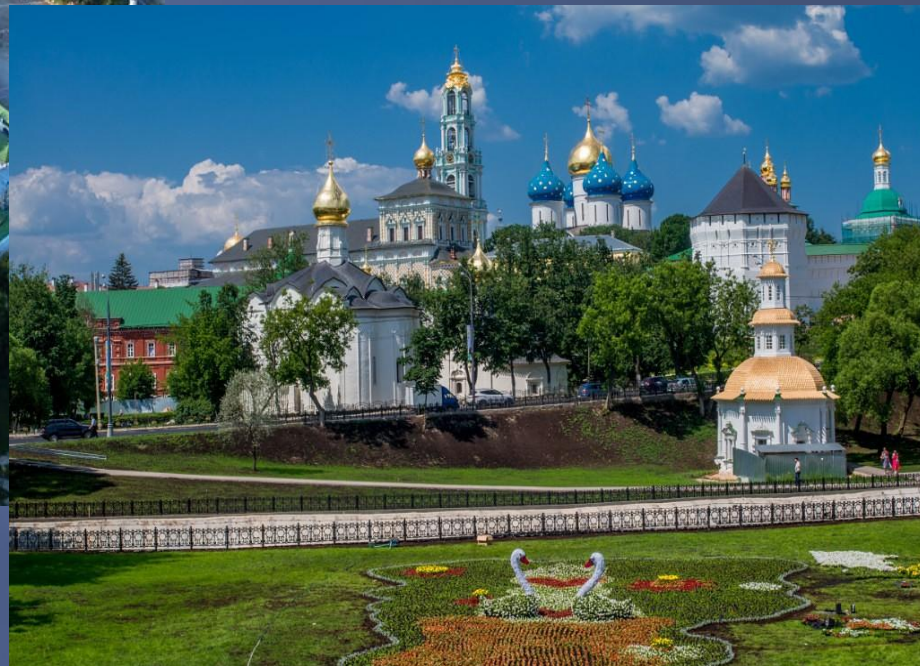


Основным направлением деятельности ООО «MR Универсал» является производство изделий из термоэластопластов (ТЭПов) Нi-класса и пластмасс для автомобильной промышленности.

ООО «MR Универсал» поставляет комплектующие на конвейеры производителей амортизаторов и на вторичный рынок автозапчастей.

Компания располагает собственными производственными мощностями и инженерно-конструкторским потенциалом.

Наш город – Сергиев Посад



Контакты

ООО «МР Универсал»

Адрес: 141300 Московская обл., г. Сергиев Посад,
Скобяное шоссе, д. 8.

Тел: /495/ 971-40-16

8-901-544-40-16

E-mail: info@mru.ru;

sales@mru.ru

Официальный сайт: www.mru.ru

Генеральный директор – Павлов Александр Сергеевич

Исполнительный директор – Чукарин Андрей

Михайлович

Главный инженер – начальник производства – Гринченко

Александр Леонидович

История компании



Основные партнеры

Первичный рынок

Россия:

- ООО «СПАЗ «ПЛАЗА» – Санкт-Петербург;
- ОАО «СААЗ» – Скопин;
- ООО «Русам» – Санкт-Петербург;
- ОАО «ИжАвто» - Ижевск;
- ООО «ОптВАЗ» (ООО НПП «Система Технологий») – Самара

Зарубежье:

- **Elastogran BASF Gruppe** (BASF Polyurethanes GmbH) – Германия, Лемфёрде;
- ООО СП «ВитарАвтомотив» – Белоруссия, Минск

Вторичный рынок

Россия:

- ТВ «ЗАО «АД-Русс» и Ко» - Москва;
- Группа компаний «РОССКО» - Москва, Санкт-Петербург, Екатеринбург, Хабаровск, Тольятти, Краснодар, Красноярск;
- ЗАО «Юником» – Владивосток, Новосибирск, Москва;
- Группа компаний «АВТО 49» – Москва

Зарубежье:

- ТЧУП «Шате-М Плюс» – Белоруссия, Минск
- ТОО «Kulan Oil» – Казахстан, Алматы

Сертификат соответствия



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«СЕРГИЕВО - ПОСАДСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ И МОНИТОРИНГА»
№ РОСС RU.0001.13ИС51
141300, Россия, Московская обл., г.Сергиев Посад,
проспект Красной Армии, дом 212, корпус 4

К № 19297

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выпуск 2. СМК сертифицирована с марта 2009

Выдан Обществу с ограниченной ответственностью «МР Универсал»
141345, Россия, Московская область, Сергиево - Посадский муниципальный
район, сельское поселение Березняковское, пос. Беликово

Адрес производства:
141300, Россия, Московская область, г. Сергиев Посад, Скобяное шоссе, дом 8

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента качества применительно к
проектированию, производству и поставке запасных частей
и дополнительного оборудования для автомобилей,
специальной, а также другой техники

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)

(приложение является неотъемлемой частью сертификата)

Регистрационный № РОСС RU.ИС51.К00063

Дата регистрации 10.04.2012 Срок действия до 10.04.2015

Руководитель органа по сертификации
систем менеджмента качества

Л.Н. Хандогая

Председатель комиссии

М.И.Бредгауэр



Учетный номер Регистра систем качества № 16 880

© ОПЦИОН

Приложение

является неотъемлемой частью
сертификата № РОСС RU.ИС51.К00063

Область сертификации системы менеджмента качества
ООО «МР Универсал» применительно к
проектированию, производству и поставке запасных частей
и дополнительного оборудования для автомобилей,
специальной, а также другой техники

1 Процессы жизненного цикла продукции в соответствии с разделом 7 ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008):

- 7.1 Планирование процессов жизненного цикла продукции;
- 7.2 Процессы, связанные с потребителями;
- 7.3 Проектирование и разработка;
- 7.4 Закупки;
- 7.5 Производство *за исключением обслуживания продукции (7.5.1)*;
- 7.6 Управление устройствами для мониторинга и измерений.

2 Продукция:

- чехол защитный (Код ОКП - 22 9112, 25 3150);
- защитный комплект амортизатора (Код ОКП - 25 3930);
- буфер сжатия (Код ОКП - 25 3930);
- изделия защитные (Код ОКП - 25 3930);
- детали формовые прочие (Код ОКП - 25 3990).

Руководитель органа по сертификации
систем менеджмента качества

Л.Н. Хандогая

Председатель комиссии

М.И.Бредгауэр



© ОПЦИОН

Наши возможности

ООО «МР Универсал» располагает собственным конструкторским и техническим потенциалом, собственной технологической базой, лабораторией и собственным оборудованием.

Используя все это мы создали свой защитный комплект амортизатора.

Основные требования к нему: надежная защита штока и сальника от внешних воздействий, влаго-, масло-, морозостойкость и долговечность. Все эти требования выдерживают изделия из термоэластопластов (ТЭПов) Ni – класса.

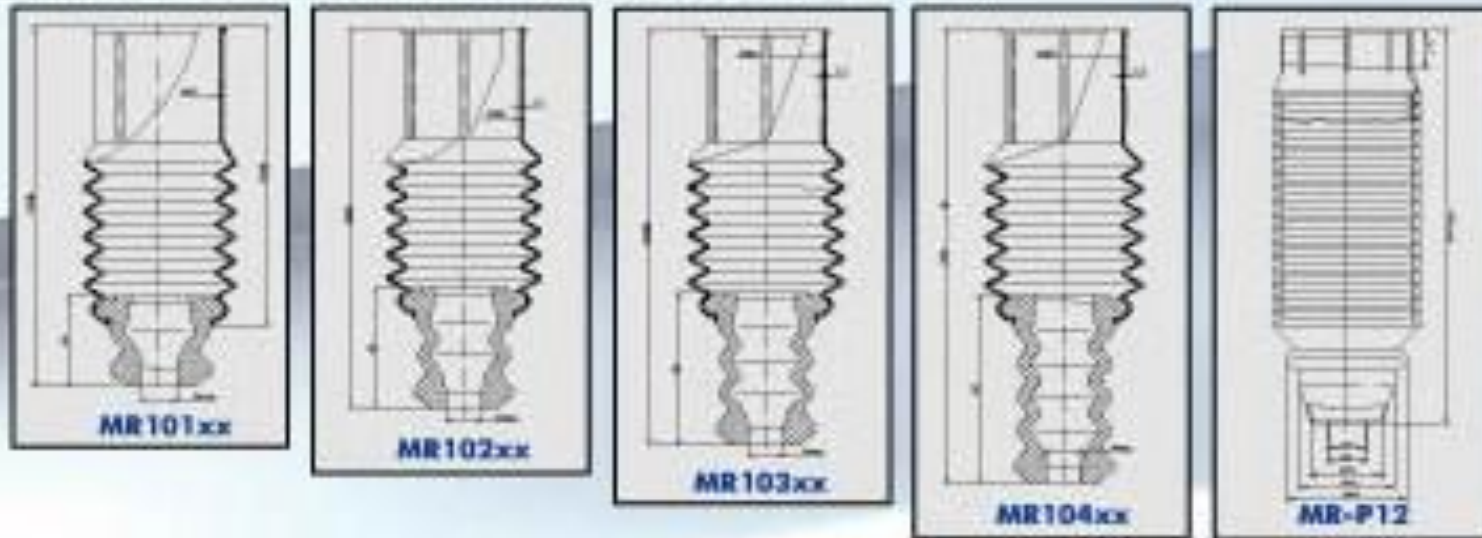
Защитные комплекты на двухтрубные амортизаторы на иномарки включают в себя 48 типоразмеров и могут быть установлены на большинство легковых автомобилей.

Кроме того выпускаются комплекты на отечественные автомобили и на газовые однотрубные амортизаторы.



Типы защитных комплектов

Типы защитных комплектов (чертеж)



Типы защитных комплектов (внешний вид)



Таблица 1. Типы защитных комплектов (размеры)

Тип	Длина, мм
MR101xx	192
MR102xx	210
MR103xx	228
MR104xx	246
MR-P12	300

Таблица 2. Модификация отбойников

Модификация	01	02	03	04	05	06	07
Диаметр отверстия, мм	10	12	-	14	16	18	19,5
Диаметр штока амортизатора, мм	10;11; 12	13	-	15;16	18	20	22;25

Что обозначает МАРКИРОВКА (код по каталогу) защитного комплекта амортизатора?

Например:

MR 10101 - обозначает материал пыльника (1-черного цвета, 2-красного цвета);

MR 12 - обозначает разновидность пыльника;

MR 10101 - обозначает длину отбойника (см. таблицу 1);

MR 10101 - обозначает размеры отбойника (см. таблицу 2).

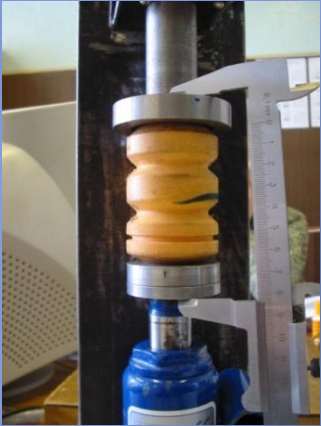
Лаборатория



Испытания изделий на работоспособность проведены совместно с лабораториями Госстандарта РФ. В ходе проведенных испытаний пыльники и отбойники выдержали более 2 млн. колебательных циклов, что эквивалентно 5 годам эксплуатации автомобиля в режиме такси.

Лаборатория

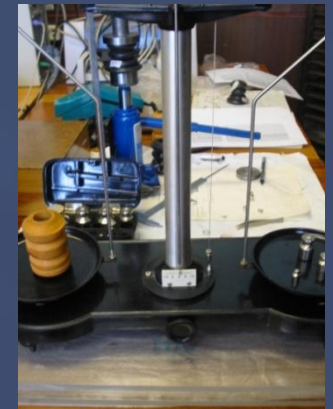
Стенд для снятия упругой характеристики



Стенды для проверки циклической долговечности



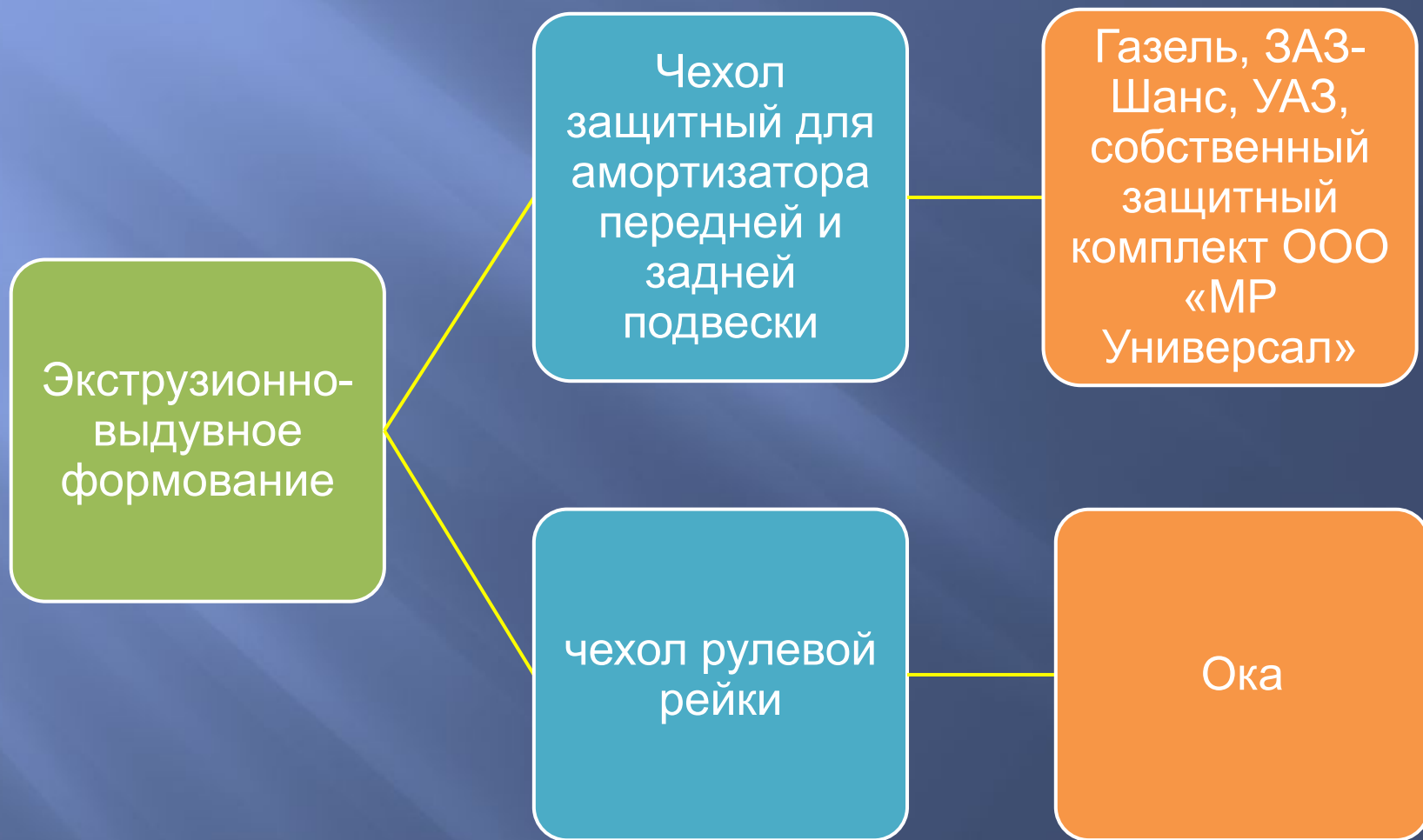
Мерительные инструменты



Испытания новой пресс-формы



Технология - экструзионно-выдувное формование



Производство - экструзионно-выдувное формование

Оборудование:

Экструзионно-выдувной агрегат для изготовления изделий методом экструзии.

Используемые материалы:

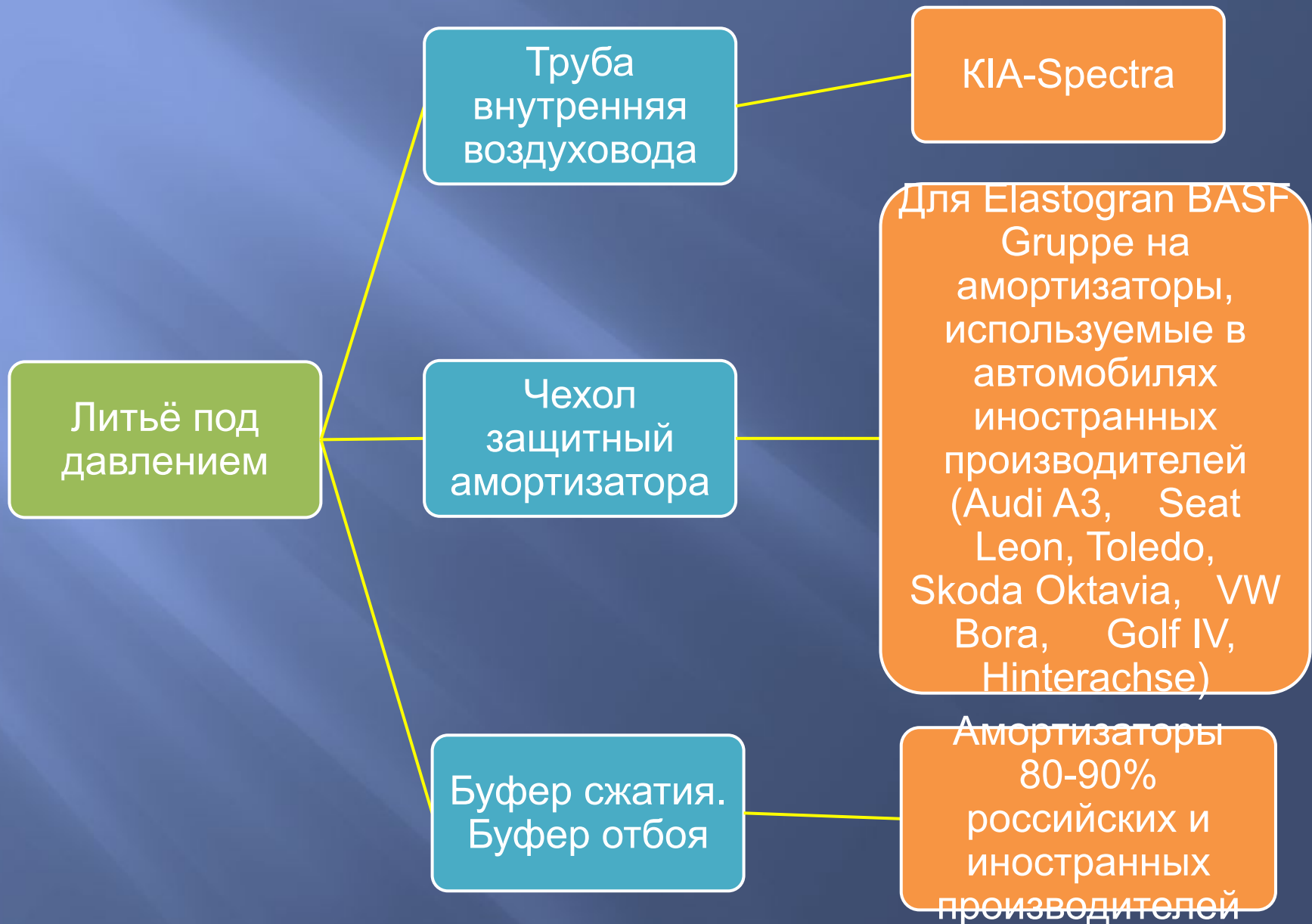
- термопласты,
- термоэластопласты.

Конечная продукция:

- защитные чехлы амортизатора,
- защитные чехлы рулевой рейки.



Технология – литье под давлением



Производство – литье под давлением

Оборудование:

Термопластавтомат для изготовления изделий методом литья под давлением.



Используемые материалы:

- термопласты,
- термоэластопласты.

Конечная продукция:

- защитные чехлы амортизатора,
- буферы сжатия,
- буферы отбоя.



Наша продукция Чехлы защитные гладкие



Поставляются на первичный рынок -
заводы-производители амортизаторов

Наша продукция

Чехлы защитные гофрированные



Поставляются как на первичный рынок -
заводы-производители амортизаторов,
так и на вторичный рынок в составе комплектов,
разработанных и запатентованных ООО «МР Универсал»

Наша продукция

Буферы сжатия и буферы отбоя



Используются в составе комплектов
ООО «МР Универсал», поставляемых на вторичный рынок,
а также – как самостоятельные изделия.

Наша цель

Наша цель - обеспечение потребителей качественными запасными частями и дополнительным оборудованием для автомобилей, специальной и другой техники.

Мы стремимся быть лидерами на российском рынке запасных частей, произведенных по собственным научно-техническим разработкам для автомобилей отечественного и импортного производства и осваивать перспективные зарубежные рынки через непрерывное улучшение качества продукции, совершенствование процессов и технологий.

Наш девиз: "Российское значит лучшее". Одиннадцать лет существования фирмы позволяет нам заявлять о себе как о высококвалифицированной и хорошо организованной структуре.

Благодарим за внимание

**Надеемся на взаимовыгодное
сотрудничество**