



РМБ
Лизинг

**Реализация
изъятых оборудования
*ООО «РМБ-лизинг»***

Уважаемые господа!!!

Лизинговая компания **«РМБ-Лизинг»** предлагает Вашему вниманию,

по сниженным ценам в городе Екатеринбурге,
новое металлообрабатывающее оборудование, производства
компании «ВАУКАЛ», одной из крупнейших мировых компаний по
производству оборудования для обработки листового металла.

*Получить подробную информацию о предложенном оборудовании Вы
можете из нашей презентации, либо связавшись с одним из наших
менеджеров:*

Антон Сафонов

моб.: 8-915-210-10-11

e-mail: safonov@rmb.ru

kashinakashina@kashina@rmb.ru

Екатерина Кашина

моб.: 8-919-175-60-74

e-mail:

kashina@rmb.ru

Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ модель HNC 6100x13 фирмы «ВАУКАЛ» с гидравлической системой подъема задней траверсы и увеличенным ГАПом

Металлические листы, вне зависимости от их толщины, разрезаются и кроются при помощи устройства под названием «гильотинные ножницы» или коротко «гильотина». Никакой инструмент не сравнится с гильотинными ножницами в точности реза, причём сам срез выходит без вмятин и зазубрин. Гильотина может применяться как в массовом производстве, так и в индивидуальном.

Гильотинные ножницы работают по следующему принципу: металлический лист помещается между лезвиями инструмента. Верхний нож уходит вниз, тем самым, разрезая металл. Лист прижимается специальным механизмом, который обеспечивает точнейший рез. Так же возможно оснащение гильотины рольгангом с электроприводом, по которому подается лист и возвратным поддоном, в который падает обработанный лист металла.

У гидравлических гильотин менее массивная конструкция, нежели у механических, а так же более точная линейка – это позволяет осуществлять наиболее точный рез. Специальные гидравлические цилиндры прижимают лист по всей длине, а расстояние между лезвиями можно отрегулировать механически. Применение ЧПУ увеличивает производительность гидравлической гильотины.



Сами лезвия производятся только из качественной высокопрочной стали. Существует более ста видов ножей для гильотинных ножниц, ширина, которых колеблется от 50 до 200 мм, толщина от 12 до 120 мм, длина от 110 до 2000 мм.

Наша компания рада предложить Вам Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ модель HNC 6100x13 с гидравлической системой подъема задней траверсы и увеличенным ГАПом до 500 мм. Производитель: Baykal Makina San. ve Tic. A.Ş./Турция. Моноблочный сварной корпус обеспечивает устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам.



Основные конструкционные особенности гидравлической гильотины ВАУКАЛ ННС

- Моноблочный сварной корпус обеспечивает устойчивость к статическим и динамическим нагрузкам;
- Конструкция базируется на концепции «регулируемый угол наклона верхней траверсы»;
- Регулировка функций машины легко и просто осуществляется с помощью системы числового программного управления;
- Увеличенная глубина выреза в боковой стойке дает возможность осуществлять резку на непрерывной полосе шириной до 350мм;
- Система перемещения заднего упора базируется на шарико-винтовых парах с собственным электроприводом;
- Функция автоматического отвода заднего упора после фиксации листа и возврата в исходное положение после опускания ножа;
- Полуавтоматическое регулирование высоты хода лезвия позволяет увеличить количество ходов в единицу времени при коротком резе;
- Компактная, простая в обслуживании гидравлическая система, соответствующая европейским стандартам;
- Гидравлическая система фиксирования листа перед резом;
- Гидравлическая система защиты от перегрузки;
- Централизованная ручная система смазки

Гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ фирмы ВАУКАЛ модель APHS 12200x880

Листогибочный пресс - устройство для холодной гибки металла. Листогибочный пресс применяется в различных отраслях народного хозяйства: машиностроении, авто-, авиа-, приборостроении и строительстве для производства различных замкнутых и незамкнутых профилей, коробов, коробок а также цилиндров, конусов и т. д.

Основное предназначение листогибов — изготовление различных изделий из листовых материалов. Суть работы листогибочного пресса заключается в обеспечении необходимого усилия и рабочего хода траверсы — стальной жёсткой балки, на которую устанавливается необходимый инструмент, в зависимости от требуемого изготавливаемого изделия и режима гибки. Ход балки контролируется датчиками линейного перемещения, как правило, их два, контролирующих левую и правую сторону траверсы, для обеспечения равномерности хода и синхронизации движения.

Гидравлический листогибочный пресс (с ЧПУ) фирмы ВАУКАЛ модель APHS 12200x880 (2x6100x440) с электромеханической системой компенсации прогиба, с системой автоматического позиционирования детали

X1-X2-X3-X4 для двух прессов устройством выгрузки деталей, с дополнительным оборудованием:

- Специальный пуансон H=870 мм L=20*610 мм производство компании INAL (Турция)
- Четырех ручьева матрица 4V=16-22-35-50мм L=12*835 мм + 2*805+2*415 мм производство компании TECNOSTAMP (Италия)
- Одноручьева матрица 1V=125 мм L=12*835 мм + 2*805+2*415мм производство компании TECNOSTAMP (Италия)
- Направляющая для установки одноручьевых матриц L=2x6100мм ВАУКАЛ, Производитель: Baykal Makina San. ve Tic. A.Ş./Турция



№	Наименование	Комплектация	Нахождение	Состояние
1	Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ модель ННС 6100х13 фирмы «ВАУКАЛ» с гидравлической системой подъема задней траверсы и увеличенным ГАПом	Гидравлические гильотинные ножницы с ЧПУ модель ННС 6100х13 с гидравлической системой подъема задней траверсы и увеличенным ГАПом до 500 мм. Производитель: Baykal Makina San. ve Tic. A.S./Турция.	620010, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов 57р	новое
2	Гидравлический листогибочный пресс с ЧПУ фирмы ВАУКАЛ модель АРНС 12200х880	Гидравлический листогибочный пресс (с ЧПУ) фирмы ВАУКАЛ модель АРНС 12200х880 (2х6100х440) с электромеханической системой компенсации прогиба, с системой автоматического позиционирования детали X1-X2-X3-X4 для двух прессов, устройством выгрузки деталей, с дополнительным оборудованием: Специальный пуансон Н= 870 мм L=20*610мм производства компании ІNAL (Турция) Четырех ручьевая матрица 4V=16-22-35-50мм L=12*835 мм + 2*805+2*415 мм производство компании TECNOSTAMP (Италия) Одноручьевая матрица 1V=125 мм L=12*835 мм + 2*805+2*415мм производство компании TECNOSTAMP (Италия) Направляющая для установки одноручьевых матриц L=2х6100мм ВАУКАЛ Производитель: Baykal Makina San. ve Tic. A.S./Турция	620010, г. Екатеринбург, ул. Альпинистов 57р	новое



Контактная информация:

Россия, 121165, г. Москва, Кутузовский пр., д.30/32

Тел.: (495) 789 3834/35/36

Факс: (499) 249-6984

Антон Сафонов

моб.: 8-915-210-10-11

e-mail: safonov@rmb.ru

Екатерина Кашина

моб.: 8-919-175-60-74

e-mail:

kashina@rmb.ru kashina@rmb.ru kashina@rmb.ru kashina@rmb.ru

ООО "РМБ-Лизинг" была создана в 1997г.

На сегодняшний день в компании работает 100 человек, у нас 12 региональных офисов по территории РФ, мы являемся одной из ведущих частных лизинговых компаний РФ и занимаем прочные конкурентные позиции во всех сегментах рынка лизинговых услуг.

Важными конкурентными преимуществами нашего предложения являются:

- наличие собственной ресурсной базы, которая позволяет принимать решения о финансировании лизинговых сделок без согласования в кредитующих банках;
- оперативность в принятии решений;
- индивидуальный подход к каждому клиенту;
- широкий спектр продуктов;
- долгосрочное сотрудничество с крупнейшими поставщиками оборудования;
- значительный опыт в разработке и реализации инвестиционных проектов.