



ПРЕЗЕНТАЦИЯ

«ARMATURY Group a.s.»



История ARMATORY Group a.s.

1947 Moravsko slezská armaturka, n.p.

1979 Koncern Sigma

1992 MSA, a.s.

1995 MSA Servis s.r.o.

ASK Kravaře

Ekoprima

Ú.P.A.

2000

ARMATORY Group a .s.



Где мы находимся ?



СЛОВАКИЯ ЖИЛИНА

РОССИЯ МОСКВА

ПОЛЬША ГЛУХОЛАЗЫ

БОЛГАРИЯ БУЛТРАДЕ БГ

КИТАЙ БЕИЙИНГ

Завод Долни Бенешов

ARMATORY Group a.s.

Завод : Dolní Benešov

Hlučínská 41

747 22 Dolní Benešov

Тел.: +420 / 553 680 111

Факс : +420 / 553 680 333

Email : dolni.benesov@agroup.cz





Завод Краваре

ARMATORY Group a.s.

Завод: Краваре

Bolatická 41

747 21 Kravaře

Тел.: +420 553 680 111

Факс: +420 553 680 333

Email : kravare@agroup.cz





ARMATURY Group a.s. является поставщиком

- промышленной арматуры
- автоматических систем управления арматуры
- Поставляет другую промышленную арматуру, насосы, металлургические материалы (трубы, прокат, профили)
- Предоставляет ремонтные работы, сервисные услуги и консультационные услуги



- **Краны шаровые с плавающим шаром**
- **Шаровые краны TRUNNION**
- **Задвижки, вентили и обратные клапаны до Ру 100**
- **Арматура высокого давления**
- **Затворы поворотные**
- **Арматура для металлургии**
- **Затворы поворотные типа "BUTTERFLY"**



КРАН ШАРОВЫЙ ТИП К91

К91.1 - конструкция с мягкими уплотнениями, части корпуса закреплены шпильками, температура среды до 200°C

К91.2 - конструкция с уплотнением металл на металл, части корпуса закреплены шпильками, температура среды до 400°C.

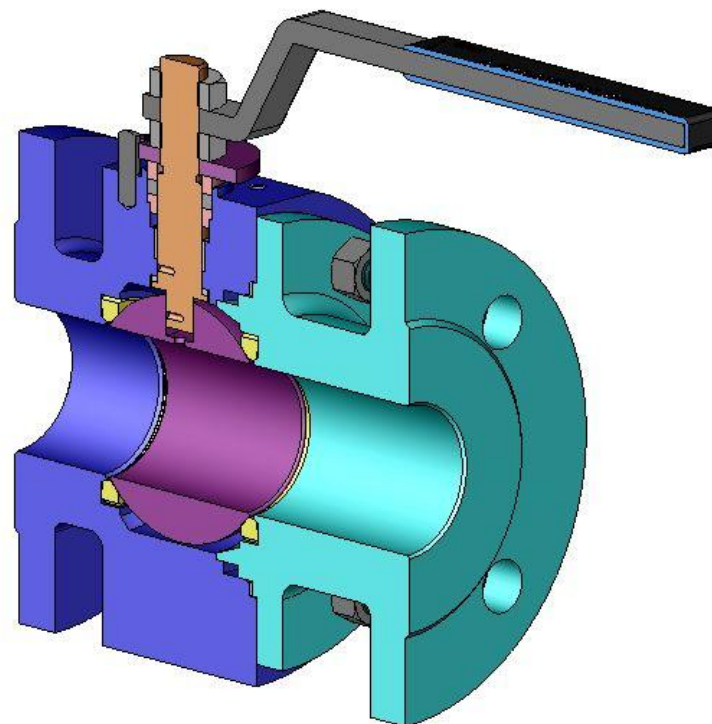
К91.3 - плавающие седла, части корпуса закреплены шпильками, температура среды до 200°C.

К91.4 – конструкция с мягкими уплотнениями, части корпуса соединены винтом, температура среды до 200°C.

К91.5 – конструкция межфланцевая с одинарным корпусом, мягкими уплотнениями, с температурой среды до 200°C.

К91.C - криогенный, исполнение для среды до температур -196°C, мягкие уплотнения соединений.

К91.9 - уплот. шара металл на металл с обогревом за счет оболочки на корпусе



УСЛОВНЫЕ ДИАМЕТРЫ:

ДУ 10 ÷ 250

РУ 16 ÷ 400

ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:

-196°C ÷ + 400°C



КРАН ШАРОВЫЙ ТИП К92

К92.1 – седла с мягким уплотнением

К92.2 – седла с металлическим уплотнением

К92.3 – седла с комбинированным уплотнением, уплот. поверхности седла и шара притираются

К92.4 - седла с комбинированным уплотнением

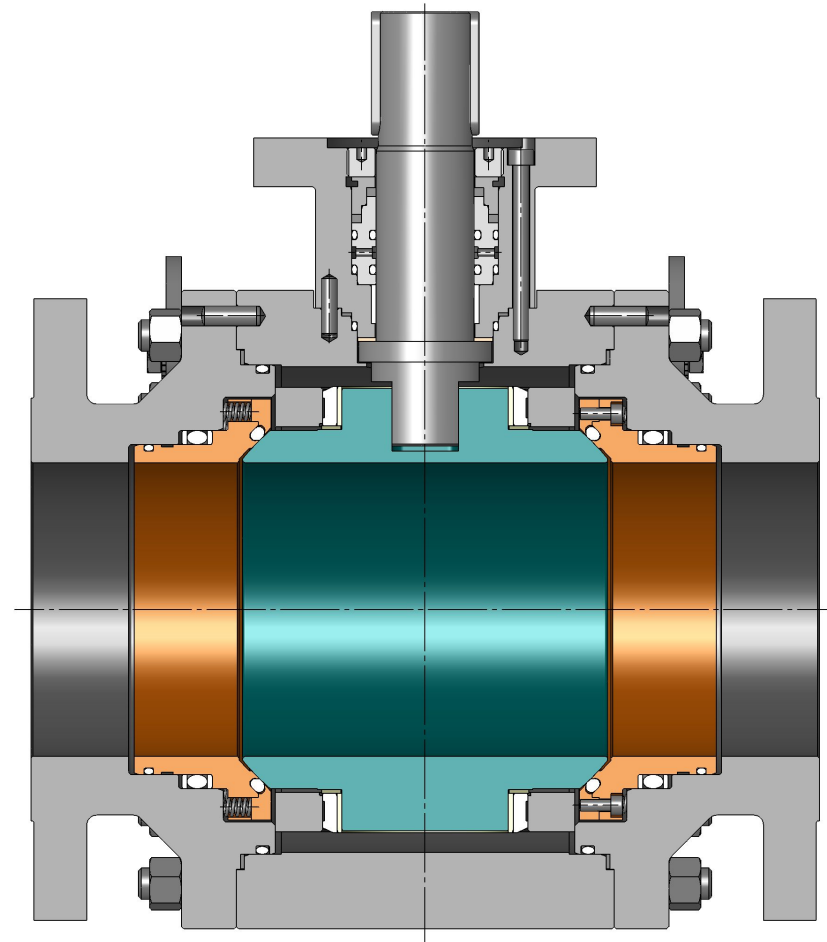
УСЛОВНЫЕ ДИАМЕТРЫ:

ДУ 40 ÷ 1050

РУ 16 ÷ 250

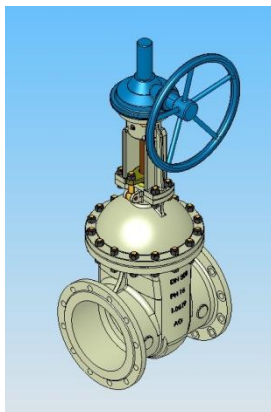
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ:

-60°C ÷ + 200°C

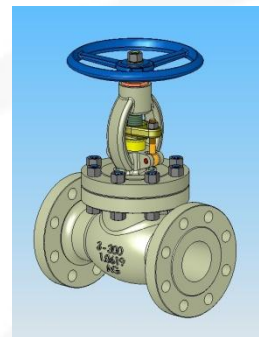


Арматуры для давления Ру 100

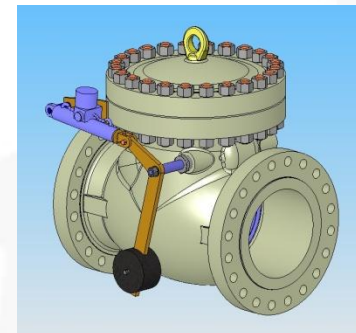
- **Задвижки**



- **Вентили**



- **Обратные клапаны**

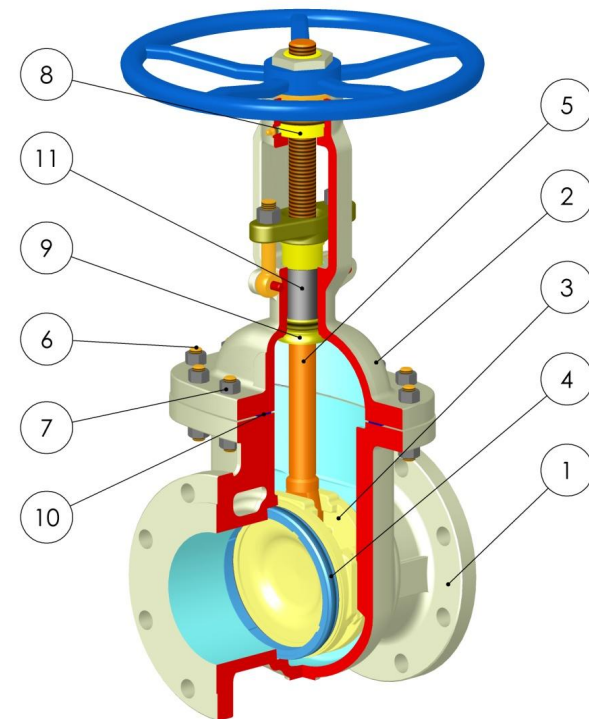




Задвижки S10,S14,S30,S33

PN	DN													
	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
6	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
10	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

PN	DN												
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
16	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
25	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
40	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
63	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	



- Температуры от - 46°C до 570°C - для материала

- Задвижки S10,S14, с вращающимся невыдвижным шпинделем

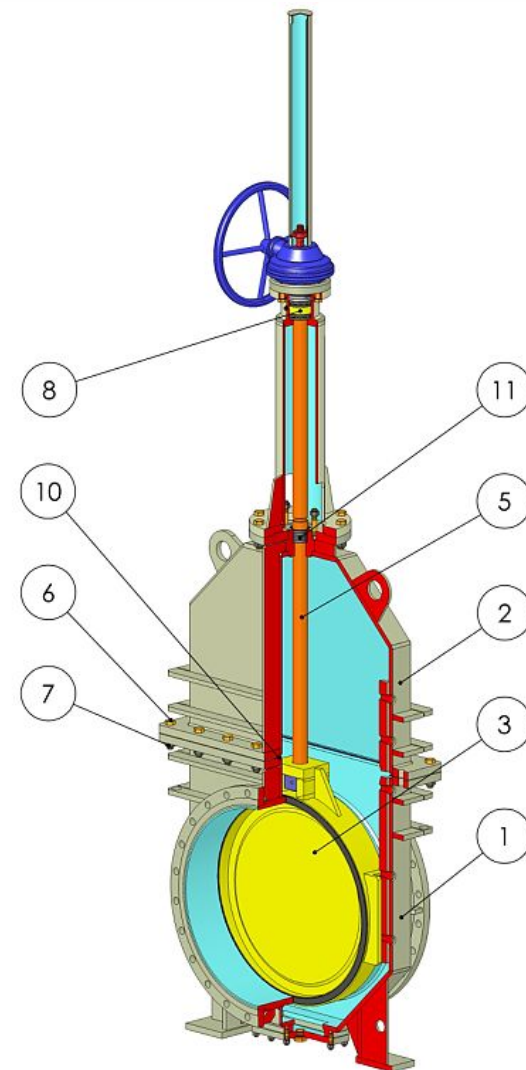
- Задвижки S30 затвор - клин жесткий



ЗАЛВИЖКИ ДЛЯ ДАВЛЕНИЯ ДО РУ100 - ЗАЛВИЖКА S61

Обычные температуры от -20°C до 300°C Низкие температуры от -46°C до 300°C

Позиция	Деталь	Материал	
1	Корпус + наплавка	1.0425+13Cr	1.0566+13Cr
2	Крышка	1.0425	1.0566
3	Затвор + наплавка	1.0425+13Cr	1.0566+13Cr
5	Шпindelь	1.4021	1.4021
6	Болт крышки	1.7218*	1.7225*
7	Гайка крышки	1.1191*	1.7225*
8	Гайка шпинделя	A439 D2 (Ni-rezist), Al-бронза	
10	Уплотнение крышки	Графит с вкладышем из нержавеющей стали	
11	Сальник	Прессованный графит	



PN	DN							
	500	600	700	800	1000	1200	1400	1600
2,5	x	x	x	x	x	x	x	x
6,3	x	x	x	x	x	x		
10	x	x	x	x	x			
16	x	x	x	x	x			
25	x	x	x	x				



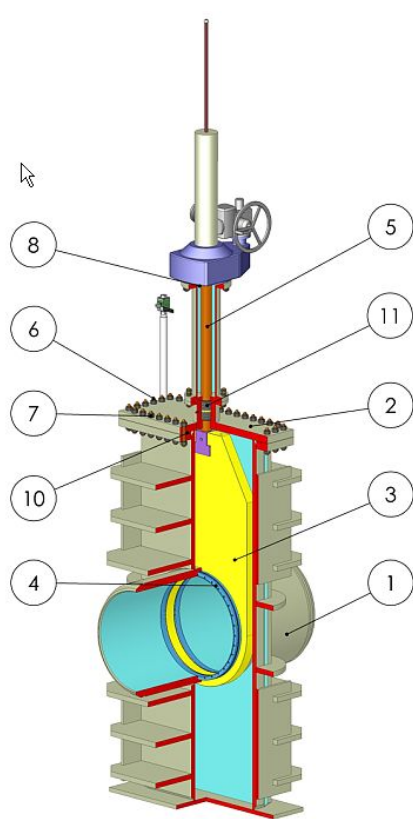
Задвижки S85

PN	DN					
	400	500	600	700	750	800
16	x	x	x	x	x	x
25	x	x	x	x	x	x
100	x	x	x	x	x	x

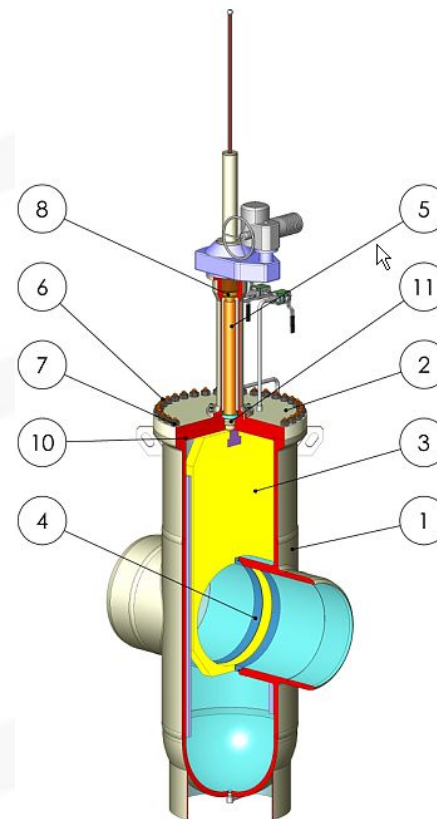
Class	NPS					
	16	20	24	28	30	32
150	x	x	x	x	x	x
600	x	x	x	x	x	x

-Температуры от - 46°C до 200°C

СВАРНЫЕ



ЛИТОСВАРНЫЕ





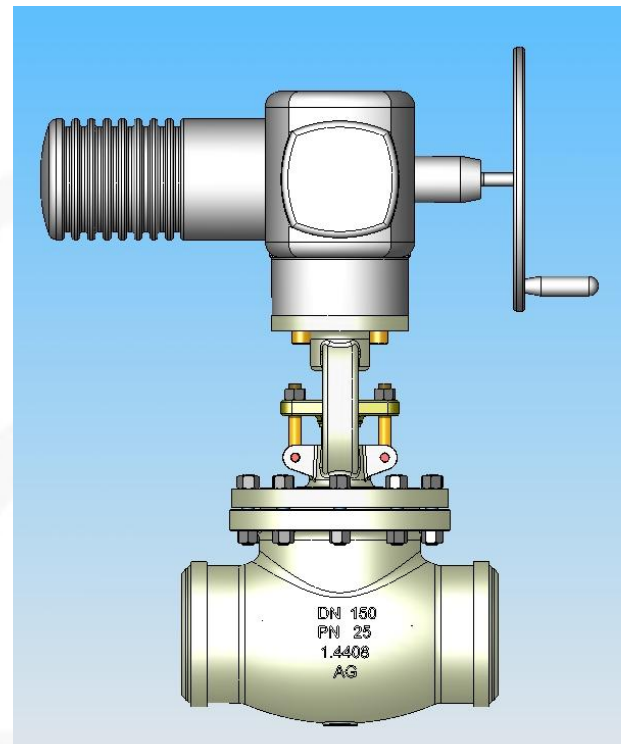
Вентили V30, V40, V46

PN	DN											
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
16	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
25	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
40	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
63	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
100	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x

- Температуры от - 46°C до 570°C - для материала

- Тип V30, V46 – вентиль запорный

- Тип V40 вентиль регулирующий

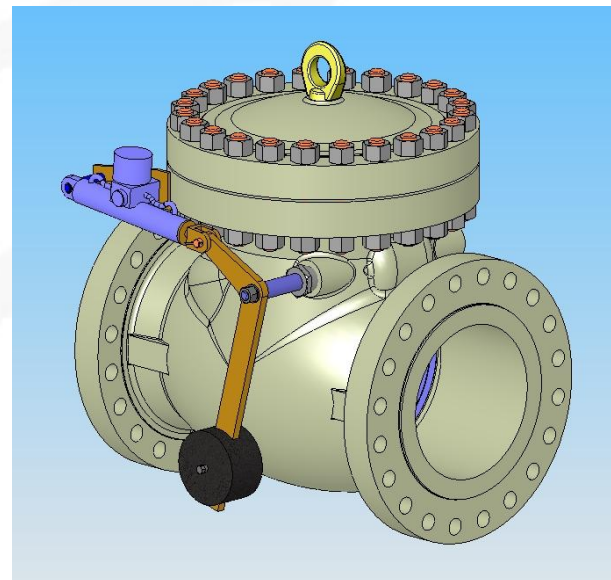




Обратные клапаны L10

PN	DN												
	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
16	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
25	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
40	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
63	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
100	x	x	x	x	x	x	x	x	x				

Температуры от - 46°C до 570°C - для материала





Типы арматуры высокого давления

Задвижки - тип S43

Обратные затворы - тип L10

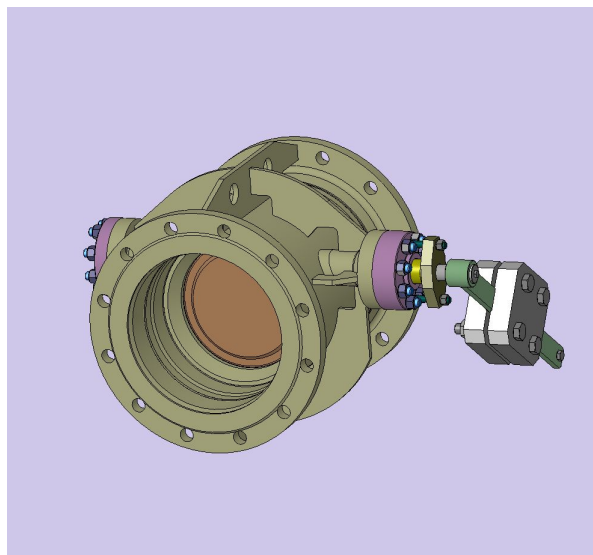
**Вентиль - запорный - тип V46
- регулирующий - тип V40**

Клапаны обратные - тип Z16



Затворы поворотные

тип C09.5 AG

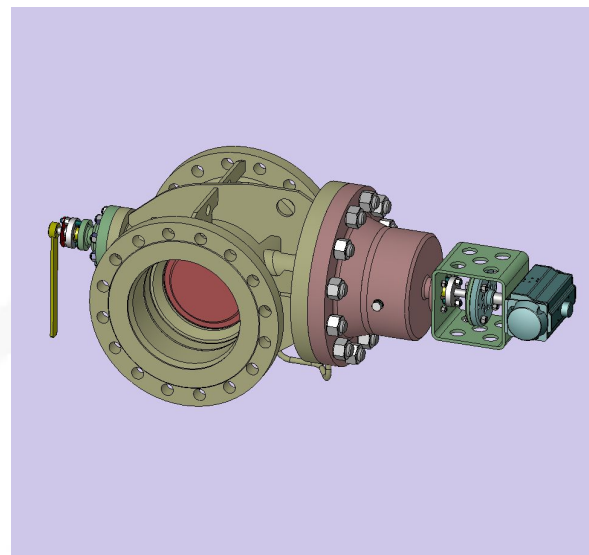


Давление : Ру 6 до Ру 100

Диаметр : Ду 100 до Ду 1600

Температура среды: -50°C до +450°C

тип C09.6 AG



Давление : Ру 6 до Ру 100

Диаметр : Ду 100 до Ду 700

Температура среды: +20°C до +450°C

Давление : Ру 6, 10, 16

Диаметр I : Ду 800 до Ду 1600

Температура среды: +20°C до +350°C

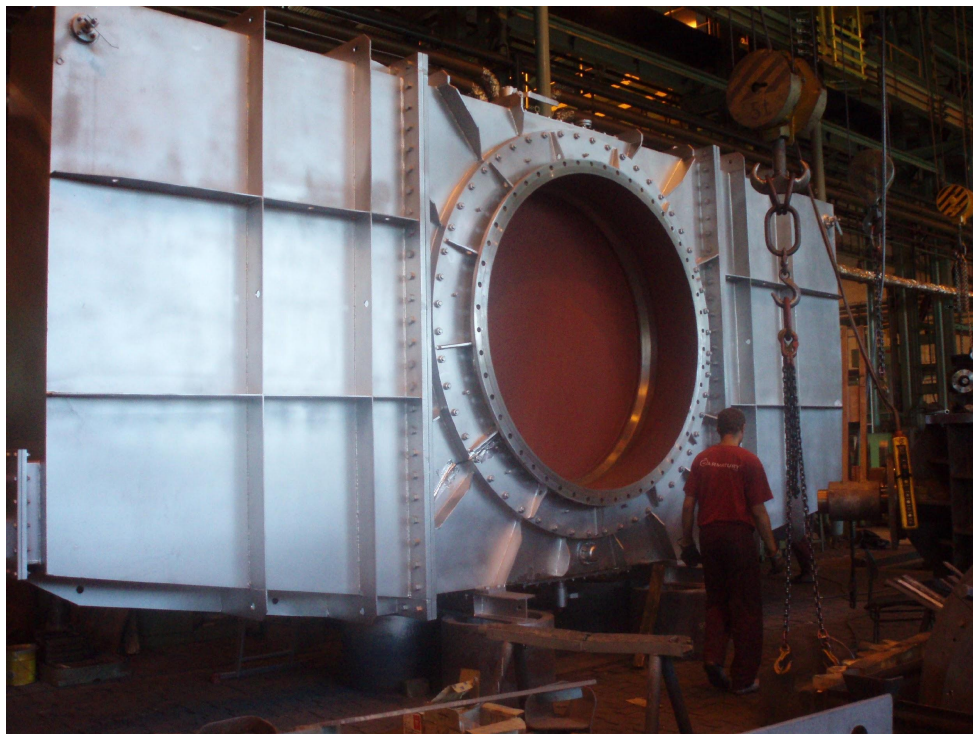


Арматура для металлургического производства

Экологическая очковая задвижка

С62.2 113 тип 129 А(В)Е

DN 350 - 2400



Задвижка горячего дутья

С63.6 113 тип 136

DN1100–1300, макс. температура -1500°C





Арматура для металлургического производства

Запорный и предохранительный клапан

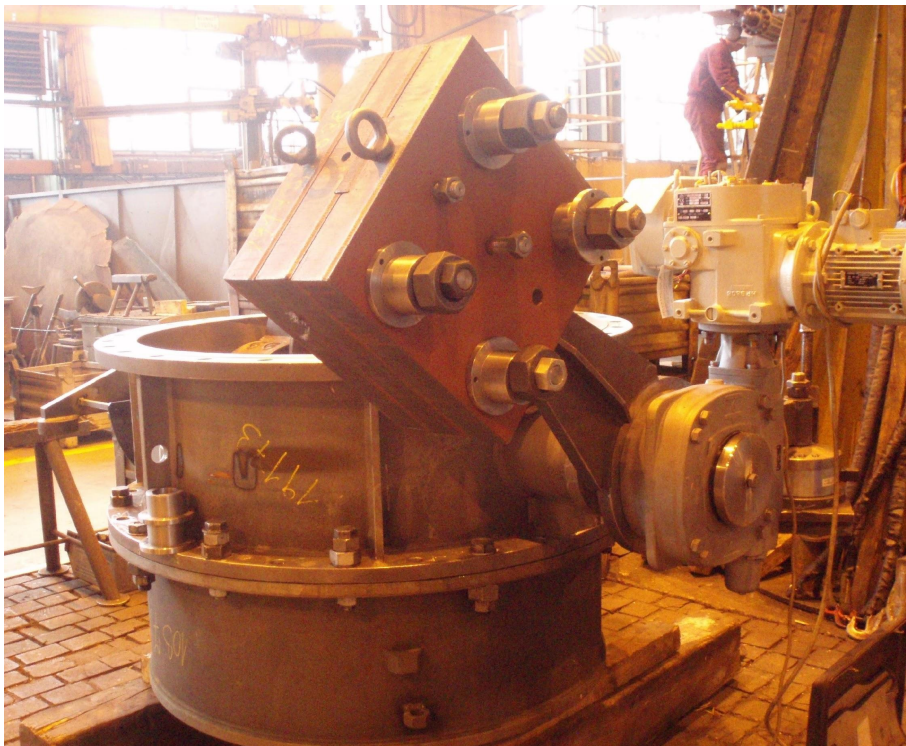
L32.(6)7 113 тип 118

DN 400 - 2000

Клапан запорный двухрычажный

C61.4 113 тип 141

DN 400 – 2400



Клапаны типа L 32 AG

L 32.6 - с одинарным эксцентриситетом
- Уплотнение - резиновое

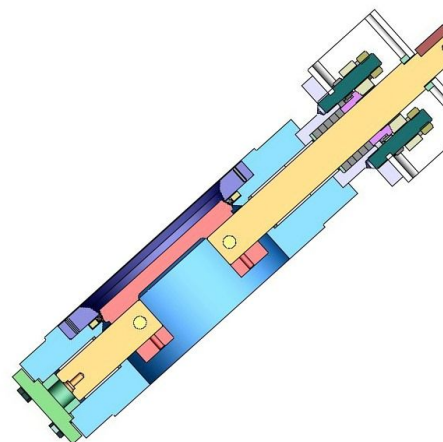
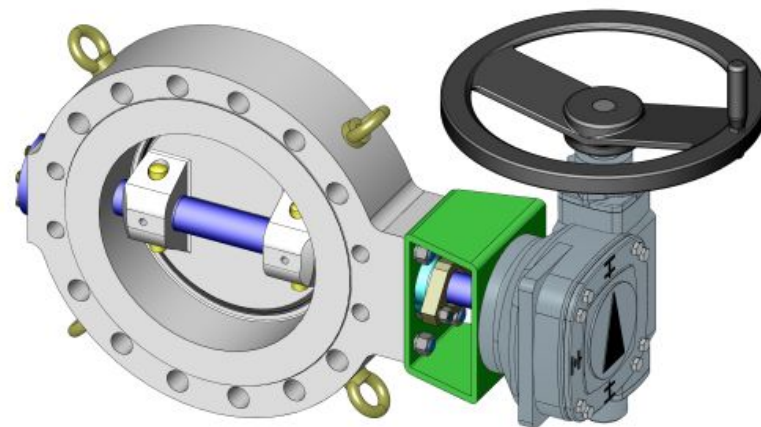
L 32.7 - с двойным эксцентриситетом
- уплотнение - резиновое
- PTFE
- металлическое

L 32.8 - с тройным эксцентриситетом
- уплотнение – металлическое

L 32.R - регулирующая арматура

изготавливаемые исполнения: DN 80 – 2600
PN 2,5 – 40

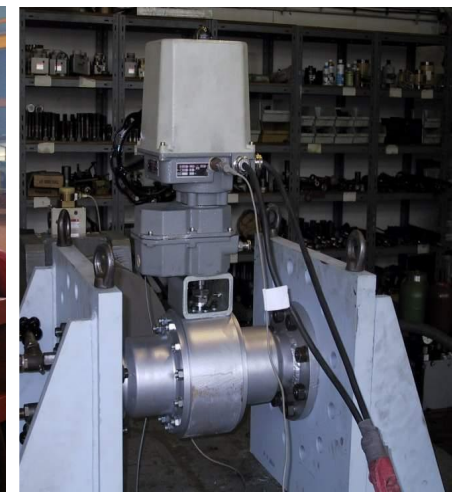
температура среды : -50°C - +400°C.





ИСПЫТАНИЯ

- все изделия проходят испытания в соответствии со стандартами или требованиями заказчика независимым от производства отделом контроля
- на наших современно оборудованных испытательных стендах можно проверять все параметры арматуры
- по просьбе, присутствуют на испытаниях приёмщики заказчика



СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификаты по стандартам Русской Федерации, которые нужны в случае экспорта оборудования в Россию

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ № РРС 00-28403

На применение
Оборудование (техническое устройство, материал):
Арматура промышленная трубопроводная согласно перечню
в приложении к настоящему разрешению.

Код ОКП (ТН ВЭД): Согласно приложению.

Иготовитель (поставщик): Фирма "ARMATORY Group a.s."
(Чешская Республика).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация,
заключение экспертизы промышленной безопасности НП "СЦ НАСТХОЛ"
№ 11-ТУ-630-2007 (ИХ).

Условия применения:
1. Обеспечение соответствия поставляемой арматуры требованиям
национальных стандартов, норм, правил, руководящих документов,
инструкций в области промышленной безопасности, действующих
в Российской Федерации.
2. Применение поставляемой арматуры на опасных производственных
объектах в соответствии с технической документацией, руководством по
эксплуатации и паспортом.

Срок действия разрешения до 03.03.2011

Дата выдачи 03.03.2008

Заместитель руководителя
Б.А. Красных

ИВ 034115

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС СЗ.АЯ45.В04390
Срок действия с 10.08.2006 по 09.08.2009
7202044

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.1A454
ПРОДУКЦИОННО-МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ, ВЫРОВОЩИТЕЛЬНЫЙ ОБОРУДОВАНИЯ,
ЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ НЕКОММЕРЧЕСКОГО ПАРТНЕРСТВА
"СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР НАСТХОЛ"
125315, г. Москва, 1-й Басильевский пер., в/з, корпус 3, тел. (495) 152-78-24,
152-73-58, факс (495) 152-76-55, E-mail: nasthol@nasthol.ru

ПРОДУКЦИЯ
Краны шаровые стальные типов K91 ZEUS и K92 ZEUS
Технические условия ТР-AG-K91-01/2002, ТР-AG-K92-03/2006
Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
37 4220

КОД ТН ВЭД России:
8481 80 73 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 356-89, ГОСТ 12.2.063-84, ГОСТ 28343-89,
ГОСТ 12345-78 (и.п.), LIS, L20, L23, L25), ГОСТ 9544-93,
ТР-AG-K91-01/2002, ТР-AG-K92-03/2006 в части требований безопасности,
нормам и правилам Госгортехнадзора России

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ARMATORY Group a.s.
Bolaticka 39, 747 21 Kravare, Czech Republic

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ARMATORY Group a.s.
Bolaticka 39, 747 21 Kravare, Czech Republic
тел. 420 553680202, факс 420 553680333

НА ОСНОВАНИИ
- протокола испытаний №№ МН20-1406-5961 и МН20-1506-5973 от 07.08.2006 НК ИП
"СЦ НАСТХОЛ", рег. № РОСС RU.0001.21МН20;
- акта о результатах анализа состояния производства от 20.07.2006;
- разрешения Госгортехнадзора России № РРС 04-9832 от 18.09.2003;
- писем № 012/1037-А от 02.08.2005 ФГУ ЦСЧ № 1 ФМБА России, № 0100/919-06-23 от 01.02.2006
Роснефтегаздора и № 01-06/3926 от 08.02.2006 ФТС РФ

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Агентство Спир а.с. имеет сертификат TUV CERT № 01 100 005167 от 20.10.2002 о соответствии системы
качества стандарту DIN EN ISO 9001:2000. Место нанесения знака соответствия - продукция и сопроводительная
техническая документация.

Руководитель органа И.В. Фалсков
Эксперт А.А. Смирнов

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.8.3

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ
TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Иготовитель
Manufacturer
ARMATORY Group a.s.

Адрес
Address
Bolaticka 39, 747 21 Kravare, Czech Republic

Издание*
Product*
**Арматура судовая 1, 2 класс;
Шаровые краны типа K91, K92, Краны регулирующие типа V 40, Краны запорные типа V 46,
Задвижки бузовыя типа S 43, S 43R**

Ship's armature of 1- st. and 2-nd. classes:
Ball valves of types K91, K92, Control valve of type V 40, Globe valve of type V 46,
Gate valve of type S 43, S 43 R

Код номенклатуры
Code of nomenclature
08030100

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что выше-
упомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) conform(s) with
the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

раздела 1, 2, 4 части VIII Правил классификации и постройки морских судов PC
sections 1, 2, 4 of part VIII of IS Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до 06.11.2012
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах
технического надзора за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during
Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 06.11.2007 № 07.00119.273
Date of issue

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Степанов И.И./Stepanov I.
(фамилия, инициалы)
name

*Дополнительную информацию см. на обороте.
Additional information see overleaf.

РЕФЕРЕНЦИИ

НЕФТЬ и ГАЗ

Россия

Лукойл - терминал Нарьянмарнефтегаз

- морская площадка "Корчагина"

Газпром - Сургутгазпром,

Ямал - компрессорные станции

Сосногорск – обработка газа

Астрахань Газпром

Пургаз - компрессорная станция

Эуроэнерджи Голдинг - поставки для

Газпрома и Лукойла

Украина

Нафтогаз - компрессорные станции



РЕФЕРЕНЦИИ

НЕФТЬ и ГАЗ

Эстония

Ээсти гаас - Элекомс, компрессорные станции,
магистральные линии

Латвия

Латвияс газе - Элекомс, компрессорные станции,
магистральные линии

Польша

Индопол - Драгание - площадка

Санок - компрессорная станция

Дзиков - компрессорная станция

Словакия

СПП Словакия - компрессорные станции,
Магистральные линии



РЕФЕРЕНЦИИ

НЕФТЬ и ГАЗ

Чешская Республика

РВЭ Трансгаз - компрессорные станции,
магистральные линии

МЕРО - насосные станции, магистральные линии
(трубопровод Дружба)

АББ Луммус Глобал - нефтехимические заводы

Болгария

Булгаргаз - компрессорные станции,
магистральные линии

Овергаз - распределение газа

Турция

Баку, Тбилиси, Чейган - трубопровод

Гуриш



РЕФЕРЕНЦИИ

НЕФТЬ и ГАЗ

Хорватия

Янаф – Адриатический
нефтетрубопровод

Голандия

Эмерсон - поставки для Лукойл, Румынию,
Голландию, Польшу

Иран

Пишгам (PISHGAM)

Норвегия

Бродренедал (BRODRENEDHAL)

Финдлания

Эконосто (ECONOSTO)



ЭНЕРГЕТИКА

Атомстройэкспорт - Тянь Ван - Китай

Кудан Кулам – Индия

Мосэнерго - ТЭЦ 21, ТЭЦ 26, ТЭЦ 27,

Москва Сити - Россия

Энергостроймонтаж - ТЭС Уонг Би - Вьетнам

Козлодуй АЭС - Болгария

Темелин АЭС - Чешская Республика

Дукованы АЭС - Чешская Республика

Беленергоконтракт - Белоруссия

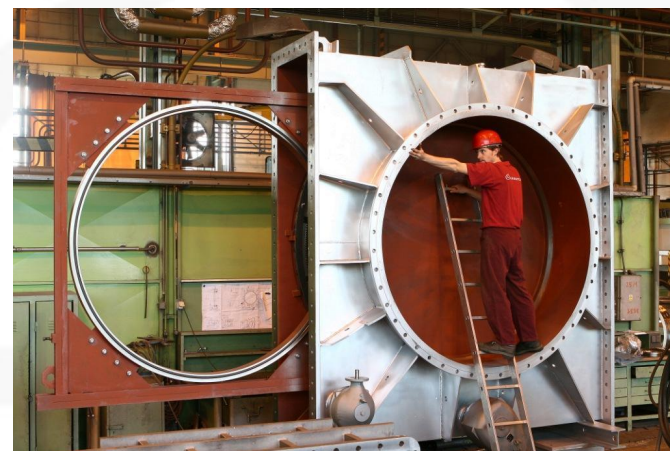
Brodrene Dahl - Норвегия

SES Tmače - Словакия, Бразилия

Škoda Power - Чешская Республика

ALSTOM Power - Чешская Республика

Škoda Praha - Чешская Республика



МЕТАЛЛУРГИЯ

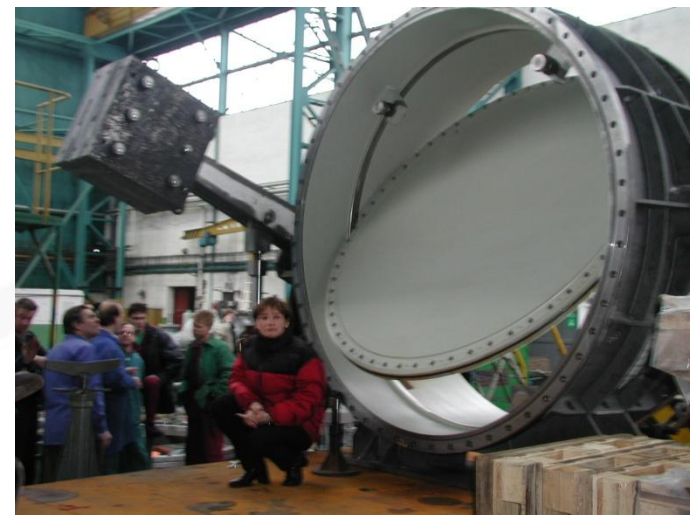
ОАО "СеверСталь" Череповец
ОАО "Западносибирский металлургический комбинат" Новокузнецк
ОАО "НТМК" Нижний Тагил
ArcelorMittal Ostrava - Чешская Республика
Třinecké železářny Třinec a.s. - Чешская Рес.
Paul Wurth Ostrava - Чешская Республика
US Steel Košice - Словакия
ArcelorMittal Eisen-
hutenstadt Германия
ArcelorMittal Krakow
- Польша



РЕФЕРЕНЦИИ

ВОДОСНАБЖЕНИЕ

Aquatech – Чешская Республика
Femax Engineering - Чешская Республика
Fotex – AGS - Чешская Республика
Наков - Чешская Республика
Kunst - Чешская Республика
Ondeo Degrémont - Чешская Республика
Severočeské VaK - Чешская Республика
Sigma DIZ - Чешская Республика
Strojírny Brno - Чешская Республика
Va Tech Wabag Brno –
Чешская Республика





**Благодарим Вас
за внимание**

A large, faint, light-colored version of the ARMATURY Group logo is visible in the background, centered behind the main text.