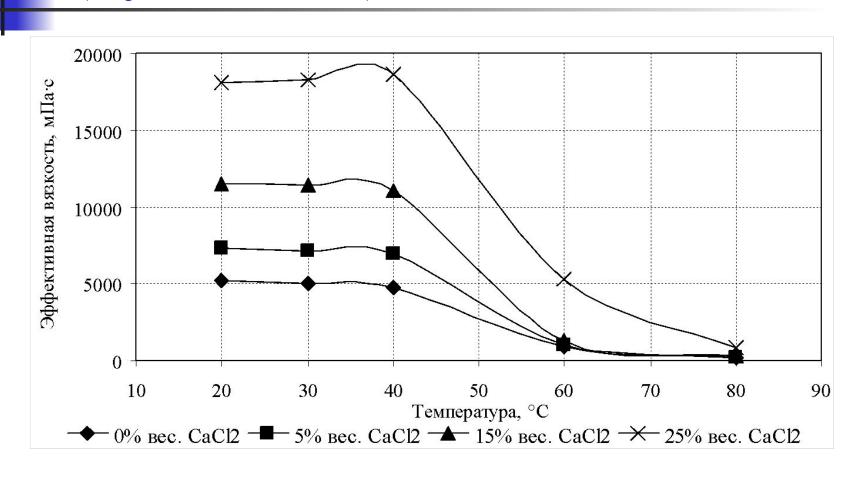


# КИСЛОТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ НАПРАВЛЕННОЙ ОБРАБОТКИ ПРИЗАБОЙНОЙ ЗОНЫ ПЛАСТА

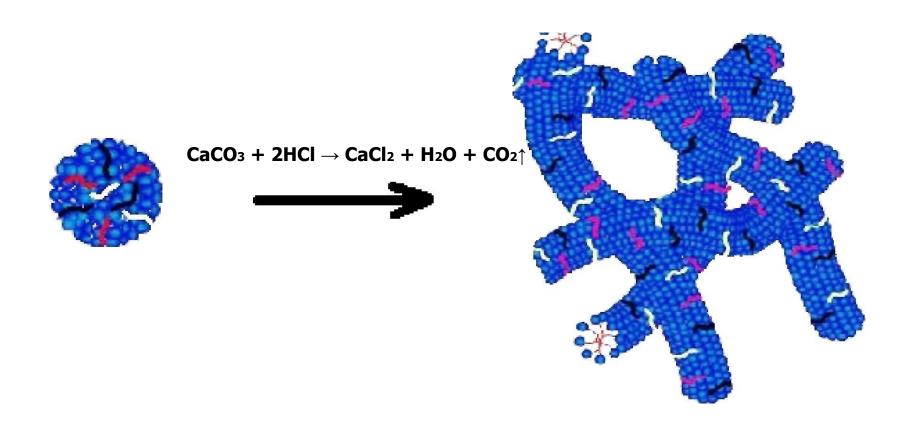
Докладчик: Куряшов Д.А.

### Зависимость эффективной вязкости водного раствора ВУПАВ от концентрации хлорида кальция

(скорость сдвига 10,71c<sup>1-</sup>)

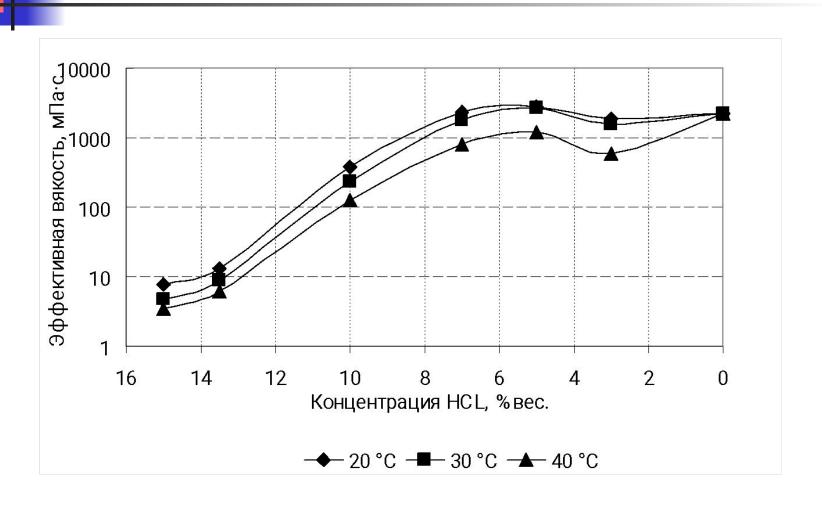


# Переход сферических мицелл ВУПАВ в червеобразные, в присутствии хлорида кальция



# Зависимость эффективной вязкости кислотного состава от концентрации кислоты

(скорость сдвига 71,2c<sup>1</sup>-)



#### Изменение вязкости солянокислотного состава СНПХ-HCl + 3%вес. ВУПАВ





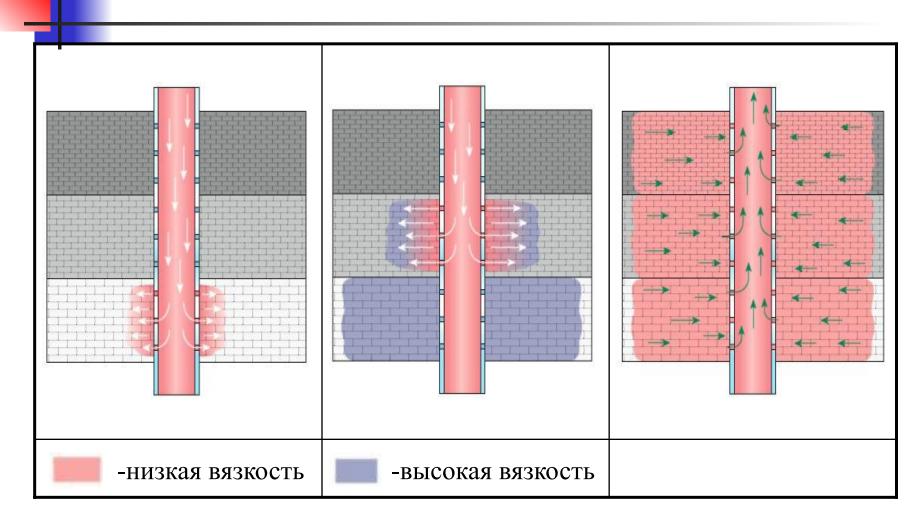
Исходный раствор

После нейтрализации

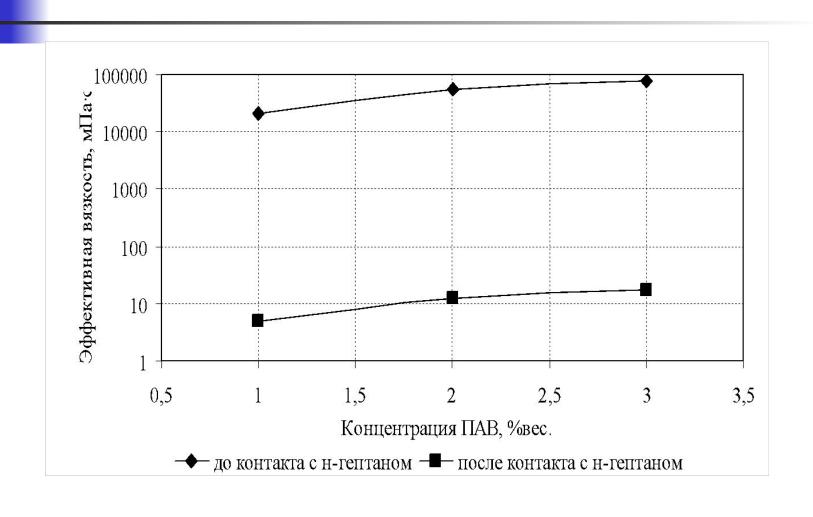
# Реологические характеристики геля, образующегося после нейтрализации кислоты

Температура,°С	Эффективная вязкость, Па·с, при скорости сдвига, с <sup>-1</sup>			Коэффициент консистенции,	Коэффициент неньютоновского
	1	42,85	107,13	K, Па·c <sup>n</sup>	поведения, п
20	74,835	3,075	1,715	74,678	0,158
30	76,335	3,300	1,560	83,578	0,144
40	52,690	3,290	1,510	82,086	0,172
60	10,400	3,280	1,480	11,188	0,952
80	1,500	1,575	1,435	1,521	1,0

### Примерный механизм действия солянокислотного состава в пласте



### Влияние н-гептана на вязкость водных растворов ВУПАВ





### Опытно-прмысловые испытания разработанного состава

Испытания технологии были проведены на скважинах № 8114, № 8328 НГДУ «Елховнефть» и скважине № 4561 НГДУ «Ямашнефть».

Суммарная дополнительная добыча нефти в этих скважинах по данным НГДУ составила 2665 т.