



**Н И И Р Т К**

**ОБРАЗЦЫ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ**

# Резервуары- наружная поверхность

*Образец № 1*



## Наружная поверхность резервуара.

Антикоррозийная защита на основе системы Jotun, состоящей из:

**Barrier 77**

**Primastic Un Alu**

**Hardtop AS**

Данная система рассчитана на срок эксплуатации более 15 лет в условиях умеренного и холодного климата. Хорошая цветоустойчивость и противостояние ультрафиолету. Устойчива к растворителям и химически активным веществам.

**Barrier 77** (двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка) используется для усиления антикоррозионной защиты. – толщина сухой пленки 50 мкм;

**Primastic Un Alu** (двухкомпонентное, толерантное к поверхности покрытие на основе модифицированных эпоксидов) — толщина сухой пленки 175 мкм;

**Hardtop AS** – финишное покрытие для эпоксидных / эпоксидно-матовых систем. – толщина сухой пленки 50 мкм.

# Резервуары – внутренняя поверхность *Образец № 2*



## **Внутренняя поверхность резервуаров.**

Антикоррозийная химически стойкая защита на основе системы Jotun, состоящей из:

### **Tankguard Storage**

Данная система рассчитана на срок эксплуатации более 15 лет для широкого спектра нефтепродуктов ароматических и алифатических растворителей.

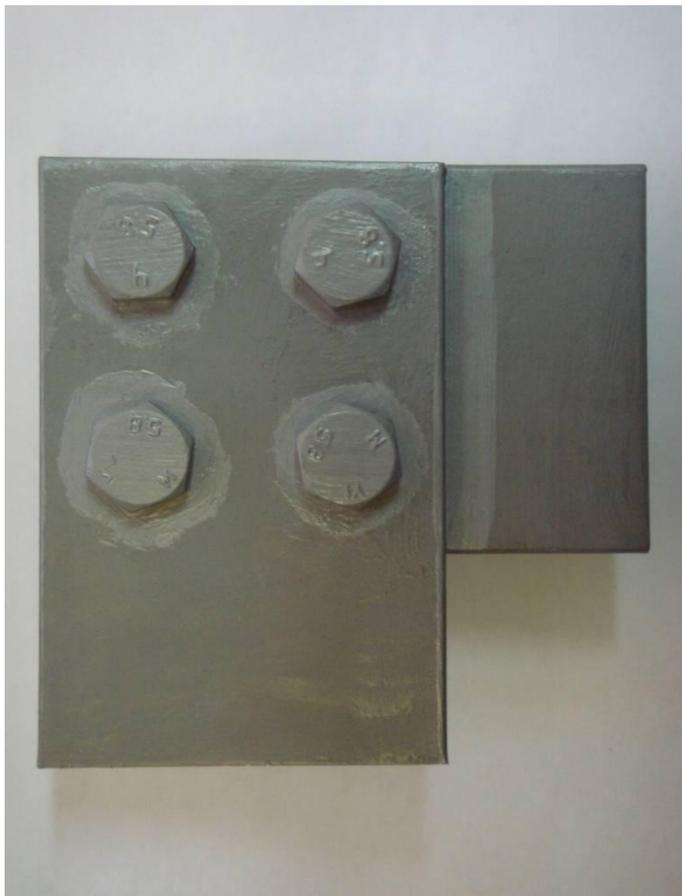
Обладает высокой химстойкостью. Не содержит химически активных пигментов. За счет двух слоев покрытия снижается время простоя при нанесении.

**Tankguard Storage** (двухкомпонентное, с высоким сухим остатком, феноловое эпоксидное покрытие. - толщина сухой пленки 250 мкм (2\*125 мкм).

Требуемая степень очистки поверхности - SA2½.

## Мостовые конструкции

### Образец № 3



**Полосовая окраска элементов конструкции моста.**  
Антикоррозийная защита на основе системы Jotun, состоящей из:

**Barrier 77**

**Primastic Un Al**

На данном примере проиллюстрирована возможность нанесения полосовой окраски нанесенная кистью для прокрашивания труднодоступных мест в конструкции (болты, стыки и т.п.). для более надежной защиты.

**Barrier 77** (двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка) Требуемая степень очистки поверхности - SA2½. Толщина сухой пленки 50 мкм

**Primastic Un Al** (двухкомпонентное, толерантное к поверхности покрытие на основе модифицированных эпоксидов с высоким содержанием процентом сухого остатка. Толщина сухой пленки 175 мкм.

## Мостовые конструкции

### Образец № 4



### Полная окраска элементов конструкции моста.

Антикоррозионная защита на основе системы Jotun, состоящей из:

**Barrier 77**

**Primastic Un Al**

**Hardtop AS**

Первые два слоя этой системы дают эффективную антикоррозионную защиту, а верхнее покрытие придает способность противостоять агрессивной внешней среде и ультрафиолетовому воздействию.

Представленная система рассчитана на эксплуатацию более 15 лет в умеренном и холодном климате. Сохраняет свои декоративных свойства в течении длительного времени. Обеспечивает отличную передачу цвета и поддержание глянца.

**Barrier 77** (двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка) используется для усиления антикоррозионной защиты. Требуемая степень очистки поверхности - SA2 $\frac{1}{2}$ . Толщина сухой пленки - 50 мкм

**Primastic Un Al** (двухкомпонентное, толерантное к поверхности покрытие на основе модифицированных эпоксидов с высоким содержанием процентов сухого остатка. Толщина сухой пленки - 175 мкм

**Hardtop AS** – рекомендуется в качестве верхнего покрытия для эпоксидных / эпоксидно-матовых систем, Толщина сухой пленки 50 мкм

# Несущие металлоконструкции

*Образец № 5*



## Антикоррозионная защита металлических конструкций.

Антикоррозионная защита на основе системы Jotun, состоящей из:

**Primastic Un Al**

**Hardtop AS**

Возможно нанесение на поверхность подготовленную до уровня ST2. Покрытие Hardtop AS нанесенное в качестве финишного покрытия имеет высокую прочность, качество, блеск и стойкость к атмосферному воздействию.

Отверждение может происходить при низких температурах.

**Primastic Un Al** двухкомпонентное, толерантное к поверхности покрытие на основе модифицированных эпоксидов с высоким содержанием процентов сухого остатка. Толщина сухой пленки - 175 мкм

**Hardtop AS** двухкомпонентное полиуретановое финишное покрытие, обладающее превосходным блеском и цветоустойчивостью)– толщина сухой пленки 50 мкм

## Ремонтный состав

### Образец № 6



## Антикоррозийная защита. Восстановление металлических поверхностей.

Антикоррозийная защита на основе системы Jotun, состоящей из:

**Jomastic Smart Pack** - толщина сухой пленки (125 мкмх3)

Основные преимущества данной системы:

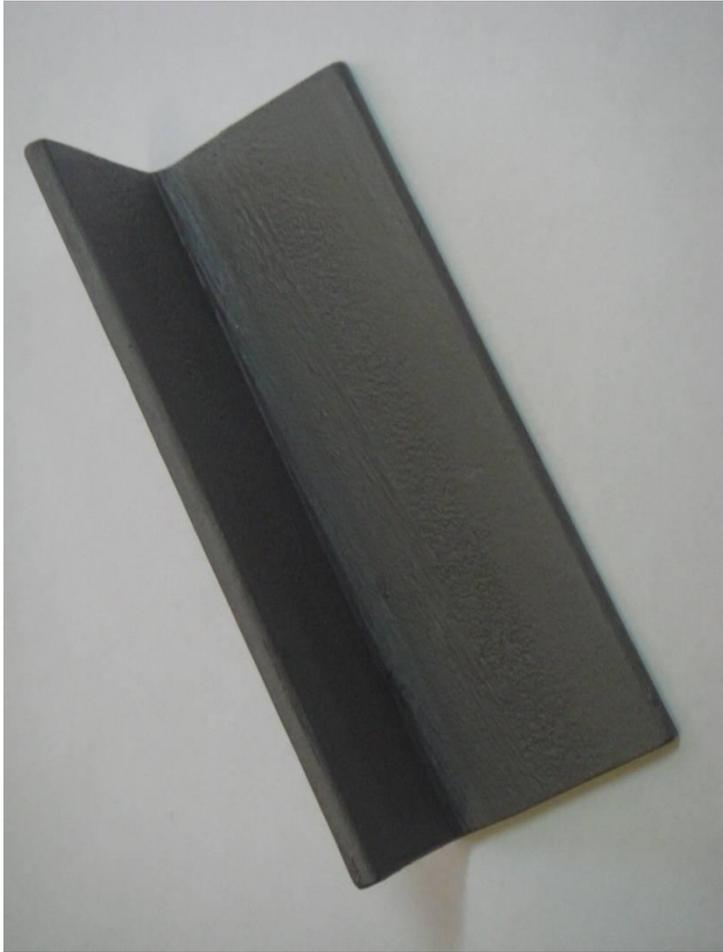
Требуется минимальная подготовка поверхности.

Нетребовательность покрытия к подготовке поверхности экономит время и облегчает нанесение на труднодоступные участки. Температура нанесения от 0°C до 40°C. Обладает очень малым поверхностным натяжением, обеспечивают исключительные смачивающие свойства и толерантность к поверхности. Краска проникает, сцепляется с поверхностью и образует более герметичный барьер, чем при использовании обычных покрытий на эпоксидной основе.

Отличная адгезия предотвращает растрескивание и расслаивание, уменьшает подрезы при повреждении поверхности, обладает эластичностью и хорошей текучестью, что обеспечивает великолепный барьерный эффект и практически исключает проникновение влаги. Может наноситься на влажную поверхность, улучшает влагоустойчивость покрытия.

## Опоры ЛЭП

### Образец № 7



### Опоры ЛЭП

Антикоррозийная защита металлических элементов конструкции ЛЭП на основе цинконаполненного защитного состава Jotun Barrier 77.

#### **Barrier 77**

Двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка - используется для усиления антикоррозионной защиты. Необходимая степень очистки поверхности - SA2½ . Толщина сухой пленки - 50 мкм.

Основные преимущества: заменяет горячее цинкование.

Высокая стойкость к коррозии. Время до образования твердой пленки полтора часа.

В качестве финишного покрытия рекомендуется эпоксидные покрытия.

# Антикоррозийная защита металлических конструкций

*Образец № 8*



## Антикоррозийная защита металлических конструкций.

Антикоррозийная защита на основе Анкор.

Анкор – толщина сухой пленки (15мкмх2)

Основные преимущества данной системы:

Анкор - высокие показатели защитной способности покрытия достигаются за счет уникального состава полимерной смеси и его исключительной текучести. Средство относится к типу проникающих составов и полностью пропитывает слой ржавчины и заполняет поры. При этом средство вытесняет воду и кислород, содержащиеся в порах, что ликвидирует предпосылки для коррозионных процессов. Таким образом, средство «Анкор» способно преобразовать слой ржавчины в защитное покрытие. Маленький срок межслойной сушки - 1-3 часа.

## ГРС Образец № 9



### Защита от коррозии и теплоизоляция кранов на ГРС.

На подготовленную по технологии гидроструйной очистки без искрообразования поверхность в качестве антикоррозийной защиты нанесен Анкор. Это позволяет достигнуть высокой защитной способности.

В качестве шумо-теплоизоляции применен материал на основе вспененного каучука с закрытыми порами K-Flex. Покрывной материал из алюминизированной фольги, которая предотвращает материал теплоизоляции от механических повреждений и воздействий окружающей среды.

Преимущества:

- Анкор - средство относится к типу проникающих составов и полностью пропитывает слой ржавчины и заполняет поры. При этом средство вытесняет воду и кислород, содержащиеся в порах, что ликвидирует предпосылки для коррозионных процессов.

- K-Flex это гибкая теплоизоляция с закрытыми порами на основе вспененного каучука, обладающая рядом преимуществ, которые значительно сокращают общую стоимость теплоизоляционной системы:

- \*Низкая теплопроводность сохраняется на протяжении всего срока службы теплоизоляции. Не происходит ухудшения показателей теплопроводности из-за проникновения водяного пара в системе теплоизоляции.

- \*Коррозия оборудования под изоляцией предотвращается, т.к. она связана с наличием водяного пара, вступающего в химическую реакцию с агрессивными веществами, такими, как нитраты, сульфаты, галогены и др. активные вещества, присутствующих в атмосфере.

- \*Предотвращение «эффекта накачки», связано с перемещением влаги под воздействием перепада давления окружающей среды.

## Крановые узлы

### Образец № 10



#### Защита кранового узла от коррозии.

На поверхность подготовленную до степени SA2½ в качестве антикоррозийной защиты нанесен грунт Jotun Barrier 77(двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка), который используется для усиления антикоррозионной защиты. Толщина сухой пленки - 50 мкм.

В качестве финишного покрытия Jotun Hardtop AS(двухкомпонентное полиуретановое верхнее покрытие, обладающее превосходным блеском и цветоустойчивостью) – толщина сухой пленки 50 мкм - прочное высококачественное блестящее верхнее покрытие устойчивое к атмосферному воздействию. Система хорошо противостоит коррозии и благодаря наружному покрытию обладает хорошими декоративными свойствами. Возможность эксплуатации при температуре до 120 градусов. Обладает хорошей адгезией и механической прочностью.

# Энергетики, трубное хозяйство Образец № 11



## Защита от коррозии и теплоизоляция труб.

На подготовленную поверхность в качестве антикоррозийной защиты нанесен грунт Jotun Barrier 77 (двухкомпонентный эпоксидный грунт с высоким содержанием цинка), который используется для усиления антикоррозионной защиты. Степень очистки поверхности - SA2½. Толщина сухой пленки - 50 мкм.

В качестве финишного покрытия Jotun Primastic Un Al - антикоррозионный грунт для стальных подводных и надводных конструкций и температурой эксплуатации в пределах 120 градусов.

В качестве шумо-теплоизоляции применен материал на основе вспененного каучука с закрытыми порами K-Flex - это гибкая теплоизоляция с закрытыми порами на основе вспененного каучука, обладающая рядом преимуществ, которые значительно сокращают общую стоимость теплоизоляционной системы.

Для защиты теплоизоляционного слоя от ультрафиолета, атмосферных, химических и механических воздействий применяется покрывной материал свойства которого отвечают необходимым условиям эксплуатации.

Для проведения диагностических работ на этапе монтажа возможно предусмотреть установку быстроръемных элементов изоляции с последующим восстановлением целостности изоляции.

# Энергетики, трубное хозяйство Образец № 12



## Защита от коррозии и теплоизоляция труб.

На подготовленную поверхность в качестве антикоррозийной защиты нанесен грунт Анкор – толщина сухой пленки (15мкмх2)

Анкор - высокие показатели защитной способности покрытия достигаются за счет уникального состава полимерной смеси и его исключительной текучести. Средство относится к типу проникающих составов и полностью пропитывает слой ржавчины и заполняет поры. При этом средство вытесняет воду и кислород, содержащиеся в порах, что ликвидирует предпосылки для коррозионных процессов.

В качестве шумо-теплоизоляции применен материал на основе вспененного каучука с закрытыми порами K-Flex - это гибкая теплоизоляция с закрытыми порами на основе вспененного каучука, обладающая рядом преимуществ, которые значительно сокращают общую стоимость теплоизоляционной системы.

Для защиты теплоизоляционного слоя от ультрафиолета, атмосферных, химических и механических воздействий применяется покрывной материал свойства которого отвечают необходимым условиям эксплуатации.

Для проведения диагностических работ на этапе монтажа возможно предусмотреть установку быстросъемных элементов изоляции с последующим восстановлением целостности изоляции.

## Герметизирующий состав

*Образец № 13*



## Герметизирующий состав Унигекс

Унигекс предназначен:

- для герметизации стыков между наружными стеновыми панелями, плитами покрытий и перекрытий;
- стыков между столярными изделиями и ограждающими конструкциями;
- между элементами ограждений
- для клеевого монтажа погонажных изделий из пластмасс, металла, стекла, дерева и т.д.

Унигекс - уникальный материал, имеющий очень широкий спектр применения. Основные преимущества Унигекса:

- высокое значение предельно допустимой относительной деформации стыков, воспринимаемой материала (до 25%);
- хорошая стойкость к атмосферно-климатическим воздействиям, например к УФ-облучению, а также к воздействиям агрессивных сред (масел, паров бензина, растворов солей, кислот, слабых растворов щелочей);
- отсутствие в составе растворителей, что способствует экологической чистоте материала;
- возможность нанесение на сырое не высушенное основание.
- отсутствие необходимости предварительно праймировать поверхность нанесения.

**Ремонтное покрытие для  
металлических  
поверхностей**  
*Образец № 14*



**Ремонтное покрытие для металлических  
поверхностей Hardtop flexi**

Краска Hardtop flexi компании Jotun это покрытие на полиуретановой основе, совмещающее в себе антикоррозийные свойства грунта, высокую эластичность, устойчивость к механическим воздействиям и долгую передачу цвета и глянца финишного слоя.

Отличная адгезия и смачивающие свойства позволяют нанести краску на хорошо сохранившийся грунт или непосредственно на металлическую поверхность что обеспечивает отличную долговременную защиту от коррозии .



**Н И И Р Т К**

**ОБРАЗЦЫ ПРИМЕНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ**