



Dow Hyperlast

Полиуретан как ИСКУССТВО

Представительство в России:

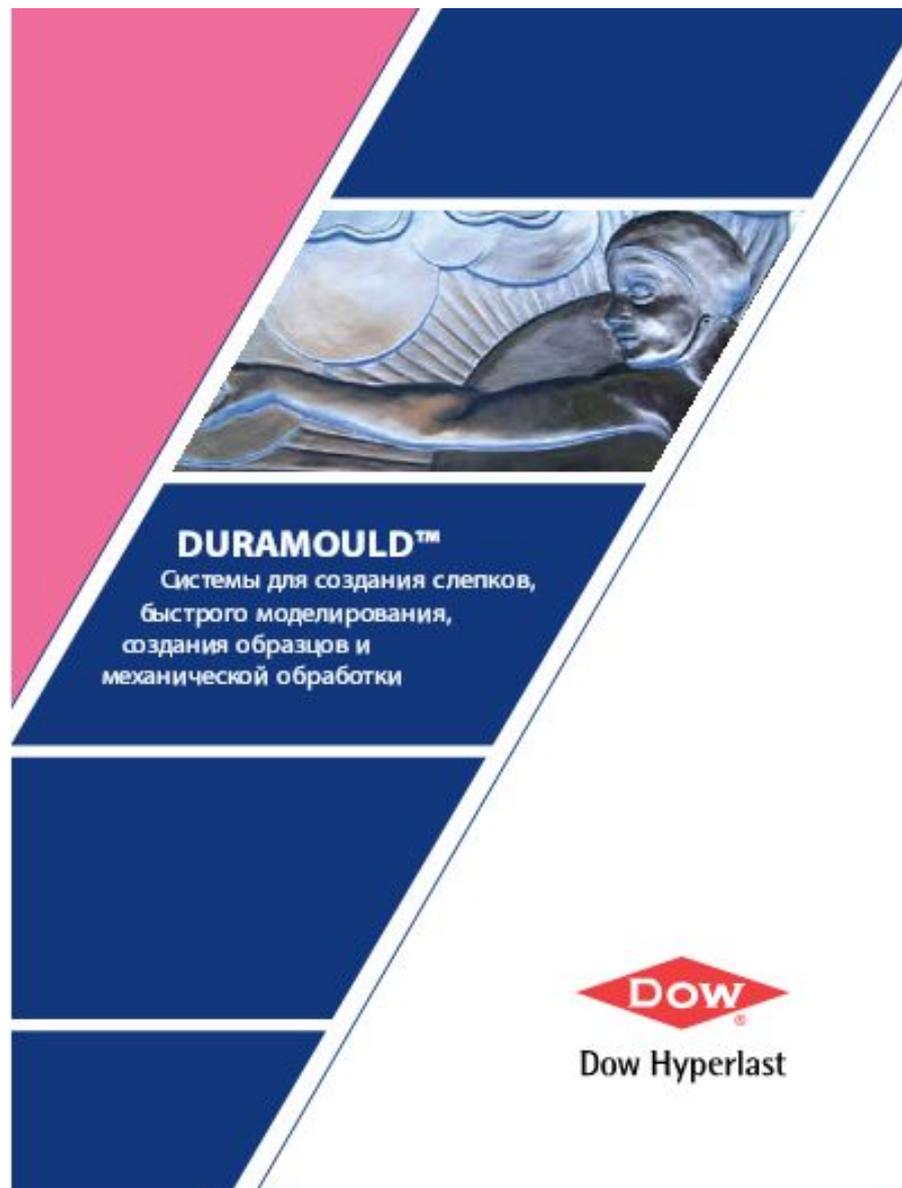
ООО «Дау Изолан»,

Г. Владимир

т/ф (4922) 23 43 58, 32 74 87

www.dow-izolan.com

www.dowhyperlast.com



DURAMOULD™
Системы для создания слепков,
быстрого моделирования,
создания образцов и
механической обработки



Dow Hyperlast

Системы Duramould™ – изготовление форм для искусственного камня, создание копий, моделирование.

Dow Hyperlast поставляет полиуретановые системы для строительной индустрии более 30 лет. На базе этого обширного опыта Dow Hyperlast разработала ряд систем под маркой Duramould™ - в дополнение к существующим сериям.

DURAMOULD™ ET – системы для ручной переработки

- простые пропорции при дозировании,
- переработка при комнатной температуре,
- устойчивость к влаге,
- воспроизведение оригинала с точностью до отпечатков пальцев,
- минимальная усадка

DURAMOULD™ EMX & SMX – системы для переработки на заливочных машинах

- быстрое отверждение материала,
- высокая производительность,
- высокая устойчивость к истиранию,
- замечательная устойчивость к разделительным смазкам,
- воспроизведение оригинала с точностью до отпечатков пальцев,

DURAMOULD™ EMS – напылительные системы

- практически мгновенное отверждение
- замечательная передача тончайших деталей,
- соотношение компонентов 1:1,
- не содержит растворителей,
- возможно нанесение толстого слоя.



DURAMOULD™ ET – системы для ручной переработки.

Благодаря простым пропорциям и большому времени гелеобразования эти системы позволяют получить высококачественные формы, точно передающие даже очень мелкие детали, при ручном смешивании.

марка	ET 30A	ET 45A	ET 60A
Цвет	желтый	красный	оранж
Соотношение полиол/изоцианат при переработке, масс.ч.	0,7 : 1	0,7 : 1	0,5 : 1
Время гелеобразования, мин	15 - 25	15 - 25	10 - 20
Время полного отверждения, часы	24 - 48	24 - 48	24 - 48
Твердость по Шор А, усл.ед.	30	45	60

DURAMOULD™ EMX&SMX – системы для машинного смешивания,

разработаны на основе материалов, использующихся в промышленности более 30 лет. Обеспечивают высокую производительность при использовании заливочного оборудования и экономичное массовое производство высококачественных форм.

марка	EMX 65A	SMX 65A	SMX 40A	SMX 60A
Цвет	Естеств.	Естеств.	Естеств.	Желтый
Соотношение полиол/изоцианат при переработке, масс.ч.	0,83 : 1	5,2 : 1	4,5 : 1	1,82 : 1
Время гелеобразования, мин	6 - 8	3 – 3,5	4 - 5	3,5 – 4,5
Твердость по Шор А, усл.ед.	65	30	40	60

Системы Duramould™ – изготовление форм для искусственного камня, создание копий, моделирование.

DURAMOULD™ EMS – системы для напыления.

Вы имеете возможность за считанные минуты создавать высокоточные формы. Данные системы не содержат растворителей, поэтому толщина покрытия может быть любой при очень быстром времени отверждения.



DURAMOULD™ – системы для быстрого моделирования, создания и механической обработки образцов.

Новинки:

Duramould™ Clearcast EH 84 D и Duramould™ Fastcast EM 73 D



Свойства/Преимущества

марка	EMS 85A	EMS 95A	EMS 80D
Цвет	Естеств.	Черный	Естеств.
Соотношение полиол/изоцианат при переработке, по объему	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Время гелеобразования, сек	5 - 10	5 - 10	5 - 10
Твердость по Шор, усл.ед.	85 A	95 A	80 Д

Clearcast		Fastcast	
1 : 1 по объему	Нет потребности в весах	1 : 1 по массе	Простота использования
Светостойкость	Нет обесцвечивания	Малая вязкость	Простота отливки в сложных формах
Минимальная усадка	Замечательно для больших отливок	Минимальная усадка	Точность отливки
Отверждение при комнатной температуре	Нет необходимости и в печах	Отверждение при комнатной температуре	Нет необходимости в печах
Очень низкая вязкость	Простота дегазации	Возможность добавки наполнителей	Сокращение затрат
		Компоненты не чувствительны к влаге	Простота изготовления качественного литья

DURAMOULD™ – системы для быстрого моделирования, создания и обработки образцов.

Возможны различные варианты переработки в соответствии с имеющимся оборудованием и требованиями клиента к производительности.

- ударопрочные системы
- системы, устойчивые к высоким температурам,
- широкий диапазон времени гелеобразования и твердости,
- системы с огнестойкими добавками



DURAMOULD™ – системы для быстрого моделирования, создания и механической обработки образцов.

Применение	Свойства	Марка DURAMOULD™
Новый универсальный Clearcast	Твердость 84 Шор Д Оптически прозрачный Соотношение 1 : 1 по объему Гелеобразование 15 мин	DURAMOULD™ EH 84D
Новый универсальный Fastcast	Твердость 73 Шор Д Малая вязкость Отверждение при комнатной температуре Не чувствителен к влаге Возможна переработка с наполнителем Естественный цвет, легко окрашивается Соотношение 1 : 1 по весу Гелеобразование 3 мин Отверждение через 15 мин	DURAMOULD™ EM 73D
Общее назначение	Твердость 85 Шор Д Черный Отверждение при комнатной температуре Соотношение 2 : 1 Гелеобразование 9 мин	DURAMOULD™ EM 88D
Содержит антипирены, для моделирования	Твердость 85 Шор Д Белый Соответствует UL94V-0@3 мм Отверждение при комнатной температуре Соотношение 2 : 1 Гелеобразование 5 мин	DURAMOULD™ EMF 85D

Применение	Свойства	Марка DURAMOULD™
Моделирование	Твердость 75 Шор Д Естественный цвет Высокая ударопрочность Отверждение при комнатной температуре Соотношение 0,27 : 1 Гелеобразование 9 мин	DURAMOULD™ EM75D
Моделирование	Твердость 70 Шор Д Естественный цвет Высокая ударопрочность Соотношение 1,3 : 1 Гелеобразование 7 мин	DURAMOULD™ EM70D
Общего назначения	Твердость 87 Шор А Черный Отверждение при комнатной температуре Соотношение 4,4 : 1 Гелеобразование 45 мин	DURAMOULD™ EM 87A
Общего назначения	Твердость 65 Шор А Белый, наполненный Отверждение при комнатной температуре Соотношение 6 : 1 Гелеобразование 10 мин	DURAMOULD™ EM 65A

Прочие системы, подходящие для создания моделей:

Hyperlast™, серия С 200, диапазон твердости от 35 Шор А до 82 Шор Д, ненаполненные, с отличными физико-механическими свойствами, переработка вручную или с использованием заливочного оборудования, время гелеобразования 5 – 8 мин.