



ООО «Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)»



Машины литья под давлением легких сплавов. Российский рынок



Маркетинговое
исследование

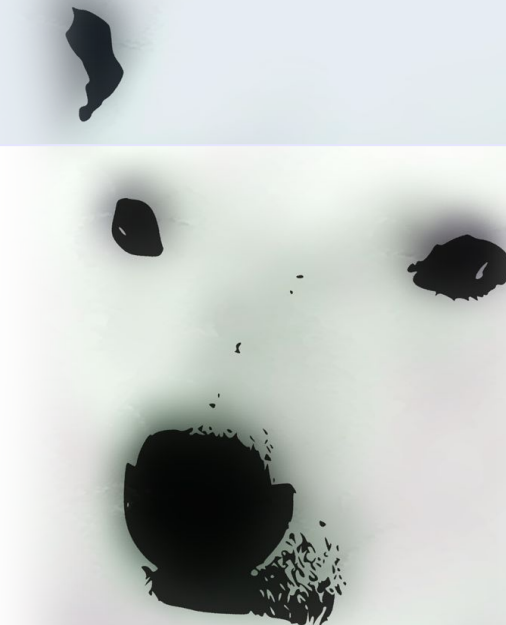
2009 год

Вид исследования:
заказное

География: Россия

Дата выхода: 14.12.2009

Объем: 218 листов



ООО «Мицар»
195197, Санкт-Петербург, Кондратьевский пр.,
д.15А,
т/ф (812) 439 57 42,
chief@mitsainfo.ru
www.mitsarinfo.ru



ООО “Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)”

Данное исследование представляет собой обзор рынка машин для литья под давлением легких металлических сплавов, эксплуатирующихся на российских предприятиях.

В работе дана как классификация машин для литья под давлением, так и видов литья, описано периферийное оборудование и расходные материалы, используемые в технологическом процессе, представлена общая ситуация на рынке.

Мы рассмотрели основных мировых и российских производителей машин для литья под давлением, присутствующих на отечественном рынке, описали маркетинговые коммуникации, используемые ими для продвижения оборудования в России.

В обзоре проанализированы данные Федеральной таможенной службы РФ о внешнеторговых операциях с машинами для литья под давлением в 2006-2009 гг.

Отдельные разделы отчета представляют информацию об основных потребителях машин для литья под давлением, причем как конечных (непосредственно литейные предприятия), так и посредников (инжиниринговые компании и представительства).

Мы представили общую ситуацию на рассматриваемом рынке в настоящее время, тенденции ее изменения и развития, а также описали факторы, влияющие на этот процесс.



Классификация машин литья под давлением

Приведем общую схему классификации машин для литья под давлением





ООО “Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)”

Основные игроки рынка

1. Производители машин для литья под давлением
2. Официальные представительства и дилеры
3. Инжиниринговые компании (могут быть дилерами)
4. Производители робототехники
5. Производители расходных материалов, используемых в технологическом процессе (защитные покрытия, краски и др.)
6. Предприятия России, эксплуатирующие машины литья под давлением
 - а) литейные предприятия
 - универсальные (производят различные изделия, детали на заказ)
 - специализированные (производят один вид продукции, например, колеса для автопрома)
 - б) промышленные предприятия, имеющие литейные цеха (используют оборудование в цепочке технологического процесса для производства своей продукции)
 - в) смешанные предприятия





ООО “Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)”

Основные маркетинговые коммуникации и способы, используемые игроками для продвижения продукции на рынке РФ

1. Специализированные промышленные выставки в России
2. Крупные международные выставки
3. Специализированные семинары в России
4. Реклама в специализированных журналах и на информационных порталах в сети Internet
3. Сервисное обслуживание и ремонт
4. Консультационное обслуживание
5. Модификация оборудования под нужды заказчика
6. Лизинг
7. Подбор условий кредитования
8. Объемные скидки и скидки постоянным клиентам





ООО “Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)”

Графики и таблицы по разделам:

**Объем поставок машин литья под давлением
по стране происхождения 2006-2009 г.г.**

**Объем поставок машин ЛПД
по предприятиям-производителям 2006-2009 г.г.**

Импорт оборудования в Россию, шт, 2006-2009 г.г.

Импорт оборудования в Россию, руб. 2006-2009 г.г.

**Основные драйверы спроса на
оборудование**

**Негативные факторы, влияющие на изменение структуры спроса
и предложения**





ООО “Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)”

Направления развития процессов литья под давлением

Литьё с низкими скоростями впуска через толстые питатели, обеспечивающие заполнение пресс-формы сплошными потоками и эффективную подпрессовку; применяют для получения толстостенных отливок несложной конфигурации, к которым предъявляют высокие требования по прочности и герметичности;

Литьё с высокими скоростями впуска через тонкие питатели с образованием дисперсного заполнения; применяют для получения тонкостенных отливок сложной конфигурации, к которым предъявляются высокие требования по качеству поверхности и чёткости рельефа;

Литьё со средними скоростями выпуска с образованием совмещённых турбулентных и дисперсных потоков; требует подпрессовки, применяется для получения отливок с неравной толщиной стенок, пористость уменьшает установкой фильтров, промывников или изменением газового режима пресс-формы.





ООО “Металлургический
информационный центр анализа
и развития (МИЦАР)”

Развитие рынка оборудования для литья под давлением легких металлических сплавов идет в направлении:

- расширения спектра сервисных услуг,
- автоматизации и роботизации,
- компьютерного (программного) обеспечения технологического процесса.

ООО «Мицар»
195197, Санкт-Петербург, Кондратьевский пр., 15А,
т/ф (812) 439 57-42,
chief@mitsainfo.ru
www.mitsarinfo.ru

