Переработка арматурного проката

Исполнитель
маркетолог Литуева О.

Ассортимент изделий, производимых из арматуры

Переработка арматурной стали

Тяжелые арматурные сетки (диаметр 5-16мм)

Треугольные арматурные каркасы (фермы)

Гнутые элементы арматурных каркасов

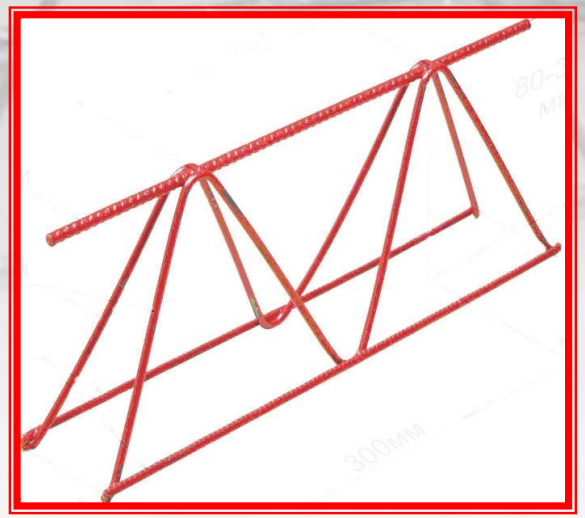
Резка арматуры в размер

Треугольные каркасы

Описание продукции

Треугольный каркас выполнен в виде вертикальных несущих ферм с нижним поясом и треугольной раскосной решеткой, соединенных сверху горизонтальными поперечными арматурными стержнями.

Треугольные каркасы являются современным товаром-заменителем скобо-гибочных изделий («Лягушка»), традиционно применяемых в монолитных междуэтажных перекрытиях.



Область применения

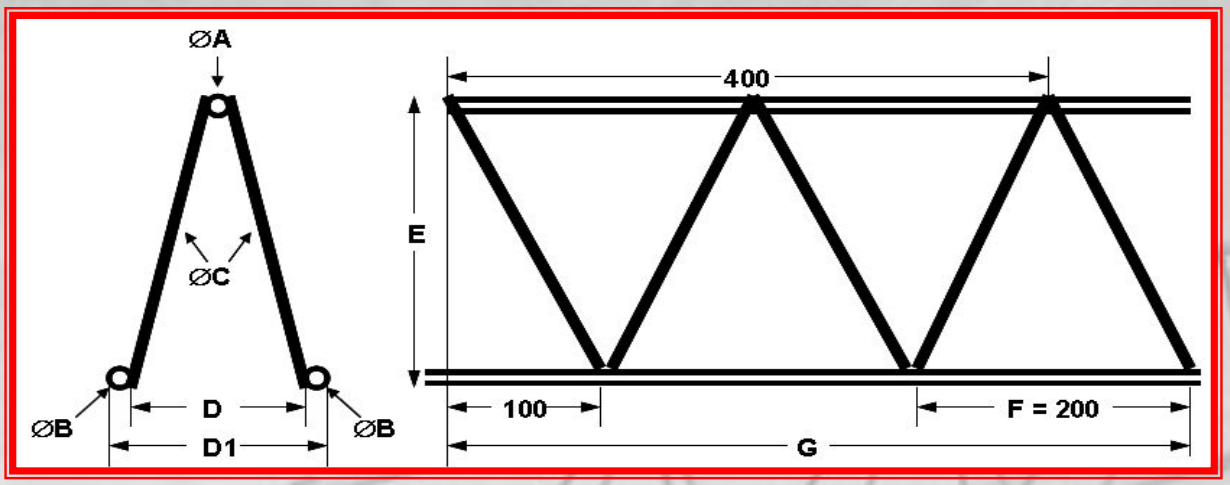
Треугольные каркасы применяются при возведении горизонтальных междуэтажных перекрытии и вертикальных стен монолитных зданий, а также для армирования ЖБИ.

Треугольные каркасы служат в качестве промежуточного элемента (разделителя) между двумя арматурными сетками в конструкции междуэтажного перекрытия.

Основное назначение – это выдерживание постоянного требуемого размера между двумя армирующими сетками, а также придание жесткости перекрытия.

Треугольные арматурные каркасы

Технические характеристики



Показатель	Обозначение на чертеже	Характеристики
Диаметр верхней направляющей	⌀ A	5 - 12 мм
Диаметр нижних направляющих	⌀B	5 - 12 мм
Диаметр диагональных связей	⌀C	3.5 - 6 мм
Ширина внутреннего основания каркаса	D	60-90 мм
Ширина внешнего основания каркаса	D1	80 - 124 мм
Высота каркаса	E	70 - 300 мм
Длина каркаса	G	1.6 - 12 м
Диагональный шаг арматуры	F	200 мм
Шаг резки	F/2	кратный 100 мм

1. Продукция производится на современной итальянской автоматизированной линии по производству электросварных каркасов 2006 года выпуска;

2. Производительность оборудования 30 м в минуту;

3. Сырьем для производства треугольных каркасов служит арматура класса А1, А3 ведущих российских комбинатов: ЗСМК, Мечел, НСММЗ и др.

Основные преимущества

Треугольные каркасы обладают рядом неоспоримых преимуществ перед заменителями – скобо-гибочными изделиями:

1. **Точные, постоянные по всей длине геометрические размеры, чего не всегда можно добиться непосредственно на строительной площадке при использовании скобо-гибочных изделий.**

2. **Полная автоматизация производства позволяет значительно сократить сроки изготовления каркасов, а, следовательно, и сроки строительства.**

3. **Значительно сокращается скорость монтажа самой конструкции, поскольку треугольные каркасы поставляются на строительную площадку уже в готовом виде.**

4. **Минимизация отходов производства, поскольку продукция производится из арматуры и круга, поставляемых в бухтах.**

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СГ43.Н00930

Срок действия с 31.08.2006 по 31.08.2009

0643174

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
РОСС RU.0001.11СГ43 от 28.11.05
Орган по сертификации «Новосибсертификация»
Россия, 630003, г. Новосибирск, ул. Владимировская, 10
Тел./факс (383) 220-62-80

ПРОДУКЦИЯ
Каркасы треугольные электросварные
выпускаемые по ТУ 1276-003-77148144-2006
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП): 12 7600

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 1276-003-77148144-2006

код ТН ВЭД: 7215 90 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «Производственная Группа «СОЮЗПРОФИЛЬ»
Россия, 620144, г. Екатеринбург, ул. Верещагина, 6а, офис 321
ИНН 6671167489

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
ООО «Производственная Группа «СОЮЗПРОФИЛЬ»
Россия, 620144, г. Екатеринбург, ул. Верещагина, 6а, офис 321
тел./факс (343) 365-15-30

НА ОСНОВАНИИ
Протокола испытаний № 2048 от 30.08.06 ИЦ МИВ «СибНИИстрой», г. Новосибирск,
РОСС RU.0001.21СЛ61 от 01.11.05;
Акта о состоянии производства и оценки стабильности качества продукции, выпускаемой ООО «Производственная Группа «СОЮЗПРОФИЛЬ».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Сертификация по схеме 3а.

ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ М.П.

Руководитель органа — подпись — В.И. Белан (инициалы, фамилия)

Эксперт — подпись — А.И. Киселев (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Продукция производится по ТУ 1276-003-77148144-2006, что подтверждено сертификатом соответствия.

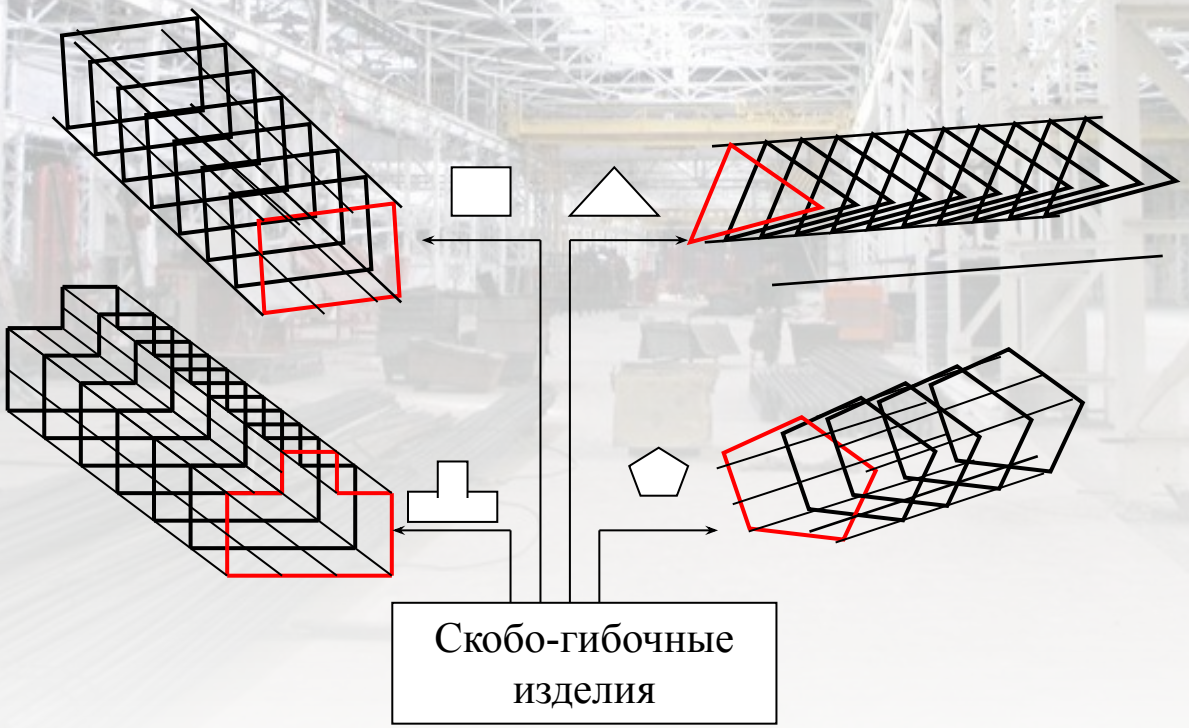
Основные потребители

- Строительные организации, которые занимаются строительством из монолитного и сборно-монолитного железобетона;
- Заводы ЖБИ, ЖБК;

Гнутые элементы из арматуры - скобо-гибочные изделия

Область применения

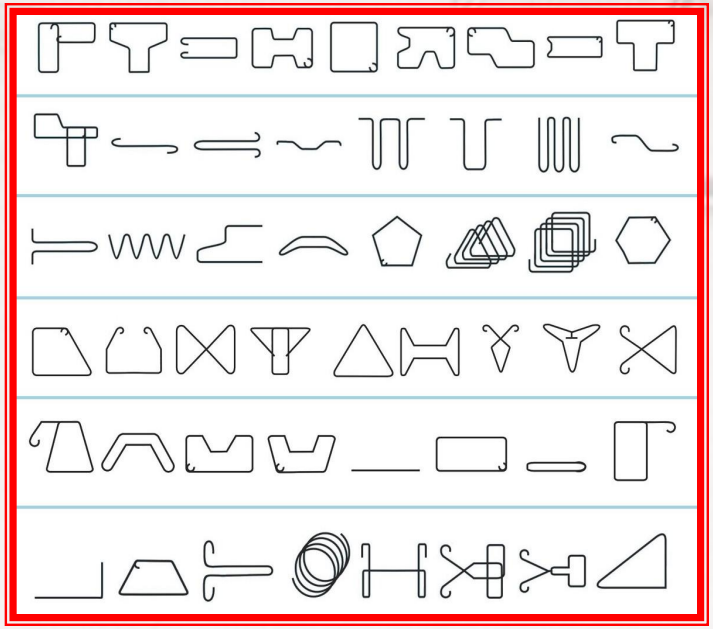
Скобо-гибочные изделия используются для формирования каркасов железобетонных изделий различной конфигурации, а также изготовления различных изделий из гнутой арматуры, проволоки, круга.



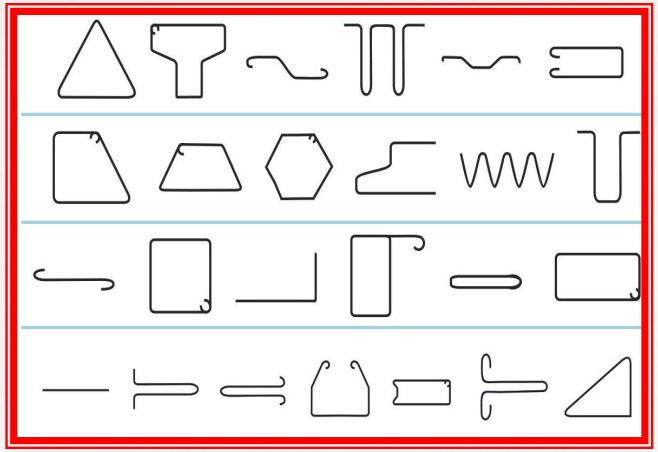
Технические характеристики

Ассортимент изделий стандартной формы насчитывает 50 конфигураций из арматурной стали диаметром до 12мм, и 25 изделий стандартной формы из арматуры диаметром свыше 12мм.

Заготовка ⌀ до 12мм



Заготовка ⌀ свыше 12мм



Гнутые элементы из арматуры – скобо-гибочные изделия

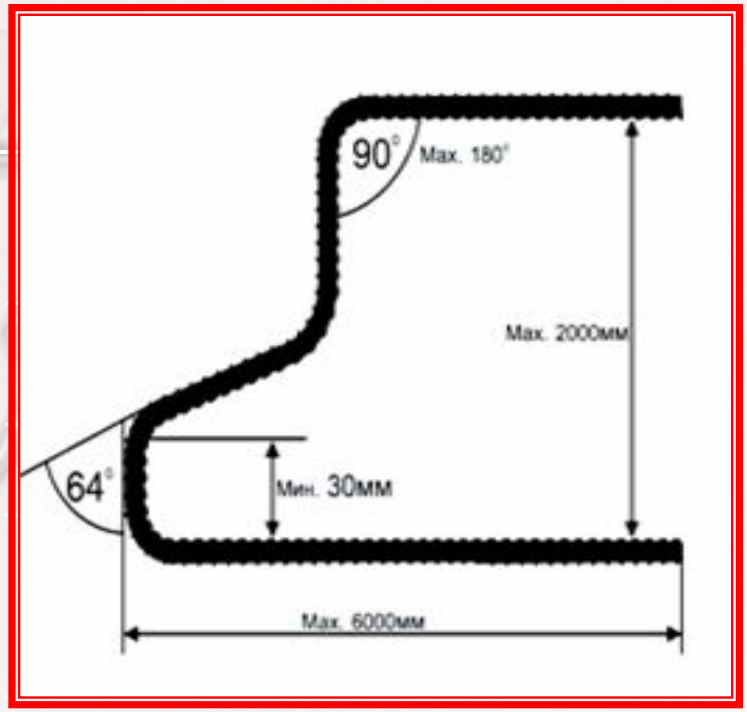
Технические характеристики

Характеристики производимых изделий (Ø 4–12):

Количество выполняемых сторон (протяжка и профилирование)		1-28
Количество выполняемых загибов (изгибов и углов)		1-27
Длина	Вертикальной стороны Max.	2000 мм
	Длина первой стороны Min.в зависимости от диаметра	30-60 мм
	Длина последней стороны Min.в зависимости от диаметра	20-30 мм
	Длина последней стороны Max.	6000мм
Угол изгиба	По часовой стрелке Max.	180°
	Против часовой стрелки Max.	180°
	Точность изгиба	1°

Характеристики производимых изделий(Ø14-40):

Количество выполняемых сторон		1-21
Количество выполняемых загибов (изгибов и углов)		1-20
Длина	Вертикальной стороны Max.	3000 мм
	Длина первой стороны Min.	30 мм
	Длина последней стороны Min.	20 мм
	Длина последней стороны Max.	11500 мм
Угол изгиба	По часовой стрелке Max.	180°
	Против часовой стрелки Max.	180°
	Точность изгиба	1°



Оборудование, сырье

- Продукция производится на двух современных итальянских автоматических линиях 2006 года выпуска.
- Производительность оборудования от1400 до 2800 деталей за 1 час(в зависимости от диаметра заготовки и сложности изделия).
- Сырьем для производства продукции служит арматура класса А1,А3 диаметром от 4 до 40 мм ведущих российских комбинатов.

Гнутые элементы из арматуры – скобо-гибочные зиделия

Основные потребители, область применения

Область применения	Возможная продукция	Возможные потребители
Монолитное строительство домов, дорог и других объектов для формирования объемных каркасов	Каркасы любой сложности и конфигурации для фундаментов, стен, различных элементов зданий и др.	▪ДСК и другие строительные фирмы, занимающиеся монолитным домостроением ▪Дорожно-строительные фирмы
Производство изделий сборного железобетона	Железобетонные изделия различных форм	Заводы ЖБИ, ЖБК
Производство различных металлоизделий:	Каркасы, сетки, клетки, ограждения, ворота, теплицы, решетки и др.	▪Заводы металлоконструкций ▪Небольшие предприятия по производству металлоизделий
Индивидуальное строительство	Коттеджи, дачные дома	▪Физические лица

Гнутые элементы из арматуры – скобо-гибочные изделия

Преимущества

1. Существенное сокращение затрат времени на изготовление подобных изделий на высокопроизводительном оборудовании, а не прямо на стройплощадке самим заказчиком. Как следствие, значительное сокращение времени использования наемного труда.

2. Изделия имеют точные геометрические размеры и могут быть изготовлены в любом количестве, в короткие сроки.

3. Отсутствие отходов при производстве скобо-гибочных изделий из арматуры диаметром до 12мм.

Тяжелые арматурные сетки

Данный вид продукции был и будет основным видом, применяемым в монолитных конструкциях любого назначения - и стен, и перекрытий, и фундаментов, а также применяется для производства сборного железобетона.

Тяжелые арматурные сетки

Характеристики продукции

Диаметр продольных связей	4 - 16 мм
Диаметр поперечных связей	4 - 12мм
Количество продольных связей	2 - 24 шт.
Размер первого выпуска	50-200 мм с шагом 1мм
Размер последнего выпуска	50-500 мм с шагом 1мм
Длина сетки	1,5 - 6 м
Ширина сетки	1 - 2,4 м
Шаг между продольными связями *	100 - 150 - 200 мм
Шаг между поперечными связями	50-330 мм с шагом 1мм

* Шаг между продольными связями при диаметре 4 - 10 мм может быть равен 100 - 150 - 200 мм; при диаметре 12 - 16 мм шаг равен только 150 и 200 мм.

Оборудование

- Продукция производится на автоматизированной линии ведущего итальянского производителя оборудования.

- Производительность оборудование до 70 циклов в минуту

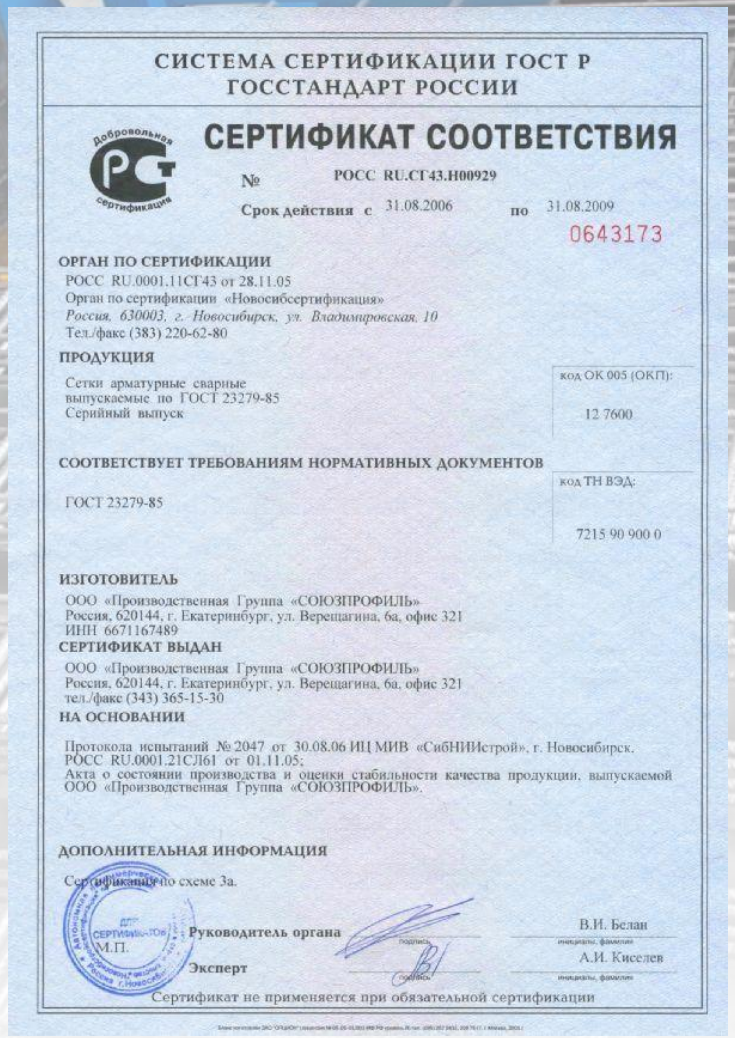
Преимущества

1. Оборудования предприятия позволяет сваривать сетки из арматуры больших диметров, что затруднительно делать вручную на строительных площадках.

2. Автоматизация производства позволяет достигать точнейших геометрических размеров сеток.

3. Отсутствие отходов при производстве сетки из арматуры диметром до 12мм (из бухт).

4. Скорость изготовления продукции на высокопроизводительном оборудовании.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Добровольная сертификация

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.CT43.H00929

Срок действия с 31.08.2006 по 31.08.2009

0643173

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

РОСС RU.0001.11СТ43 от 28.11.05
Орган по сертификации «Новосибсертификация»
Россия, 630003, г. Новосибирск, ул. Владимировская, 10
Тел./факс (383) 220-62-80

ПРОДУКЦИЯ

Сетки арматурные сварные
выпускаемые по ГОСТ 23279-85
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП): 12 7600

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 23279-85

код ТН ВЭД: 7215 90 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Производственная Группа «СОЮЗПРОФИЛЬ»
Россия, 620144, г. Екатеринбург, ул. Верещагина, 6а, офис 321
ИНН 6671167489

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «Производственная Группа «СОЮЗПРОФИЛЬ»
Россия, 620144, г. Екатеринбург, ул. Верещагина, 6а, офис 321
тел./факс (343) 365-15-30

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 2047 от 30.08.06 ИЦ МИВ «СибНИИстрой», г. Новосибирск, РОСС RU.0001.21СЛ61 от 01.11.05;
Акта о состоянии производства и оценки стабильности качества продукции, выпускаемой ООО «Производственная Группа «СОЮЗПРОФИЛЬ».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Сертификация по схеме 3а.

М.П. **Руководитель органа** подпись В.И. Белан (инициалы, фамилия)

Эксперт подпись А.И. Киселев (инициалы, фамилия)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Соответствие продукции ГОСТ 23279-85 подтверждено сертификатом соответствия.

Потребители

1. Строительные организации, которые занимаются строительством из монолитного и сборно-монолитного железобетона

2. Заводы ЖБИ, ЖБК

СОЮЗ ПРОФИЛЬ.