



Логистический мост в «цепи поставок»



www.lc-master.ru

Набережные Челны
2011 год

апрель/ 2011



Бережливое производство – концепция основанная на неуклонном стремлении к устранению всех видов потерь.

Цель **Бережливого производства** заключается в устранении потерь, сокращении запасов и незавершенного производства, и, как следствие, сокращение производственных циклов и сроков выполнения заказа, кардинальное усиление цепочки поставок.

Бережливое производство предполагает вовлечение в процесс оптимизации производства каждого сотрудника и максимальную ориентацию на потребителя.

Потери не создающие ценности конечного продукта:



Оптимизация управления цепочки поставок позволяет:

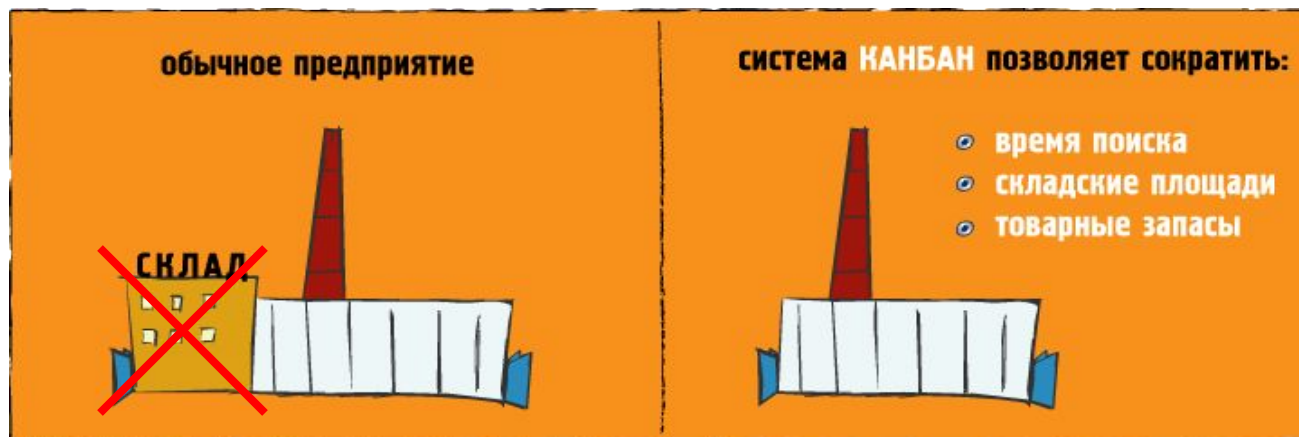
1. Сократить
2. Оптимизировать контрагентскую поддержку
3. Снизить соответствующие
4. Повысит

я;
стратегических
инструментов,
производства в



Основные принципы функционирования системы КАНБАН:

- Улучшение качества продукции;
- Своевременная поставка продукции заказчику;
- Усиленный контроль на всех этапах производства;
- Тщательная наладка оборудования;
- Максимальное приближение предприятий смежников к месту расположения головного, как правило, сборочного завода.





- Значительно улучшить качество выпускаемой продукции;
- Сократить логистический цикл;
- Повысить оборачиваемость оборотного капитала;
- Снизить себестоимость производства;
- Практически исключить страховые запасы;
- Значительно уменьшить объем незавершенного производства.





Камский индустриальный парк «МАСТЕР»



www.kipmaster.ru

Логистический Центр «Мастер»

Склад Временного хранения

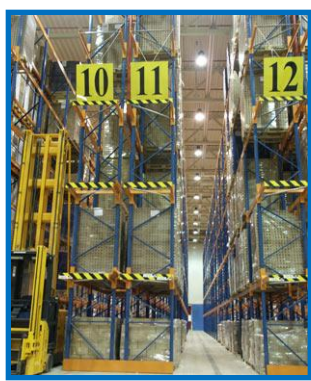
Таможенный пост

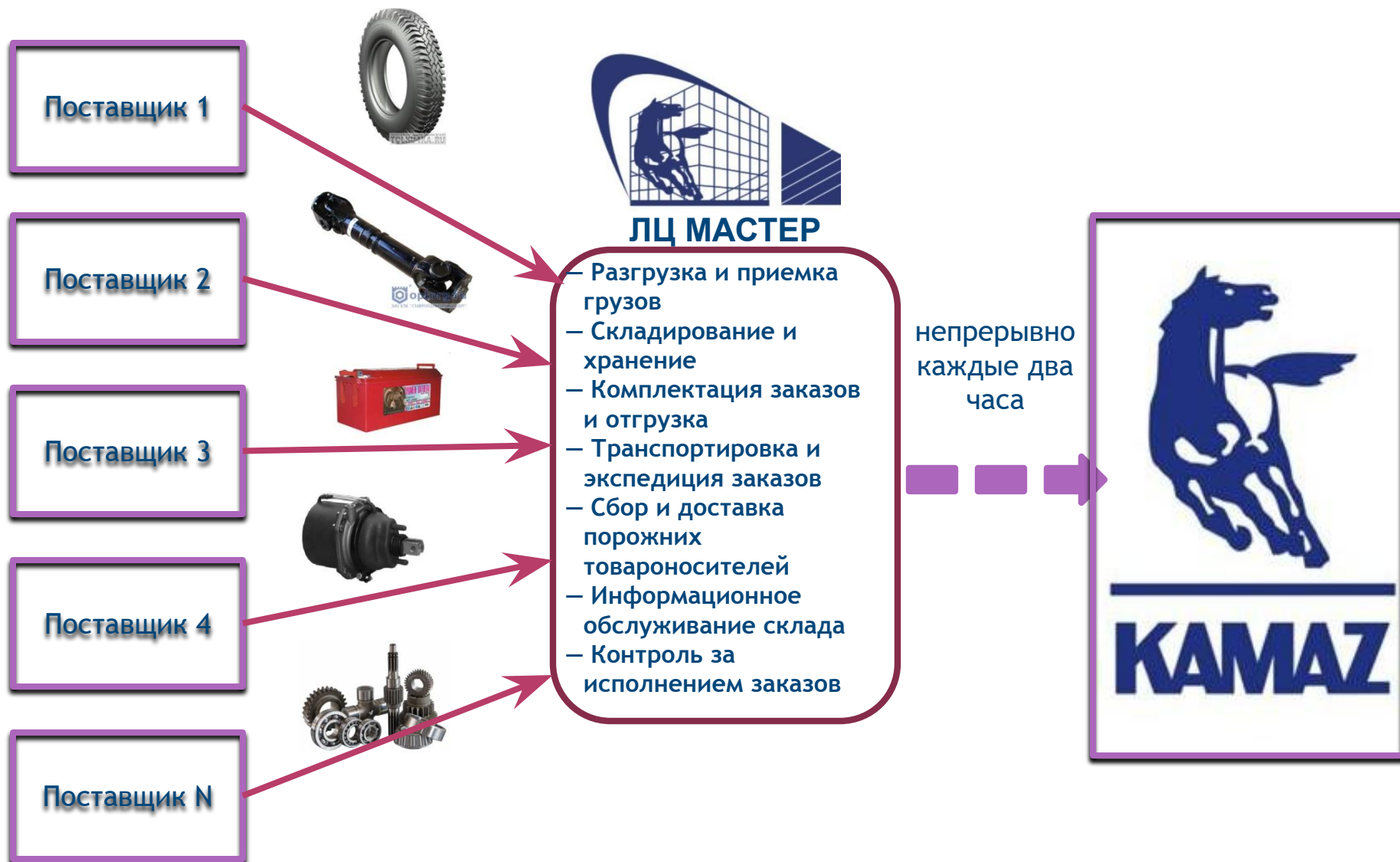
Таможенный брокер



Логистический центр «Мастер» - складской терминал европейского уровня

- ответственное хранение товара;
- обработка товара по заказам клиента;
- профессиональный и обученный персонал;
- автоматизированная система управления складом WMS;
- собственный железнодорожный тупик;
- наличие таможенного поста и СВХ;
- современная система охранной и пожарной сигнализации;
- расположение на федеральной трассе М-7.





Поставщик 1



ISO
9001:2008

Поставщик 2



БРАК

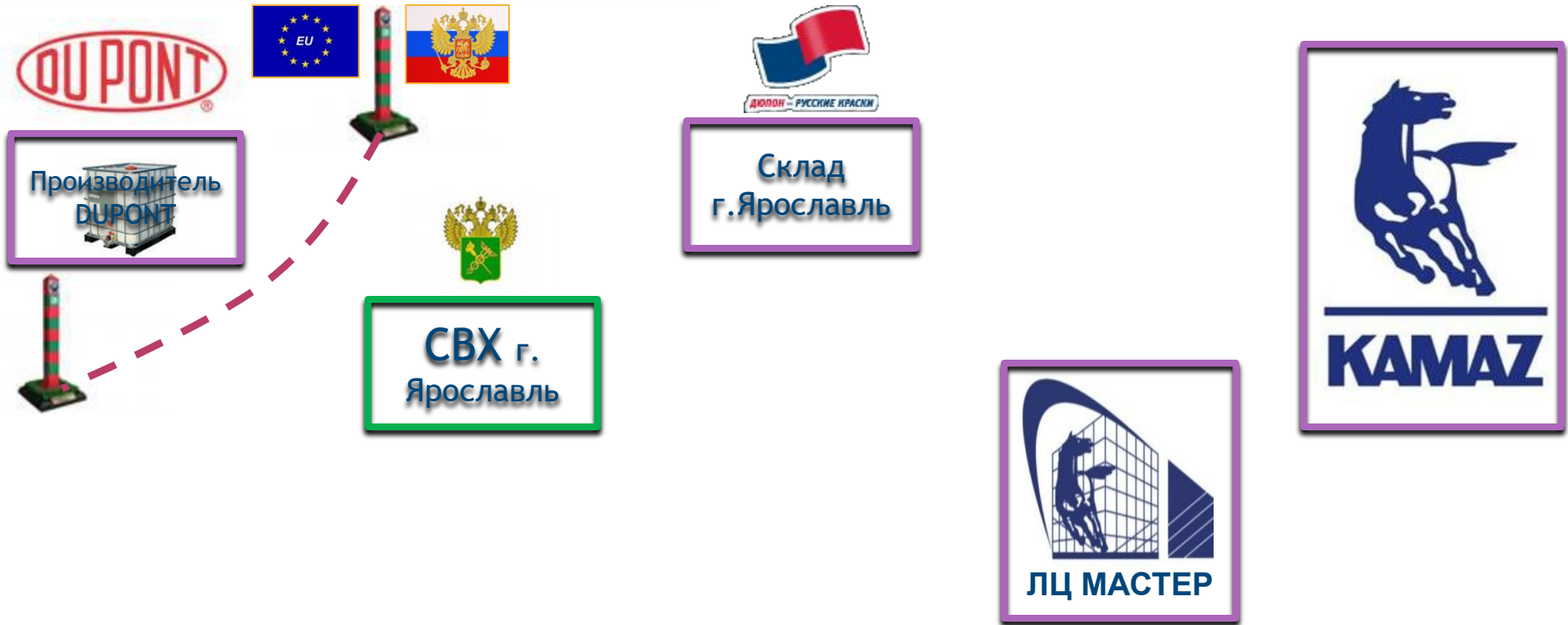




2 часа



минимальный
запас



Себестоимость поставки



Как стало:



Себестоимость поставки

Как было:



Себестоимость поставки

Логистический центр «Мастер» реализация принципов Бережливого производства



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

