

# Металлорежущие станки Технология обработки



Егупова  
Олеся  
Александровна  
ПУ-97



# Основные узлы токарно – винторезного станка

## Цель:

### 1. Дидактическая

- закрепление ранее пройденного материала;
- формирование новых знаний об основных узлах

### 2. Развивающая

- развитие аналитического мышления;
- развитие интереса к изучаемой дисциплине;

### 3. Воспитательная

- воспитание интереса к выбранной профессии;

### 4. Методическая

- реализация межпредметных связей;
- применение полученных знаний на практике.

## Задачи:

1. Изучение строения основных узлов;
2. Изучение функций основных узлов.

# ПЛАН УРОКА

- 1. Опрос**
- 2. Изучение нового материала**
- 3. Закрепление полученных знаний**
- 4. Домашнее задание**
- 5. Повторение ранее пройденного материала**

# ЗАДАНИЕ

Расшифровать ниже приведенные марки станков:

1) 1532Т

ОТВЕТ: 1-группа токарные  
5 - тип карусельные  
320 мм- основной параметр станка  
Т- модифицированный

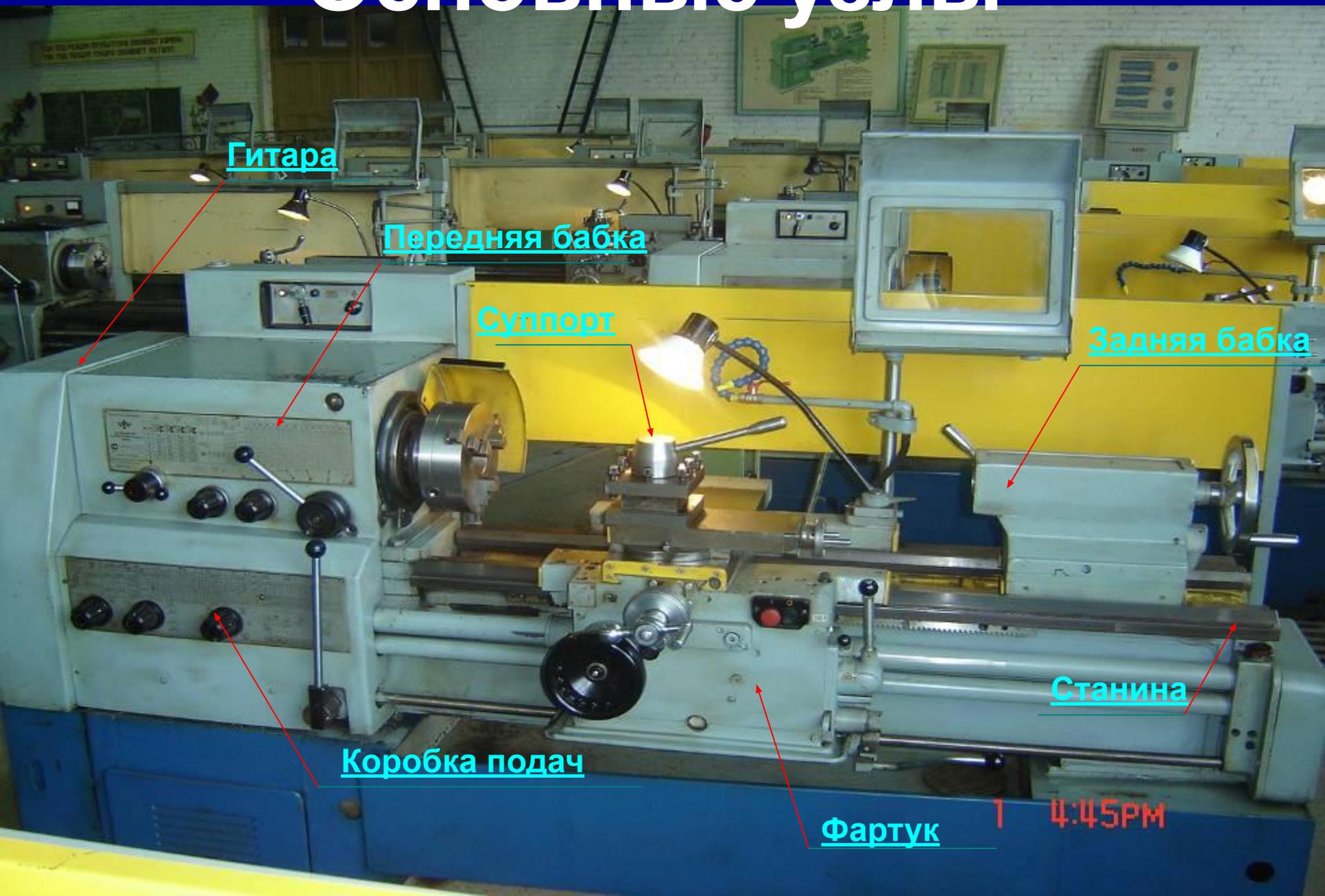
2) 16К20Т

ОТВЕТ: 1-группа токарные  
6 - тип токарные и лобовые  
200 мм- основной параметр станка  
Т- модифицированный

3) 1112

ОТВЕТ: 1-группа токарные  
1- тип автоматы и полуавтоматы  
120 мм- основной параметр станка

# Основные узлы



Гитара

Передняя бабка

Суппорт

Задняя бабка

Станина

Коробка подач

Фартук

4:45PM

# Станина



Представляет собой чугунное основание, верхняя часть которой имеет две плоские и две призматические направляющие.

# Передняя бабка



Представляет собой чугунную коробку внутри, которой

на правом конце шпинделя крепится приспособление, зажимающее заготовку, который получает вращение от расположенного в левой тумбе электродвигателя через клиноременную передачу и систему зубчатых колес и муфт, размещенных внутри передней бабки. Этот механизм называется коробкой

расположен  
главные  
рабочие  
органы станка

шпиндель и

# Коробка подач



Служит для изменения величины подачи суппорта - изменяет скорость вращения ходового винта и ходового валика. На ней находится рычаг включающий вращение



# Гитара



Предназначена  
для установления  
для связи между  
шага подбирают  
коробкой  
соответствующие  
скоростей и  
сменные  
коробкой подач, а  
зубчатые колеса,  
так же для  
настройки станка  
на требуемую  
величину подачи  
или шаг  
параллельной



# Задняя бабка

А так же для закрепления и подачи стержневых инструментов или приспособлений. Например для крепления сверла



Предн  
дли

а  
тки .





# Фартук



Служит для перемещения суппорта, как вручную так и механически. В нем находятся механизмы преобразующие вращательное движение ходового винта и ходового валика в поступательное



# Домашнее задание

1. Учить конспект
2. Б.И.Черпаков «Книга для станочника» стр.119-123
3. А.Г.Схиртладзе «Станочник широкого профиля» стр.58-60
4. В.Н. Фещенко «Токаряя обработка» стр.58-60