



# Полировальная система **RADEX**<sup>®</sup>





# Состав полировальной системы **Radex**<sup>®</sup>

## Пасты полировальные

- |   |                  |
|---|------------------|
| 1. RDX-1–Абразивная паста                   | Art. 170401-1шт. |
| 2. RDX-2–Тонкая абразивная паста            | Art. 170402-1шт. |
| 3. RDX-3–Неабразивная паста для блеска      | Art. 170403-1шт. |
| 4. Protective Glaze–Паста для защиты блеска | Art. 170404-1шт. |

## Полировальные круги (полировальники)

- |  |                  |
|--|------------------|
| 1. RDE-01 - Полировальник для абразивной пасты   | Art. 180400-1шт. |
| 2. RDE-02 - Полировальник универсальный          | Art. 180401-1шт. |
| 3. RDE-03 - Полировальник для неабразивной пасты | Art. 180402-1шт. |

## Полировальные салфетки

- |                                   |                  |
|-----------------------------------|------------------|
| Microfiber полировальная салфетка | Art. 160410-1шт. |
| Ultrafiber полировальная салфетка | Art. 160411-1шт. |

## Микротонкие абразивные круги на пленке 6+1

- |   |                 |
|---|-----------------|
| Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 6+1 отв. P1200 | Art.555618-3шт. |
| Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 6+1 отв. P1500 | Art.555619-3шт. |
| Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 6+1 отв. P2000 | Art.555620-3шт. |

## Микротонкие абразивные круги на пленке 8+1

- |   |                 |
|---|-----------------|
| Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 8+1 отв. P1200 | Art.555918-3шт. |
| Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 8+1 отв. P1500 | Art.555919-3шт. |
| Микротонкий абразивный круг на пленке Ø150мм 8+1 отв. P2000 | Art.555920-3шт. |

## Салфетки для полировки **RADEX**

- |   |                  |
|---|------------------|
| 1. Полировальные салфетки Polishing Cloth 32x40cm | Art.160301-3 шт. |
|---|------------------|

**Внимание!** Полировальные салфетки Polishing Cloth 32x40cm – **БЕСПЛАТНО!**



## ***Задачи полирования:***

***Устранение дефектов окраски  
(потёки, пылинки, шагрень и т.д.)***

***Восстановление глянца  
лакокрасочного покрытия***

***Устранение области перехода***

***Удаление неглубоких рисок и повреждений  
(машинные мойки, атмосферные воздействия и т.д.)***



## *Распространенные виды дефектов*



**Шагрень**



**Пыль**



**Потёки**



**Царапины**



**Голограмма**



**Опыл**



# Состав полировальных паст **RADEX**<sup>®</sup>

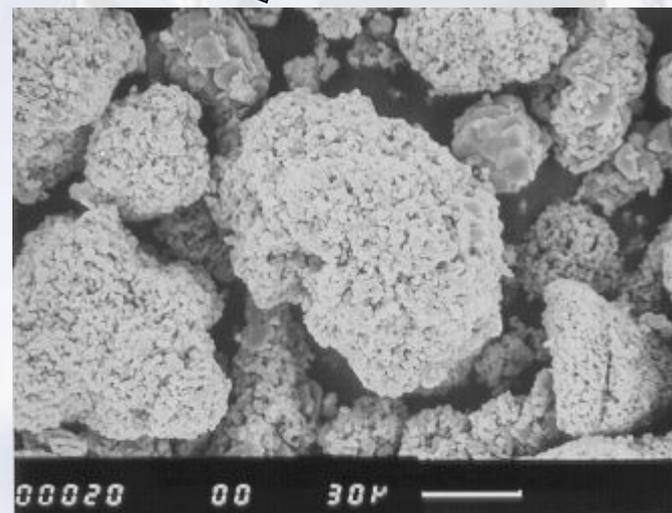
**Оксид Алюминия (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)** – минерал, который используется во всех полировальных пастах **RADEX**<sup>®</sup> благодаря твердости и превосходным режущим характеристикам.

\*Агломерация (от лат. *agglomerare* — присоединяю, накапливаю) — образование спеканием (обжигом) относительно крупных пористых кусков (агломератов) из мелкой руды или пылевидных материалов. При агломерации легкоплавкая часть материала, затвердевая, скрепляет между собой твердые частицы.



\*Агломераты

Исходные минералы



**Оксид Алюминия**  
Химическая формула: Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>  
Твердость: <9  
(по 10 бальной шкале)  
Размер, (µm): 1 - 50



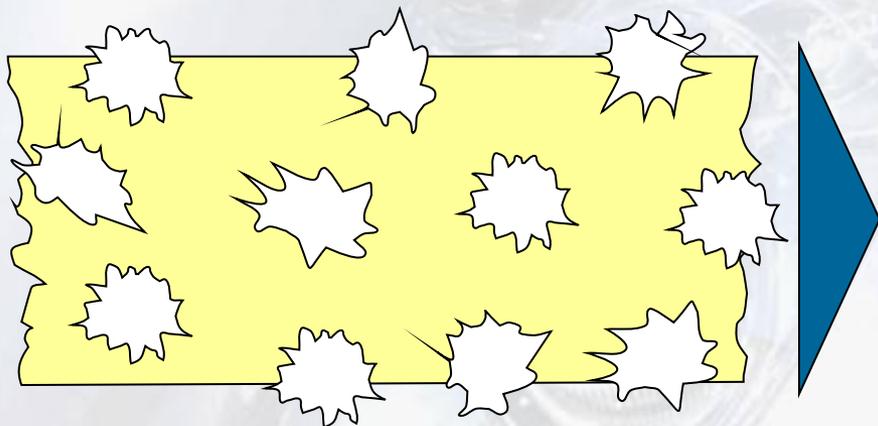


## Состав полировальных паст **RADEX**<sup>®</sup>

Минералы и связующие являются основными элементами полировальных паст **RADEX**<sup>®</sup>

Минералы:

- Оксид алюминия ( $Al_2O_3$ )
- природные минералы



Связующие:

- Твердые: смазки, воски
- Жидкие: вода, нефтепродукты

Идеально подобранные компоненты в полировальных пастах **RADEX**<sup>®</sup> - это:

- Высокий блеск
- Низкий расход
- Минимальное время работы
- Оптимальная вязкость
- Продолжительный срок хранения



## *Этапы полирования*

*1. Подготовка поверхности (очистка)*

*2. Шлифование (устранение дефектов)*

*3. Полирование абразивной пастой*

*4. Полирование неабразивной пастой для блеска*

*5. Защита блеска*





## *Этап №1*

### *Подготовка поверхности*



**Очистка поверхности** - первая операция, с которой начинается полировка

- Удаление солей, щелочей и т.д. - чистящее средство на водной основе **MOBIHEL<sup>®</sup> HYDRO** и салфетка **RADEX<sup>®</sup> Absorbent Blue**.
- Удаление химических загрязнений - антисиликоновое чистящее средство **MOBIHEL<sup>®</sup>** и салфетка **RADEX<sup>®</sup> Absorbent Blue**.



## Этап №2: Шлифование дефектов

- Шлифование дефектов микротонкими абразивными кругами на пленке **RADEX®** P1200-P2000



- Шлифование дефектов водостойким абразивом **RADEX® WPF** P1500-P2000





## Шлифование абразивными кругами **RADEX**<sup>®</sup>



- Начинать шлифование поверхности следует с более грубых градаций микротонких абразивных кругов на пленке **RADEX**<sup>®</sup>, плавно переходя на более мелкие



- Для шлифования применяется машинка с ходом эксцентрика 3-5 мм



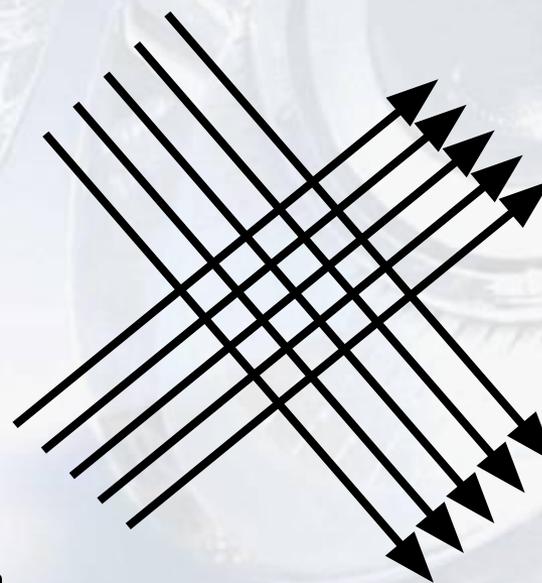
## *Рекомендации*

- Выбирайте небольшие по площади участки для шлифования
- Периодически удаляйте продукты шлифования с абразива и детали при помощи одноразовой полировальной салфетки **RADEX®** Polishing Cloth





# *Шлифование дефектов водостойким абразивом **RADEX**<sup>®</sup> WPF*



**P 1500**

**P 2000**

Применение шлифовального рубанка  
исключает появление следов от пальцев  
рук при шлифовании



## Этап №3: Полирование абразивной пастой



- **RADEX**<sup>®</sup> Абразивная паста RDX-1 с полировальным кругом синего цвета RDE 01. Удаляет риски и придает поверхности основной уровень глянца

- Выбирайте небольшие по площади участки для полирования
- Рекомендованная скорость вращения машинки 800-1000 об/мин

*Полировальный круг должен быть сухим и чистым!!!*



## *Рекомендации*



- Остатки Абразивной пасты **RDX-1** удаляются при помощи полировальной салфетки **RADEX<sup>®</sup> Microfiber/Ultrafiber**

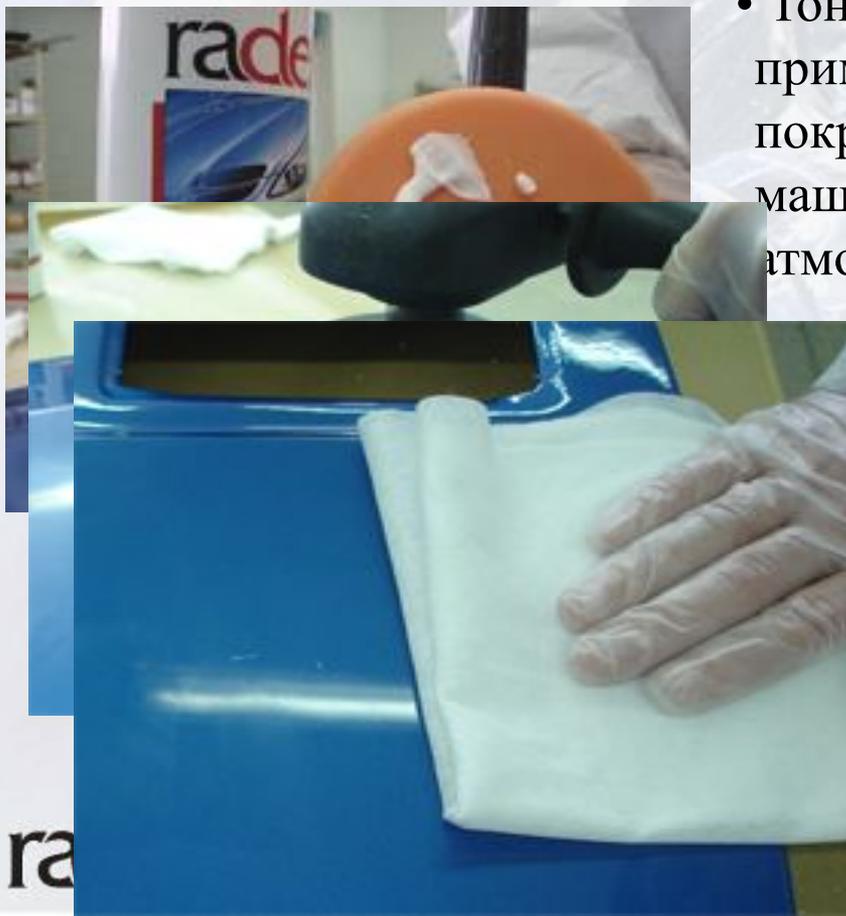


- Внешний вид поверхности после завершения применения **RADEX<sup>®</sup>** Абразивной пасты **RDX-1**



## *Полирование тонкой Абразивной пастой*

- Тонкая абразивная паста **RADEX**<sup>®</sup> RDX-2 применяется для полирования застарелых покрытий, удаления неглубоких рисок от машинных моек, устранения последствий атмосферных воздействий и т.д.
- Используется с универсальным полировальным кругом **RADEX**<sup>®</sup> RDE 02 оранжевого цвета
- Рекомендованная скорость вращения машинки 1500-2000 об/мин
- Применяется для полировки области «перехода» и ручного полирования малых или труднодоступных участков





## *Этап №4: Полирование неабразивной пастой для блеска*

- **RADEX**<sup>®</sup> Неабразивная паста для блеска **RDX-3** с черным полировальным кругом **RADEX**<sup>®</sup> RDE 03

- Рекомендованная скорость вращения машинки 2500-4000 об/мин

- Неабразивная паста для блеска **RADEX**<sup>®</sup> **RDX-3** образует на поверхности идеальный глянец. Остатки пасты удаляются полировальными салфетками **RADEX**<sup>®</sup> **Microfiber/Ultrafiber**



## Этап №5: Защита блеска

- **RADEX**<sup>®</sup> Полировальная паста для защиты блеска **Protective Glaze**. Обеспечивает качественную защиту на протяжении нескольких моек автомобиля
- Наносить вручную при помощи одноразовой салфетки для полировки.
- Выдержать 2-5 минут и убрать остатки одноразовой полировальной салфеткой **RADEX**<sup>®</sup> **Polishing Cloth** или полировальными салфетками **RADEX**<sup>®</sup> **Microfiber/Ultrafiber**





# Рекомендации по восстановлению ЛКМ

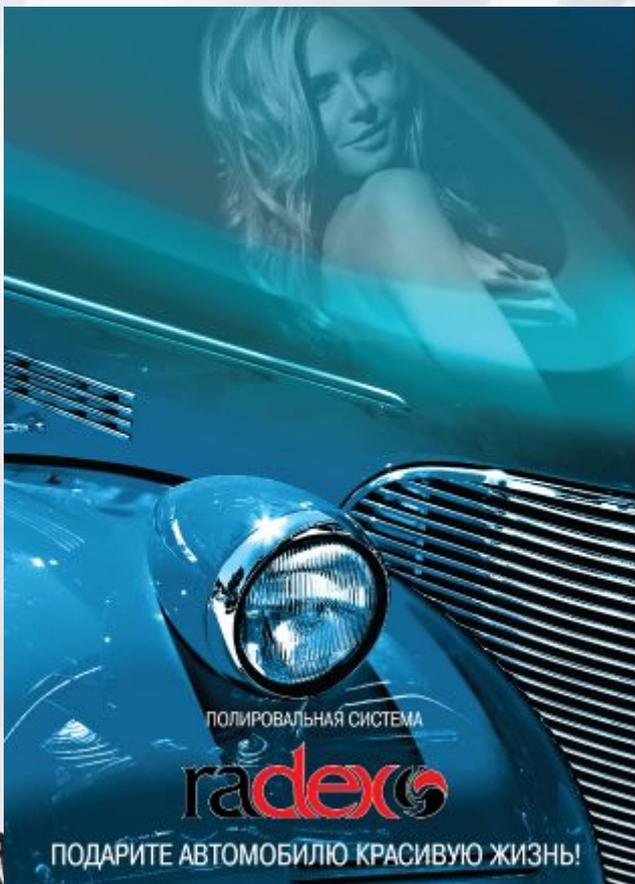




## Основные преимущества

- Пасты изготовлены на основе нового связующего, которое препятствует высыханию
- Пасты легко и без остатка удаляются с пов-ти при помощи полировальных салфеток **RADEX<sup>®</sup> Microfiber/Ultrafiber**
- Полировальники точно подобраны по жесткости под пасты, что обеспечивает максимально эффективную и производительную работу





ПОЛИРОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА

**radex**

ПОДАРИТЕ АВТОМОБИЛЮ КРАСИВУЮ ЖИЗНЬ!

**ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПАСТЫ RADEX®**

**RADEX® RDX-1 (Абразивная паста)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Абразивная паста используется на этапе подготовки поверхности перед нанесением лакокрасочных материалов. Паста эффективно удаляет окислы и абразивы Р 300. Паста применяется также для устранения мелких царапин и неглубоких повреждений лакокрасочного покрытия. Подходит для полировки хромированных элементов.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

1. Хорошо вымыть поверхность.
2. Нанести пасту на сухой чистый войлок РДС-30.
3. Полировать поверхность круговыми движениями по направлению движения.
4. Обработать влажной тряпкой РДС-100 или РДС-10.
5. Выбрав для конкретной операции абразивную пасту — не забывать снимать защитную пленку и использовать абразивную пасту.
6. Следить за влажностью поверхности. При необходимости использовать дополнительное оборудование.
7. Проверить качество работы. Если требуется — повторить полировку. Проверить качество лакокрасочного покрытия. Для более тщательного контроля использовать средства для очистки поверхности от остатков РДС®.
8. Удалить остатки лакокрасочного покрытия.
9. Завершающий этап полировки — обработка лакокрасочного покрытия защитным средством РДС®.

**RADEX® RDX-2 (Тонкая абразивная паста)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Абразивная паста предназначена для полировки хромированных элементов. Удаляет мелкие царапины, окислы РДС® 300-2. Для устранения мелких царапин и неглубоких повреждений лакокрасочного покрытия. Подходит для полировки хромированных элементов. Подходит для полировки хромированных элементов.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

1. Хорошо вымыть поверхность.
2. Нанести пасту на сухой чистый войлок РДС-30.
3. Полировать поверхность круговыми движениями по направлению движения.
4. Обработать влажной тряпкой РДС-100 или РДС-10.
5. Следить за влажностью поверхности. При необходимости использовать дополнительное оборудование.
6. Проверить качество работы. Если требуется — повторить полировку. Проверить качество лакокрасочного покрытия. Для более тщательного контроля использовать средства для очистки поверхности от остатков РДС®.

**RADEX® RDX-3 (Абразивная паста для блеска)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Полировальная паста предназначена для полировки хромированных элементов. Удаляет мелкие царапины, окислы РДС® 300-3. Для устранения мелких царапин и неглубоких повреждений лакокрасочного покрытия. Подходит для полировки хромированных элементов. Подходит для полировки хромированных элементов.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

1. Хорошо вымыть поверхность.
2. Нанести пасту на сухой чистый войлок РДС-30.
3. Полировать поверхность круговыми движениями по направлению движения.
4. Обработать влажной тряпкой РДС-100 или РДС-10.
5. Следить за влажностью поверхности. При необходимости использовать дополнительное оборудование.
6. Проверить качество работы. Если требуется — повторить полировку. Проверить качество лакокрасочного покрытия. Для более тщательного контроля использовать средства для очистки поверхности от остатков РДС®.

**RADEX® PROTECTIVE GLAZE (Паста для защиты блеска)**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Паста предназначена для защиты лакокрасочного покрытия. Защищает поверхность от царапин, окислов и абразивов. Подходит для полировки хромированных элементов. Подходит для полировки хромированных элементов.

**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОЛИРОВАНИЯ**

Высокоэффективные абразивные пасты	Максимальная полировка	Защита блеска
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Быстрое удаление окислов</li> <li>• Для всех лакокрасочных покрытий</li> <li>• Устраняет царапины и повреждения</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Устранение царапин и окислов</li> <li>• Абразивная полировка</li> <li>• Устранение окислов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Прозрачный защитный слой</li> <li>• Устойчивость к царапинам</li> <li>• Долговечность</li> <li>• Защита от коррозии</li> </ul>





# Полировальная система **radex**

## УСТРАНЕНИЕ ДЕФЕКТОВ ОКРАСКИ (ПОТЕКИ, ПЫЛИНКИ, ШАГРЕНЬ)



**АБРАЗИВНАЯ ШЛИФОВКА:** проводится с использованием наждачной бумаги для «чистки» наждаком: «чистки» для устранения дефектов, удаления шагрени и создания абразивной структуры в глянцевой поверхности.



**СКОБЕ ШЛИФОВАНИЕ** проводится с использованием абразивной бумаги для «чистки» наждаком: «чистки» для устранения дефектов, удаления шагрени и создания абразивной структуры в глянцевой поверхности. **№ 1000 - № 1500 - № 2000**



**ШЛИФОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ВОДОСТОЙКИМ НАЖДАКОМ** проводится с помощью мелкозернистого абразива для «чистки» наждаком: «чистки» для устранения дефектов, удаления шагрени и создания абразивной структуры в глянцевой поверхности. **№ 1500 - № 2000**



**ПОЛИРОВКА ГРУБОЙ** осуществляется с использованием абразивной полировальной пасты **ROD-1** и полировальной губки **ROD-01** черного цвета. Данный этап позволяет устранить дефекты, удалить шагрень и создать абразивную структуру в глянцевой поверхности. **№ 1000 - № 1500**

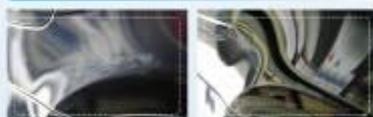


**ПОЛИРОВКА ТОНКОЙ** осуществляется с использованием абразивной полировальной пасты **ROD-2** и полировальной губки **ROD-02** черного цвета. Данный этап позволяет устранить дефекты, удалить шагрень и создать абразивную структуру в глянцевой поверхности. **№ 1500 - № 2000**



**ЗАЩИТА ОТПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ** осуществляется с помощью пасты для защиты **PROTECTIVE GLAZE**. Паста наносится на полностью отполированную и высушенную поверхность с помощью полировальной губки **Polishing Cloth**. Необходимо обеспечить выдержку 2-3 мин. при температуре 20° и выше для равномерной полимеризации при условии использования защитной пленки **Mobilhel® UV-Block**.

## ВОССТАНОВЛЕНИЕ БЛЕСКА ЛАКОКРАСНОГО ПОКРЫТИЯ



**УДАЛЕНИЕ МЕЛКИХ РИСКОВ, ЦЕЧОК** осуществляется с использованием тонкой абразивной полировальной пасты **ROD-2** и полировальной губки **ROD-02** черного цвета. Паста **ROD-2** используется для устранения мелких дефектов, царапин, шагрени, удаления шагрени и создания абразивной структуры в глянцевой поверхности. **№ 1500 - № 2000**



**ПОЛИРОВКА ТОНКОЙ** осуществляется с использованием абразивной полировальной пасты **ROD-2** и полировальной губки **ROD-02** черного цвета. Данный этап позволяет устранить дефекты, удалить шагрень и создать абразивную структуру в глянцевой поверхности. **№ 1500 - № 2000**



**ЗАЩИТА БЛЕСКА** осуществляется с помощью пасты для защиты **PROTECTIVE GLAZE**. Паста наносится на полностью отполированную и высушенную поверхность с помощью полировальной губки **Polishing Cloth**. Необходимо обеспечить выдержку 2-3 мин. при температуре 20° и выше для равномерной полимеризации при условии использования защитной пленки **Mobilhel® UV-Block**.

## УСТРАНЕНИЕ ОБЛАСТИ «ПЕРЕХОДА»



**ПОЛИРОВКА ОБЛАСТИ «ПЕРЕХОДА»** осуществляется с использованием тонкой абразивной полировальной пасты **ROD-2** и полировальной губки **ROD-02** черного цвета. Паста **ROD-2** используется для устранения мелких дефектов, царапин, шагрени, удаления шагрени и создания абразивной структуры в глянцевой поверхности. **№ 1500 - № 2000**



**ПОЛИРОВКА ТОНКОЙ** осуществляется с использованием абразивной полировальной пасты **ROD-2** и полировальной губки **ROD-02** черного цвета. Данный этап позволяет устранить дефекты, удалить шагрень и создать абразивную структуру в глянцевой поверхности. **№ 1500 - № 2000**



**ЗАЩИТА ОТПОЛИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ** осуществляется с помощью пасты для защиты **PROTECTIVE GLAZE**. Паста наносится на полностью отполированную и высушенную поверхность с помощью полировальной губки **Polishing Cloth**. Необходимо обеспечить выдержку 2-3 мин. при температуре 20° и выше для равномерной полимеризации при условии использования защитной пленки **Mobilhel® UV-Block**.

### СИСТЕМА ПОЛИРОВАНИЯ RADEX®

Необходимые материалы для эффективного удаления дефектов и безупречной полировки лакокрасочного покрытия

#### Абразивы

5000-0	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-1	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-2	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-3	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-4	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-5	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-6	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-7	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм
5000-8	10000	Водостойкий абразивный материал	150 см x 111 см x 1,2 мм

#### Составляющие

10000-0	10000	Получающая для абразивной пасты RADEX 10 и 15 см в длину
10000-1	10000	Получающая для абразивной пасты RADEX 10 и 15 см в длину
10000-2	10000	Получающая для абразивной пасты RADEX 10 и 15 см в длину

#### Средства

10000-0	10000	Получающая для защиты лакокрасочного покрытия
10000-1	10000	Получающая для защиты лакокрасочного покрытия
10000-2	10000	Получающая для защиты лакокрасочного покрытия

#### Составляющие пасты

10000-0	10000	Получающая для защиты лакокрасочного покрытия
10000-1	10000	Получающая для защиты лакокрасочного покрытия
10000-2	10000	Получающая для защиты лакокрасочного покрытия