



ENECON[®] Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.
high performance polymer systems



ЭНЕКОН Специалисты в области
гидравлических систем

Официальный эксклюзивный дистрибутор ENECON[®] Corporation
на Российском рынке компания «Энекон»

127254, г. Москва, ул. Добролюбова, д. 3, стр. 1

Телефон: +7 (495) 604-4839. Факс: +7 (495) 604-4839

E-mail: info@enekon.ru

ДюрАллой

METALCLAD
DurAlloy™

Неограниченный
срок годности

Ремонт всех
типов
механизмов и
оборудования

Связывание с
любой
твердой
поверхностью

Может
подвергаться
машинной
обработке

Широкий
спектр
продукции

WORN SHAFTS, CRACKED CASINGS, SLOPPY KEYWAYS,
STRIPPED THREADS, SCORED HYDRAULIC RAMS

ДюрАллой

ДюрАллой может использоваться для ремонта:

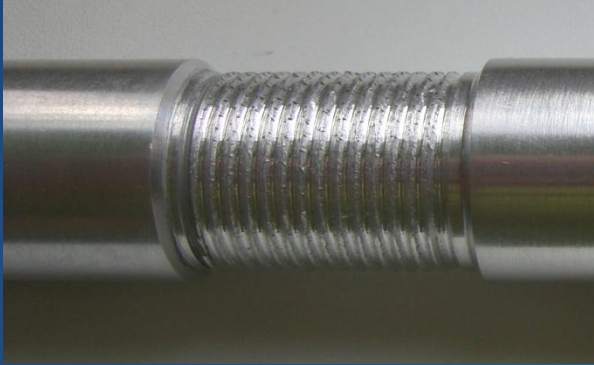
- поврежденных шпоночных пазов
- сорванной резьбы
- изношенных поршней и гидроцилиндров
- трещин корпусов, резервуаров
- посадочных мест подшипников
- задиров и царапин на деталях
- склеивания металлов, крепление «заплаток»

и тысячи других видов ремонта!

Правила ремонта

1. Очистить поверхность
2. Выровнять поверхность (обточить)
3. Создать «шероховатость» (пескоструйная обработка, наждачный круг)
4. Обезжирить (ацетон, обжиг)
5. Нанести смешанный материал тонким слоем, плотно прижимая его к поверхности, для удаления пузырей воздуха
6. Нанести оставшийся материал для заполнения дефекта
7. После затвердевания, при необходимости, проводится механическая обработка детали (ручная или на токарном станке)

ДюрАллой ремонт вала



Вал обточен и
обезжирен



На вал нанесен смешанный
ДюрАллой



После затвердевания ДюрАллоя вал
обточен
и отполирован

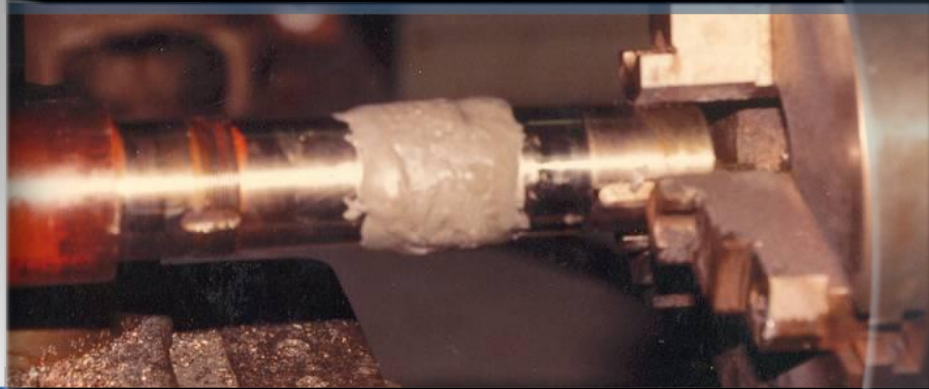
ДюрАллой

Ремонтный материал, который можно механически обрабатывать

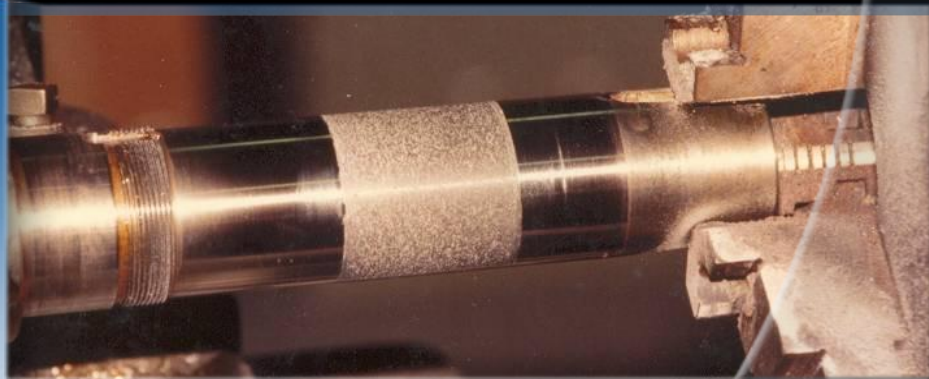
1. Вал был сначала обработан на токарном станке



2. **ДюрАллой** нанесен на обработанную поверхность и затвердел



3. После обточки новая поверхность исправила дефект. Это занимает всего несколько часов!



ДюрАллой

ДюрАллой не уменьшается в объеме при затвердевании и может формоваться



15 метров в длину и 1,8 метра в диаметре: сложно демонтировать и подвергнуть обработке на станке.

1. Поверхность обработана для создания большего сцепления
2. Рукав надет и стянут для придания нужной формы.

ДюрАллой

ДюрАллой восстановил основной гребной вал на корабле



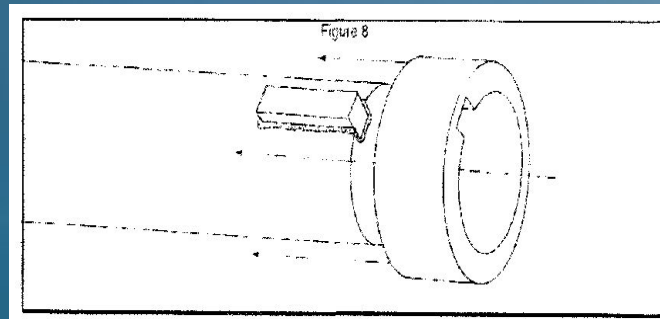
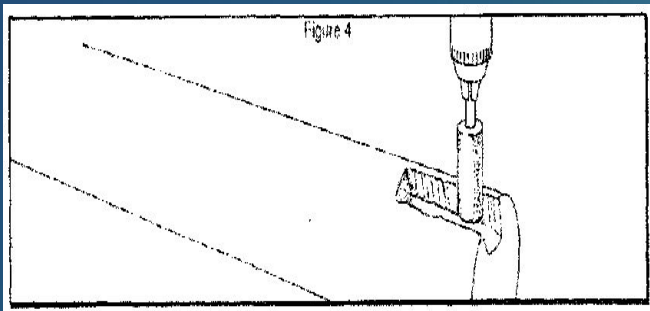
15 метров в длину

9,4 метра в диаметре

50 тонн!

ДюрАллоу *ремонт шпоночного паза*

Шпоночный паз расточен, обезжирен, на него нанесен ДюрАллоу, и имеющейся шпонкой (смазана вазелином) выдавлен новый паз. Втулка в сборе должна быть немедленно установлена на валу над шпонкой. Это обеспечит идеальное выравнивание всего соединения. Вазелин на втулке предотвратит ее склеивание с ДюрАллоем. После отверждения ДюрАллоя шпонку можно вынуть, хотя в этом нет необходимости, поскольку действие антиадгезива на шпонке и втулке не ограничено по времени.



В случае необходимости прочно зафиксировать шпонку в пазу она обезжиривается, погружается в не отвердевший материал и более не вынимается.

ДюрАллой ремонт резьбы



Способ 1

Старая резьба высверливается, отверстие обезжиривается. В него плотно набивается смешанный **ДюрАллой**. Далее в не затвердевший материал «ввинчивается» смазанный вазелином болт.

Способ 2

Старая резьба высверливается, отверстие обезжиривается. В него плотно набивается смешанный **ДюрАллой**. После затвердевания **ДюрАллой** в нем нарезается новая резьба.



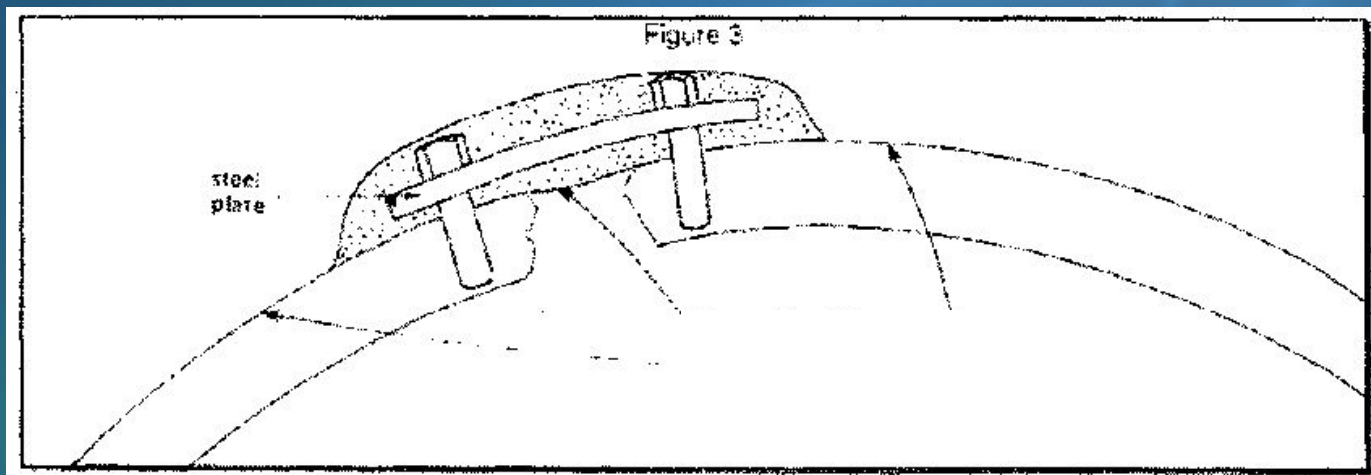
Способ 3

Старая резьба не высверливается, отверстие очищается пескоструйной обработкой и обезжиривается. Изнутри на

ДюрАллой ремонт

обшивки/корпуса с трещиной или отверстием

Вырезать стальной лист такого размера, чтобы покрыть отверстие и прилегающую эродированную область и согнуть его по форме корпуса/обшивки. После этого в листе и обшивке высверливаются парные отверстия. В отверстиях в обшивке нарезается резьба, а поверхность обшивки вблизи отверстия покрывается слоем ДюрАллой толщиной около 3,2 мм. Теперь лист необходимо закрепить болтами на корпусе насоса/компрессора.



ДюрАллоу *ремонт*

обшивки/корпуса с трещиной или отверстием

- Теперь на внутреннюю часть обшивки наносится большее количество ДюрАллоу с тем, чтобы сформировать гладкий профиль стенки.

