

# Программное обеспечение «Единая Книга Предписаний и Нарядная Система»



# Единая книга предписаний и нарядная система

Нарядная  
система

OLAP  
Анализ

Инструктажи,  
экзамены

Единая книга  
предписаний

Учет  
профзаболе-  
ваний

Учет  
нарушителей -  
Жетонная  
система

Учет  
травматизма

Учет  
инцидентов

Учет аварий

# Карта процесса

- **Наименование конечного процесса**  
Выдача наряд – задания и контроль за его выполнением.
- **Обозначение**  
Основной процесс предприятия для эффективного функционирования.
- **Ответственный за процесс**  
Ф.И.О. сотрудников в зависимости от иерархии предприятия.
- **Цель процесса**  
Выдача наряд-задания на производство работ, с учётом действующих нормативных документов.  
Учет всех возможных опасностей.  
Производственное планирование с учётом результатов производственного контроля.



# Карта процесса

---

Планирование, выдача и контроль выполнения нарядов. Отчетность.

---

Управление и контроль состояния промышленной безопасности горного производства. Расчет и управление рисками.

---

Позволяет быстро создать любой отчет и ответить на любой вопрос о данных и их закономерностях.

---

Значимое повышение производственной дисциплины.

---

Модуль «Нарядная система»

Модуль «Базовая функциональность ЕКП»

Модуль «OLAP Анализ»

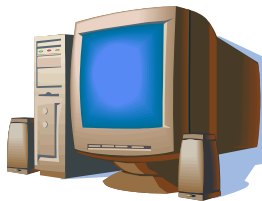
«Учет нарушителей - Жетонная система»



# Карта процесса

## Входные данные для системы (локальные и глобальные)

1. Планы работ.
2. Нормативные документы.
3. Отчеты о протекании процесса.
4. Данные о технической готовности механизмов и оборудования.
5. Сведения о подготовленности персонала.
6. Сведения об опасностях и рисках на рабочем месте.
7. Оперативная информация (данные от АСУТП и ПК).



## СЕРВЕР С УСТАНОВЛЕННОЙ ПРОГРАММОЙ

## Поставщики информации в систему

1. Специалисты, участвующие при осуществлении каждой ступени контроля, планирования и управления производством (локально и глобально).
2. Надзорные органы (локальные и глобальные).
3. Диспетчерская служба

## Потребители (Пользователи)

1. Ответственный за осуществление производственного контроля и производственной программы.
2. Рабочие.
3. Специалисты, участвующие при осуществлении каждой ступени контроля, планирования и управления производством.

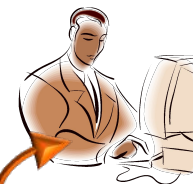


## Выходные данные

1. Наряд-задание в соответствии с информацией и существующим положением ПБ на конкретные рабочие места и технологические процессы, производственной программы.
2. Оперативный учёт работы техники и персонала.
3. Анализ функционирования производственного контроля, системы планирования, разработки мероприятий.



# Расчет и анализ риска выявленных нарушений



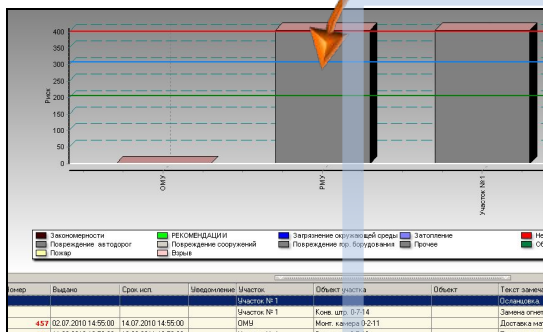
**Выявленные нарушения - ЕКП**

Описание	Предложения по устранению нарушений	Риск 2	Тяжесть	Вероятнс	Кем выдано
Имеются огнетушители с просроченным сроком годности.		Неприемлемый	5	5	Вольвич Ирина Иосифовна
Ослабковка горных выработок: проведена не в полном объеме		Повышенный	4	5	Бадардинов Ринат Закирович
Оборудование не опломбировано	Назначить ответственного за пломбировку	Неприемлемый	5	10	Мальцев Евгений Леонидович
Оборудование не опломбировано	Опломбировать оборудование	Неприемлемый	5	10	Николаев Сергей Николаевич

2953	13.07.2009	14.07.2009	№ 4	Вентиляционный штрк. №1358	Отсутствует трос экстренной остановки на конвейере. Датчик КСП и провеса экстренной остановки лежачего конвейера находится в неисправном состоянии.
2912	07.07.2009	15.07.2009 16.22.00	№ 4	Вентиляционный штрк. №1358	Недостаточно низкие ролики на ленточном конвейере. Частично не установлены ролики на ленточном конвейере КЛКТ-1200.
2902	07.07.2009	19.07.2009	№ 1	29 пуг. уклон №24 бис	Забой опасен из-за ленточной полотно выше В/Ш 1358. Навесить двери в переключке №13-15.
2746	22.06.2009	16.08.2009 22.44.00	уч. №1	пуглевой уклон №24 бис	Имеется отложение угольной пыли. Произвести осласивание 216 пуг укл на всем протяжении.
			№ 4	П/У №30	Возвести вентиляционное сооружение. Возвести гудие переключки в сбойке №4 между конв. уклонном и пуглевым уклонном 30.
			№ 4	Промежуточный П/У № 31	Деактивирована вентиляция переключки (сверлирование углей), отрегулировать переключки в сбойках №13-75, 13-88.
			Ю.П.Б. 16-бис	"Осушение"	Нарушена герметичность ПОТ. Устранить течь по старке отвода противоположного трубопровода на о.ж. пуг. бремсберге 16 бис надпорте изоляционной переключки 1167 вент. штрка.
			уч. №1	конв.штрк. 1310	Защитовка роликов привода и натяжных стаций лент конвейера.

Расчитанный риск в виде диаграммы или реестра.



Справочник стандартных текстов.

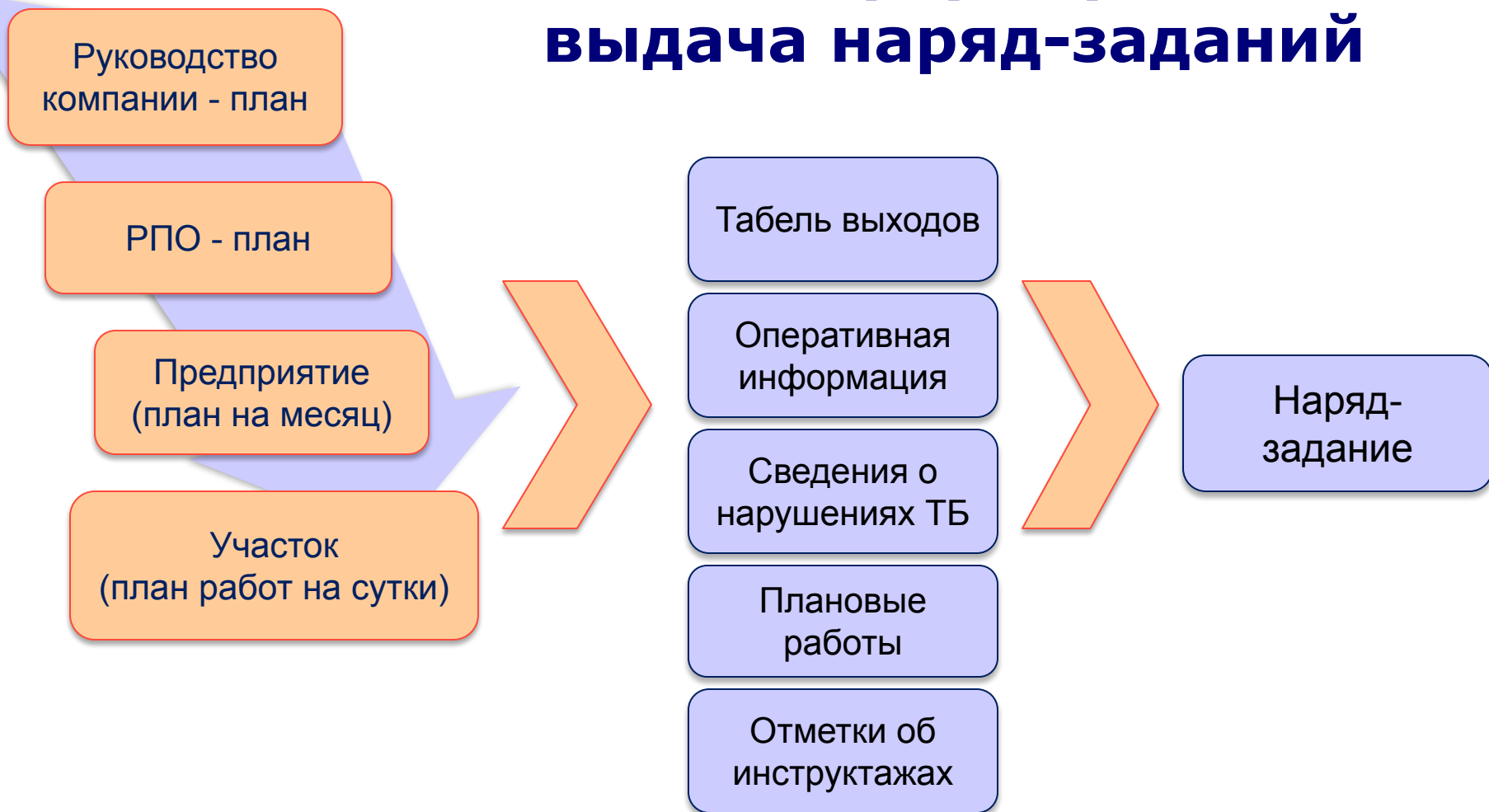
Краткое описание ситуации (нарушения...)			
Краткое описание	Факторы	Оценки рисков	Нормативные документы
Введите слово для поиска: <input type="text"/> <input type="button" value="Отбор"/> <input type="button" value="Очистить"/> <input type="button" value="Свернуть"/>			
Вентиляция	Газовый режим		
	Датчик контроля		
	Дегазация		
	Направление вентиляционной струи		
	Расход воздуха в горной выработке		
	Тупиковая горная выработка длиной более 6 м. проветривается за счет общешахтной депрессии		
	Подготовительный забой проветривался не обособленно		
	Подготовительный забой не обеспечен расчетным количеством воздуха		
	Забой не обеспечен расчетным количеством воздуха		
	Выработка не обеспечена расчетным количеством воздуха		
	ВМП проходческого забоя частично работает на рециркуляцию		
	Вентиляционное сооружение		

1. Экспертная оценка тяжести и вероятности по разработанной методике.
2. Формулы расчета рисков.
3. Регламентирующие документы ПБ, РД и т. Д.

**Степень рассчитанного риска учитывается при выдаче нарядов**



# Схема построения нарядной системы, формирование, выдача наряд-заданий





# Ввод данных

Каждый работник имеет личный пароль определяющий его права доступа к информации, в зависимости от полномочий

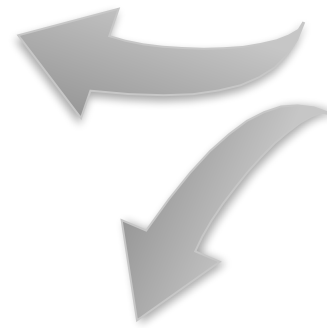
**Авторизация**

Имя пользователя: Горбунов Андрей Алекс

Пароль:

Вход      Отмена

Номер	Выдано	Статус	Срок исп.	Участок	Объект участ	Объект	Краткое описание нарушения
2950	13.07.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	13.07.2009 15:39:00	№ 4	Вентиляционный штрек №1359		Отсутствует трос экстренной остановки ленточного конвейера. Двигатель КЛКТ-1200 не исправен.
2959	13.07.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	13.07.2009 15:39:00	№ 4	Вентиляционный штрек №1359		Недостаточно нажимок роликов и конвейера. Частично не исправен ленточный конвейер КЛКТ-1200 в неисправном состоянии.
2958	13.07.2009		14.07.2009	№ 4	29 плуг. уклон		Убрать отходы из ленточного 1358. Навесить двери в перелом.
2955	13.07.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	13.07.2009 3:44:00	№ 1	плугевой уклон №24-бис		Имеется отложение угольной пыли на освещении. 216 плуг укл на в.
2953	13.07.2009		14.07.2009	№ 4	ПУУ №30		Возвести вентиляционное сооружение глиняные перемычки в сбойке №4 уклон и плугевики уклон 30.
2912	07.07.2009		15.07.2009 18:22:00	№ 4	Промежуточный ПУУ №31		Деформирована вентиляционная (сварочная) труба, оторваны перемычки в сбойках №13-75, 13-76.
2902	07.07.2009		19.07.2009	"Осушение"	Ю.П.Б. 16-бис		Нарушена герметичность ПОТ. У сварке отвода противоположной на кат. плуг. брикетере 16 бис на изоляционной перемычке 1167.
2746	22.06.2009		16.08.2009 22:44:00	учк. № 1	конв. штрек 1310		Защитка роликов, приводных станций лент. конвейера.



Введенная информация обрабатывается и формируется в базу программного обеспечения

**График выходов**

Построить график: Дата начала: 01.06.2010    Дата окончания: 30.06.2010

Сотрудник	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
В.И.О.																														
Яковлева С.Н.	ЗС	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Джалалова Т.В.	ЗС	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Кондратьев А.Ю.	ЗС	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	
Сергеев А.В.	ЗС	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	вс	
Михеев А.В.	ЗМВ	ЗС	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Савалеев В.В.	ЗС	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
Березнев С.В.	ЗС	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
Колосова И.А.	ЗС	4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	

Выйти    Экспорт в Excel    Копировать    Вставить    Отменить    Сохранить

Файл    Формы    Отчеты    Справочники    Вид    Администратор    Записи    Одно    О программе

вести новое    Копия выделенного    Бланк наряд-задания    Экспорт в Excel    Диаграмма    Календарь    Нарушения за период    OLAP Анализ    Выход из программы

Нарушения    Наряд - задания    Предписания    Травмы    Профзаболевания    Наршители    Инструкции, конт

Срок исполнения: 01.06.2010

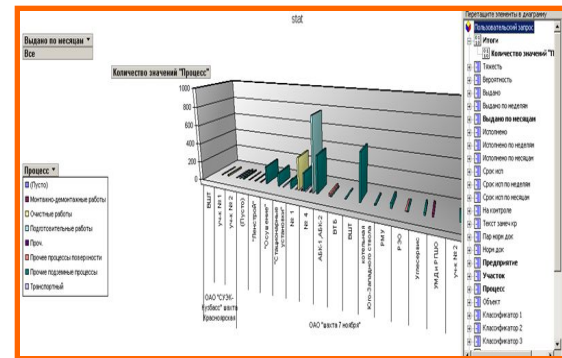
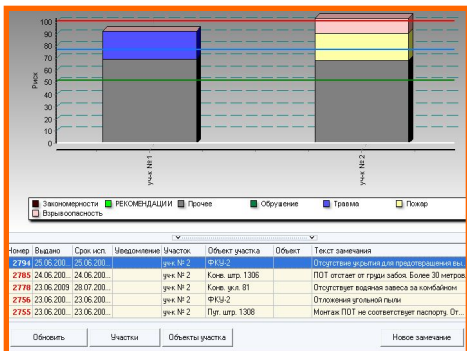
<<Фильтр не определен>>

Номер	Исполнители	Описание	Участок	Место работ	Эн 1	Эн 2	I	II	III	IV	Примечание
447		Перегон кобына	Участок № 1	Участок № 1 - Вент. штр. 0-7-12	6						
445	Батеев А.Г., Джалалова Т.В., Карасев И.А.	Установка барьера	Участок № 1	Участок № 1 - Вент. штр. 0-7-12	6						
444		монтаж заслона	Участок № 1	Участок № 1 - Вент. штр. 0-7-12	5						
448	Карасев И.А., Максиев В.И., Сергеев А.В.	Проведение, крепление выработки	Участок № 1	Участок № 1 - Конв. штр. 0-7-14	6						



# Контроль исполнения задания

Внутренняя логика программы настроена на контроль всех стадий от выдачи до исполнения НАРЯД-ЗАДАНИЙ, предписаний/мероприятий пр.



Номер	Исполнители	Описание	Место работ	Зн. 1	Зн. 2	I	II	III	IV	Примечание
447		Перегон кобайна	Участок № 1 - Вент. шпр. 0-7-12	6						
445	Батуев А.Г., Джалалова Т.В., Карасёв И.А.	Установка барьера	Участок № 1 - Вент. шпр. 0-7-12	6						
444		монтаж заслона	Участок № 1 - Вент. шпр. 0-7-12	5						
448	Карасёв И.А., Максимов В.И., Сергеев А.В.	Проведение, крепление выработки	Участок № 1 - Конв. шпр. 0-7-14	6						

# Схема построения нарядной системы, контроль и отчет о выполнении

Руководство  
компании –  
Анализ и  
Планирование

РПО – Анализ

Предприятие -  
отчет

Участок - отчет

Проверка, отчет о  
выполнении

Плановые  
работы

Сведения о  
нарушениях ТБ

Отметки о  
инструктажах

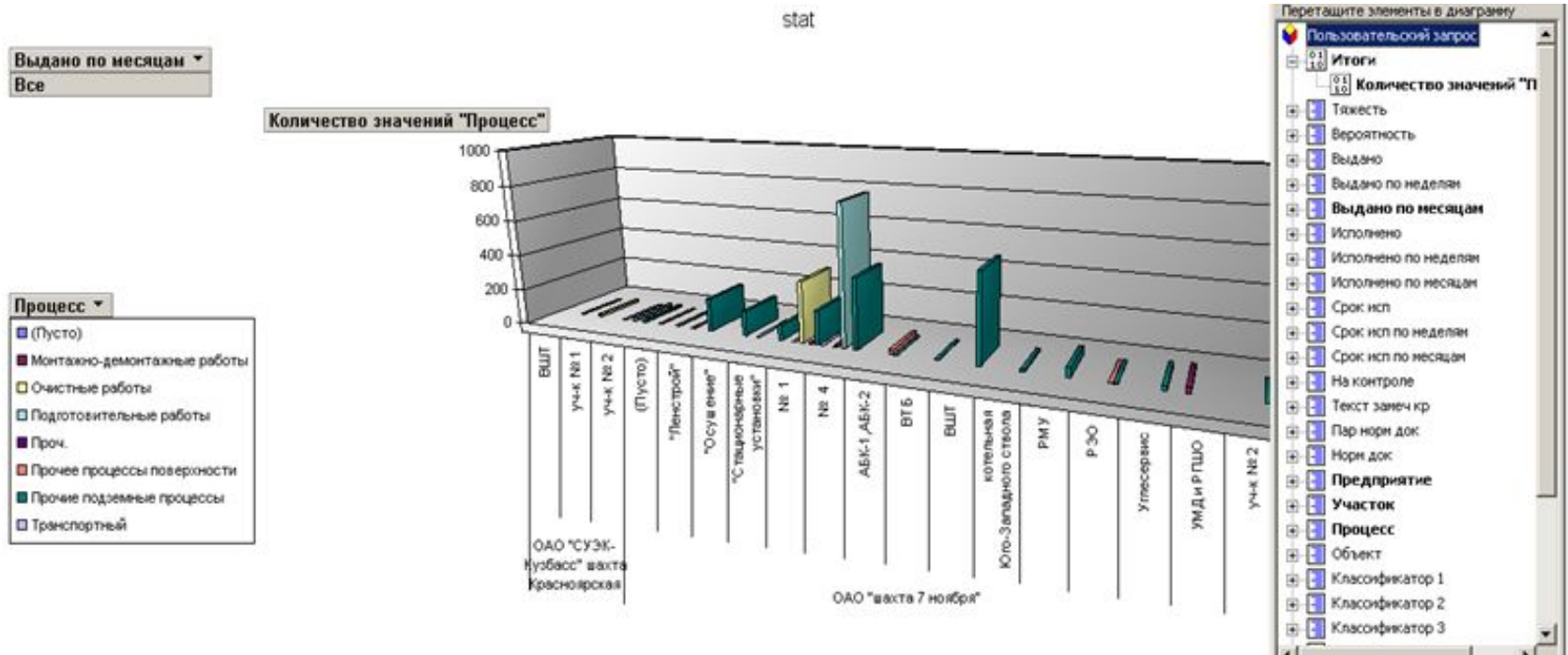
Оперативная  
информация

Табель выходов



# OLAP анализ

Модуль OLAP анализа – **НОВОЕ ОРУЖИЕ В РУКАХ АНАЛИТИКОВ!**



Позволяет **быстро** создать **любой** отчет и ответить на **любой** вопрос о данных и их закономерностях без необходимости программирования.





# Получение отчетов

Из базы программного обеспечения пользователь получает необходимые ему отчеты, сформированные программой:

Номер	Выдано	Статус	Срок исп.	Участок	Объект участ.	Объект	Краткое описание нарушения
2977	24.08.2009		12.09.2009 15:00:00	зук №1	аспирантатель штрек 1310	КНС пл. Байкальского	
2976	25.08.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	25.08.2009 12:53:00	оршпл	22222222		Нарушение габарита выгрузки груза.
2964	14.07.2009		15.07.2009 15:02:00	№ 1	Конвейерный штрек. №1324	...	Нарушение паспорта крепления. Перекрытие крепления менее 10 метров.
2963	13.07.2009		13.07.2009 15:58:00	№ 4	Конв.укл.№30	...	Проветривание выработки не соответствует схеме вентиляции, снять двери в вентиляционной переделке между вент. штреком 1324 и конв. штреком 1302.
2962	13.07.2009		14.07.2009 15:39:00	№ 4	Вентиляционный штрек. №1358	...	Горная выработка захламлена оборудованием и материалами. Заблокирован вентиляционный уклон №25 в месте разгрузки материалов и оборудования.
2961	13.07.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	13.07.2009 15:39:00	№ 4	Вентиляционный штрек. №1358	...	Отложения угольной пыли. Недопустимое отложение угольной пыли на элементах вентиляционной системы и Д.О.П.т. на расстоянии 500

Суточные отчеты по участкам:



Файл    Формы    Отчеты    Справочники    Вид    Администратор    Запись    Окно    О программе

Ввести новое    Копия выделенного    Бланк предписания    Экспорт в Excel    Диаграмма    Календарь    Нарушения за период    OLAP Анализ

Отчет участка сутки		Травмы		Профзаболевания					
Смена 1		Смена 2		Смена 3		Смена 4			
Наряд	Факт	Наряд	Факт	Наряд	Факт	Наряд	Факт		
гр.печь №1 В 03120		гр.печь №1 В 03120	2,0	2,0	гр.печь №1 В 03120	3,0	3,0	гр.печь №1 В 03120	6,0
Тр.печь №1 -смонтировали 80м ниж.става СР-70, выдали по ГВШ на основной штрек пл.3 8ед. В 03120 -доставка энергопоезда, материалов, осланцовка.		Т/П№1 Доставили решетки,наростили 10м реш.става,подцепили хвост.			Т/П№1 Доставили 60м цепей из Р/П№2 до ГМШ			Т/П№1 Доставка цепей,закончен мон СР70/0,5.	
		В03120						В03120	
		Отемонтировали С-50 №1						Зачистили тупик под монтаж С	



# Принцип работы

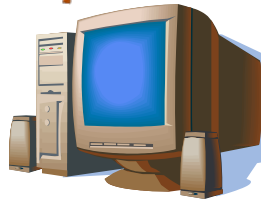
Ввод информации в программу. Обработка информации. Выдача наряд-заданий с учетом выявленных нарушений – нач. участка, зам. и т.д.



Анализ, Планирование, Контроль, Корректировка – РУКОВОДСТВО ПРЕДПРИЯТИЯ.



ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ НАРЯДА (производственная статистика)– нач. смены.



Сервер с установленной программой - **НАРЯДНАЯ СИСТЕМА И ЕДИНАЯ КНИГА ПРЕДПИСАНИЙ** и т.д.



Работа с нарушениями расчет и анализ рисков -модуль ЕКП – ВТБ + др. ИТР, ПК.



ПРОВЕРКА ОБЪЕКТА – ИТР.

ВЫПОЛНЕНИЕ НАРЯДА НА ОБЪЕКТЕ.





# Возможности системы:

- Выдача наряда с учетом нарушений ТБ и квалификации сотрудника.
- Приведение нарядной системы и системы производственного контроля предприятия в совместное работоспособное состояние с видимыми результатами.
- Влияние на своевременное исполнение нарушений через включение их в наряд.
- Повышение степени объективности информации в нарядной системе предприятия.
- Оперативное формирование отчетов о выполнении нарядов по -СОТРУДНИКУ(АМ), БРИГАДЕ, УЧАСТКУ, СЛУЖБЕ, ПРЕДПРИЯТИЮ.



# ЭТО ВАЖНО!

- ❗ Программа отражает методологию управления нарядной системой и системой производственного контроля, принятую на предприятии, либо предоставляет эту методологию.
- ❗ Программа является комплексным инструментом, который позволяет работать как с отдельными типами информации, так и предпринять целостный подход. Концентрирует разнородную информацию в одном легкодоступном месте.
- ❗ Программа позволяет сделать качественный шаг в улучшении технологии управления производством.



# Направления развития



Интеграция с комплексами АСУТП (МИКОН 1Р, Granch, Davis Derby, Карьер и т.д.).



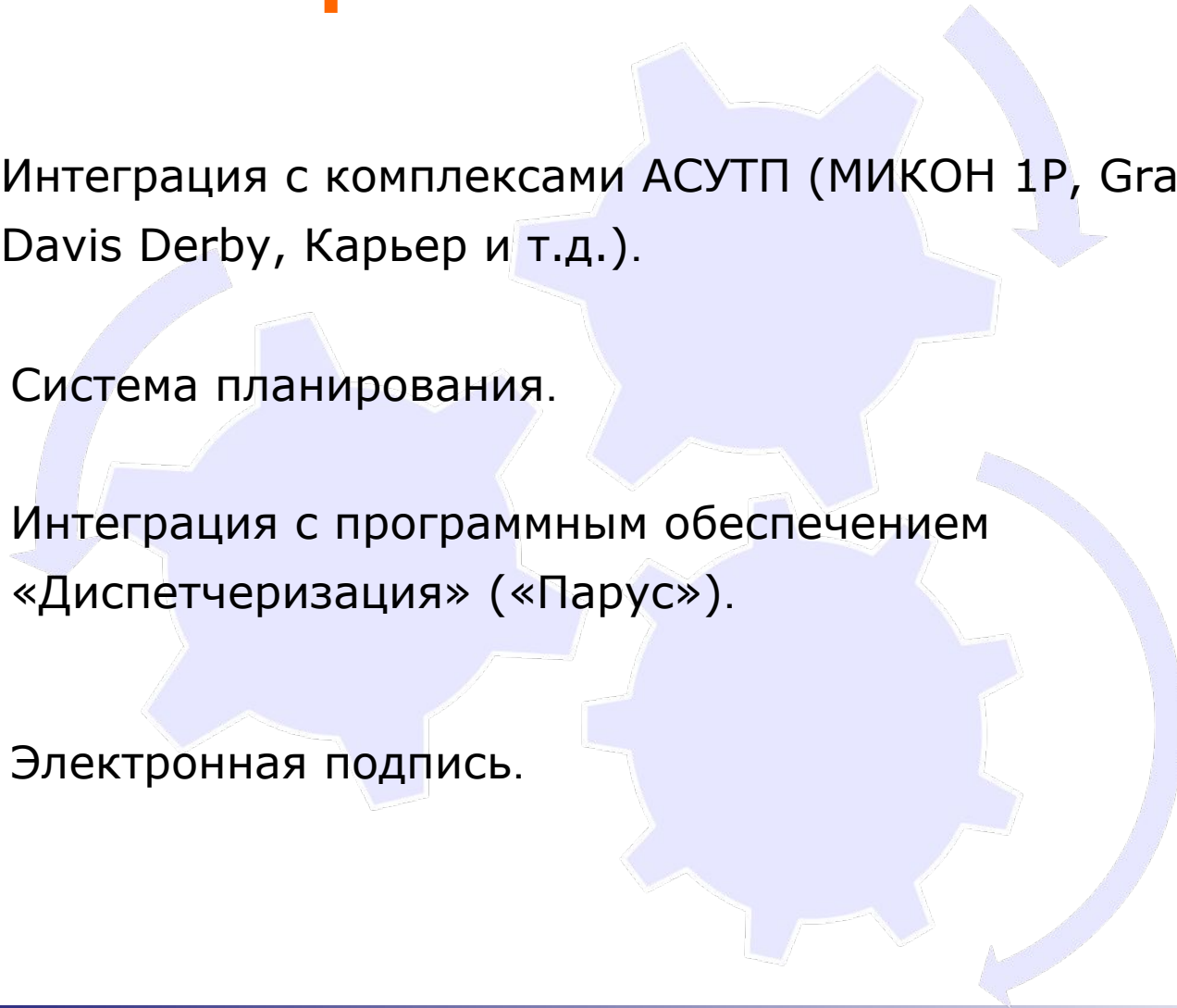
Система планирования.



Интеграция с программным обеспечением «Диспетчеризация» («Парус»).



Электронная подпись.



# Программное обеспечение «Единая Книга Предписаний и Нарядная Система»

**ООО «ВИСТ Групп»**

107078, Москва, Докучаев пер., д. 3, стр. 1

Тел.: (499) 975-3394, 975-2217, 975-2047, 975-3669

Факс: (499) 975-1846

[www.vistgroup.ru](http://www.vistgroup.ru)

[info@vistgroup.ru](mailto:info@vistgroup.ru)

[www.vistgroup.ru](http://www.vistgroup.ru)

