Программное обеспечение «Единая Книга Предписаний и Нарядная Система»

Единая книга предписаний и нарядная система

Карта процесса

Наименование конечного процесса
Выдача наряд – задания и контроль за его выполнением.

Обозначение
Основной процесс предприятия для эффективного функционирования.

Ответственный за процесс
Ф.И.О. сотрудников в зависимости от иерархии предприятия.

Цель процесса
Выдача наряд-задания на производство работ, с учётом действующих нормативных документов.

Учет всех возможных опасностей.

Производственное планирование с учётом результатов производственного контроля.

Карта процесса

Планирование, выдача и контроль выполнения нарядов. Отчетность.

Управление и контроль состояния промышленной безопасности горного производства.
Расчет и управление рисками.

Позволяет быстро создать любой отчет и ответить на любой вопрос о данных и их закономерностях.

Значимое повышение производственной дисциплины.

Карта процесса

Входные данные для системы (локальные и глобальные)

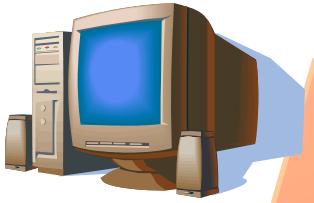
1.Планы работ.
2. Нормативные документы.
3. Отчеты о протекании процесса.
4. Данные о технической готовности механизмов и оборудования.
5. Сведения о подготовленности персонала.
6. Сведения об опасностях и рисках на рабочем месте.
7. Оперативная информация (данные от АСУТП и ПК).

Поставщики информации в систему

1.Специалисты, участвующие при осуществлении каждой ступени контроля, планирования и управления производством (локально и глобально).
2. Надзорные органы (локальные и глобальные).
3. Диспетчерская служба

Потребители (Пользователи)

1. Ответственный за осуществление производственного контроля и производственной программы.
2. Рабочие.
3. Специалисты, участвующие при осуществлении каждой ступени контроля, планирования и управления производством.

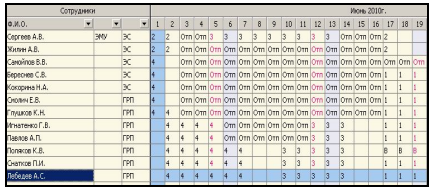


СЕРВЕР С УСТАНОВЛЕННОЙ ПРОГРАММОЙ

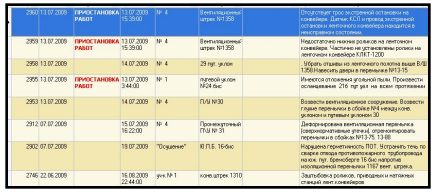
Выходные данные

1. Наряд-задание в соответствии с информацией и существующим положении ПБ на конкретные рабочие места и технологические процессы, производственной программы.
2. Оперативный учёт работы техники и персонала.
3. Анализ функционирования производственного контроля, системы планирования, разработки мероприятий.

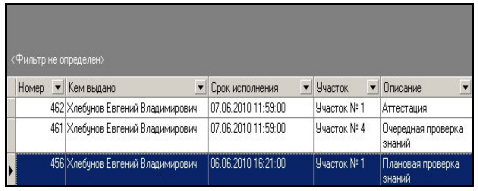
Принцип работы



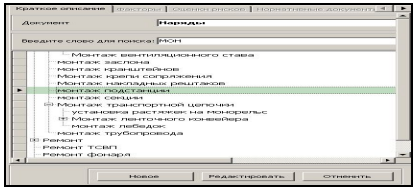
ТАБЕЛЬ ВЫХОДОВ



ВЫЯВЛЕННЫЕ НАРУШЕНИЯ - ЕКП



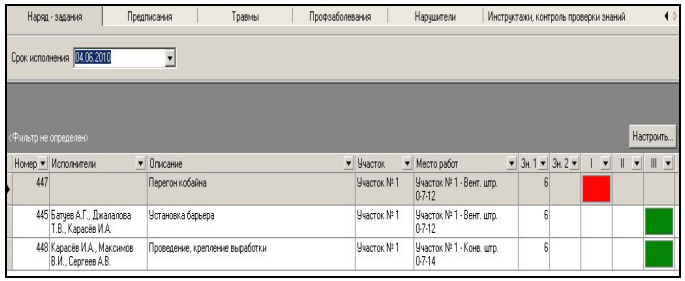
ИНСТРУКТАЖИ, ОТМЕТКИ О ПРОВЕРКЕ ЗНАНИЙ



ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНОВЫХ РАБОТ

ФОРМИРОВАНИЕ И ВЫДАЧА НАРЯДА С УЧЕТОМ:

1. графика выходов (табель)
2. выявленных нарушений
3. Плановых работ
4. проверки знаний и квалификации работника

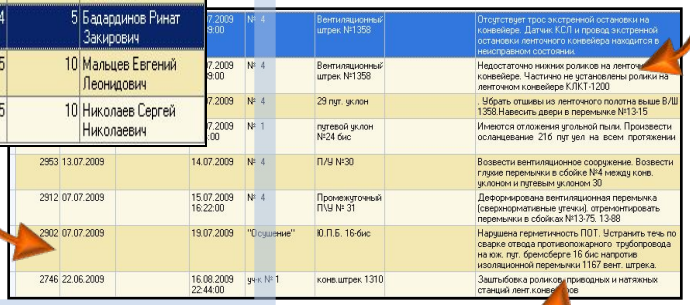


КОНТРОЛЬ ВЫПОЛНЕНИЯ НАРЯДОВ

ОТЧЕТ О ВЫПОЛЕНИИ НАРЯДА С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ГРУППИРОВКИ ПО – СОТРУДНИК(КИ), БРИГАДА, УЧАСТОК, СЛУЖБА, ПРЕДПРИЯТИЕ

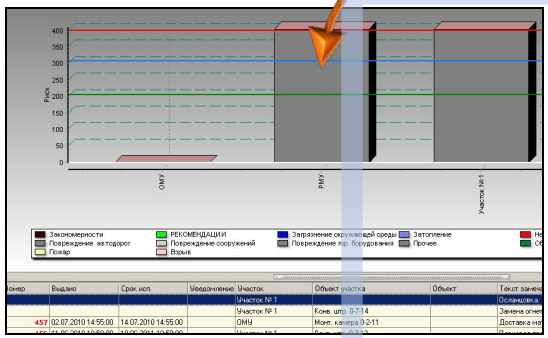
Расчет и анализ риска выявленных нарушений

Описание	Предложения по устранению нарушений	Риск 2	Тяжесть	Вероятнс	Кем выдано
Имеются огнетушители с просроченным сроком годности.		Неприемлемый	5	5	Волынец Ирина Иосифовна
Осланцовка горных выработок проведена не в полном объёме		Повышенный	4	5	Бадардинов Ринат Закирович
Оборудование не опломбировано	Назначить ответственного за пломмбировку	Неприемлемый	5	10	Мальцев Евгений Леонидович
Оборудование не опломбировано	Опломбировать оборудование	Неприемлемый	5	10	Николаев Сергей Николаевич

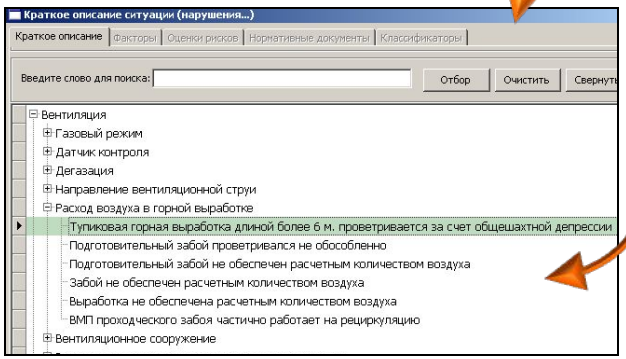


Выявленные нарушения - ЕКП

Рассчитанный риск в виде диаграммы или реестра.



Справочник стандартных текстов.



1. **Экспертная оценка тяжести и вероятности по разработанной методике.**
2. **Формулы расчета рисков.**
3. **Регламентирующие документы ПБ , РД и т. д.**

Степень рассчитанного риска учитывается при выдачи нарядов

Схема построения нарядной системы, формирование, выдача наряд-заданий

Руководство компании - план

РПО - план

Предприятие (план на месяц)

Участок (план работ на сутки)

Табель выходов

Оперативная информация

Сведения о нарушениях ТБ

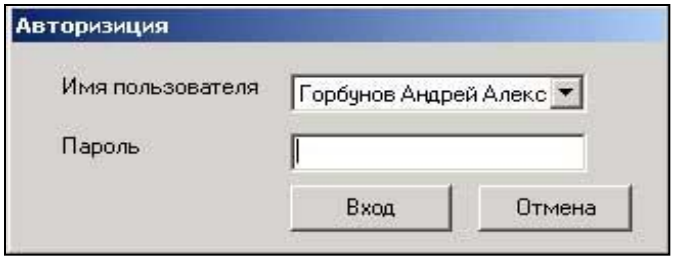
Плановые работы

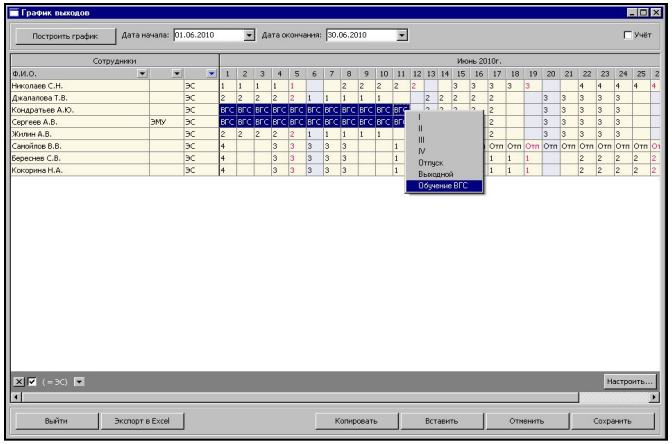
Отметки об инструктажах

Наряд-задание

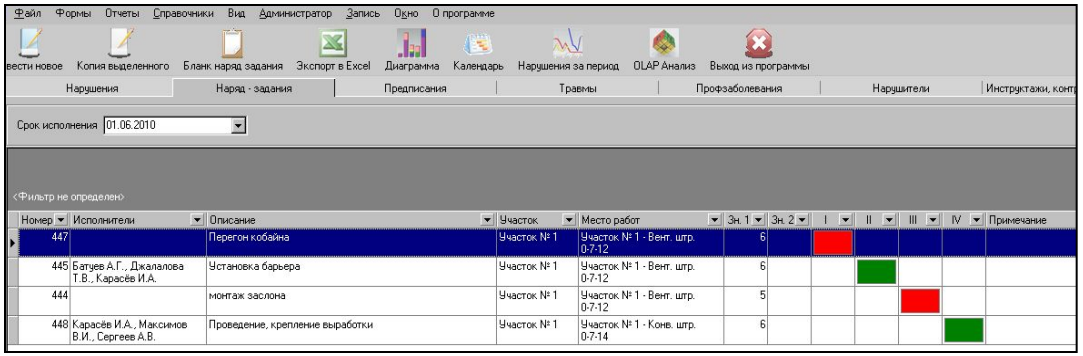
Ввод данных

Каждый работник имеет личный пароль определяющий его права доступа к информации, в зависимости от полномочий



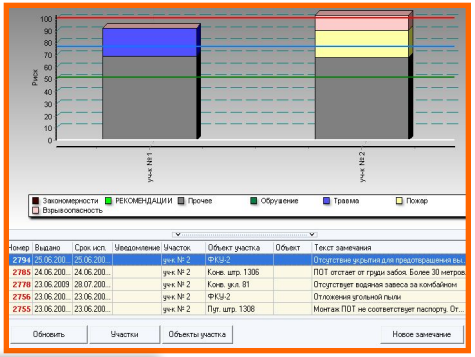


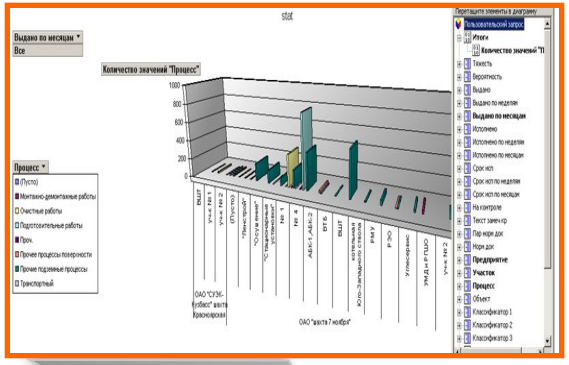
Введенная информация обрабатывается и формируется в базу программного обеспечения



Контроль исполнения задания

Внутренняя логика программы настроена на контроль всех стадий от выдачи до исполнения НАРЯД-ЗАДАНИЙ, предписаний/мероприятий пр.





Наряд - задания | Предпис... | ...авмы | Профзаболевания | ...ушин... | Инструктажи, конт...

Срок испол...

<Фильтр не определен

Номер	Исполнители	Описание	Участок	Место работ	Зн. 1	Зн. 2	I	II	VI	IV	Примечание
447		Перегон кобайна	Участ... 1	Участок № 1 - Вент. штр. 0-7-12	6						
445	Батуев А.Г., Джалалова Т.В., Карасёв И.А.	Установка барьера	Участок № 1	Участок № 1 - Вент. штр. 0-7-12	6						
444		монтаж заслона	Участок № 1	Участок № 1 - Вент. штр. 0-7-12	5						
448	Карасёв И.А., Максимов В.И., Сергеев А.В.	Проведение, крепление выработки	Участок № 1	Участок № 1 - Конв. штр. 0-7-14	6						

Схема построения нарядной системы, контроль и отчет о выполнении

Руководство компании – Анализ и Планирование

РПО – Анализ

Предприятие - отчет

Участок - отчет

Плановые работы

Проверка, отчет о выполнении

Сведения о нарушениях ТБ

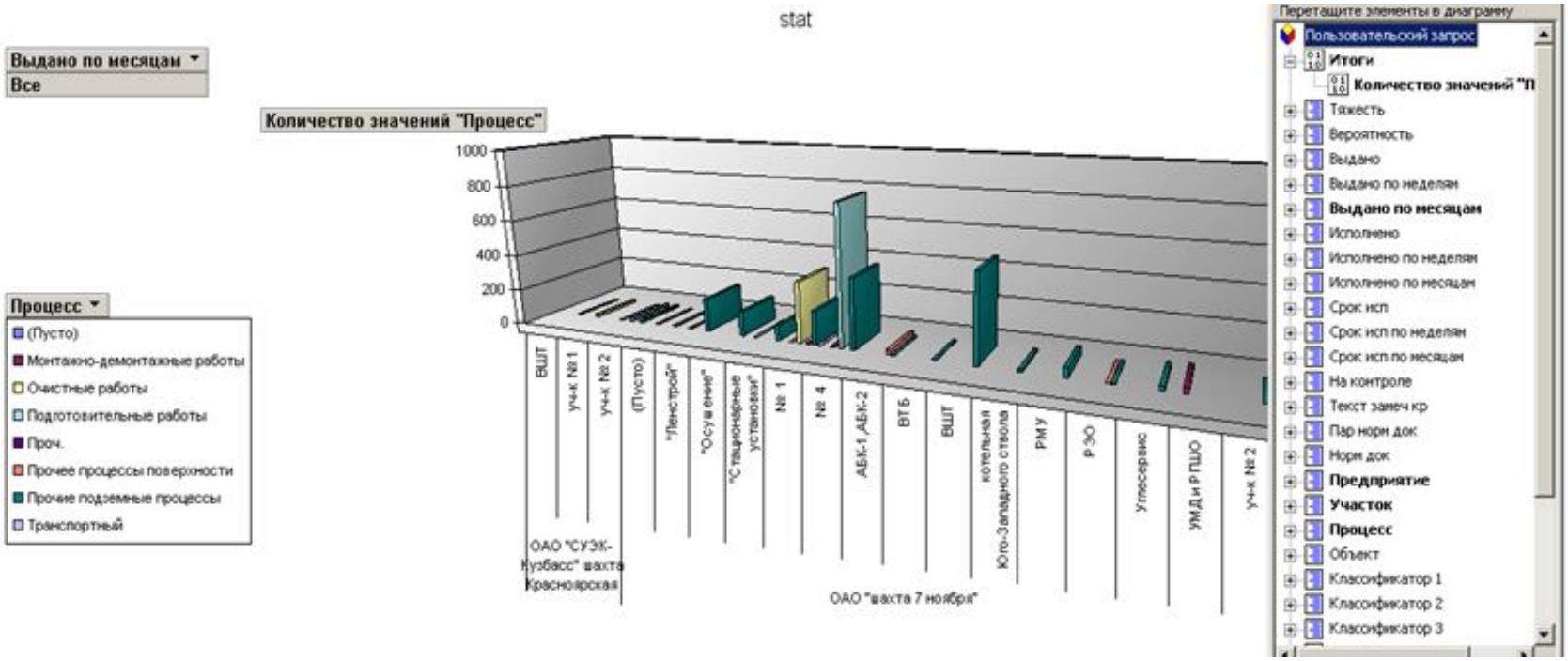
Отметки о инструктажах

Оперативная информация

Табель выходов

OLAP анализ

Модуль OLAP анализа – **НОВОЕ ОРУЖИЕ В РУКАХ АНАЛИТИКОВ!**



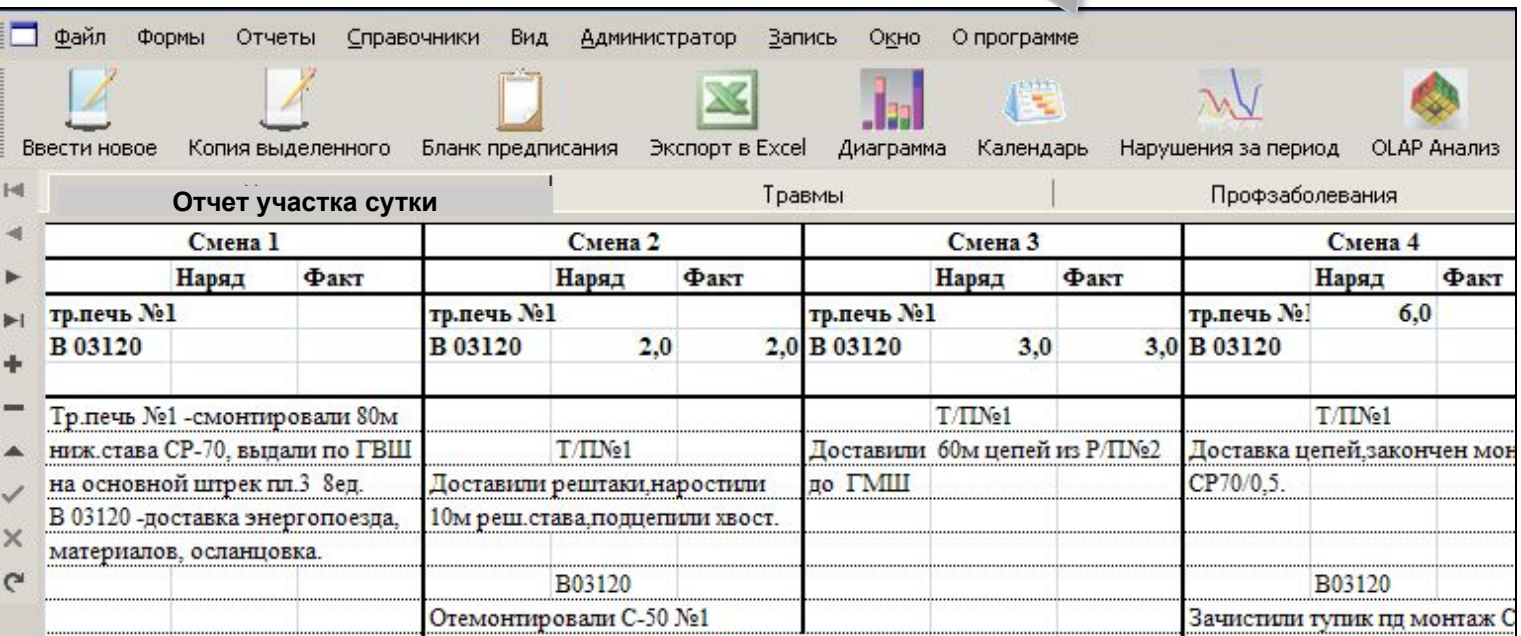
Позволяет **быстро** создать **любой** отчет и ответить на **любой** вопрос о данных и их закономерностях без необходимости программирования.

Получение отчетов

Из базы программного обеспечения пользователь получает необходимые ему отчеты, сформированные программой:

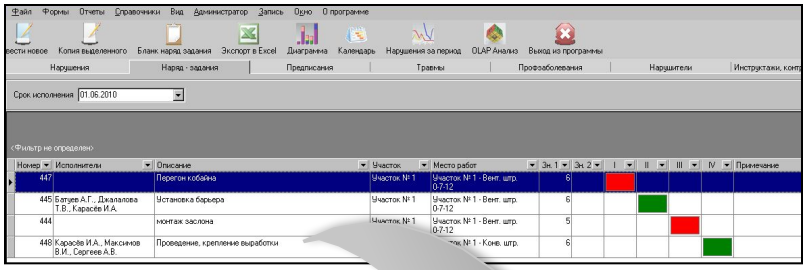
Номер	Выдано	Статус	Срок исп.	Участок	Объект участ	Объект	Краткое описание нарушения
2977	24.08.2009		12.09.2009 15:00:00	уч-к № 1	вспомогательны штрек 1310	КНС пл. Байканнского	
2976	25.08.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	25.08.2009 12:53:00	орпшлп	22222222		Нарушение габарита выгрузки груза.
2964	14.07.2009		15.07.2009 15:02:00	№ 1	Конвейерный штрек №1324	...	Нарушение паспорта крепления. Опережение крепления менее 10 метров.
2963	13.07.2009		13.07.2009 15:58:00	№ 4	Конв.ук.л.№30	...	Проветривание выработки не соответствует схеме вентиляции. снять двери в вентиляционной перемычке между вент. штреком 1384 и конв. штреком 1382
2962	13.07.2009		14.07.2009 15:39:00	№ 4	Вентиляционный штрек №1358		Горная выработка захламлена оборудованием и материалами. Захламлен вентиляционный уклон №29 в месте разгрузки материалов и оборудования.
2961	13.07.2009	ПРИОСТАНОВКА РАБОТ	13.07.2009 15:39:00	№ 4	Вентиляционный штрек №1358		Отложения угольной пыли. Недопустимое отложение угольной пыли на элементах ленточного конвейера и Л.О.Т. на протяжении 500

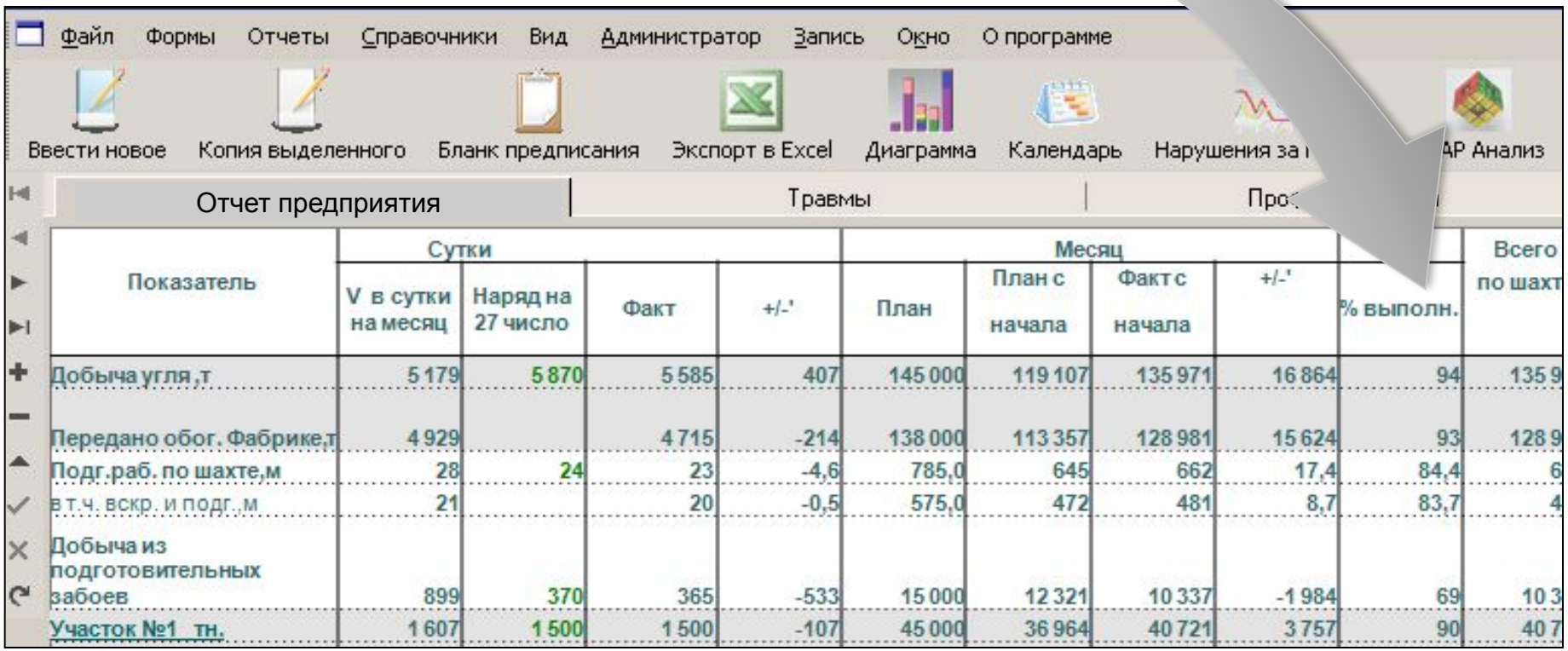
Суточные отчеты по участкам:



Получение отчетов

Из базы программного обеспечения пользователь получает необходимые ему отчеты, сформированные программой:





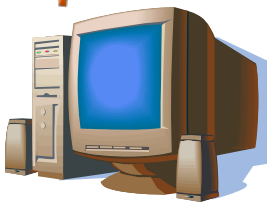
Показатель	Сутки				Месяц					Всего по шахт
	V в сутки на месяц	Наряд на 27 число	Факт	+/-'	План	План с начала	Факт с начала	+/-'	% выполн.	
Добыча угля ,т	5 179	5 870	5 585	407	145 000	119 107	135 971	16 864	94	135 9
Передано обог. Фабрике,т	4 929		4 715	-214	138 000	113 357	128 981	15 624	93	128 9
Подг.раб. по шахте,м	28	24	23	-4,6	785,0	645	662	17,4	84,4	6
в т.ч. вскр. и подг.,м	21		20	-0,5	575,0	472	481	8,7	83,7	4
Добыча из подготовительных забоев	899	370	365	-533	15 000	12 321	10 337	-1 984	69	10 3
Участок №1 тн.	1 607	1 500	1 500	-107	45 000	36 964	40 721	3 757	90	40 7

Принцип работы

Ввод информации в программу. Обработка информации. Выдача наряд-заданий с учетом выявленных нарушений – нач. участка, зам. и т.д.

Анализ, Планирование, Контроль , Корректировка – РУКОВОДСТВО ПРЕДПРИЯТИЯ.

ОТМЕТКА О ВЫПОЛНЕНИИ НАРЯДА (производственная статистика)– нач. смены.



Сервер с установленной программой - **НАРЯДНАЯ СИСТЕМА И ЕДИНАЯ КНИГА ПРЕДПИСАНИЙ и т.д.**

ВЫПОЛНЕНИЕ НАРЯДА НА ОБЪЕКТЕ.

Работа с нарушениями расчет и анализ рисков -модуль ЕКП – ВТБ + др. ИТР, ПК.

ПРОВЕРКА ОБЪЕКТА – ИТР.

Возможности системы:

- Выдача наряда с учетом нарушений ТБ и квалификации сотрудника.
- Приведение нарядной системы и системы производственного контроля предприятия в совместное работоспособное состояние с видимыми результатами.
- Влияние на своевременное исполнение нарушений через включение их в наряд.
- Повышение степени объективности информации в нарядной системе предприятия.
- Оперативное формирование отчетов о выполнении нарядов по -СОТРУДНИКУ(АМ), БРИГАДЕ, УЧАСТКУ, СЛУЖБЕ, ПРЕДПИЯТИЮ.

ЭТО ВАЖНО!

- Программа отражает методологию управления нарядной системой и системой производственного контроля, принятую на предприятии, либо предоставляет эту методологию.
- Программа является комплексным инструментом, который позволяет работать как с отдельными типами информации, так и предпринять целостный подход. Концентрирует разнородную информацию в одном легкодоступном месте.
- Программа позволяет сделать качественный шаг в улучшении технологии управления производством.

Направления развития

- Интеграция с комплексами АСУТП (МИКОН 1Р, Granch, Davis Derby, Карьер и т.д.).
- Система планирования.
- Интеграция с программным обеспечением «Диспетчеризация» («Парус»).
- Электронная подпись.

Программное обеспечение «Единая Книга Предписаний и Нарядная Система»

ООО «ВИСТ Групп»

107078, Москва, Докучаев пер., д. 3, стр. 1

Тел.: (499) 975-3394, 975-2217, 975-2047, 975-3669

Факс: (499) 975-1846

www.vistgroup.ru

info@vistgroup.ru