Спецпродукция

Графит пиролитический анизотропный марки УПВ-1

Применяется: для изготовления плоских тел и тел вращения, комплектующих деталей, предназначенных для изготовления вкладышей, формирующих газовый поток с температурой до 4000 К, а также в качестве теплозащитных экранов, нагревателей и контейнеров для химически активных растворов и расплавов при температурах до 2573 К в защитной среде или в вакууме и до 773 К в окислительной среде.

Технические условия поставки

Пластины (трубы) ТУ 48-20-69-88

Физико-механические показатели

Наименование показателя	Норма
1.Плотность, г/см^3: для труб, втулок для пластин, шайб	 2,0-2,22 2,10-2,22
2.Предел прочности при изгибе по оси «с», МПа (кгс/см^2), не менее	33,34 (340)
3.Средний коэффициент теплового линейного расширения по оси «а» в интервале температур от 20 до 2000 ^{0}С	$1,6*10^{-6}$
4.Коэффициент теплопроводности по оси «с» при (20-30) ВТ/м*К	2,2

Углеродный материал УПА-3-Э

Применяется: для изготовления тиглей, катодов, труб предназначенных для комплектации электролизеров-хлораторов, применяемых в процессе перекристаллизации окислов актинидных элементов в условиях агрессивных сред и повышенных температур.

Технические условия поставки

Детали из углеродного материала марки УПА-3-Э: ТУ 1916-002-27208846-2005

Изделия из углеволокнита марки ЭПАН

Применяется: в узлах трения и химической аппаратуре.

Технические условия поставки

Изделия из углеволокнита марки ЭПАН: ТУ 1916-141-00200851-2003.

Материал композиционный углеволокнит марки ЭПАН-2Б

Применяется: для изготовления деталей работающих кратковременно в условиях высоких температур.

Технические условия поставки

Материал композиционный углеволокнит марки ЭПАН-2Б: ТУ 48-20-103-99.

Физико-механические показатели

Наименование показателя	Норма	Метод контроля
1.Цвет	Черный неоднотонный	визуально
2.Плотность, кг/м^3	1350	ГОСТ 15139
3.Разрушающее напряжение при изгибе, МПа (кгс/см^2), не менее	51,9 (530)	ГОСТ 4648
4.Разрушающее напряжение при сжатии, МПа (кгс/см^2), не менее	83,3 (850)	ГОСТ 4651
5.Теплостойкость по Мартенсу, ^{0}С, не менее	140	ГОСТ 21341
6.Текучесть	45-200	методичка
7.Массовая доля влаги и летучих веществ, %	3,5-7,0	методичка
Примечание: определение показателей по пунктам 2-5 производят на спрессованных из углеволокнита образцах; по пунктам 1,6,7 – на непрессованном углеволокните.		