



# СИСТЕМА КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ ВЪЕЗДНОЙ ГРУППЫ СЕРИИ ADS400

16.03.11

специалист по маркетингу

Стасев А.В.

Система комплектующих ADS400 предназначена для изготовления:

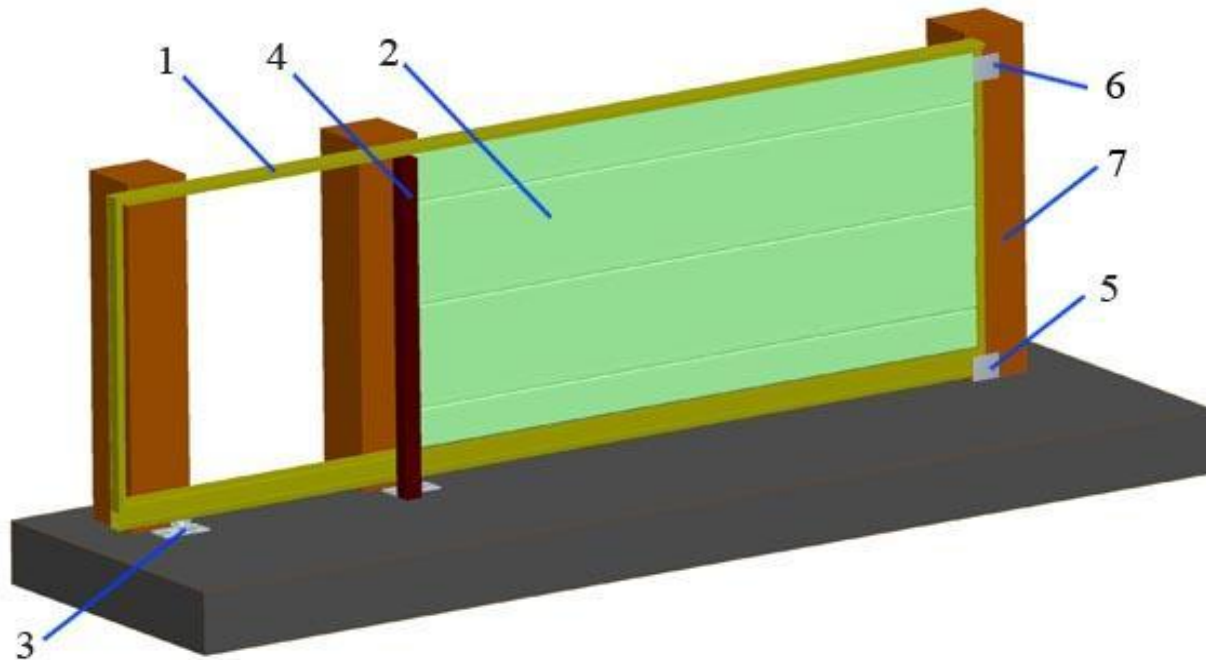
- ограждающих въездных конструкций: откатных и распашных ворот



- ограждающих входных групп: калитки;



- ограждающих конструкций: заборы.



**Конструкция откатных самонесущих ворот:**

- 1 - Рама створки ворот;**
- 2 - Заполнение ворот;**
- 3 - Каретка;**
- 4 - Столб поддерживающий;**
- 5 - Улавливатель нижний;**
- 6 - Улавливатель верхний;**
- 7 - Столбы и фундамент.**

## 7 основных преимуществ системы ADS400

1. Многообразие вариантов заполнений, типов монтажа;

2. Многообразие конструктивных решений;

3. Простая сборка рамы на объекте заказчика;

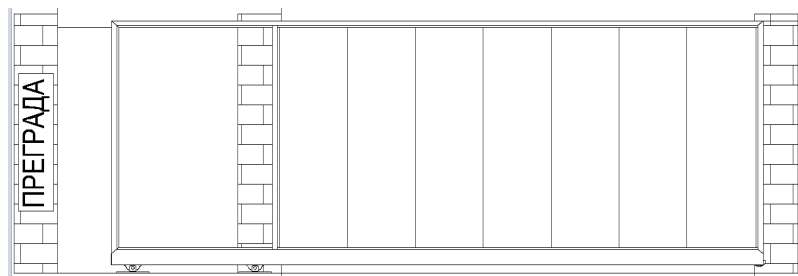
4. Простой монтаж заполнения, ремонтпригодность;

5. Эстетичность (скрытый крепеж)

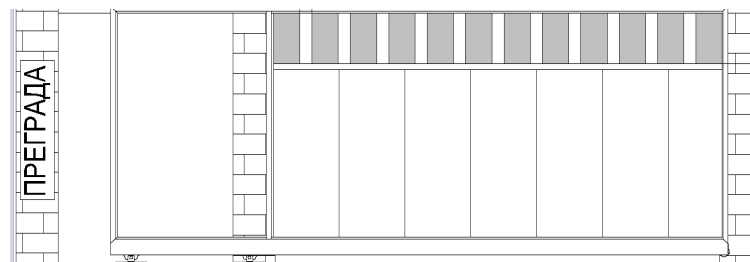
6. Высокая надежность и коррозионостойкость;

7. Комплексная поддержка продаж

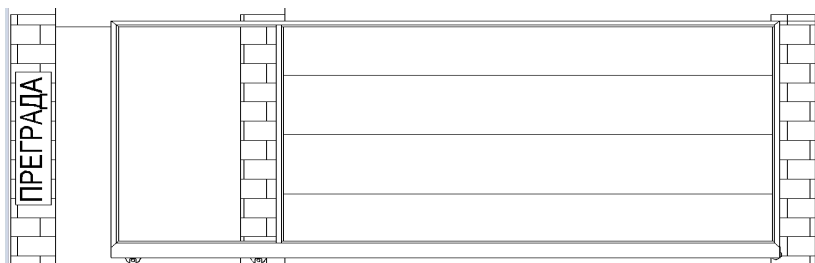
**Встроенное вертикальное (панель)**



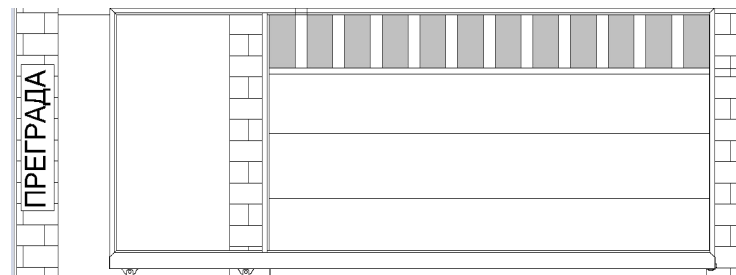
**Комбинированное вертикальное**



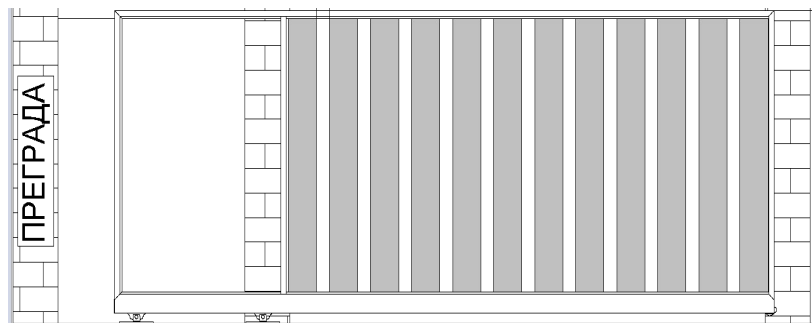
**Встроенное горизонтальное (панель)**



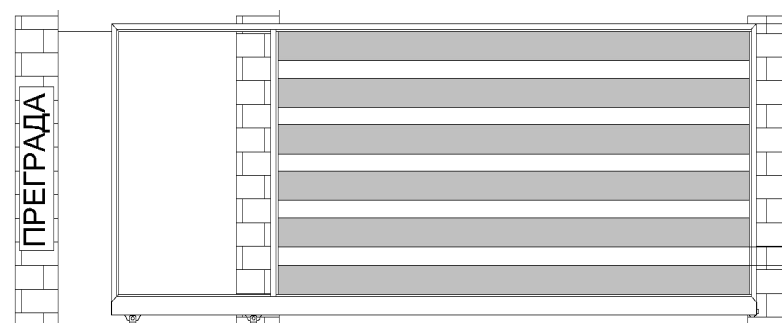
**Комбинированное горизонтальное**



**Встроенное вертикальное (AL профили)**

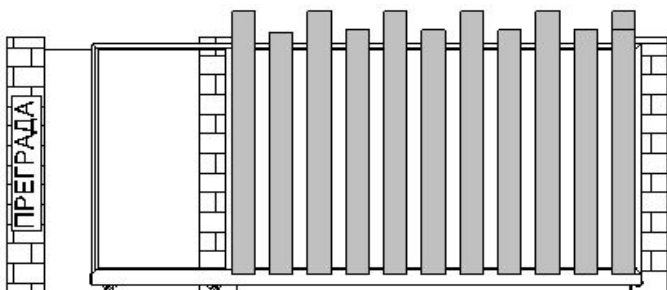


**Накладное горизонтальное (AL профили)**

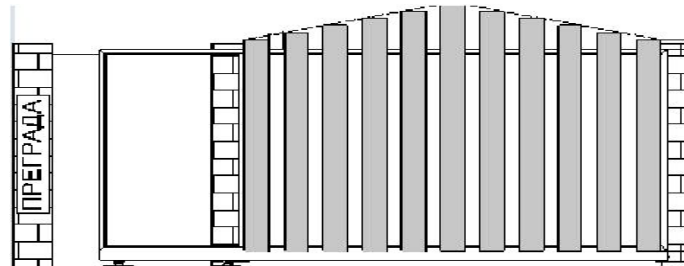


# Многообразие вариантов заполнения (накладные на раму)

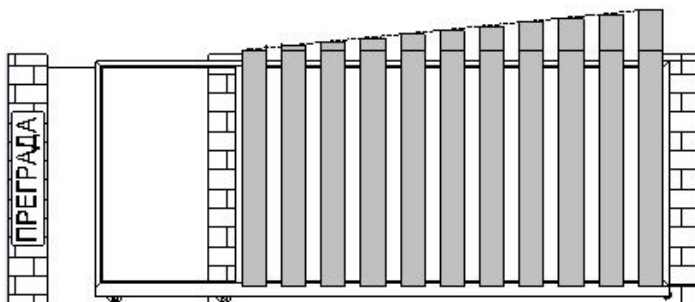
Накладное гребенка (AL профили)



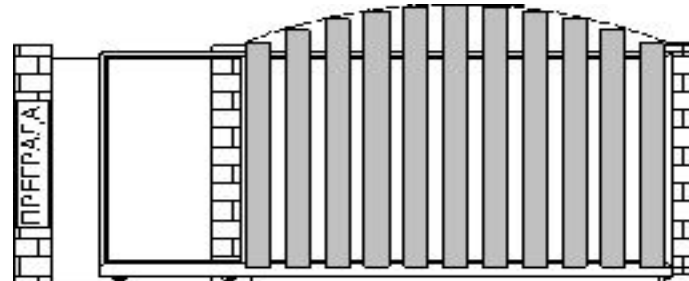
Накладное треуг. вверх или вниз (AL профили)



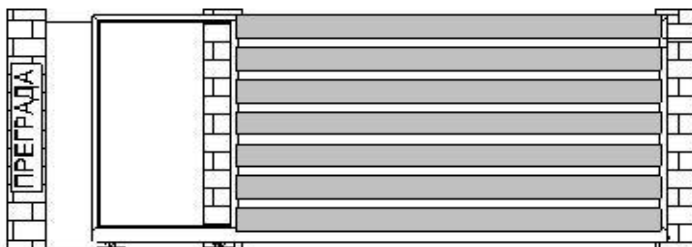
Накладное скос влево или вправо (AL профили)



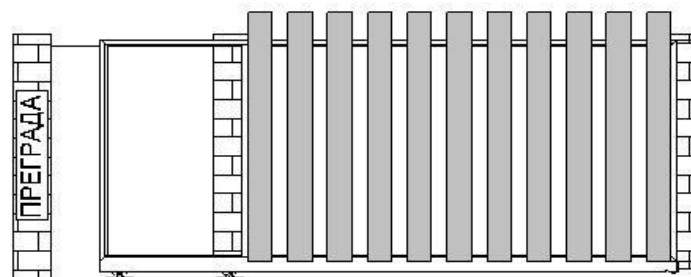
Накладное дуга вверх или вниз (AL профили)



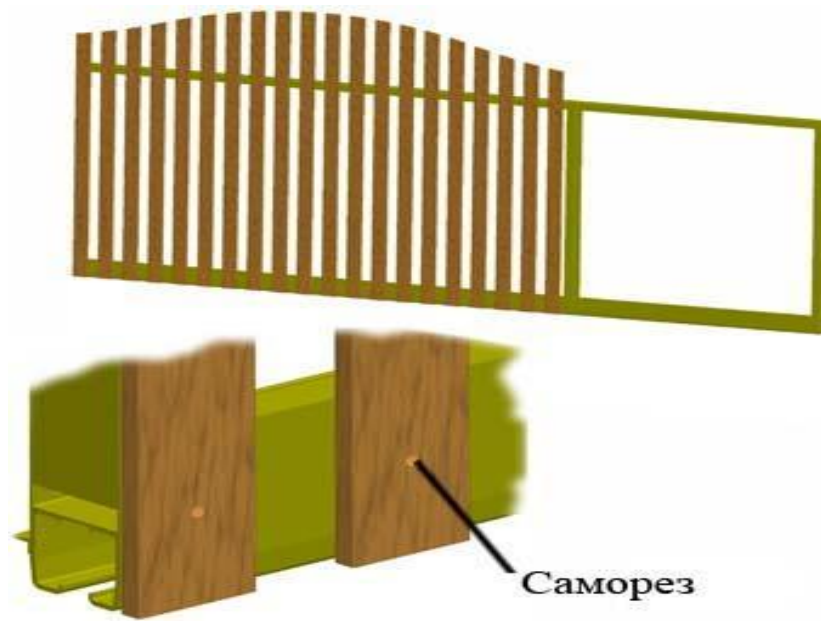
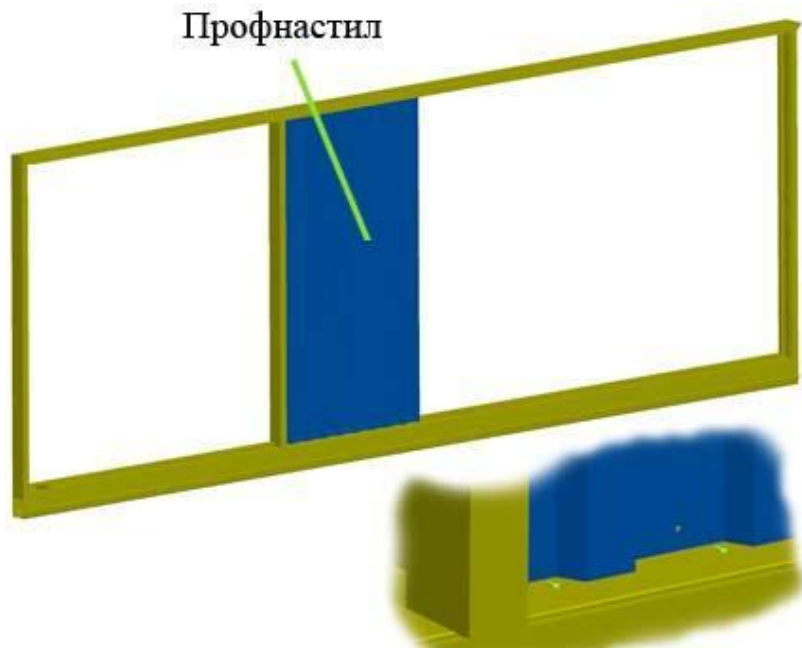
Накладное горизонтальное (AL профили)



Накладное вертикальное (AL профили)



## Альтернативные виды заполнения



Для альтернативного вида заполнения будет предлагаться изготовление профиля рамы на алюминиевой шине. Заказ рамы осуществляется согласно заполненной заявке и строго по сетке размеров.

### **Многообразие вариантов заполнений накладной и встроенный монтаж:**

Конструкция профилей системы ADS 400 предусматривает возможность установки более 15 вариантов заполнений полотна ворот и/или калитки:

1. Заполнение сэндвич-панелью обеспечивает единый стиль с секционными гаражными и/или промышленными воротами.
2. Комбинации алюминиевых профилей с различной шириной, шагом и цветом, верхним исполнением профиля, позволяет создавать многовариантные виды и цветовые решения конструкций ворот и калитки (дуга, скос и др.).
3. Значительно расширяет спектр цветов, предлагаемых конечному клиенту (13 цветов профиля AG/77), и позволяет минимизировать производственные отходы при изготовлении гаражных рулонных ворот.
4. Обеспечивает возможность экономичного предложения готовых конструкций ворот и калитки заказчику за счет установки металлопрофиля толщиной до 18 мм или любого другого листового материала в качестве заполнения.
5. Позволяет комбинировать заполнение: создавать конструкции с заполнением сэндвич-панелью в нижней части полотна ворот и алюминиевым профилем в верхней части полотна ворот и/или калитки.

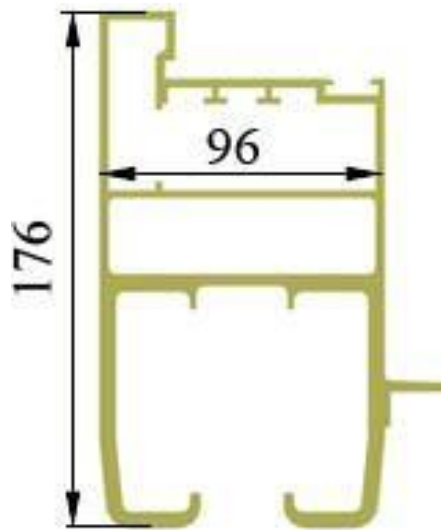


## Профили шины

Тип А (серия ADS400)	Тип С (серия SG)	Конкуренты
		
Алюминиевая шина	Стальная шина	Стальная шина
Не корродирует	Подвержена коррозии	Подвержена коррозии
 <p data-bbox="301 1076 537 1112">Запил под 45°</p>	 <p data-bbox="826 1053 1064 1089">Запил под 45°</p>	<p data-bbox="1387 1053 1624 1089">Запил под 90°</p>

Компанией Алютех была разработана универсальная алюминиевая шина с высокими прочностными характеристиками и при использовании которой значительно сокращается время на сборку.

Алюминиевый профиль шины: преимущества сборки  
**Алютех** **Конкуренты**



1. Сборка профиля рамы



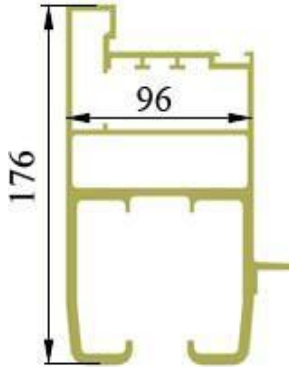
2. Крепление шины



3. Крепление зубчатой рейки



## Алюминиевый профиль шины: преимущества



- Сокращение времени на сборку, за счет совмещения профилей рамы и шины;
- Возможность установки регулируемой рейки;
- Высокая жесткость и прочность угловых соединений за счет установки алюминиевых угловых соединителей и кнопочных уголков;
- Высокая коррозионостойкость;
- Скрытый крепеж.
- Минимальный люфт между шиной о роликовой опоре

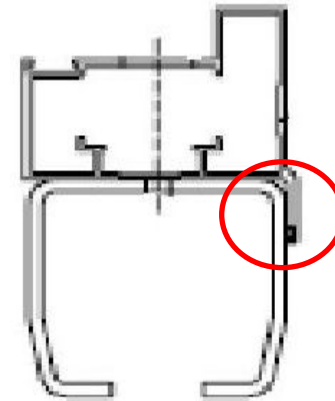
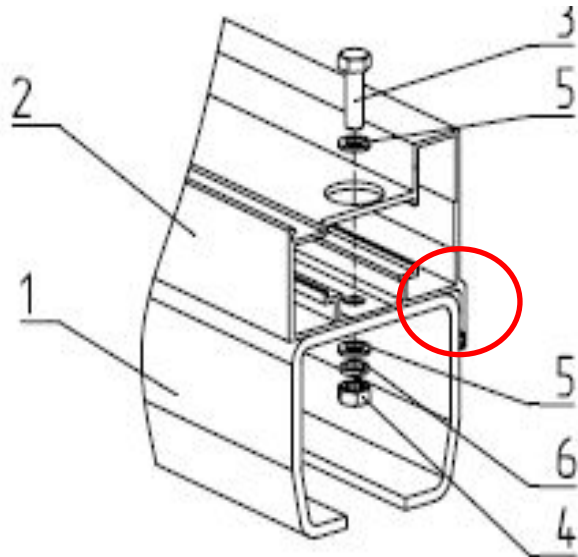
## Стальные профили шины: преимущества



- Возможность изготовления экономичных вариантов конструкции на базе шины SG ;
- Возможность использования при отсутствии алюминиевых профилей шины;

## Многообразие конструктивных решений

Система позволяет изготавливать откатные ворота с использованием комплектации SG.



### Соединение стальной балки и профиля рамы

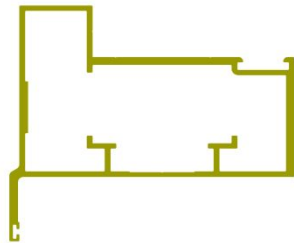
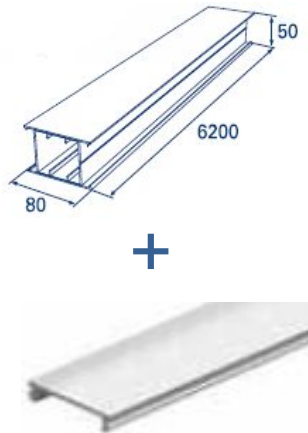
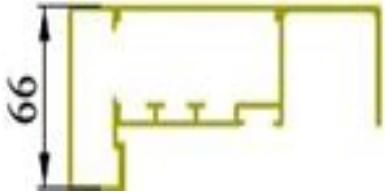
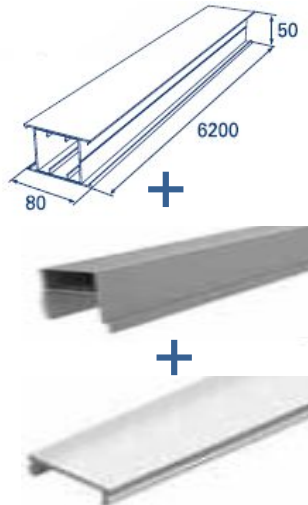
- 1- шина(профиль шины SG.02.001)
- 2- профиль рамы распашных ворот FLGU 400.0105
- 3- болт
- 4- гайка
- 5,6- шайба

### Преимущества:

1. Использование рамы для распашных ворот.
2. Лепесток рамы исключает зазор между шиной и профилем а так же обеспечивает дополнительную жесткость.

<b>Вариант 1 Пластиковая рейка</b>	<b>Вариант 2 Стальная рейка</b>	<b>Конкуренты</b>
 <p data-bbox="222 1078 627 1206">Простота крепления не требующая сварных операций.</p>		

## Профили рамы

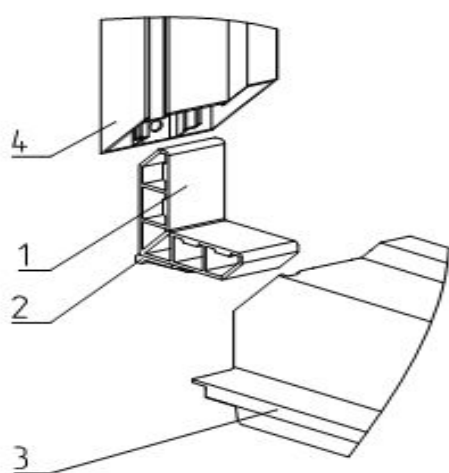
	<b>Тип А / Тип С</b>	<b>Конкурент</b>
<p><b>Профиль рамы ворот</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Предполагает установку заполнений от 19 до 45 мм;</li> <li>2. Предполагает установку на стальную шину SG 02.001;</li> <li>3. Устанавливается в качестве бокового профиля в конструкции створок распашных ворот.</li> </ol>		
<p><b>Профиль рамы верхний</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. «Козырек» обеспечивает защиту верхних роликов от попадания влаги;</li> <li>2. Скрывает истирания основного профиля в процессе хода роликов;</li> <li>3. Обеспечивает дополнительную жесткость конструкции.</li> </ol>		

## Профили рамы

Тип А / Тип С		Конкурент
<p><b>Промежуточный профиль (импост)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Служит в качестве импоста при большой массе заполнения ворот;</li> <li>2. Применяется для разделения типов заполнений при комбинированном заполнении;</li> <li>3. Применяется для последующей установки электропривода.</li> </ol>		
<p><b>Профили штапика</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обеспечивают установку заполнений от 19 мм до 45 мм;</li> <li>2. Обеспечивают возможность демонтажа заполнения ворот (встроенной тип);</li> <li>3. Между профилем штапика и заполнением устанавливается уплотнитель, что обеспечивает сохранность заполнения и исключает зазоры.</li> </ol>		

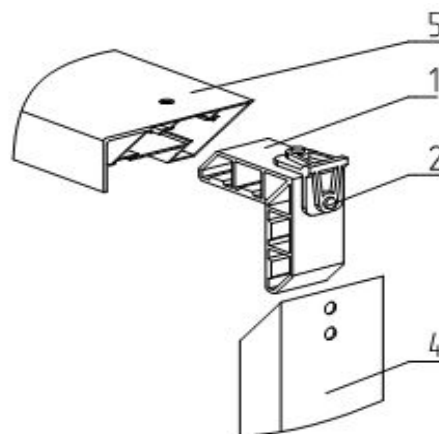
При сборке рамы применяются только сверлильные операции, исключена необходимость фрезерования профиля импоста. Количество профилей и трудоемких сборочных операций минимально (Инструкция по монтажу ворот серии ADS400 прилагается отдельным файлом).

### Основные операции сборки



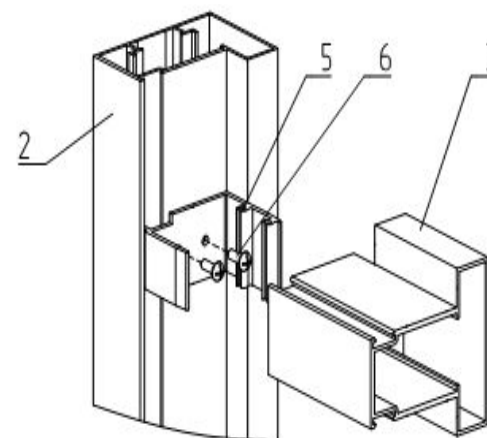
**1. Сборка угловых соединений профилей шины и рамы**

1- угловой соединитель,  
4 –профиль рамы,  
3-шина



**2. Сборка угловых соединений основного профиля рамы и верхнего профиля рамы**

5,4- профиль рамы,  
1 -угловой соединитель,  
2- стягивающий уголок

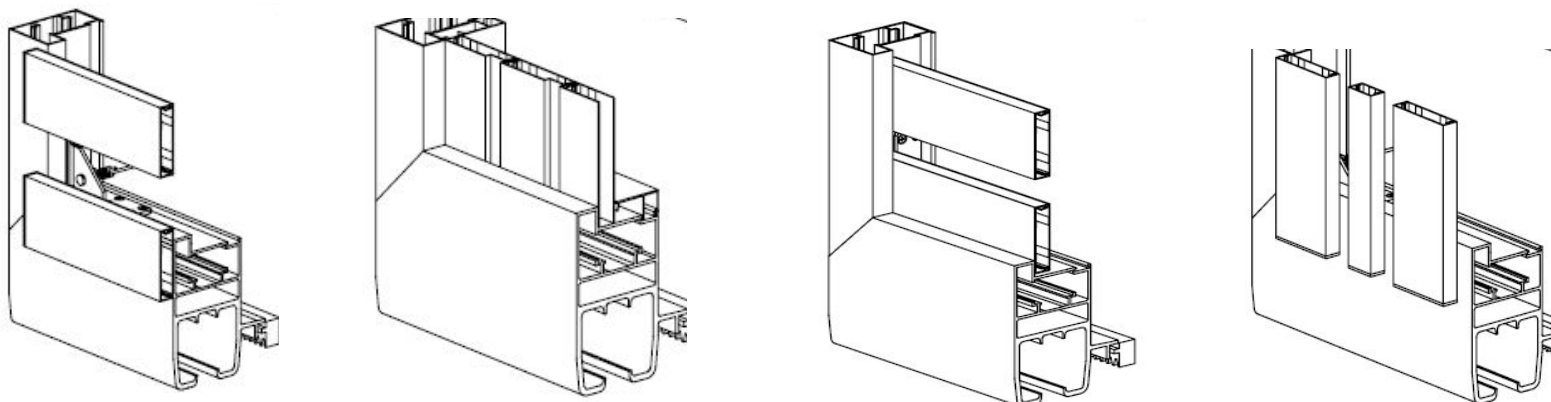


**3. Сборка промежуточного профиля (импоста)**

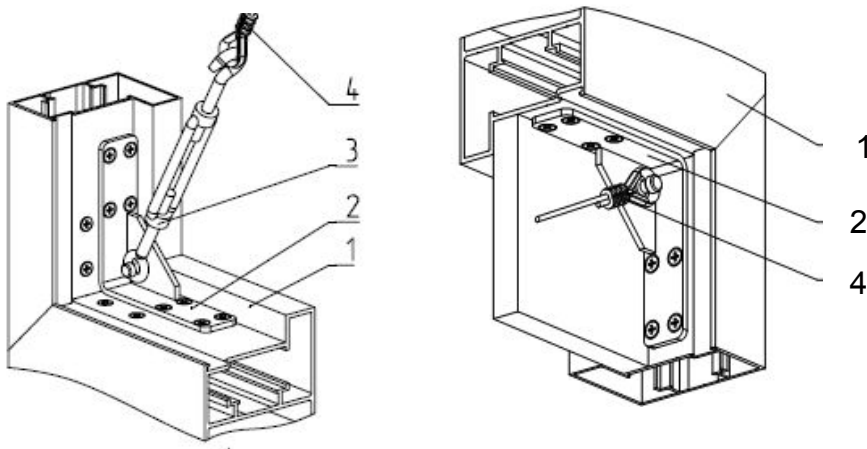
2-профиль рамы,  
3-импост,  
5-профиль  
присоединительный, 6-  
саморез



## Основные операции сборки



**4. Осуществить сборку заполнений согласно выбранному типу**



**5. Установить тросовую растяжку**

1- профиль рамы, 2- уголок,  
3-талреп, 4- трос

## 7 основных преимуществ системы ADS400



### **Простой монтаж заполнения**

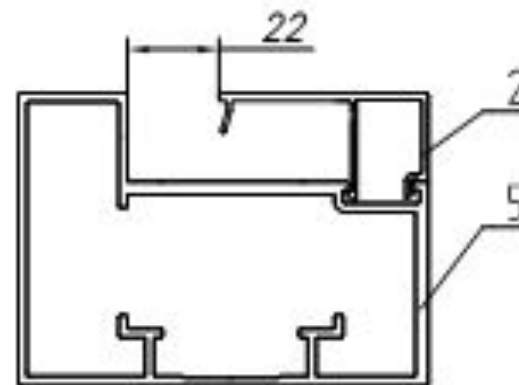
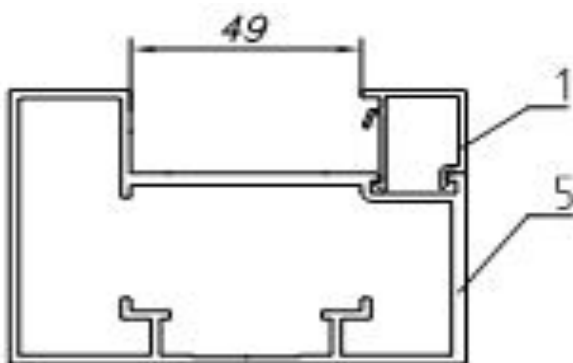
Заполнение устанавливается в паз профиля рамы или на раму, фиксируется самонарезающими винтами с последующей установкой профиля штапика. Это позволяет исключить трудоемкий процесс предварительной разборки рамы при монтаже заполнения.

### **Ремонтопригодность**

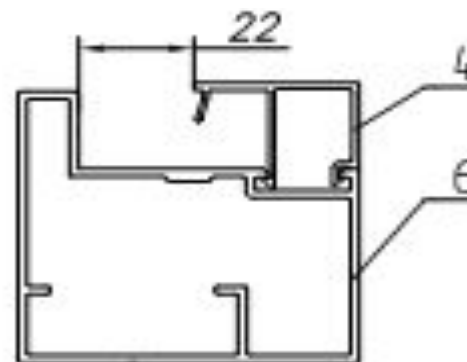
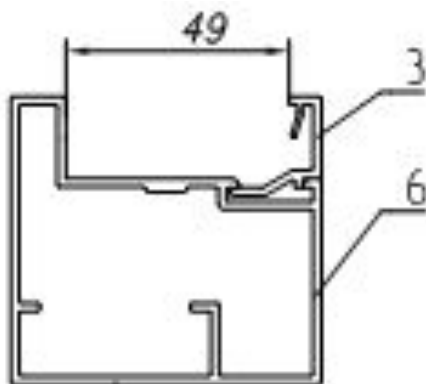
При установке заполнения в паз профиля необходимо демонтировать профиль штапика и заменить поврежденный элемент.

При накладном монтаже достаточно демонтировать монтажный профиль с последующей заменой ответной части конструкции – профиля решетчатого или сплошного заполнения, закрепленного на раме.

## а. Фиксация заполнения откатных и распашных ворот

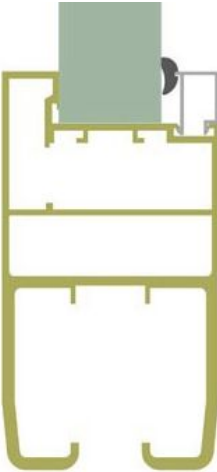




## а. Фиксация заполнения калитки



1- профиль штапика FLGU 400.0301, 2- профиль штапика FLGU 400.0302, 3- профиль штапика FLGU 400.0303, 4 – профиль штапика FLGU 400.0304, 5- профиль рамы откатных и распашных ворот, 3- профиль рамы калитки

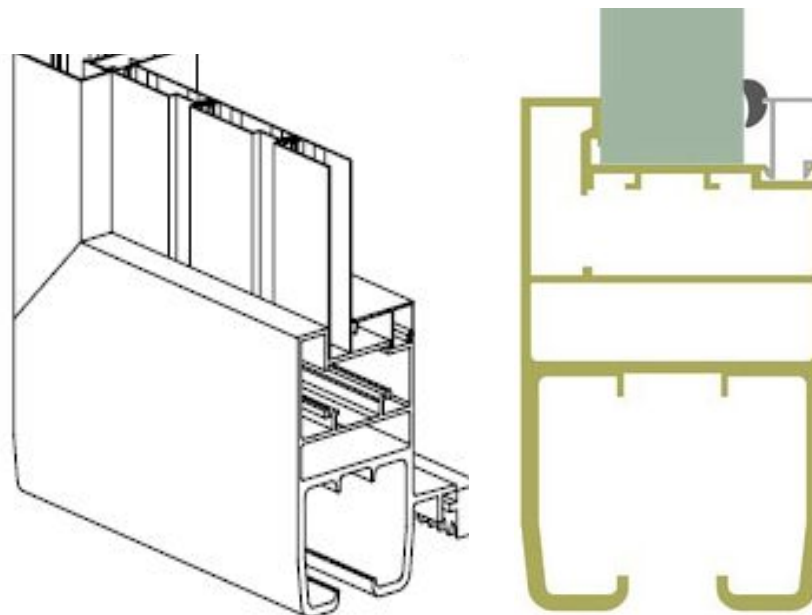
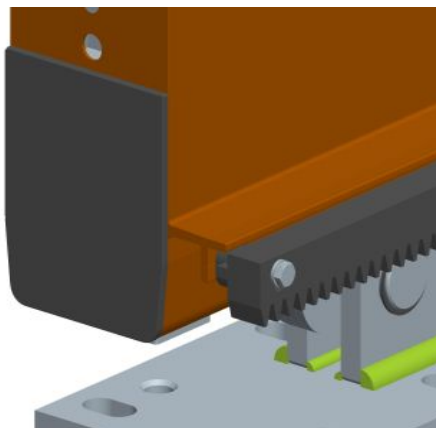
## Фиксация заполнений

Тип А	Тип С	Конкуренты
 <p data-bbox="253 982 620 1110">Панель фиксируется штапиком и уплотнителем FRK</p>	 <p data-bbox="726 972 1093 1096">Панель фиксируется штапиком и уплотнителем FRK</p>	 <p data-bbox="1190 972 1702 1096">Для установки панели применяется промежуточный профиль</p>

## Скрытый крепеж

Отсутствие видимых элементов крепежа обеспечивает эстетичный внешний вид изготавливаемых конструкций. Скрытый крепеж обеспечивает более высокую степень защиты от несанкционированного доступа.

Нижняя торцевая крышка для конструкций Тип А

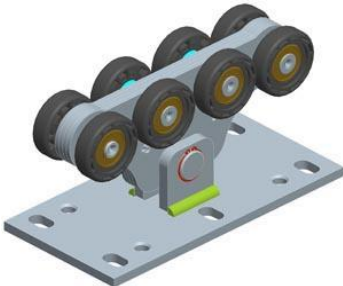
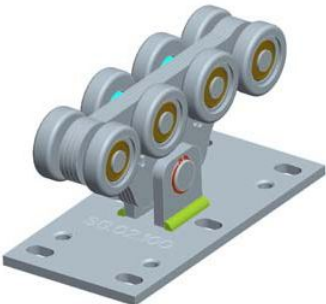



### **Высокая надежность и коррозионостойкость**

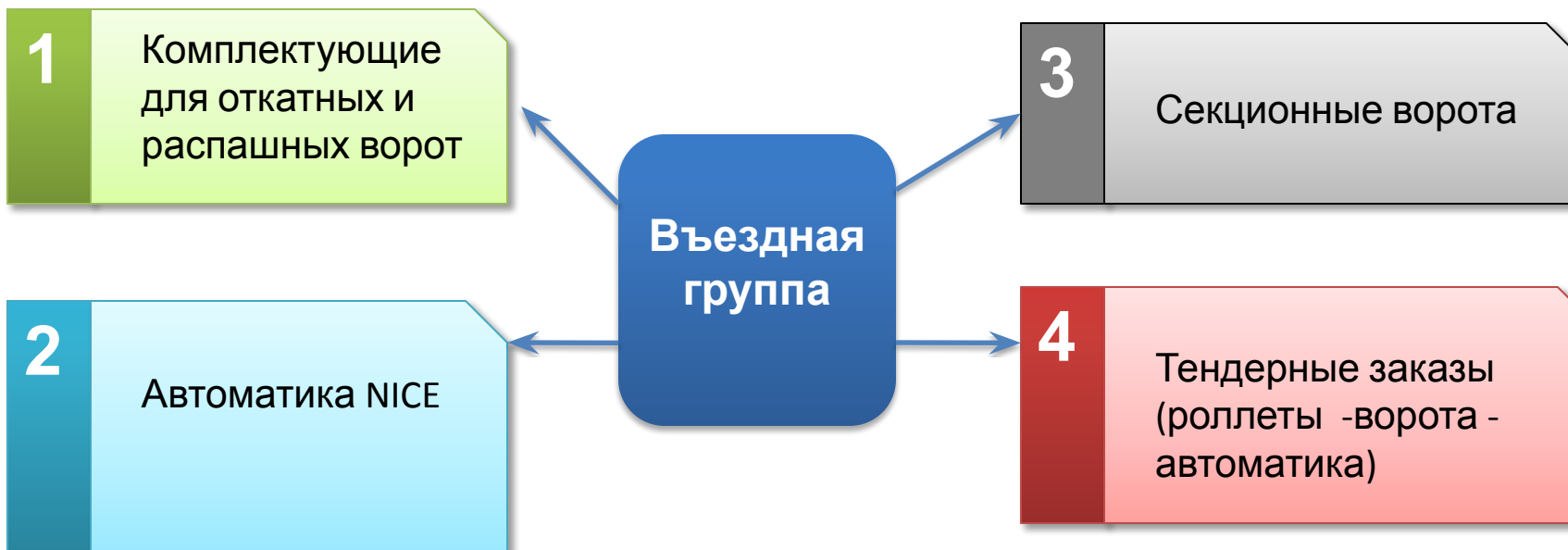
Минимальный рабочий ресурс ворот составляет 25 000 циклов открытия-закрытия. Это ориентировочно соответствует 10 годам эксплуатации ворот (по 4 открывания-закрывания ворот ежедневно).

Все основные элементы конструкции изготовлены из алюминиевого окрашенного полимером профиля, что исключает коррозию и значительно увеличивает срок эксплуатации изделий.

Роликовые опоры

Тип А (серия ADS400)	Тип С (серия SG)	Конкурент
		
<p>Каретка с <b>полимерными роликами</b> для <b>алюминиевой шины</b></p>	<p>Каретка с <b>стальными роликами</b> для <b>стальной шины</b></p>	<p>Каретка с <b>стальными роликами</b> для <b>стальной шины</b></p>
<p><b>БЕСШУМНОСТЬ</b>  <b>25 000 ЦИКЛОВ</b> открытия-закрытия                  (10 лет эксплуатации ворот, 4 откр. в день);  <b>ЭКОНОМИЧНОСТЬ</b>                  (-10% -15% в сравнении с кареткой со стальными роликами)</p>		

### Комплексная поддержка продаж

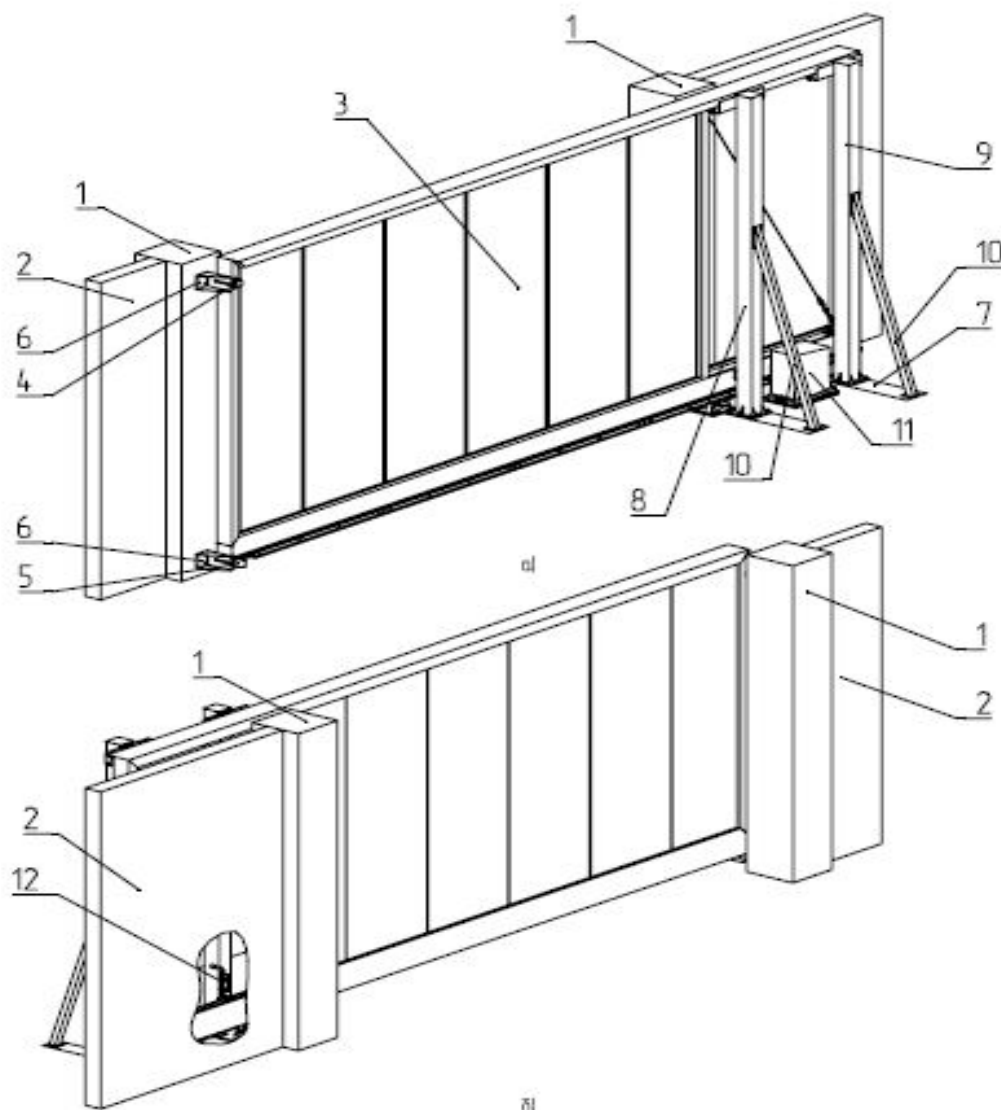




1	Комплекты въездных откатных и распашных ворот, калиток с заполнением (ГИ с заполнением)	сэндвич-панелью	Классификация
		профилем AG/77	STANDARD
		алюминиевыми профилями	STANDARD
			CLASSIC - PREMIUM
2	Комплекты рам въездных откатных и распашных ворот, калиток без заполнения (ГИ без заполнения)		ECONOM
3	Комплектацию для производства въездных ворот и калиток		ECONOM - PREMIUM

# ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ

# Конструкция откатных ворот



- 1-столб проема,
- 2-забор,
- 3-полотно,
- 4-улавливатель верхний,
- 5 – улавливатель нижний,
- 6-кронштейн крепления,
- 7-опорная рама,
- 8- столб удерживающий с роликами,
- 9- столб дополнительный с роликами,
- 10- раскос,
- 11- двигатель,
- 12-засов

# Размерная сетка откатных ворот



	2000	2125	2250	2375	2500	2625	2750	2875	3000	3125	3250	3375	3500	3625	3750	3875	4000	4125	4250	4375	4500	4625	4750	4875	5000		
1210																											
1335																											
1460																											
1585																											
1710																											
1835																											
1960																											
2085																											
2210																											
2335																											
2460																											
2585																											
2710																											
2835																											
2960																											
3085																											
3210																											

Размеры ворот могут быть заказаны с промежуточными значениями ширины и высоты с шагом 5 мм.

## I. ОТКАТНЫЕ ВЪЕЗДНЫЕ ВОРОТА (ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ)

Изготавливаются только на алюминиевой шине с комплектующими ADS400 (роликовые опоры с пластиковыми роликами)

Комплектуются только пластиковой рейкой при установке электропривода

### Базовая комплектация откатных ворот ADS400

**Каркас ворот** (профиль шины, профиль рамы, профили соединительные и угловые, профиль штапика расчёт., импост расчёт., комплект растяжек расчёт., )

**Заполнение** (сэндвич-панель, алюминиевый или роллетный профиль)

**Комплектация для откатных ворот** (роликовые опоры, улавливатель верхний и нижний, накатной ролик, заглушки шины, комплект поддерживающих роликов, комплект засова)

**Упаковка**

### Дополнительная комплектация откатных ворот ADS400

Закладная пластина (опорная рама)

Столб удерживающий + раскос

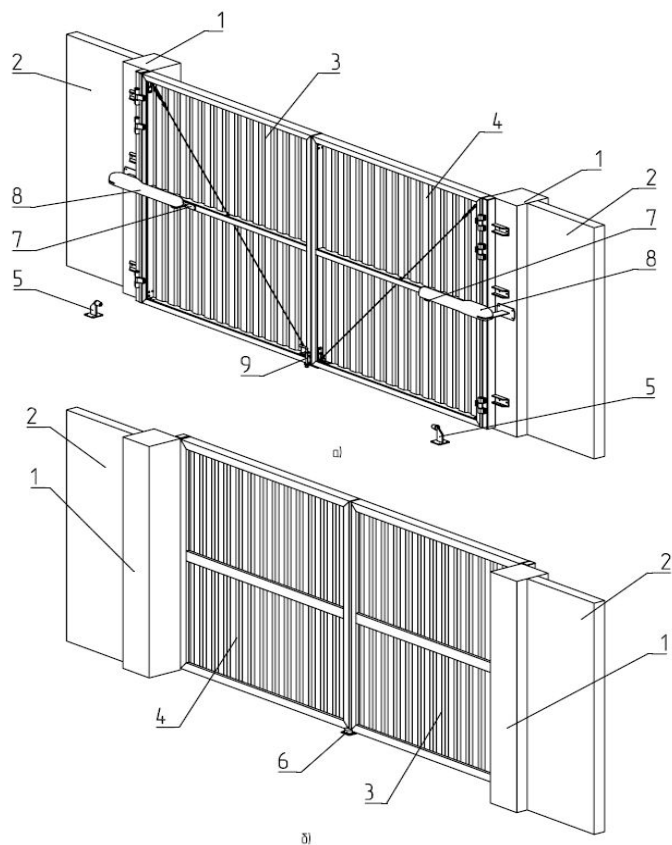
Столб притворный

Автоматика

Зубчатая рейка

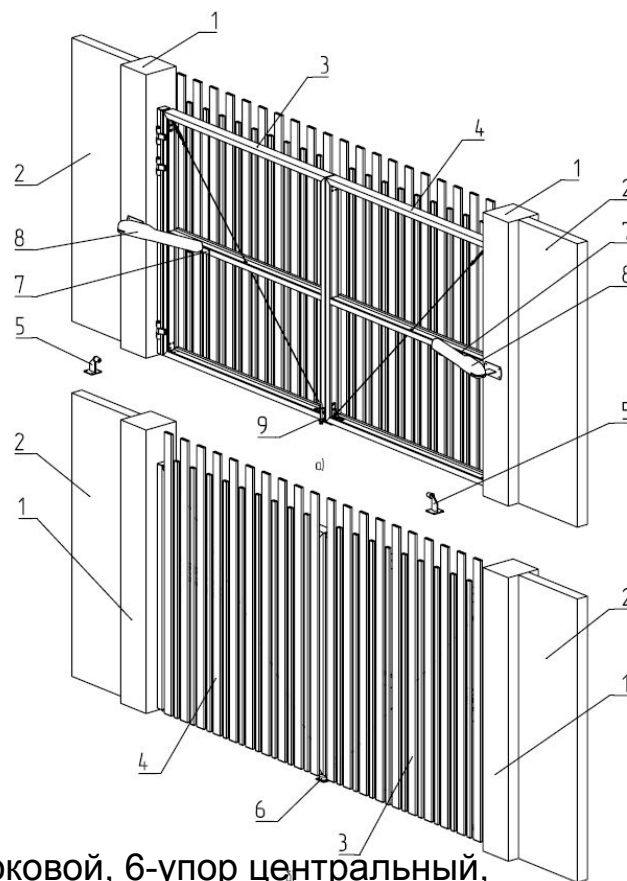
## Накладной:

- Открытие во внутрь (двор)



## Встроенный в проём:

- Открытие наружу (улица)  
- Открытие во внутрь (двор)



1-столб проема, 2- забор, 3,4-створка ворот, 5-упор боковой, 6-упор центральный, 7- кронштейн крепления электропривода, 8-электропривод, 9-засов



II.

## РАСПАШНЫЕ ВЪЕЗДНЫЕ ВОРОТА (ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ)

Возможно исполнение на базе калиточных профилей  
(более экономичная конструкция)

### Базовая комплектация распашных ворот ADS400

**Каркас ворот** (профиль рамы, профили соединительные и угловые, профиль штапика согласно расчетам, импост согласно расчетам, комплект растяжек расчёт.)

**Заполнение** (сэндвич-панель, алюминиевый или роллетный профиль)

**Комплектация для распашных ворот** (комплект: засов, упор центральный, упоры боковые комплект петель, столбы для крепления **стальные**, ручка для ручного открывания)

**Упаковка**

### Дополнительная комплектация распашных ворот ADS400

Автоматика



	900	1025	1150	1275	1400	1525
1460						
1585						
1710						
1835						
1960						
2085						
2210						
2335						
2460						
2585						
2710						
2835						
2960						

Размеры калитки могут быть заказаны с промежуточными значениями ширины и высоты с шагом 5 мм.

## III. КАЛИТКА (ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ)

Конструкция предполагает установку на навесных петлях FAPIM RAL8019, анодированные А-00 (трех секционные)

Ручки, накладки предлагаются в двух цветах: RAL8019, анодированные А-00

### Базовая комплектация калитки ADS400`

**Каркас калитки** (профиль рамы, профили соединительные и угловые, профиль штапика согласно расчетам, импост согласно расчетам, комплект растяжек согласно расчетам)

**Заполнение** (сэндвич-панель, алюминиевый или роллетный профиль)

**Комплектация для калитки** ( упор боковой, комплект петель, столбы алюминиевые для крепления,

(нажимной гарнитур в комплекте )

**Упаковка**

### Дополнительная комплектация распашных ворот ADS400

**Автоматика**

**Электрозащелка**

# ВОРОТА БЕЗ ЗАПОЛНЕНИЯ



	2000	2125	2250	2375	2500	2625	2750	2875	3000	3125	3250	3375	3500	3625	3750	3875	4000	4125	4250	4375	4500	4625	4750	4875	5000	
1210																										
1335																										
1460																										
1585																										
1710																										
1835																										
1960																										
2085																										
2210																										
2335																										
2460																										
2585																										
2710																										
2835																										
2960																										
3085																										
3210																										

	900	1025	1150	1275	1400	1525
1460						
1585						
1710						
1835						
1960						
2085						
2210						
2335						
2460						
2585						
2710						
2835						
2960						

## ВНИМАНИЕ!

Размеры ворот без заполнения поставляются в соответствии с указанными размерами.

VI.

## ВОРОТА БЕЗ ЗАПОЛНЕНИЯ (ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ)

Изготавливаются только на алюминиевой шине с комплектующими ADS400 (роликовые опоры с пластиковыми роликами)

Комплектуются только пластиковой рейкой при установке электропривода

### Базовая комплектация откатных ворот ADS400

**Каркас ворот** (профиль шины, профиль рамы, профили соединительные и угловые профиль штапика расчёт., импост расчёт., комплект растяжек расчёт., )

**Комплектация для откатных ворот** (роликовые опоры, улавливатель верхний и нижний, накатной ролик, заглушки шины, комплект поддерживающих роликов, комплект засова)

**Упаковка**

### Дополнительная комплектация откатных ворот ADS400

Закладная пластина (опорная рама)

Столб удерживающий + раскос

Столб притворный

Автоматика

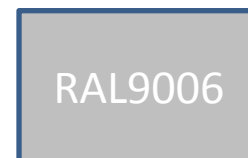
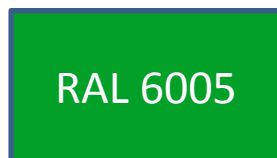
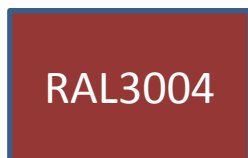
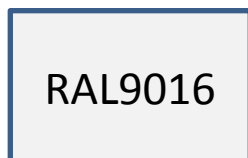
Зубчатая рейка

## Цветовая гамма: Сэндвич –панели ADS400

Высота панели: 500, 625 мм

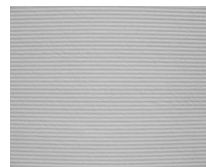
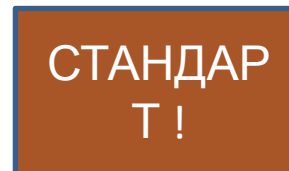
Текстура панели: микроволна или гофр

**Цветовая гамма:** RAL9016 белый, RAL8014 коричневый, RAL3004 пурпурно-красный, RAL5010 синий, RAL6005 зеленый мох, RAL9006 серебристый металлик.



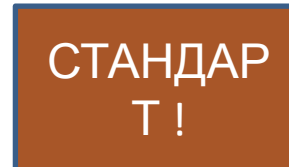
**ПАНЕЛЬ СО СТРУКТУРОЙ «S-ГОФР»  
УЗКИЙ**

RAL8014 коричневый, окраска с двух сторон  
без дополнительной наценки



**ПАНЕЛЬ С РИСУНКОМ «МИКРОВОЛНА»**

RAL8014 коричневый, окраска с двух сторон  
без дополнительной наценки

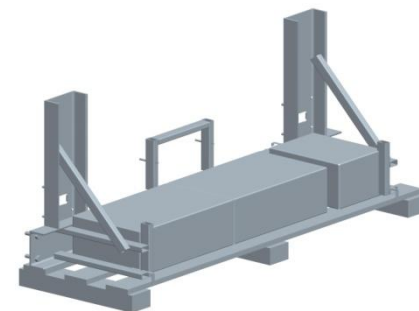
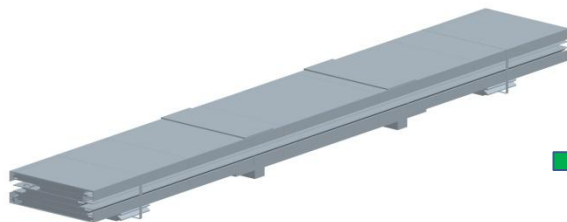


**НА ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ – ЗАКАЗЫ НЕ ПРИНИМАЕМ ДО ИЮНЯ!  
ЗАКАЗЫ НА ДЛИННОМЕР – С МАРТА 2011 Г.**

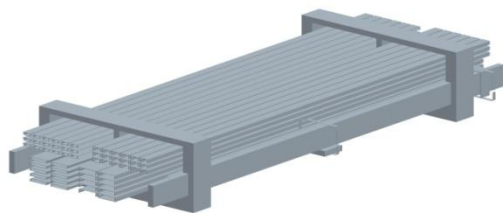
Сэндвич-панель

Профиль шины и рамы

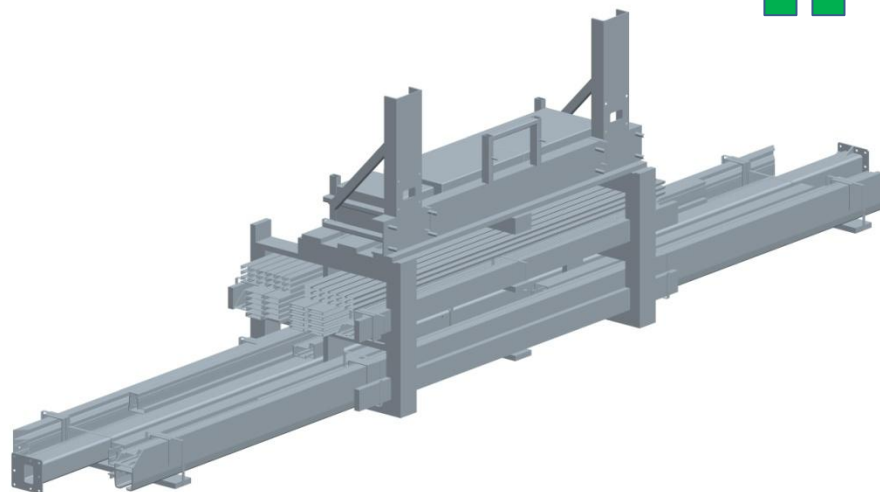
Комплектация



Или

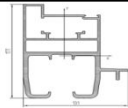
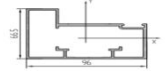
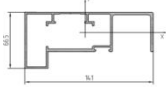
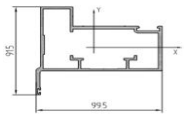
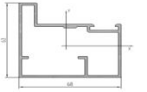
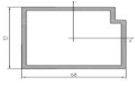
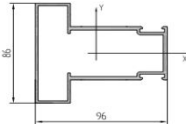
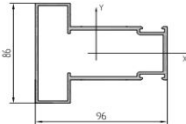


Алюминиевое заполнение




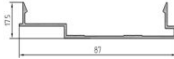



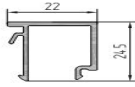

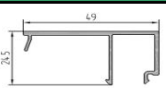

# ПРОИЗВОДСТВО ВОРОТ (ПРОФИЛИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ)

# Нормы поставки алюминиевых профилей

Артикул	Наименование	Эскиз	Ед. изм.	Норма заказа	Длина хлыста, м
<b>ПРОФИЛИ ШИНЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0101	Профиль шины		м	6	6, (5,6),(6,8)
<b>Профили рамы для откатных ворот АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0102	Профиль рамы		м	24	6, (6,8)
FLGU.400.0103	Профиль рамы верхний		м	24	6, (5,6), (6,2)
<b>Профили рамы для распашных ворот АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0105	Профиль рамы		м	18	6
<b>Профили рамы для калиток АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0107	Профиль рамы		м	24	6
FLGU.400.0502	Профиль столба		м	24	6
<b>Профили imposta АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0104	Профиль разделительный		м	24	6, (4,5)
FLGU.400.0109	Профиль промежуточный		м	24	6



# Нормы поставки алюминиевых профилей

Артикул	Наименование	Эскиз	Ед. изм.	Норма заказа	Длина хлыста, м
<b>Заполнение АЛЮМИНИЕВОЕ сплошное</b>					
FLGU.400.0401	Профиль монтажный		м	96	6
FLGU.400.0405	Профиль сплошного заполнения		м	72	6
<b>Заполнение АЛЮМИНИЕВОЕ решетчатое</b>					
FLGU.400.0402	Профиль монтажный		м	144	6
FLGU.400.0403	Профиль решетчатого заполнения		м	96	6
FLGU.400.0404	Профиль решетчатого заполнения		м	108	6
<b>ПРОФИЛИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАПОЛНЕНИЯ</b>					
<b>Профили штапика для сэндвич-панелей 45 мм АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0301	Профиль штапика		м	108	6
FLGU.400.0303	Профиль штапика		м	108	6
<b>Профили штапика для заполнения рамы ворот 19 мм АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0302	Профиль штапика		м	108	6
<b>Профили штапика для заполнения рамы калитки 19 мм АЛЮМИНИЕВЫЕ</b>					
FLGU.400.0304	Профиль штапика		м	108	6

# Нормы поставки алюминиевых профилей

Артикул	Наименование	Эскиз	Ед. изм.	Норма заказа
<b>КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ОТКАТНЫХ ВОРОТ</b>				
FLGU.400.0601	Упор		шт.	10
FLGU.400.0602	Опора роликовая		шт.	2
FLGU.400.0603	Ролик опорный		шт.	10
FLGU.400.0604	Улавливатель верхний		шт.	10
FLGU.400.0605	Улавливатель нижний		шт.	10
FLGU.400.0606	Ролик поддерживающий		шт.	20
FLGU.400.0701	Крышка		шт.	10
FLGU.400.0702	Крышка		шт.	100
FLGU.400.0709	Крышка		шт.	10

1

**ЗАПОЛНЕНИЕ РОЛЛЕТНЫМ ПРОФИЛЕМ AG/77 (ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТАЦИЯ)**

11 стандартных цветов Алютех

**СТАНДАРТ!**

2

**ЗАПОЛНЕНИЕ АЛЮМИНИЕВЫМИ ПРОФИЛЯМИ (ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТАЦИЯ)**

RAL8014/8017 коричневый, **глянец** без дополнительной наценки

**СТАНДАРТ!**

RAL6005 зеленый, **глянец** без дополнительной наценки

**СТАНДАРТ!**

207 RAL3004 красный, **глянец** без дополнительной наценки

**СТАНДАРТ!**

RAL5010 синий, **глянец** без дополнительной наценки

**СТАНДАРТ!**

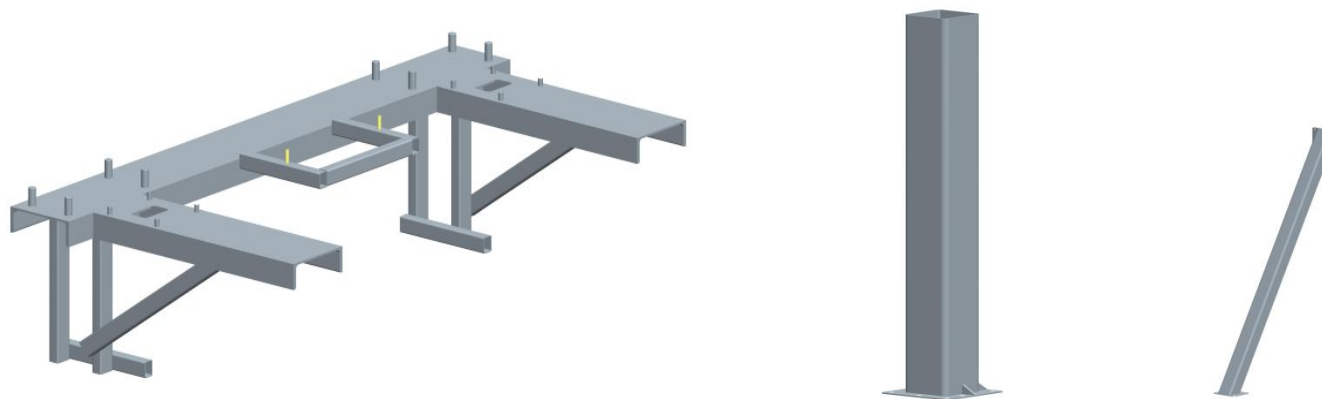
RAL9006 серебро, **глянец** без дополнительной наценки

**СТАНДАРТ!**

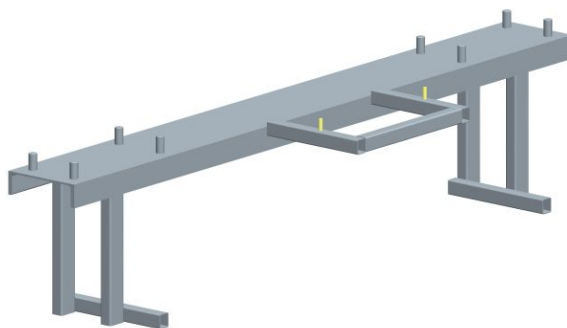
# Откатные ворота: производство – закладная пластина

## Типы опорных рам (расстояние между опорами 800,1000,1200 мм)

1. С использованием поддерживающих столбов и раскосов



2. Без использования поддерживающих столбов и раскосов



# Откатные ворота: производство – закладная пластина АЛЮТЕХ



ГРУППА КОМПАНИЙ

Чертежи для изготовления рамы опорной будут предоставляться дилерам для последующего самостоятельного производства.

ЛО80 0076.И/Ф

**Таблица деталей:**

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<i>Детали</i>				
A4	ФЛГУ400.0805.02	Швеллер	2	
B4	ФЛГУ400.0805.03	Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ 535-88 L=430	4	
B4	ФЛГУ400.0805.04	Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ 535-88 L=230	2	
B4	ФЛГУ400.0805.05	Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ 535-88 L=220	2	
B4	ФЛГУ400.0805.06	Труба 40x25x2 ГОСТ 8645-68/ Ст.3 ГОСТ 535-88 L=275	2	
A4	ФЛГУ400.0805.08	Труба	2	
A4	ФЛГУ400.0807.01	Швеллер	1	
<i>Стандартные изделия</i>				
8		Болт М6x30 DIN933	8	
9		Защелка-замок М6x19 (23)МОВ65В	4	Masterfix
10		Шпилька М8x20 DIN938	8	

**1\* Размеры для справок.**  
**2** Общие допуски ISO 2768-2-mH  
**3** Сварка ручная электродуговой в защитном газе. Варить по контуру прилегания деталей.  
**4** Покрытие – грунт эпоксидный. Толщина покрытия 60-80 мкм, адгезия не более 1 балла согласно ИСО 2409-22. Цвет – светло-серый.  
**5** Перед покрытием гидроизолировать фрезерованные поверхности.  
**6** Исходные отверстия и детали защитить от покрытия.  
**5** Паз 9 установить после сварки и окраски.  
**6** Исходные отверстия в пазу воздушно-пузырьковой.

**Таблица отверстий:**

№ п/п	Обозначение	Кол-во
1	△ - 4	20
2	□ - 4	2
3	△ - 2	8
4	△ - 2	16

**Таблица характеристик рамы:**

ФЛГУ.400.0807			
Имя/Адрес	N докум.	Подп.	Дата
Разработ			
Лист			
Листов			
Исполнит			
Провер			
Экз			

Рама опорная

Акт	Масса	Масштаб
Лист	45,1	1:10

## Режущие

дисковая отрезная электропила;

**фрезерный станок (+фрезы)**

## Сверлильные

Дрель (+сверла);

шуруповерт

## Мерительные

рулетка;

уровень;

шнур отбивочный;

угольник;

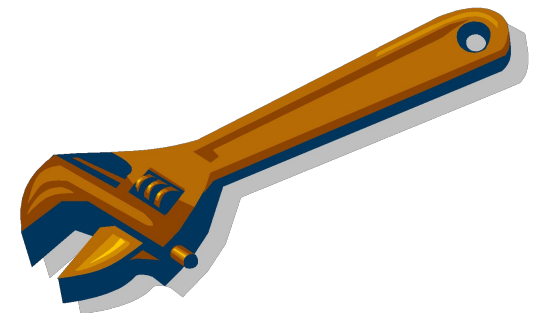
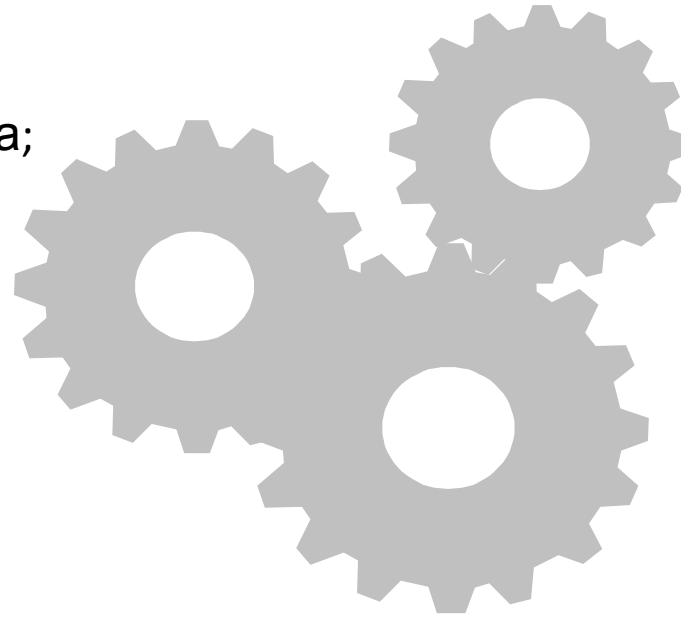
## Вспомогательные

набор отверток;

набор сверл по металлу;

маркер;

## Средства индивидуальной защиты



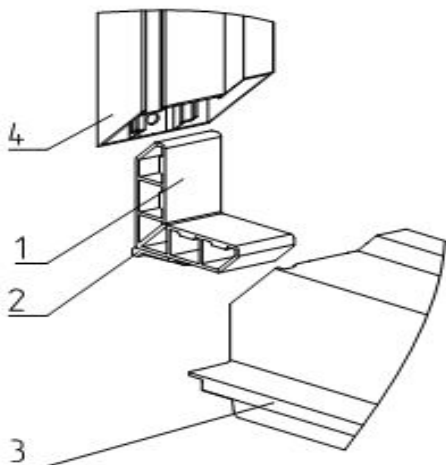
# СБОРКА ВОРОТ

## **Контроль наличия и соответствия основным посадочным размерам комплектующих перед сборкой любой конструкции ворот или калитки**

1. Перед началом сборки ворот необходимо убедиться в наличии всех комплектующих, необходимых для сборки.
2. Алюминиевая шина и профили рамы должны быть запилены под углом 45 градусов;
3. Вертикальный и горизонтальный импост должны быть запилены под углом 90 градусов.
4. Закладные детали должны быть изготовлены в соответствии с размерами.

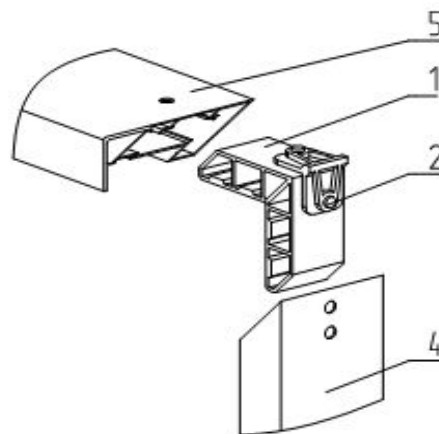


## Основные операции сборки



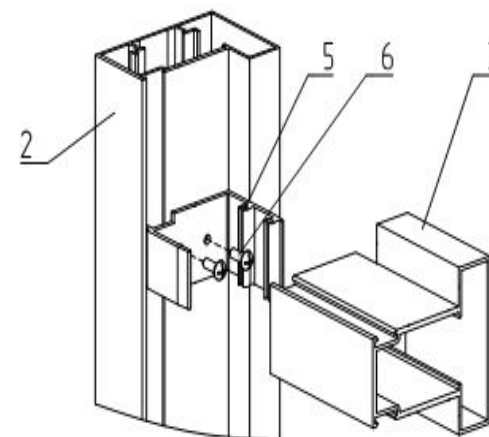
### 1. Сборка угловых соединений профилей шины и рамы

1- угловой соединитель,  
4 –профиль рамы,  
3-шина



### 2. Сборка угловых соединений основного профиля рамы и верхнего профиля рамы

5,4- профиль рамы,  
1 -угловой соединитель,  
2- стягивающий уголок

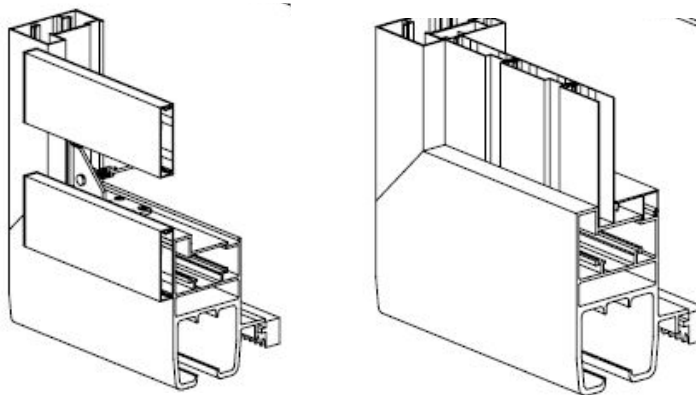


### 3. Сборка промежуточного профиля (импоста)

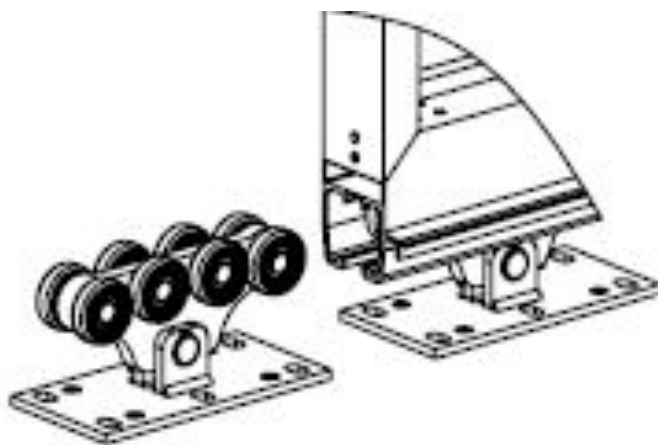
2-профиль рамы,  
3-импост,  
5-профиль  
присоединительный, 6-  
саморез

# Откатные ворота: сборка

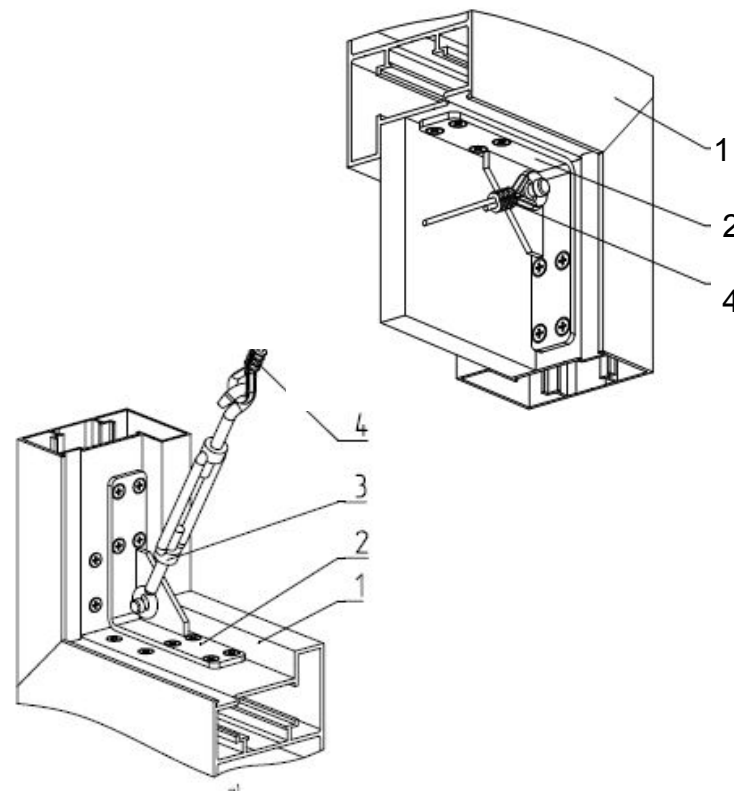
## Основные операции сборки



**4. Осуществить сборку заполнений согласно выбранному типу**



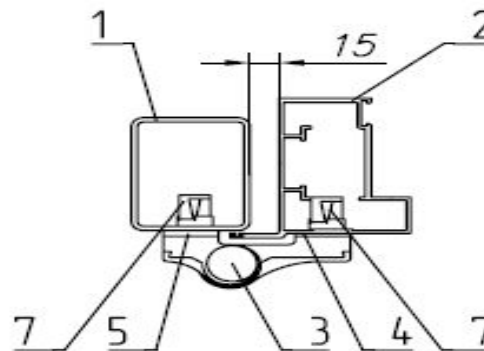
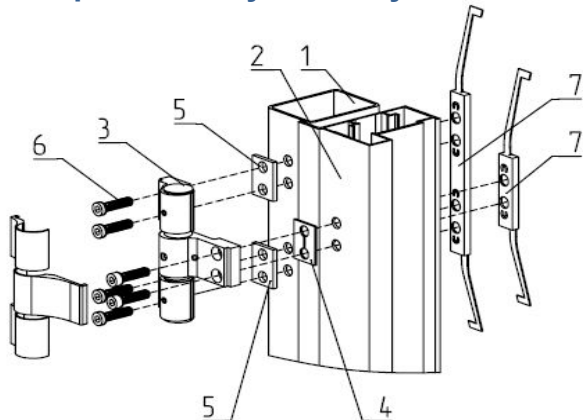
**5. Произвести установку собранной рамы на опоры**



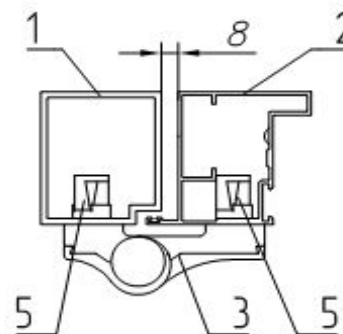
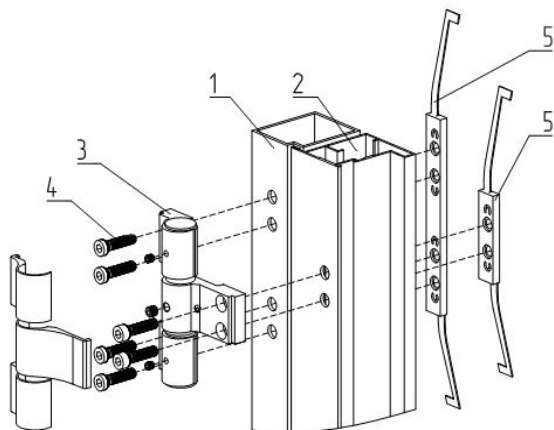
**6. Установить тросовую растяжку**

1- профиль рамы, 2- уголок,  
3- талреп, 4- трос

## 1. Произвести установку петель

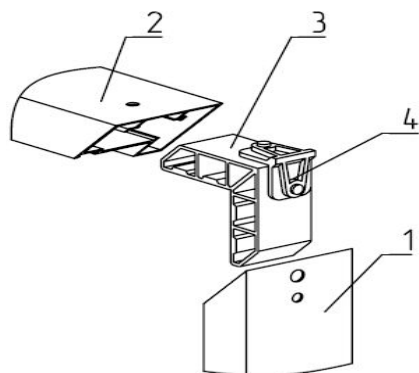


### а. Установка петли на раму распашных ворот с видом открывания наружу



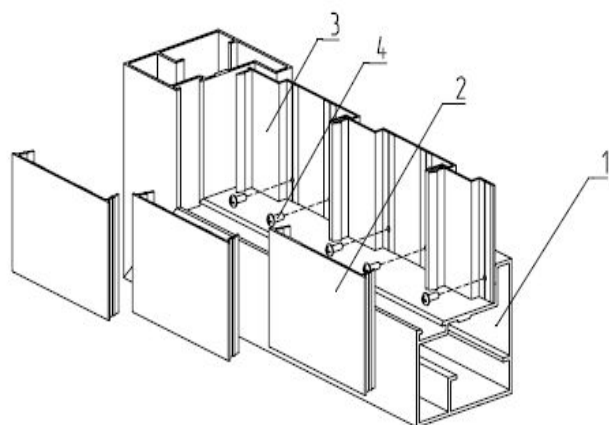
### б. Установка петли на раму распашных ворот с видом открывания внутрь

1- профиль столба, 2- профиль рамы, 3- петля, 4 и 5-подкладки, 6-винты, 7-закладные пластины



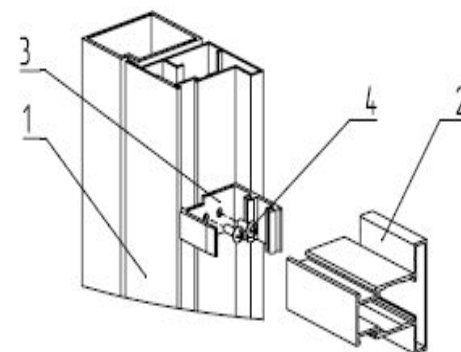
## 2. Сборка угловых соединений створок ворот

1,2- профиль рамы, 3- стягивающий уголок



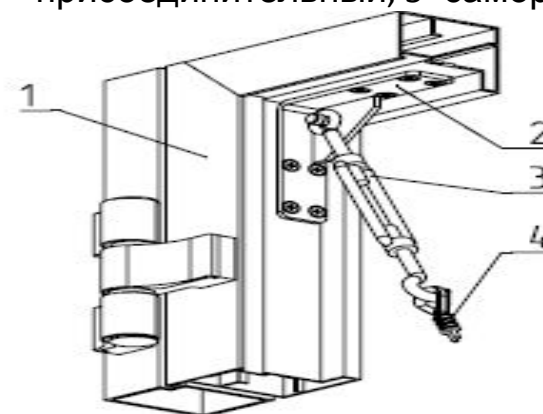
## 4. Произвести монтаж заполнения

1- профиль рамы, 2- монтажный профиль, 3- профиль заполнения, 4- саморез



## 3. Сборка промежуточного профиля (импоста)

1-профиль рамы, 2-импост, 3-профиль присоединительный, 5- саморез

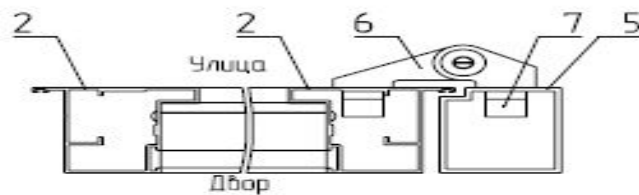
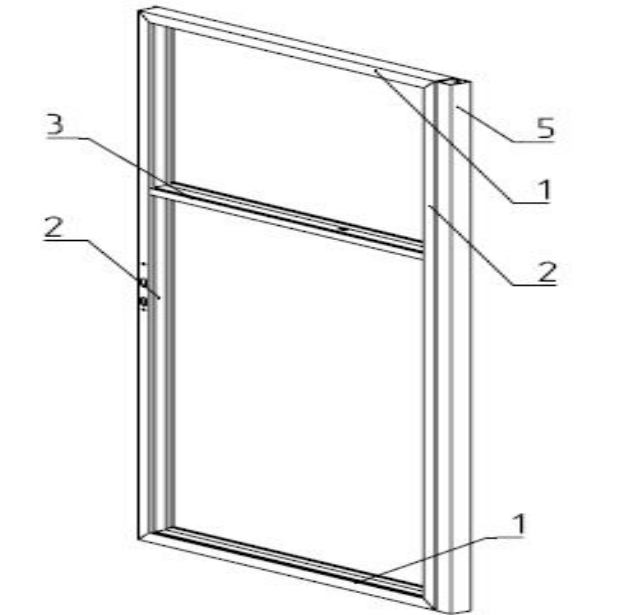


## 5. Установить тросовую растяжку

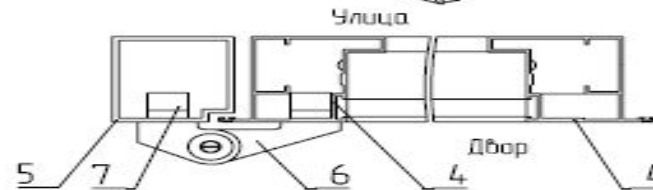
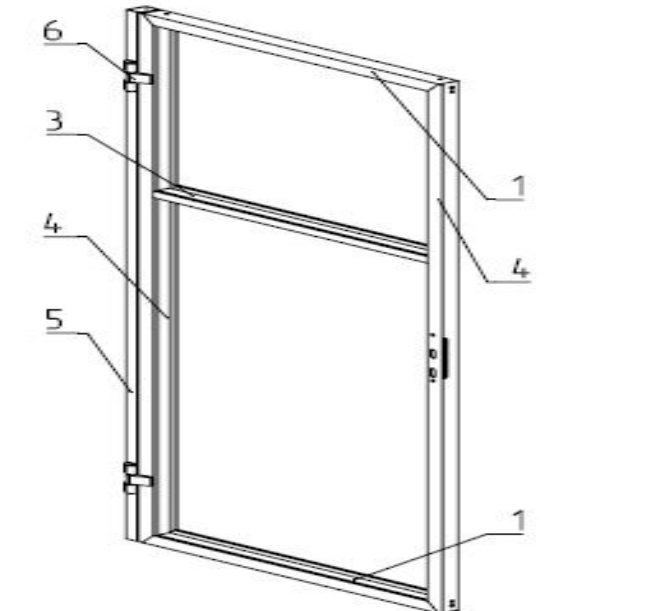
1- профиль рамы, 2- уголок, 3-талреп, 4- трос

# Особенности сборки калитки

Рама калитки в зависимости от типа открывания изготавливается из разных профилей



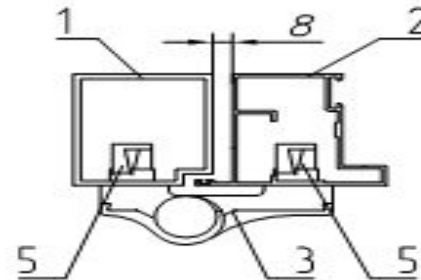
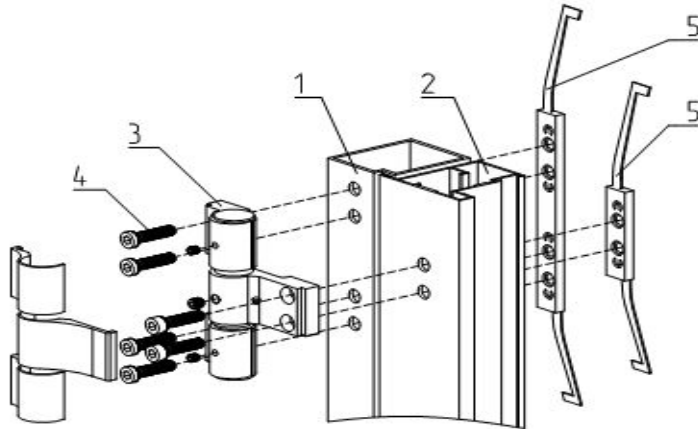
Открывание наружу левое



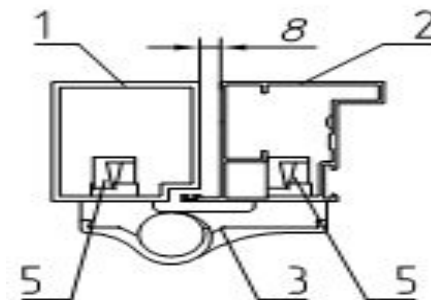
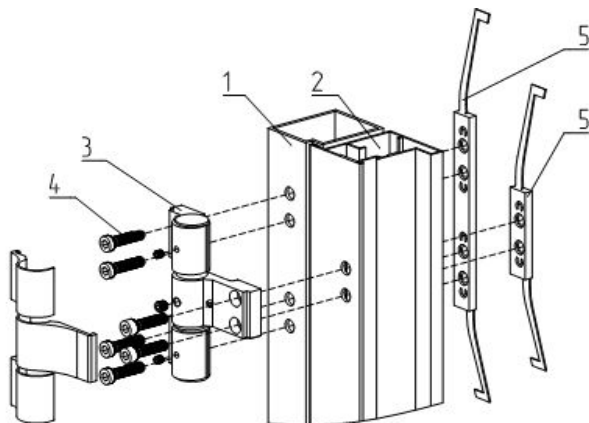
Открывание внутрь левое

1- профиль рамы (балка), 2– профиль рамы (стойка), 3- импост, 4 –профиль рамы, 5 - столб, 6 – петля, 7- крепление

## 1. Произвести установку петель



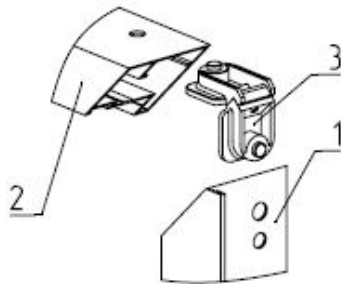
**а. Установка петли на раму калитки с видом открывания наружу**



**а. Установка петли на раму калитки с видом открывания внутрь**

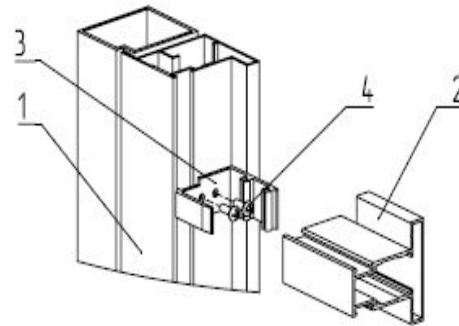
1- профиль столба, 2- профиль рамы, 3- петля, 4 -винты, 5-закладные пластины

# Особенности сборки калитки



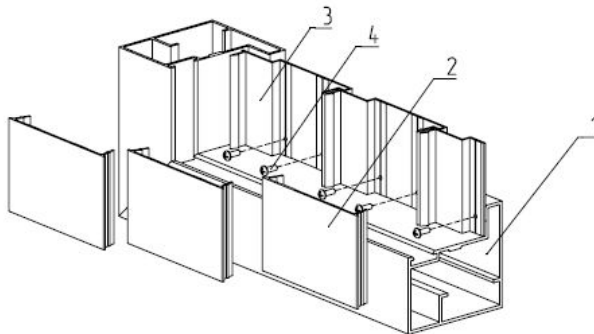
**2. Сборка рамы с помощью угловых соединений**

1,2- профиль рамы, 3- стягивающий уголок



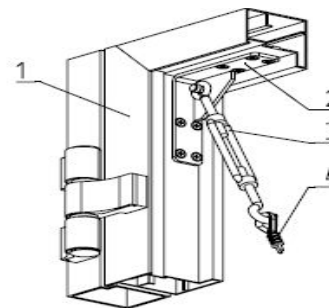
**3. Сборка промежуточного профиля (импоста)**

1-профиль рамы, 2-импост, 3-профиль присоединительный, 5- саморез



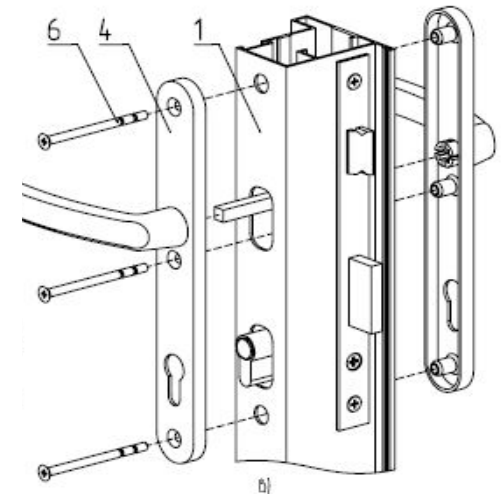
**4. Произвести монтаж заполнения**

1- профиль рамы, 2- монтажный профиль, 3- профиль заполнения, 4- саморез



**5. Установить тросовую растяжку**

1- профиль рамы, 2- уголок, 3-талреп, 4- трос



**6. Установить комплект запирания**

1- профиль,  
4 –нажимной гарнитур,  
6-винт

# Заполнение

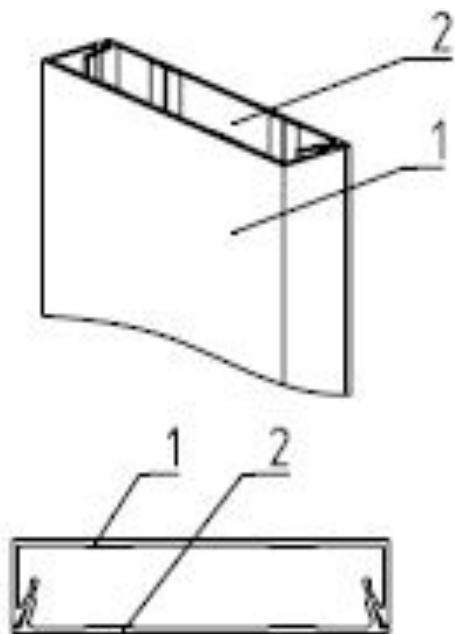


Заполнение является основной частью створок ворот и калитки. Заполнения делятся по типу монтажа: встроенный монтаж, накладной монтаж; по виду: сплошное, разряженное. Так же существует комбинированное заполнение.

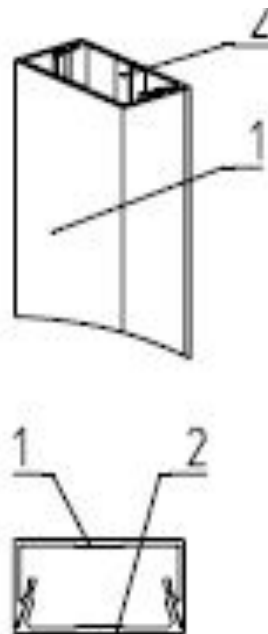
Материалы заполнения:

1. Алюминиевые профили составные, разной ширины и формы
2. Панель воротная (сэндвич-панель)
3. Профиль AG77
4. Лист профилированный
5. Другие материалы

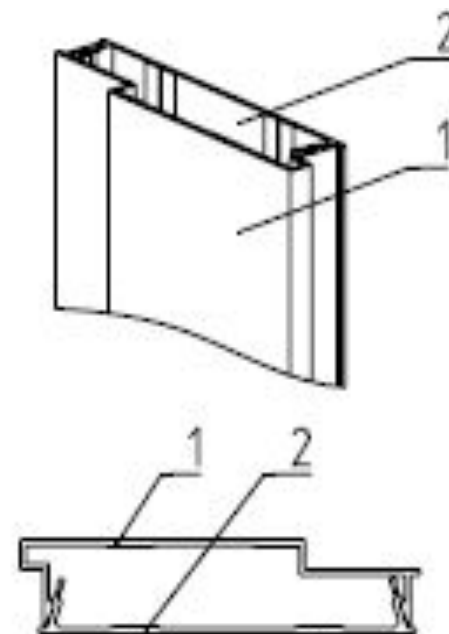
# Заполнение из составных алюминиевых профилей.



Разреженное  
заполнение  
шириной 82 мм



Разреженное  
заполнение  
шириной 37 мм



Сплошное  
заполнение  
шириной 87 мм

1- профиль заполнения, 2- монтажный профиль

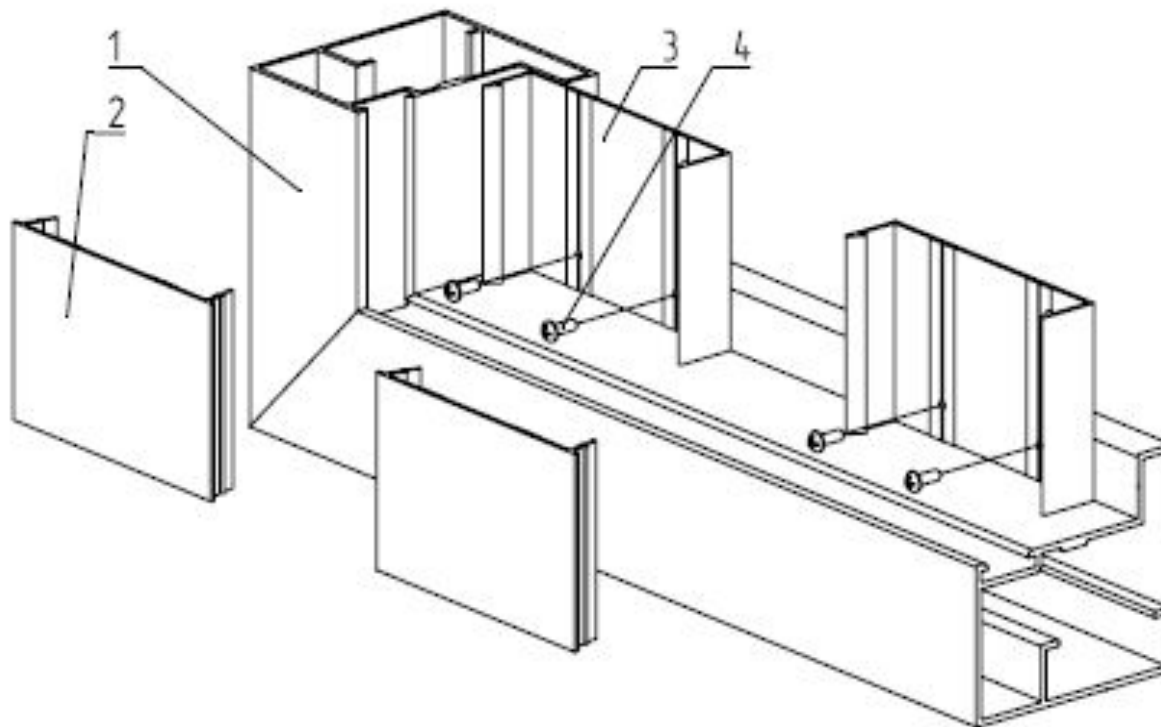
## Разреженное заполнение

При разреженном виде заполнения, существуют следующие варианты заполнения:

- разреженное заполнение шириной 82 мм,
- разреженное заполнение шириной 37 мм,
- сочетание профилей шириной 82 мм и 37 мм

## Разреженное заполнение

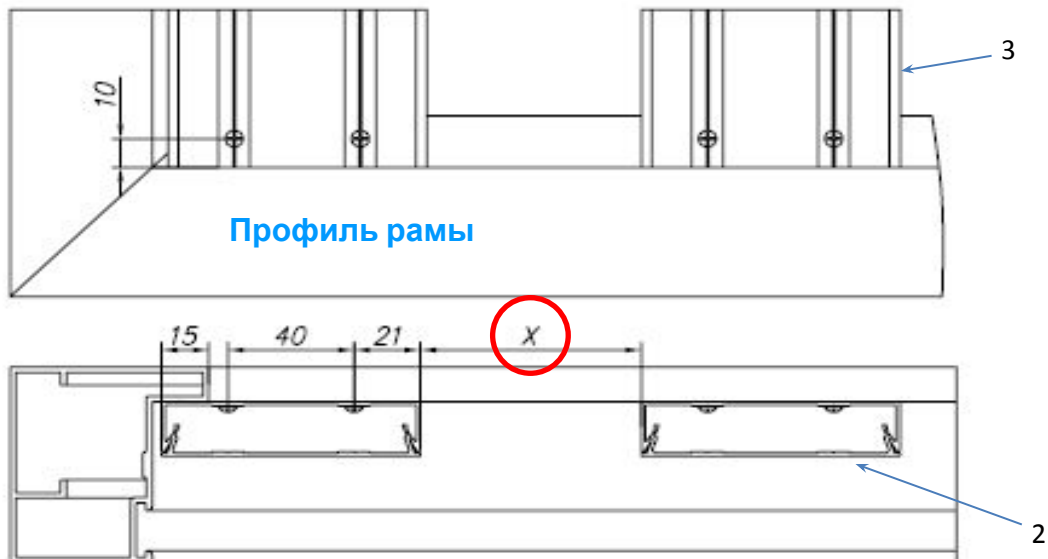
Встроенный тип монтажа (профиль шириной 82 мм)



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный,
- 3- профиль разряженного заполнения,
- 4- саморез

## Разреженное заполнение

### Встроенный тип монтажа (профиль шириной 82 мм)

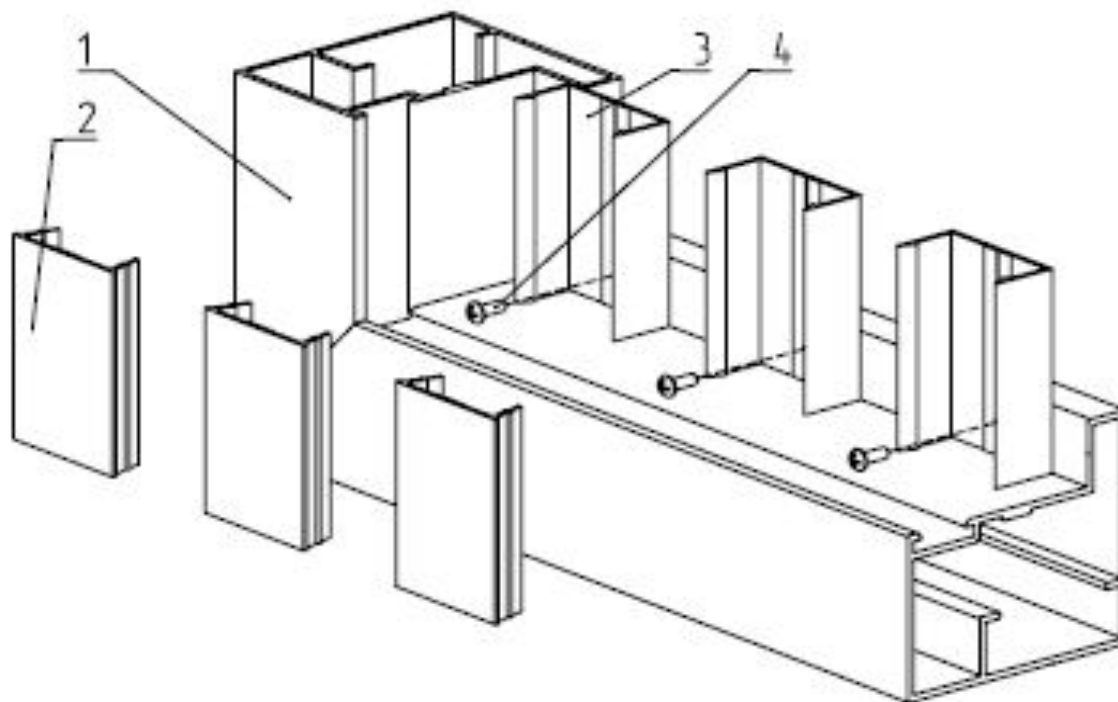


1. Установить профиль 3 на расстоянии 15 мм от стенки профиля рамы.
2. Разметить и просверлить по два отверстия диаметром 2,2 мм, на расстоянии 10 мм от верхней части профиля рамы и на расстоянии 21 мм от края профиля 3.
3. Прикрутить профиль 3 саморезами к профилю рамы, по два на каждый край профиля заполнения.
4. Защелкнуть профиль 2.
5. Установить остальные профили заполнения. с отступом X . Размер X определяется заказчиком

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен согласовываться с заказчиком.**

## Разреженное заполнение

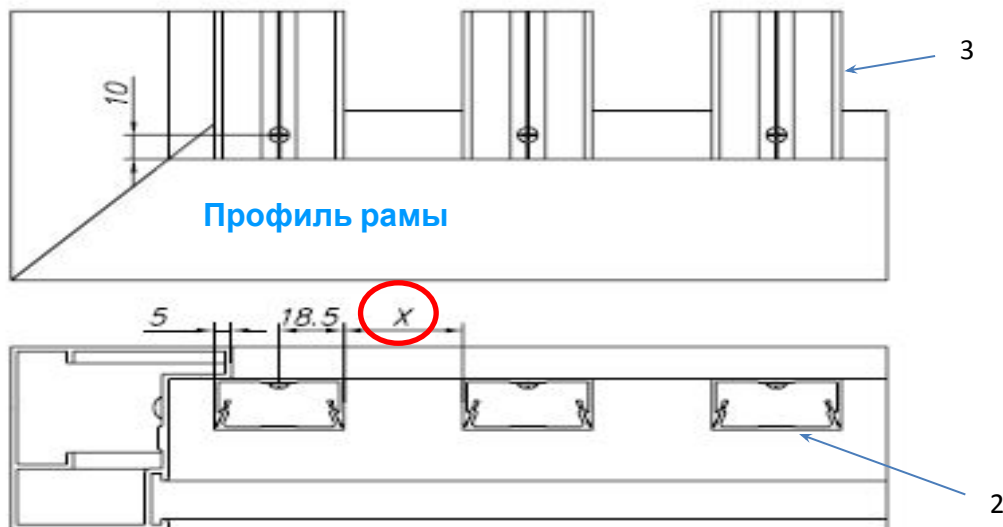
Встроенный тип монтажа (профиль шириной 37 мм)



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный,
- 3- профиль разряженного заполнения,
- 4- саморез

## Разреженное заполнение

### Встроенный тип монтажа (профиль шириной 37 мм)

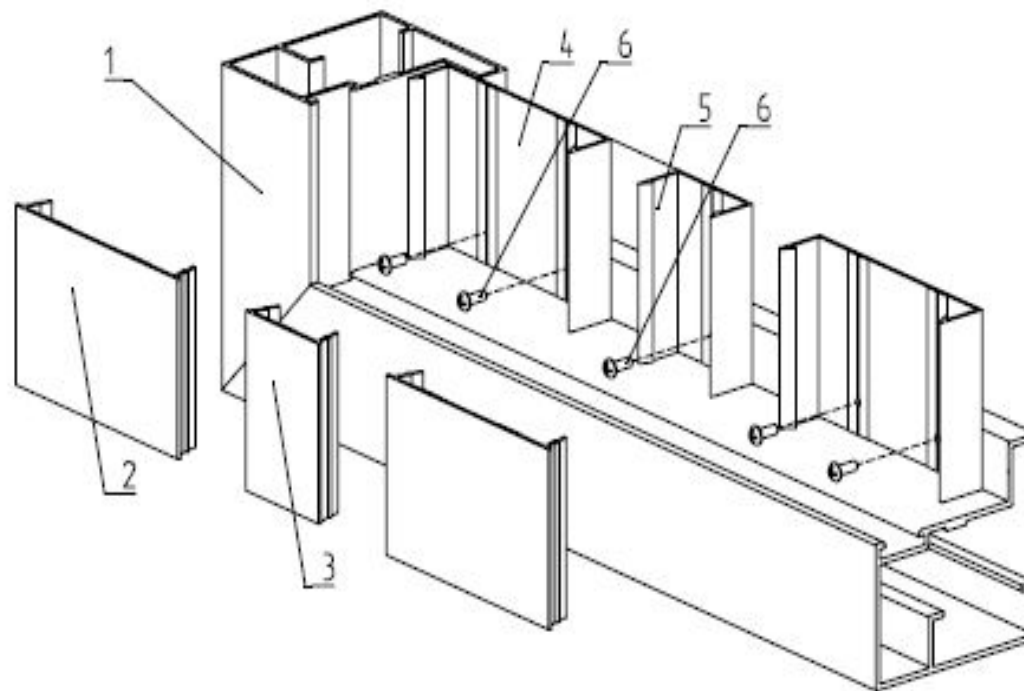


1. Установить профиль 3 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы.
2. Разметить и просверлить отверстие диаметром 2,2 мм, на расстоянии 10 мм от верхней части профиля рамы и на расстоянии 18,5 мм от края профиля 3.
3. Прикрутить профиль 3 саморезами к профилю рамы, по два на каждый край профиля заполнения.
4. Защелкнуть профиль 2.
5. Установить остальные профили заполнения. с отступом X . Размер X определяется заказчиком

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен согласовываться с заказчиком.**

## Разрезанное заполнение

Встроенный тип монтажа (профиль шириной 37 мм и 82 мм)

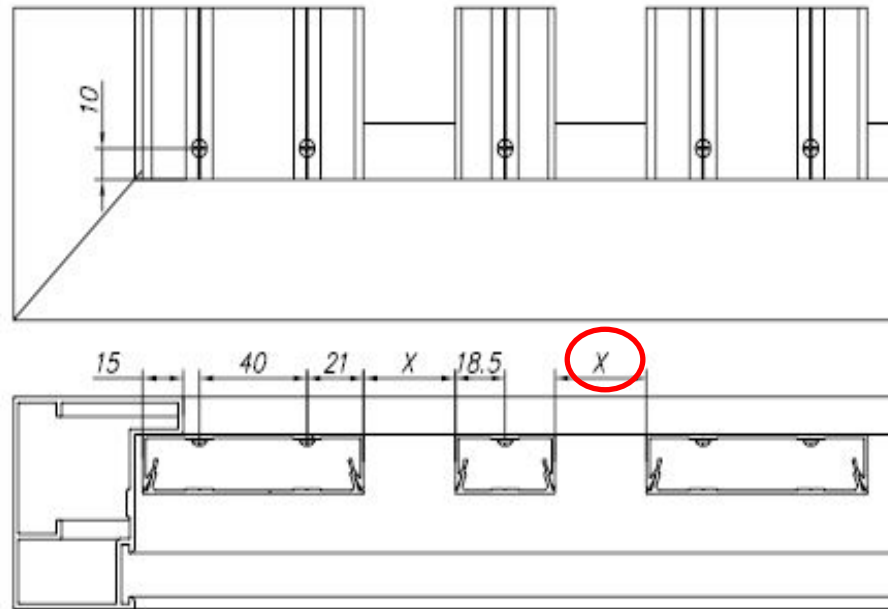


- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3- профиль монтажный 37 мм,
- 4- профиль разряженного заполнения 82 мм,
- 5- профиль разряженного заполнения 37 мм,
- 6- саморез



## Разреженное заполнение

Встроенный тип монтажа (профиль шириной 37 мм и 82 мм)

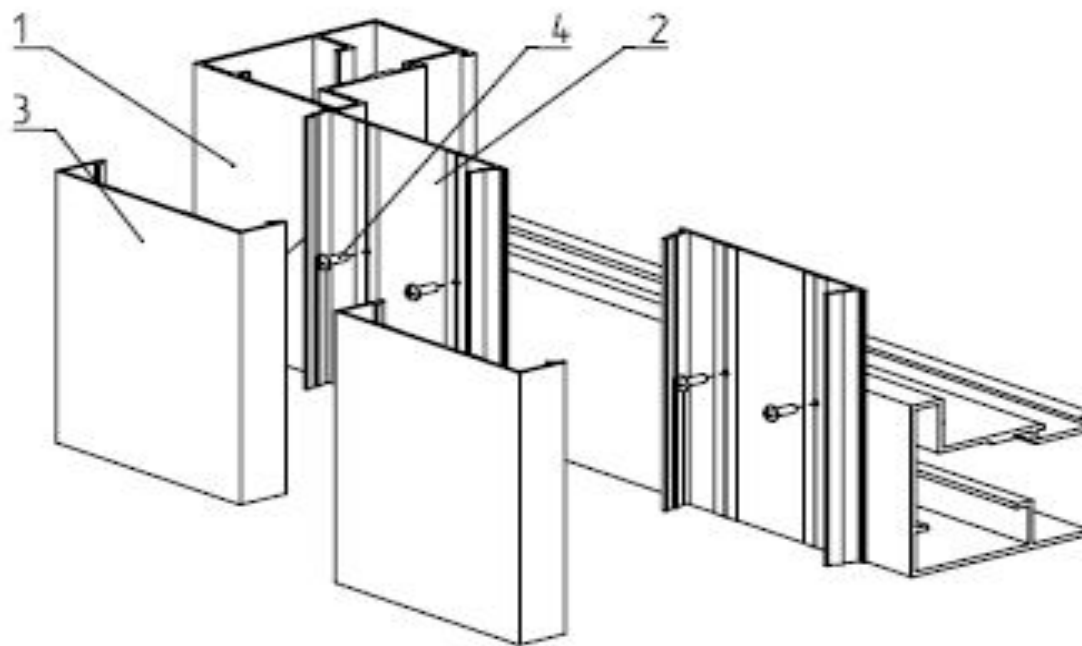


При монтаже заполнения из сочетания профилей заполнения шириной 37 мм и 82 мм по краям **всегда устанавливаются профили разреженного заполнения шириной 82 мм**. Процесс установки такой же, как и при установке заполнения из профилей разреженного заполнения. Размер X определяется заказчиком

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен согласовываться с заказчиком.**

## Разреженное заполнение

Накладной тип монтажа (профиль шириной 82 мм)



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный,
- 3- профиль разряженного заполнения,
- 4- саморез

## Разреженное заполнение

### Накладной тип монтажа (профиль шириной 82 мм)

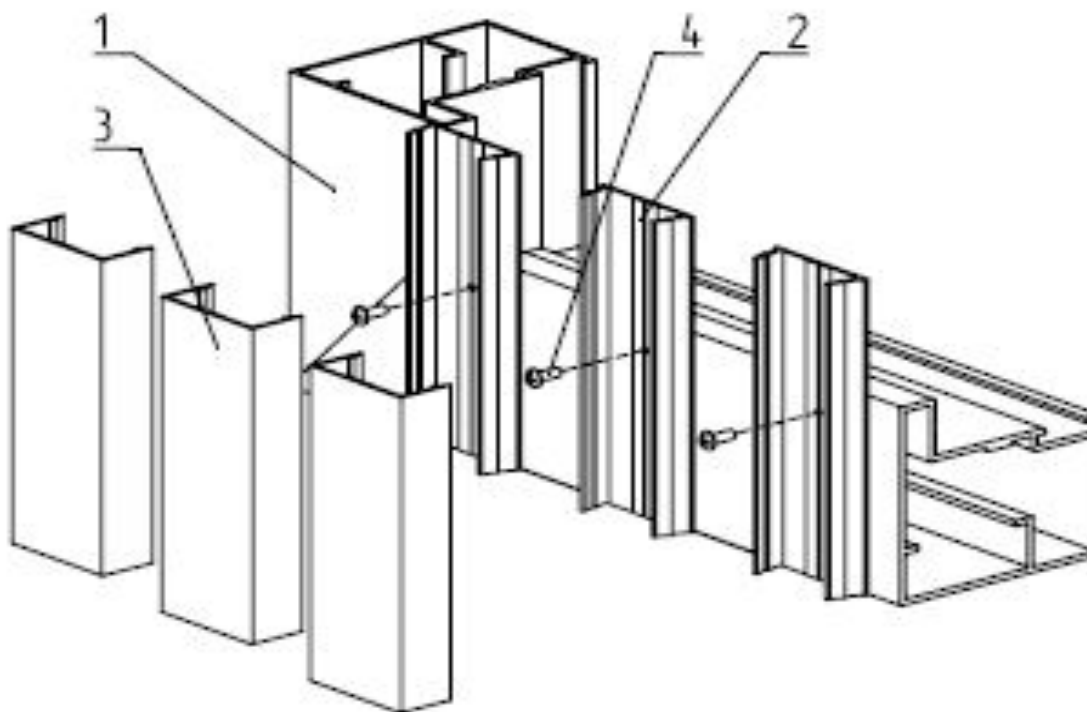


1. Установить профиль 2 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы (110 мм от низа створки у откатных ворот, у распашных вровень с низом рамы).
2. Разметить и просверлить по два отверстия диаметром 2,2 мм, на расстоянии 10 мм от верхней части профиля рамы и на расстоянии 21 мм от края профиля 2.
3. Прикрутить профиль 2 саморезами к профилю рамы, по два на каждый край профиля заполнения.
4. Защелкнуть профиль 3.
5. Установить остальные профили заполнения. с отступом X . Размер X определяется заказчиком

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен**

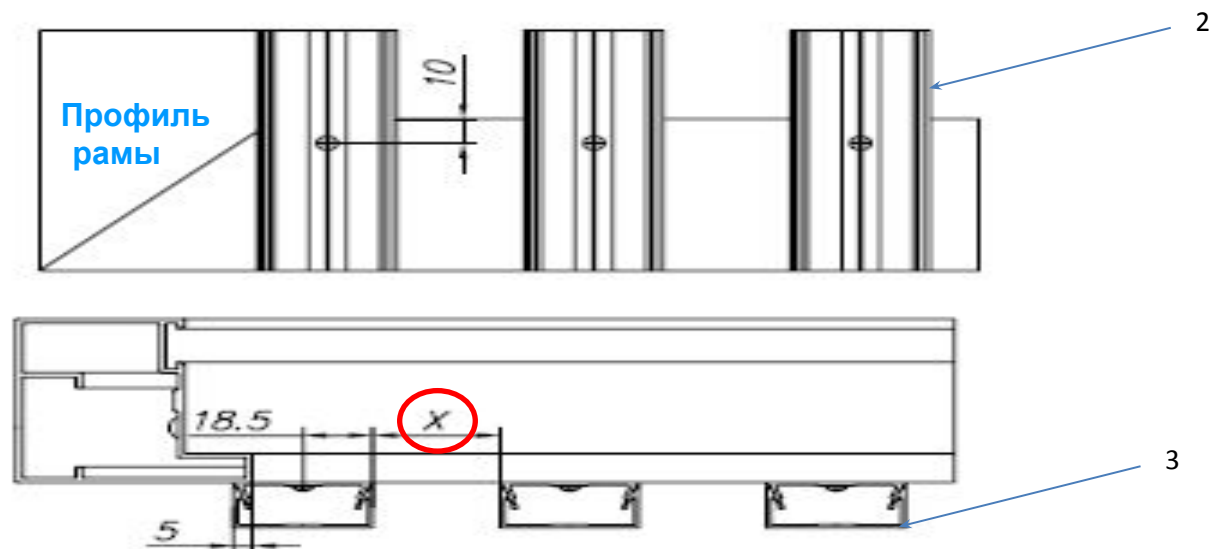
## Разреженное заполнение

Накладной тип монтажа (профиль шириной 37 мм)



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный,
- 3- профиль разреженного заполнения,
- 4- саморез

### Накладной тип монтажа (профиль шириной 37 мм)

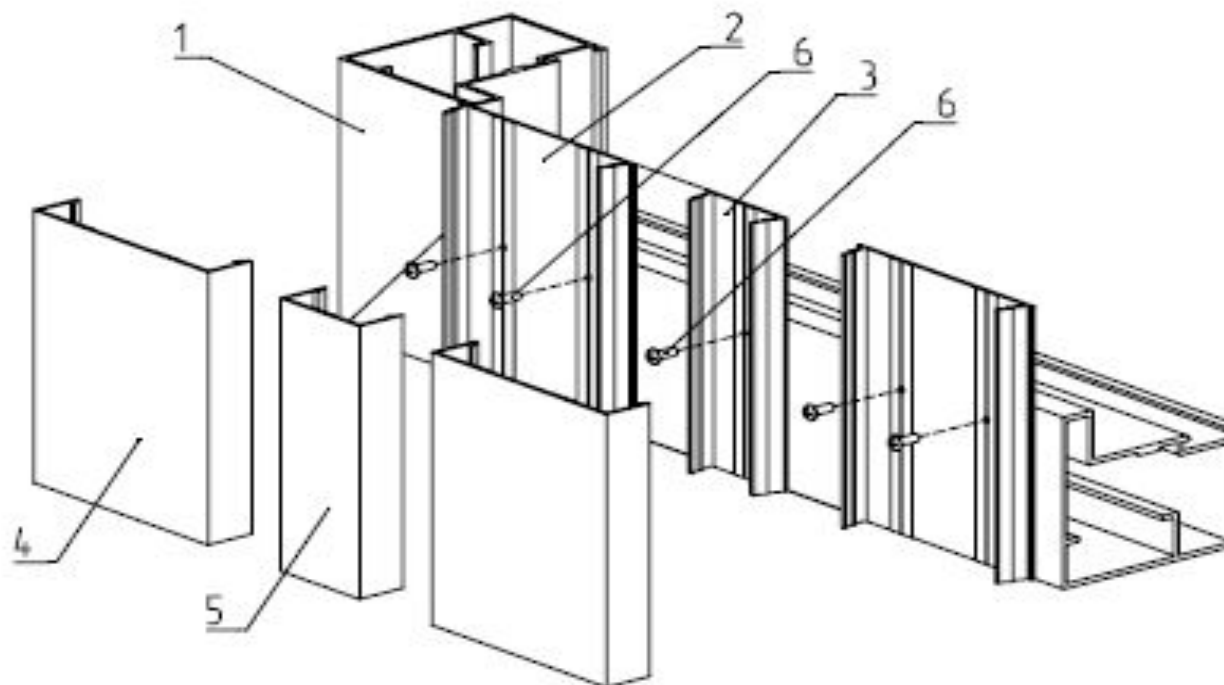


1. Установить профиль 2 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы (110 мм от низа створки у откатных ворот, у распашных вровень с низом рамы).
2. Разметить и просверлить отверстие диаметром 2,2 мм, на расстоянии 10 мм от от верхней части профиля рамы и на расстоянии 18,5 мм от края профиля 2.
3. Прикрутить профиль 2 саморезами к профилю рамы, по одному на каждый край профиля заполнения.
4. Защелкнуть профиль 3.
5. Установить остальные профили заполнения. с отступом X . Размер X определяется заказчиком.

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен согласовываться с заказчиком.**

## Разреженное заполнение

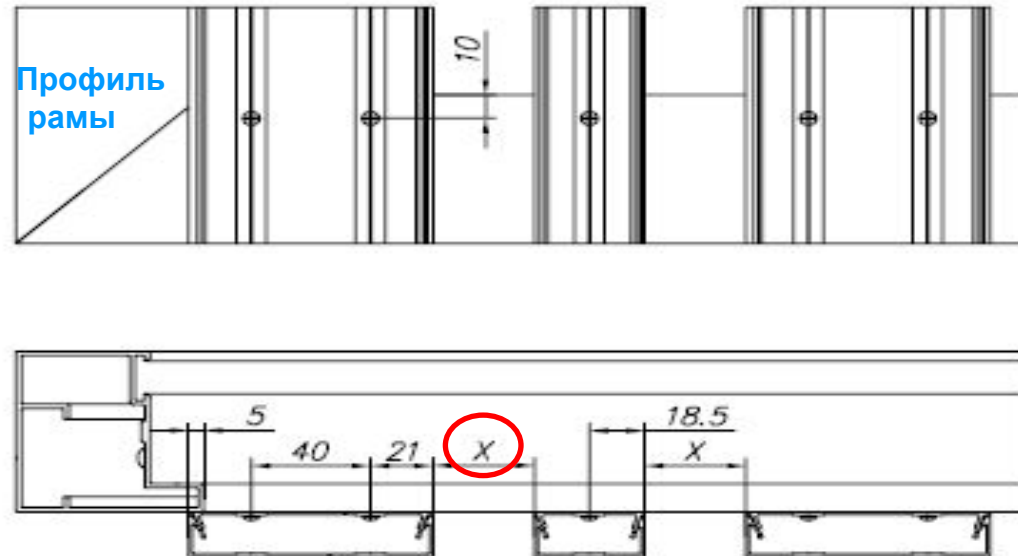
Накладной тип заполнения (профиль шириной 37 мм и 82 мм)



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3- профиль монтажный 37 мм,
- 4- профиль разреженного заполнения 82 мм,
- 5- разреженного заполнения 37 мм,
- 6- саморез

## Разреженное заполнение

Накладной тип заполнения (профиль шириной 37 мм и 82 мм)

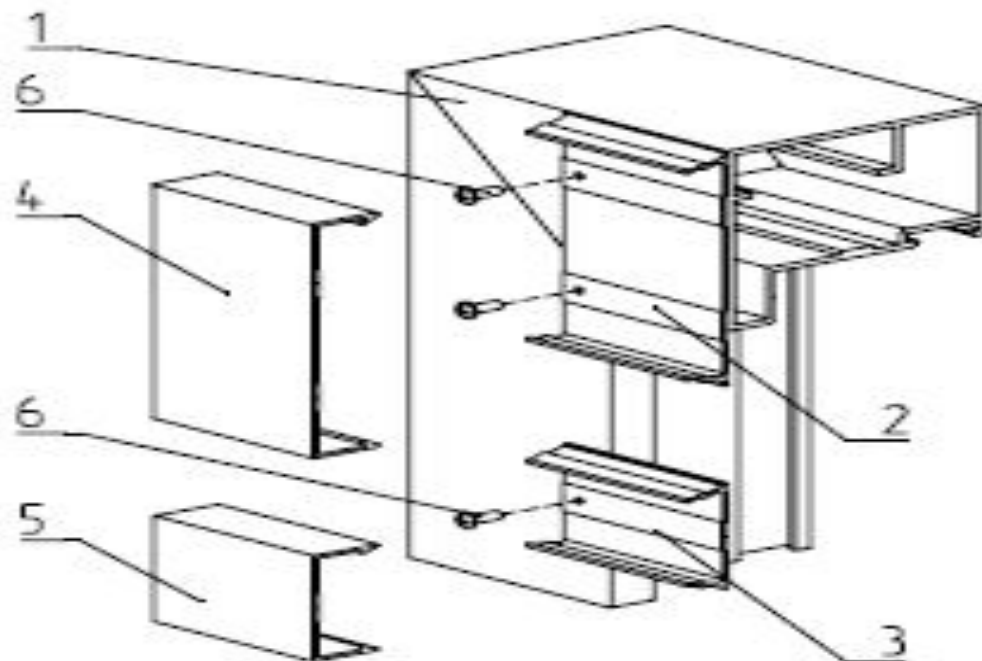


При монтаже заполнения из сочетания профилей заполнения шириной 37 мм и 82 мм по краям **всегда устанавливаются профили разреженного заполнения шириной 82 мм**. Процесс установки такой же, как и при установке заполнения из профилей разреженного заполнения. Размер X определяется заказчиком

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен согласовываться с заказчиком.**

## Разреженное заполнение

Накладное заполнение с горизонтальным направлением профилей.



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3- профиль монтажный 37 мм,
- 4- профиль разреженного заполнения 82 мм,
- 5- разреженного заполнения 37 мм,
- 6- саморез

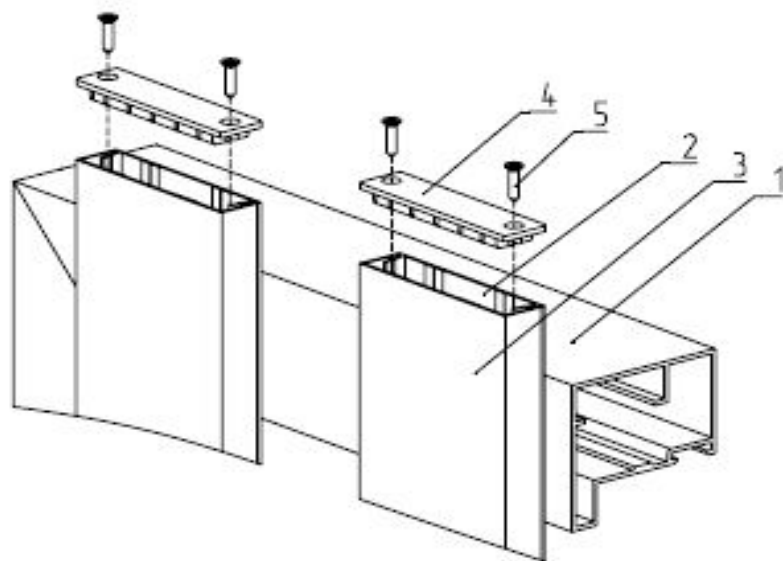


## Накладное заполнение с горизонтальным направлением профилей.

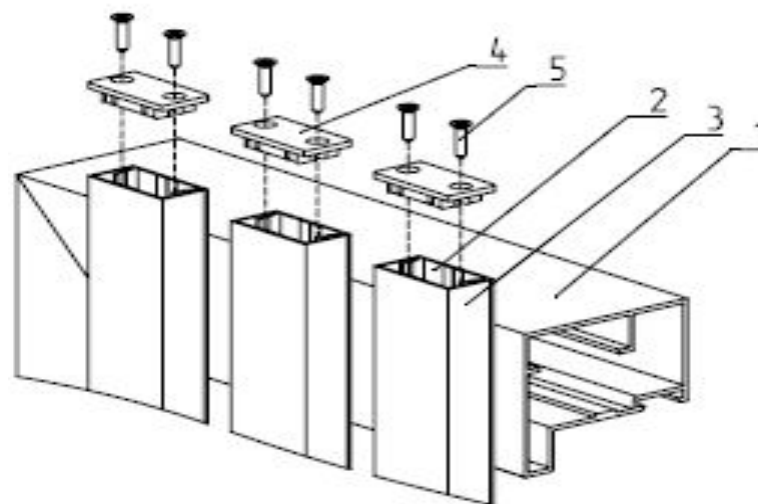


1. Установить верхний профиль запененным вровень с верхом створки, шпур профиля устанавливается на расстоянии 50 мм от торца створки. Нижний профиль разреженного заполнения на откатных воротах устанавливается на расстоянии 110 мм от нижнего края шины. На распашных воротах и калитке нижний профиль разреженного заполнения устанавливается вровень с низом створки.
2. Просверлить отверстие на расстоянии 21 мм от верхнего края профиля. Через 40 мм просверлить второе отверстие и выдержать расстояние 8...10 мм от внутреннего края профиля рамы.
3. Закрутить саморезы.
4. Защелкнуть профиль решетчатого заполнения 3.
5. С шагом X установить следующий монтажный профиль. Размер X определяется заказчиком.

**Внимание ! Размер X может корректироваться программой и должен согласовываться с заказчиком.**



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3- профиль разряженного заполнения 82 мм,
- 4- крышка,
- 5- саморез

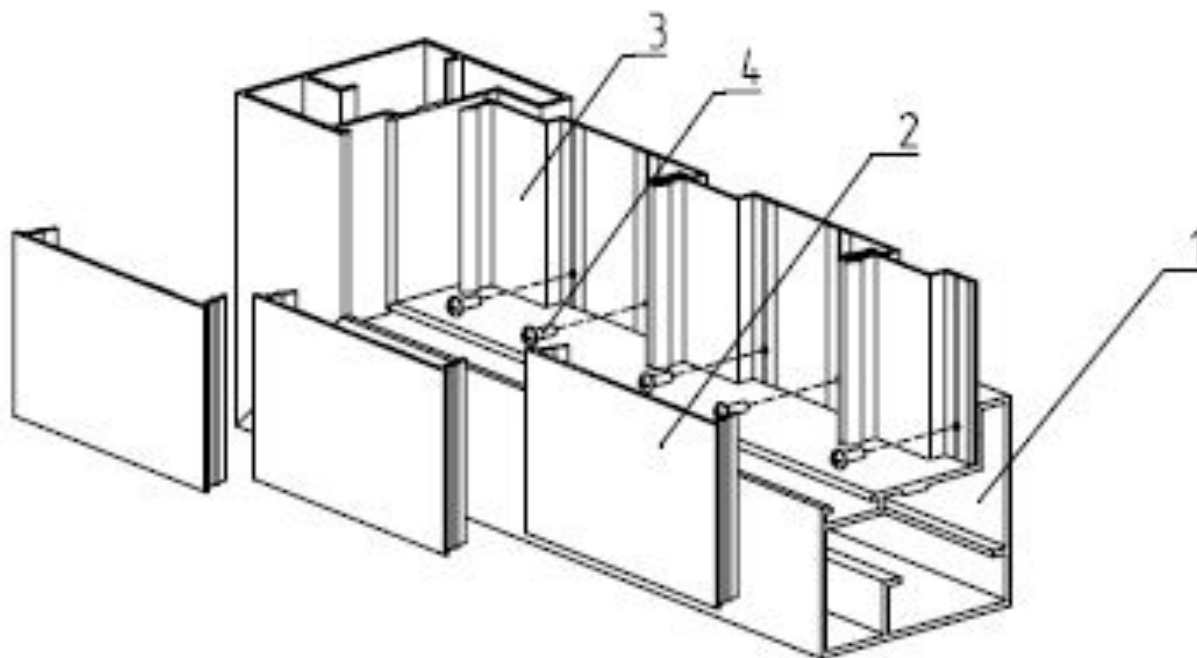


- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 37 мм,
- 3-профиль разряженного заполнения 37 мм,
- 4-крышка,
- 5- саморез

# Сплошное заполнение профилем шириной 87 мм

## Сплошное заполнение

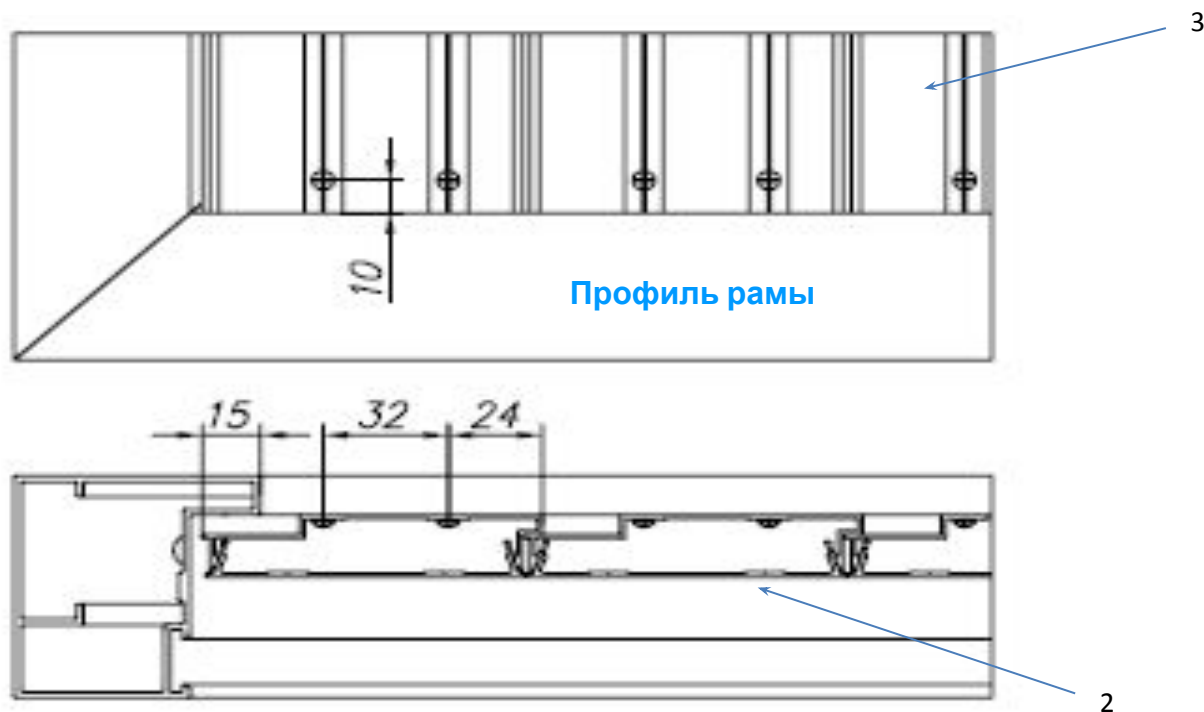
Встроенный тип заполнения.



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3-профиль сплошного заполнения 87 мм,
- 4- саморез

## Сплошное заполнение

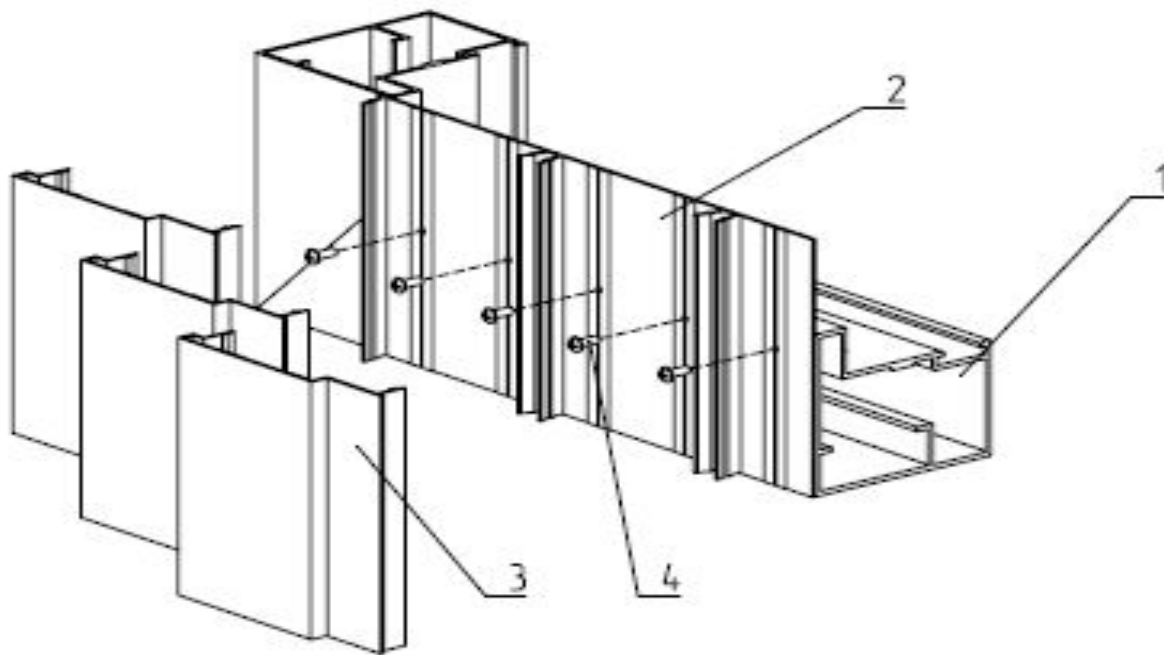
Встроенный тип заполнения.



1. Установить профиль 3 на расстоянии 15 мм от стенки профиля рамы.
2. Просверлить по два отверстия диаметром 2,2 мм, на расстоянии 10 мм от низа от верхней части профиля рамы и на расстоянии 24 мм от края профиля и 32 мм. между ними.
3. Прикрутить профиль 3 саморезами к профилю рамы, по два на каждый край профиля заполнения.
4. Защелкнуть профиль 2.

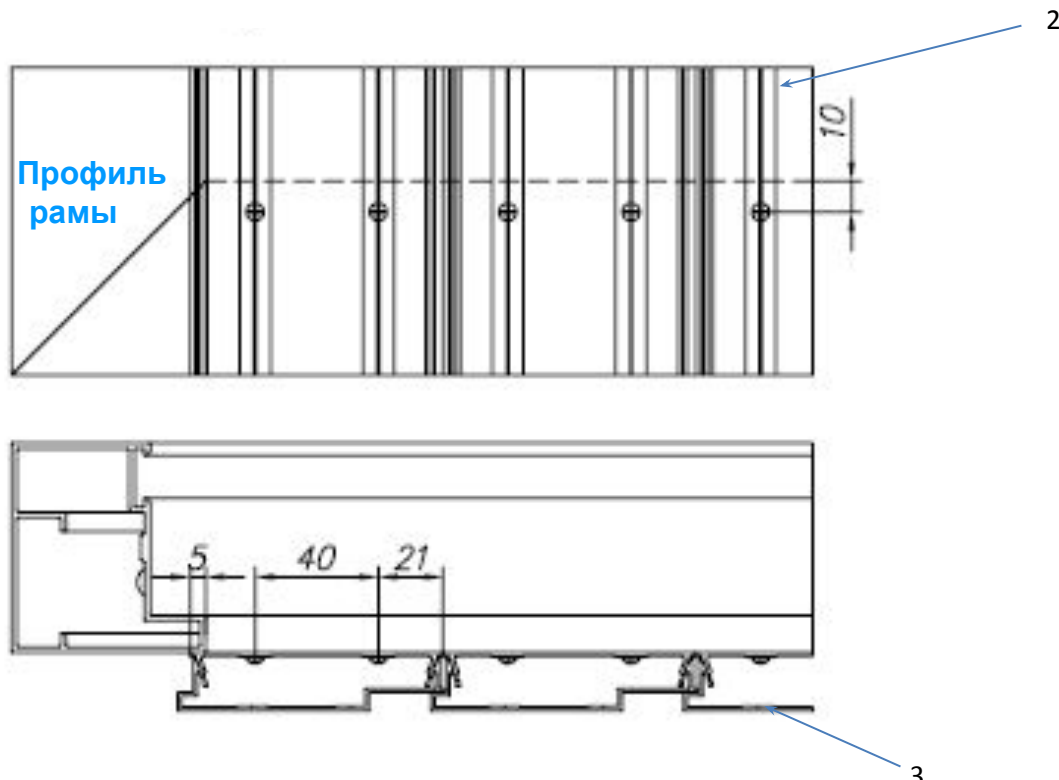
## Сплошное заполнение

Накладной тип заполнения.



- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3-профиль сплошного заполнения 87 мм,
- 4- саморез

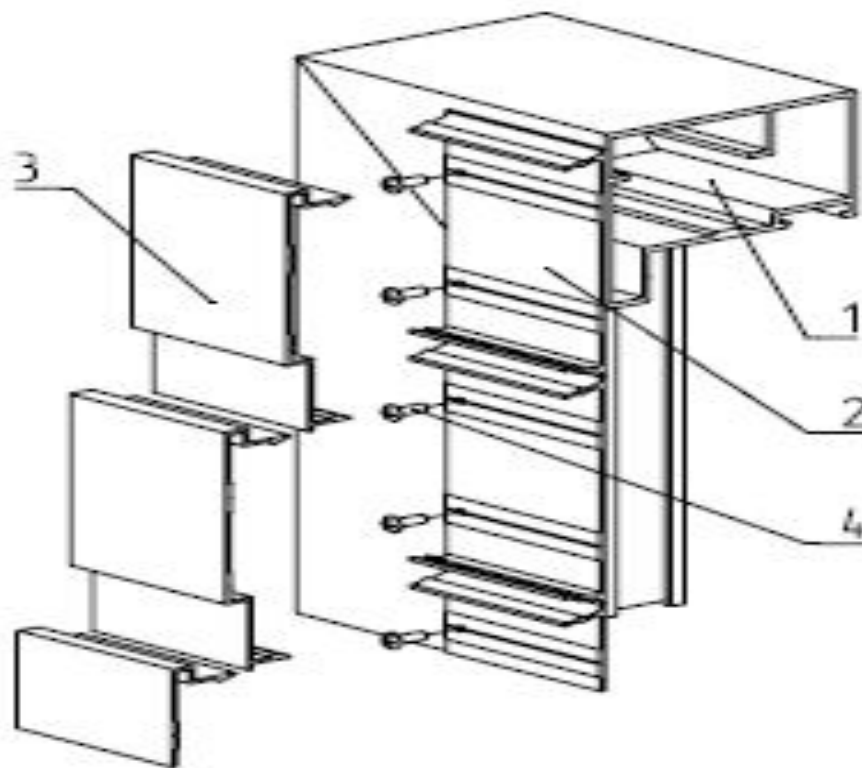
Накладной тип заполнения.



1. Установить профиль 2 на расстоянии 5 мм от стенки профиля рамы.
2. Просверлить по два отверстия диаметром 2,2 мм, на расстоянии 10 мм от низа и от верхней части профиля рамы и на расстоянии 21 мм от края профиля и 40 мм. между ними.
3. Прикрутить профиль 2 саморезами к профилю рамы, по два на каждый край профиля заполнения.
4. Защелкнуть профиль 3.

## Сплошное заполнение

Накладное заполнение с горизонтальным направлением.

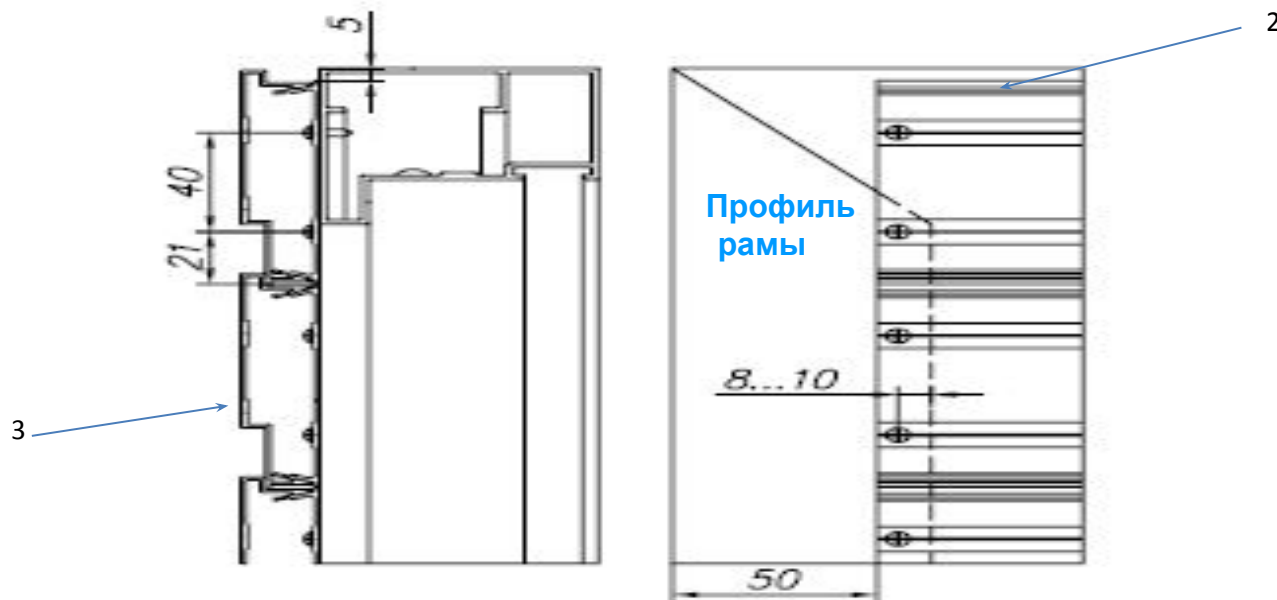


- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3-профиль сплошного заполнения 87мм,
- 4- саморез



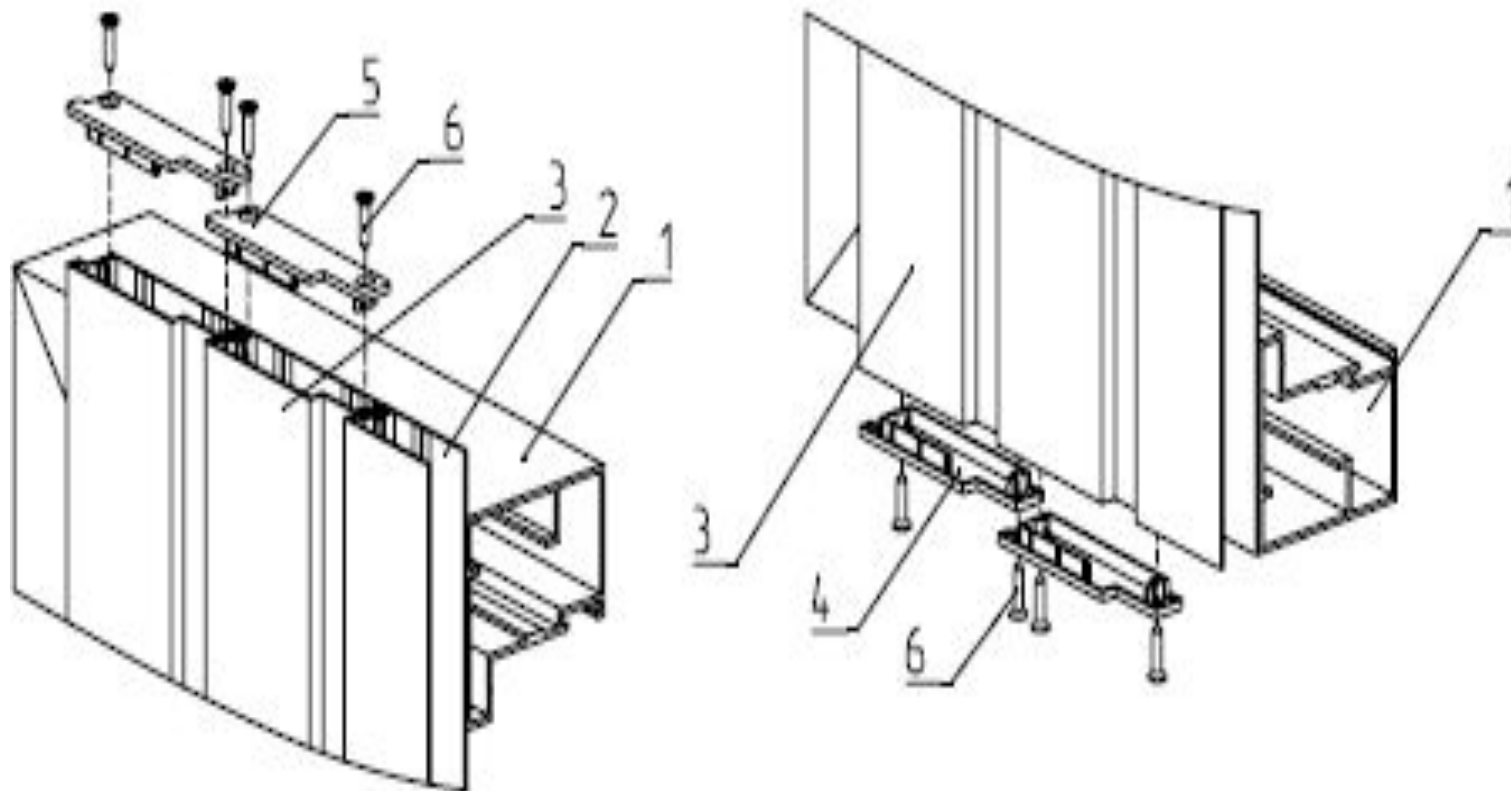
## Сплошное заполнение

### Накладное заполнение с горизонтальным направлением.



1. Установить верхний профиль 2 на 5 мм ниже верха створки, торец профиля располагается на расстоянии 50 мм от торца створки. Нижний профиль сплошного заполнения на откатных воротах устанавливается на расстоянии 110 мм от нижнего края шины. На распашных воротах и калитке профиль сплошного заполнения располагается вровень с низом створки.
2. Просверлить отверстие на расстоянии 21 мм от нижнего края профиля. Через 40 мм просверлить второе отверстие и выдержать расстояние 8...10 мм от внутреннего края профиля рамы.
3. Закрутить саморезы.
4. Защелкнуть профиль сплошного заполнения 3.

**Монтаж заполнения начинать  
сверху.**

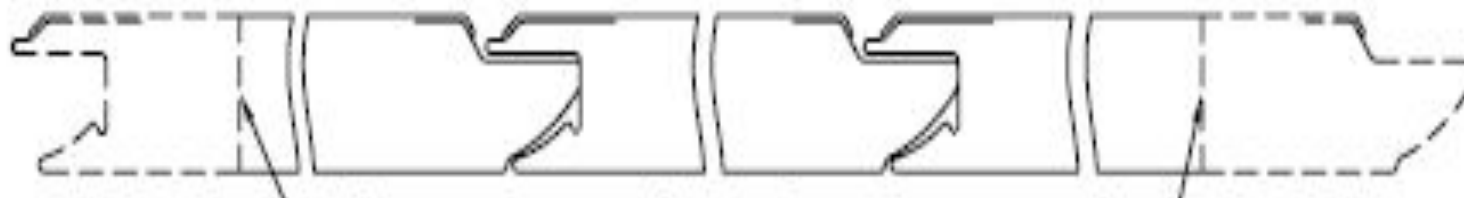


- 1- створка,
- 2- профиль монтажный 82 мм,
- 3- профиль сплошного заполнения 87 мм,
- 4- крышка (арт. FLGU 400.0704)**
- 5- крышка (арт. FLGU 400.0708)**
- 6- саморез

Заполнение из сэндвич-панелей возможно только при встроенном типе монтажа.

Установка панелей в раме:

- вертикально
- горизонтально

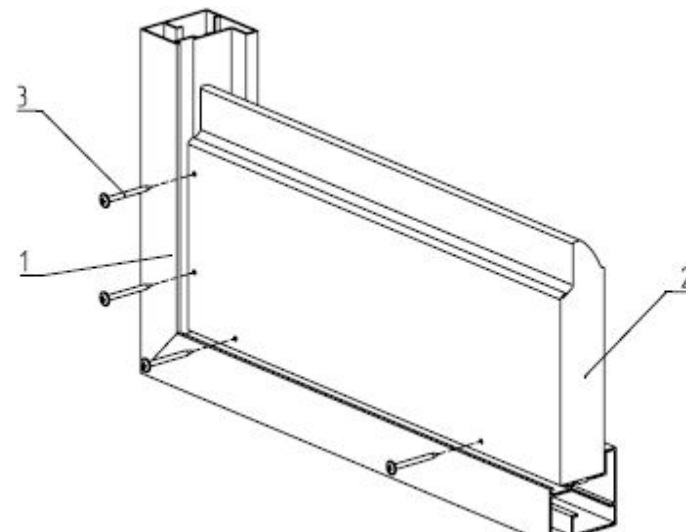
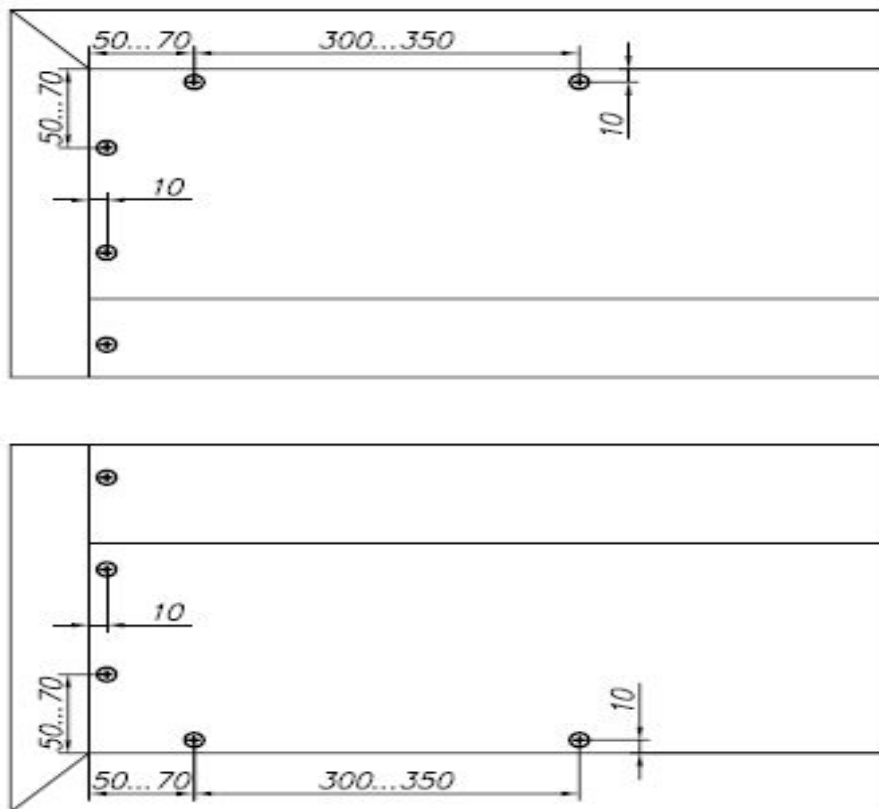


Подрезка нижнего оголовка

Подрезка верхнего оголовка

**Для изготовления заполнения необходимо подрезать верхний оголовок верхней панели и нижний оголовок нижней панели. Размеры подрезки панелей рассчитываются программно.**

## Заполнение сэндвич-панелью



1. Уложить первую сэндвич-панель .
2. Просверлить на расстоянии 10 мм от края профиля рамы отверстия диаметром 3,8 мм и симметрично относительно панели.
3. Зафиксировать панель саморезами с шагом 300-350 мм вдоль панели .

**Внимание ! Последние две панели устанавливаются совместно. Затем панели фиксируются к раме саморезами.**

Заполнение из профиля AG77 возможно только при встроенном типе монтажа.

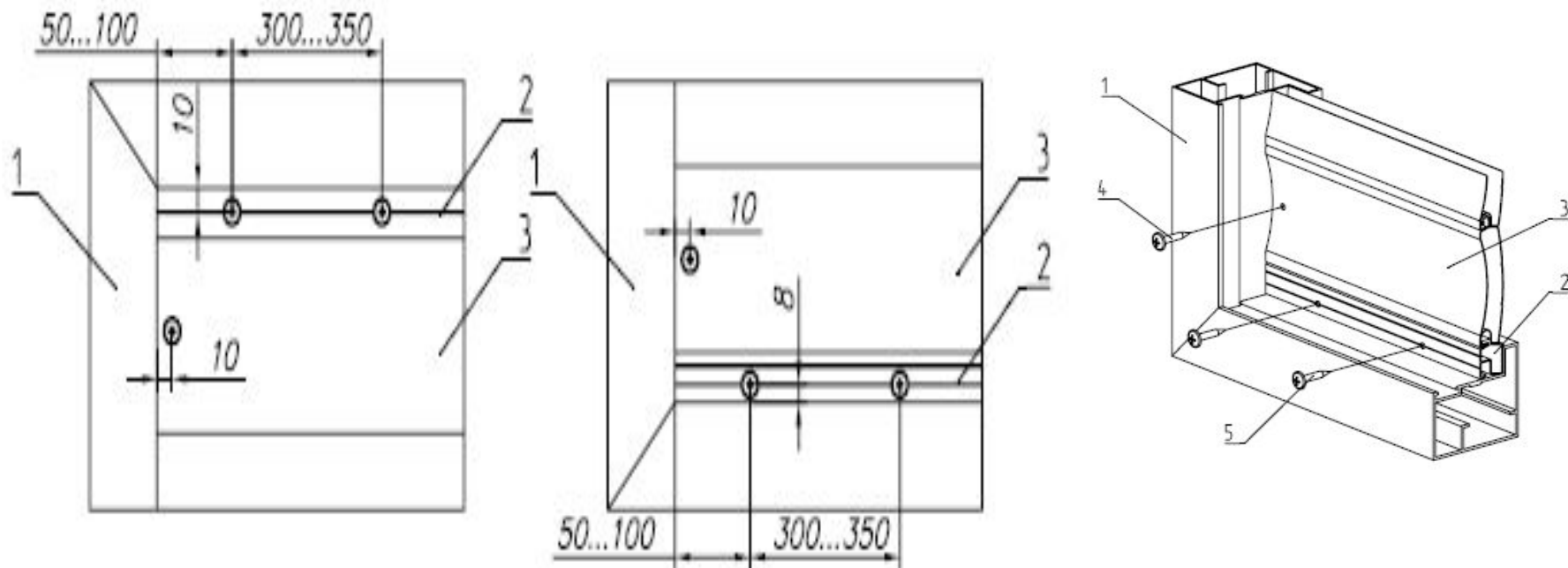
Установка профиля в раме:

- вертикально
- горизонтально



Для изготовления заполнения из профиля AG77 дополнительно необходимо использование профиля притвора поз.1. Профиль притвора устанавливается на крайние профили заполнения.

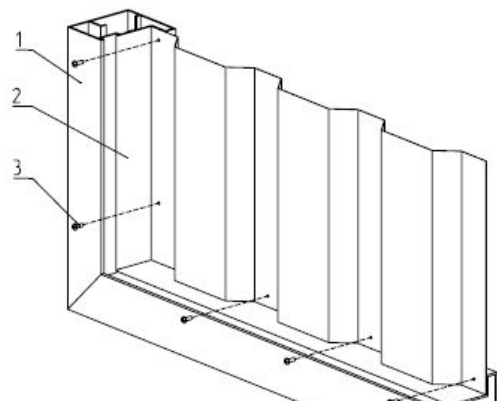
## Заполнение из профиля AG77



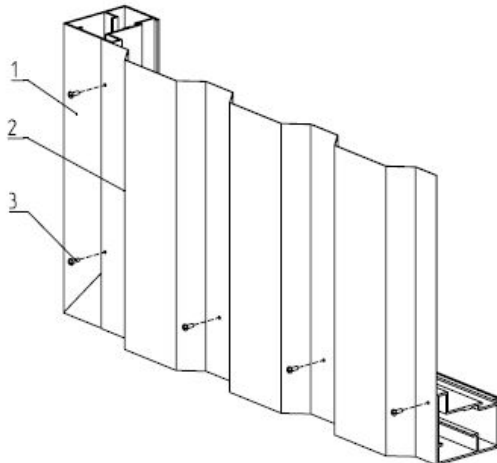
1. Собрать полотно. Для этого замок профиля 1 вставляется в паз профиля 2, затем замок первого профиля 2 вставляется в паз последующего профиля.
2. Укладываемое заполнение в раму.
3. На расстоянии 10 мм от края профиля рамы, просверливаются по два отверстия диаметром 3,8 мм. В профилях 2 с шагом 300-350 мм, на расстоянии 10 мм от края профиля рамы при установке профиля сверху (замок профиля находится сверху), на расстоянии 8 мм от края профиля при установке снизу просверливаются отверстия диаметром 3,8 мм.

## Заполнение из профилированного листа

Расположение листа может быть как горизонтальным, так и вертикальным.



Встроенный тип монтажа.



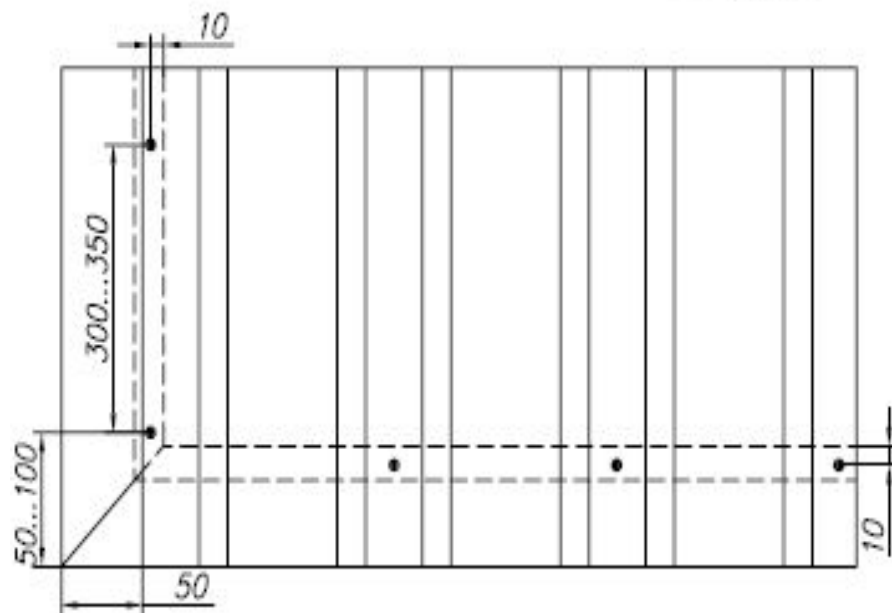
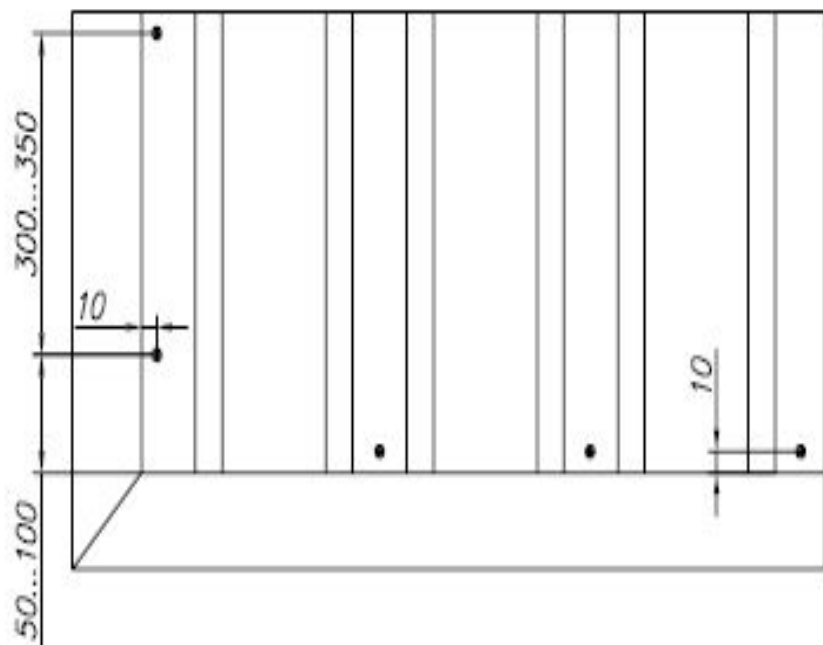
Накладной тип монтажа.

1-створка,  
2- лист  
профилированный,  
3-саморез

## Крепление профлиста

Встроенный тип монтажа.

Накладной тип монтажа.



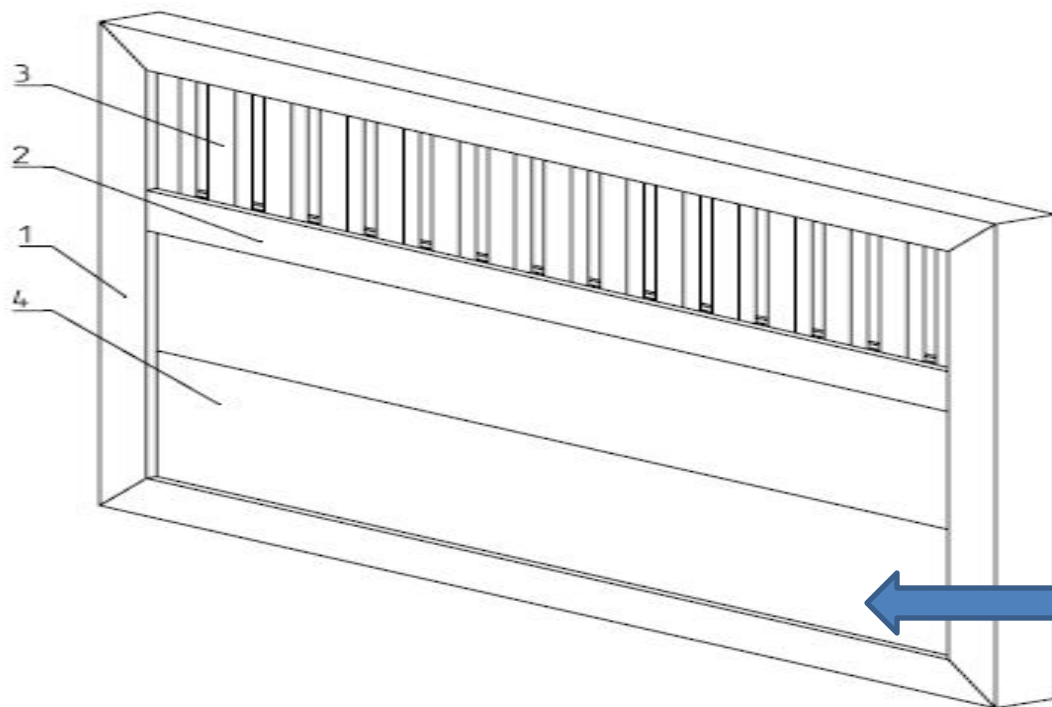
Крепление профлиста производится в каждую прилегающую к профилю рамы волну, а так же вдоль волны с шагом 300-350 мм. При накладном типе монтажа необходимо учитывать, что от края профиля рамы до начала профилированного листа должно быть не менее 50 мм



## Комбинированное заполнение

При комбинированном заполнении понимается заполнение створки, разделенной импостом, когда каждая из полученных ячеек имеет свой вид заполнения. Расположение разделительного импоста может быть как вертикальным так и горизонтальным.

Комбинированное заполнение возможно только при встроенном типе монтажа



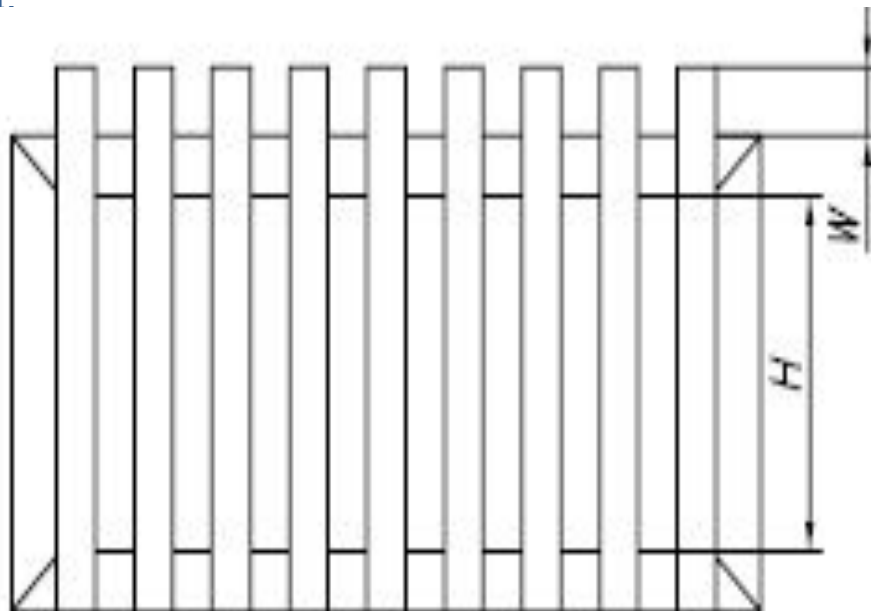
- 1-створка,
- 2- разделительный импост,
- 3- верхнее заполнение,
- 4- нижнее заполнение

**Величина  
нижней ячейки  
не может быть  
менее 400 мм.**

Заполнение каждой ячейки может быть любым из описанных ранее, кроме сочетания профиля сплошного заполнения и профиля AG77, расположенных вертикально при горизонтальном разделительном импосте и расположенных горизонтально при вертикальном разделительном импосте.

## Заполнение из других материалов

В воротах и калитке серии ADS400 имеется возможность изготовления заполнения из любых материалов, таких как: деревянная доска, металлическая сетка и другие. Крепление таких видов заполнения осуществляется схоже с креплением, профилей, сэндвич-панелей и т.д.



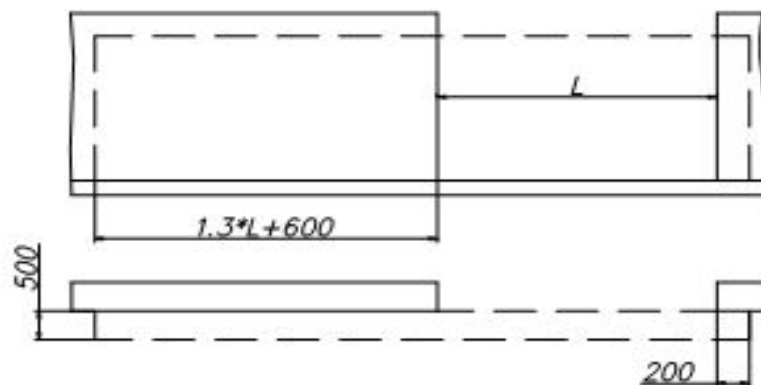
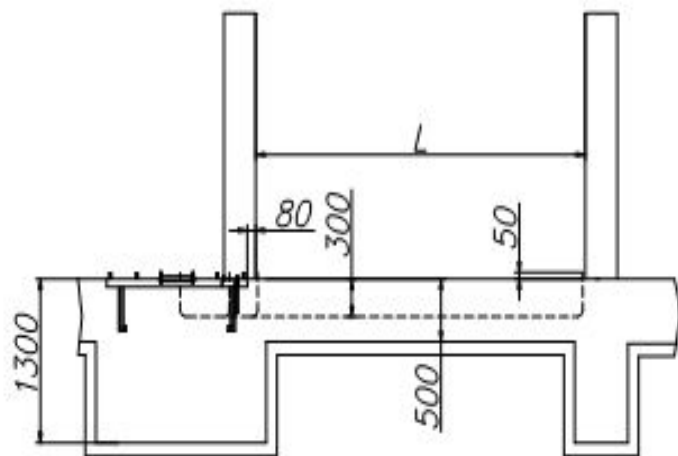
Максимальный размер между профилями рамы (в том числе импостами) при изготовлении заполнения(кроме сэндвич-панель) **H-1250 мм.**

Максимальный выступ профилей заполнения над створкой при накладном монтаже **W не более 300 мм.**

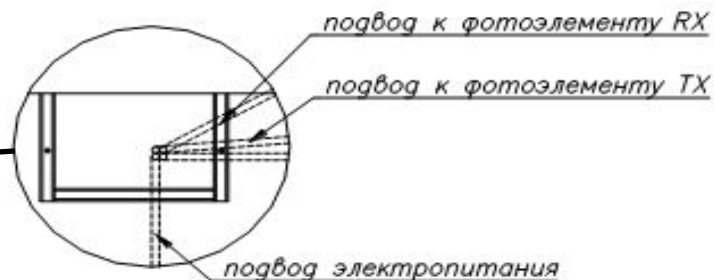
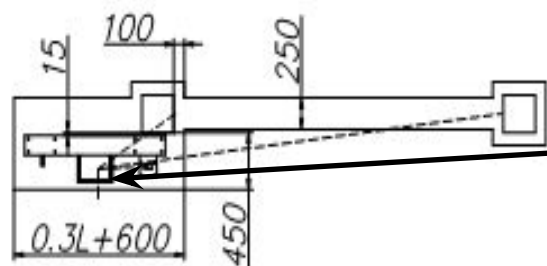
# ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА

## Особенности монтажа откатных ворот

Предмонтажные работы проводятся заказчиком в соответствии с «**Инструкцией по проведению подготовительных работ для установки откатных самонесущих ворот**» и включает в себя установку и позиционирование опорной рамы ворот, прокладку электрических кабелей и изготовление фундамента.



Размерные зоны открывания ворот



Размеры фундамента и расположения опорной рамы.

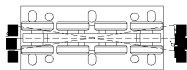
Прокладка эл. кабелей в грунте и фундаменте производится в металлических трубах ( $d$  внут. не менее 25 мм.). Допускается укладка в пластиковых трубах или гофр. шлангах.  $d$  внут. = 15 – 25 мм.

### Крепление и регулировка опор (кареток)

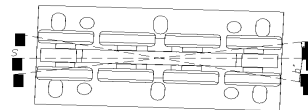
Крепление кареток на опорную раму осуществляется с помощью резьбовых соединений.

Возможности регулировки :

1. Относительно плоскости проёма (диапазон 12 мм).
2. Относительно высоты опорной рамы (диапазон 30 мм).
3. Горизонтальность установки опор в плоскости перпендикулярной створке.
4. Относительно оси движения створки ворот



Правильная установка  
роликовых опор



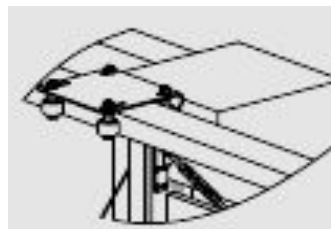
Неправильная установка  
роликовых опор

**Внимание! Запрещается крепление кареток с помощью сварки.**

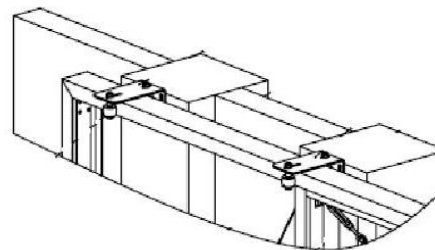
## Особенности монтажа откатных ворот

При монтаже откатных ворот без столбов удерживающих могут применяться различные типы кронштейнов (встроенный вид заполнения)

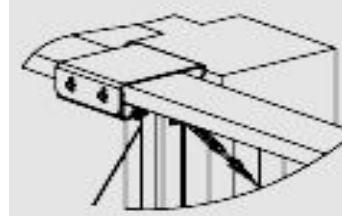
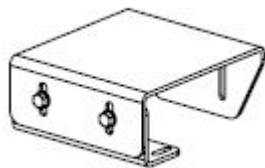
Кронштейн FLGU.400.0917 (ширина проема до 3500 мм.) – 1 шт.



Кронштейн FLGU.400.0918 (ширина проема от 3500 до 5000 мм.) – 2 шт.



Кронштейн FLGU.400.0919 (ширина проема от 3500 до 5000 мм.) – 2 шт.



### Рекомендации к материалу проёма.

При монтаже могут применяться различные крепежные материалы выбор которых зависит от характеристик материала проёма.

**Крепление к проемам из сплошных материалов** (бетон, естественный камень, цельный кирпич) производится с помощью:

- пластмассовых нейлоновых дюбелей  $D=10$  мм.,  $L=60-80$  мм. и винтом  $M8$  мм.
- стальных клиновых анкеров  $d=10$  мм и  $L=40-60$  мм
- стальных забивных анкеров  $d=10$  мм и  $L=40$  мм и винтом  $M8$

**Крепление к проемам из легких пористых материалов** (пустотный и силикатный кирпич, силикатные камни, газосиликатные блоки и т.д.)

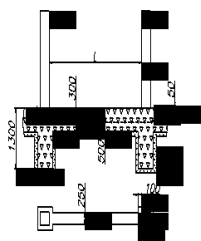
**не дает гарантии качественного монтажа.**

Рекомендуется дополнительно доработать проём :

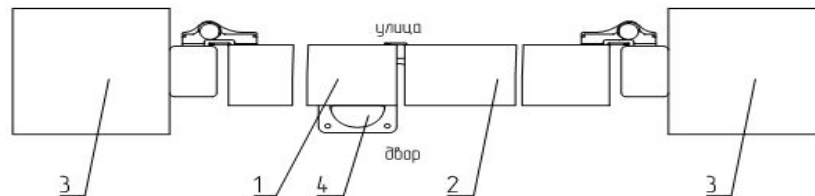
- А) конструкцией из стального профиля (уголок  $100 \times 100$ )
- Б) кирпичной кладкой или железобетоном.

# Особенности монтажа распашных ворот

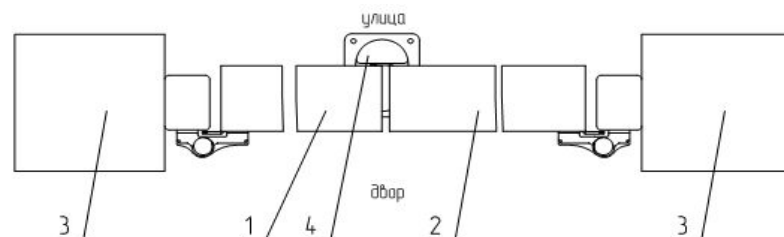
Предмонтажные работы проводятся заказчиком в соответствии с «Инструкцией по проведению подготовительных работ для установки распашных ворот».



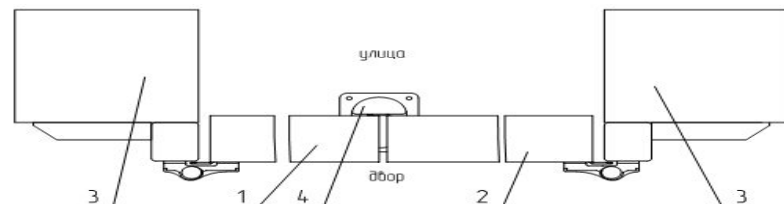
Размеры фундамента



Рама распашных ворот с открыванием на улицу



Рама распашных ворот с открыванием во двор

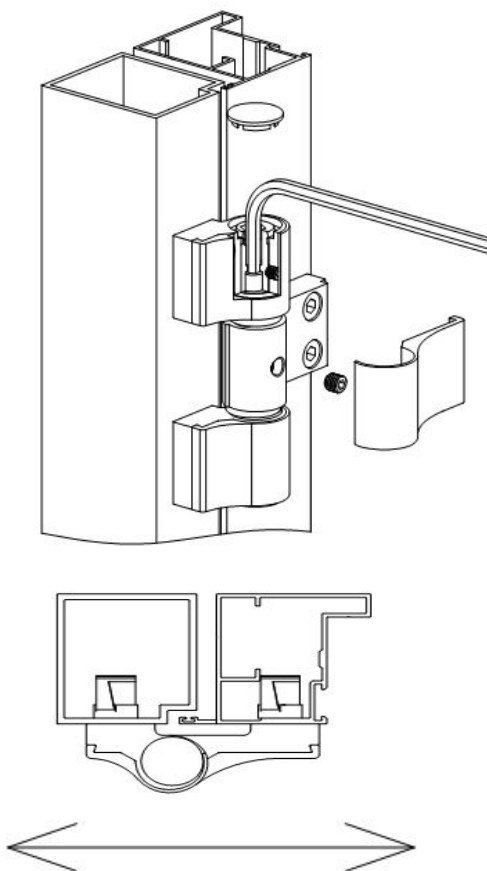


Рама распашных ворот с открыванием во двор  
1 и 2 – створки рамы, 3 – столб проема, 4 – упор

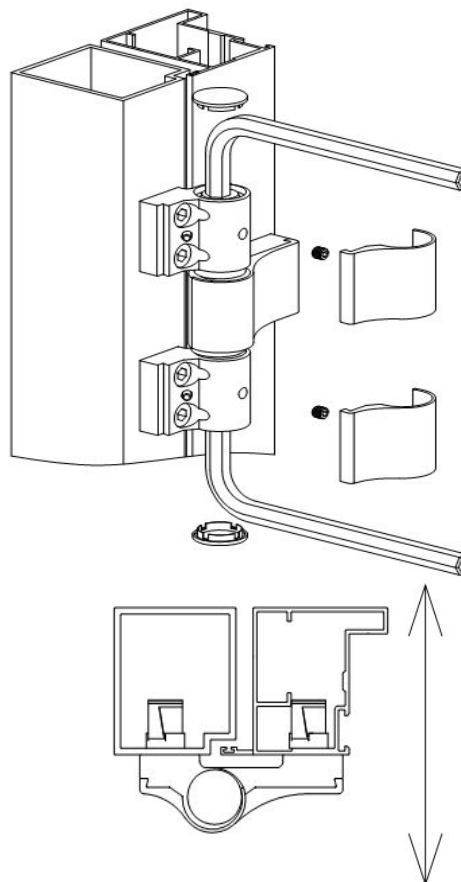


## Регулировка петель

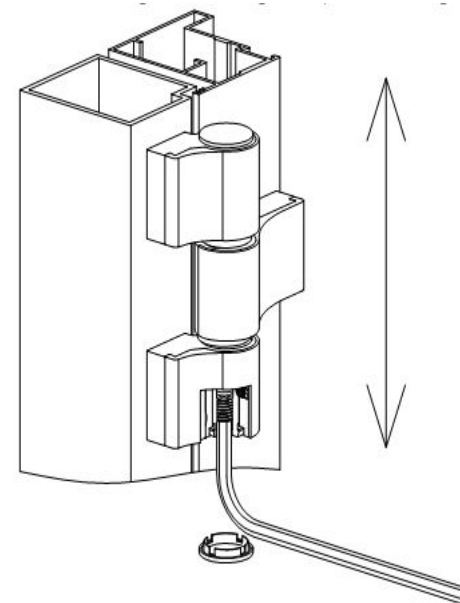
По горизонтали в  
продольном направлении ( $\pm$   
2,5 мм)



По горизонтали в поперечном  
направлении ( $\pm$  0,5 мм)



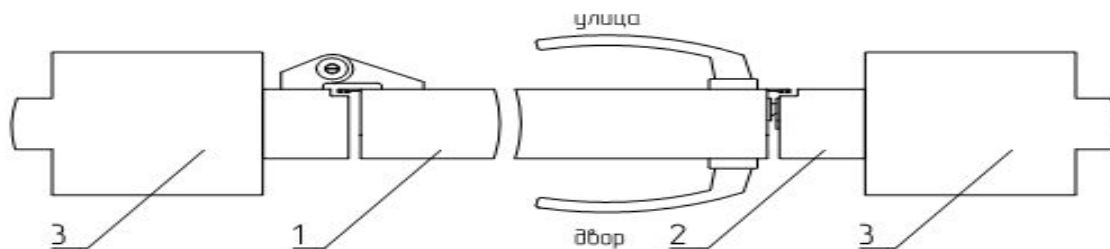
В вертикальном направлении  
(0...4 мм)



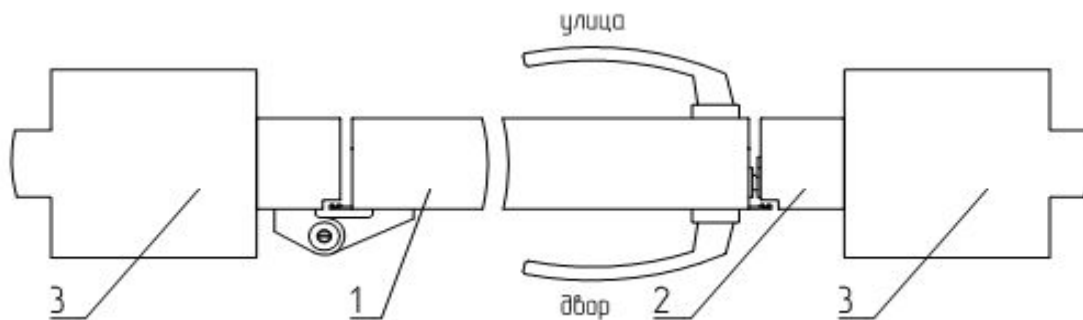
## Особенности монтажа калитки

Предмонтажные работы проводятся заказчиком в соответствии с «Инструкцией по проведению подготовительных работ для установки распашных ворот».

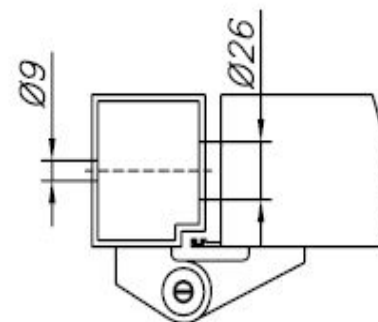
Встроенный тип монтажа



Рама калитки с открыванием на улицу

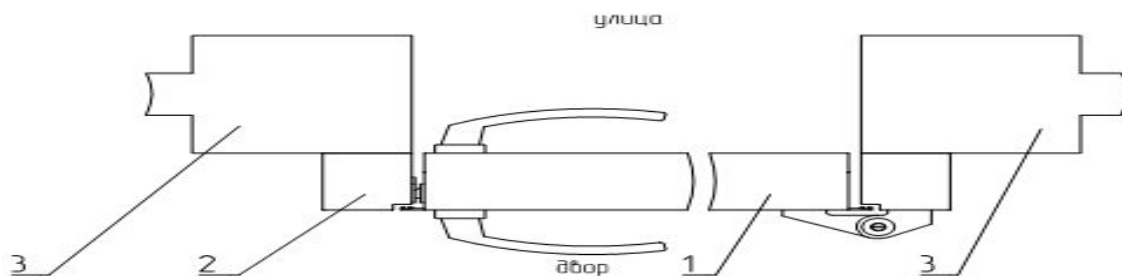


Рама калитки с открыванием во двор



1 и 2 – створки рамы, 3 – столб проема

## Накладной тип монтажа

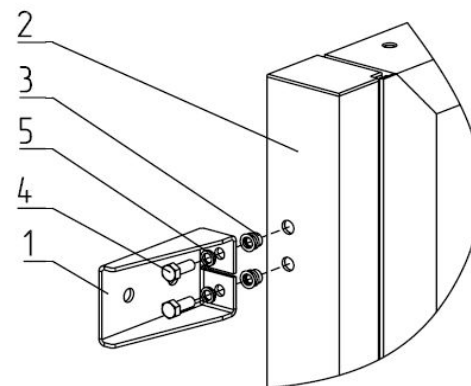
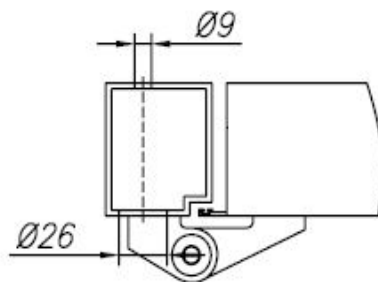
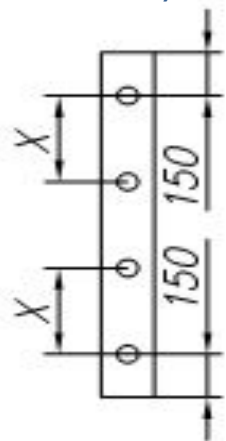


### Рама калитки с открыванием во двор

1 и 2 – створки рамы, 3 – столб

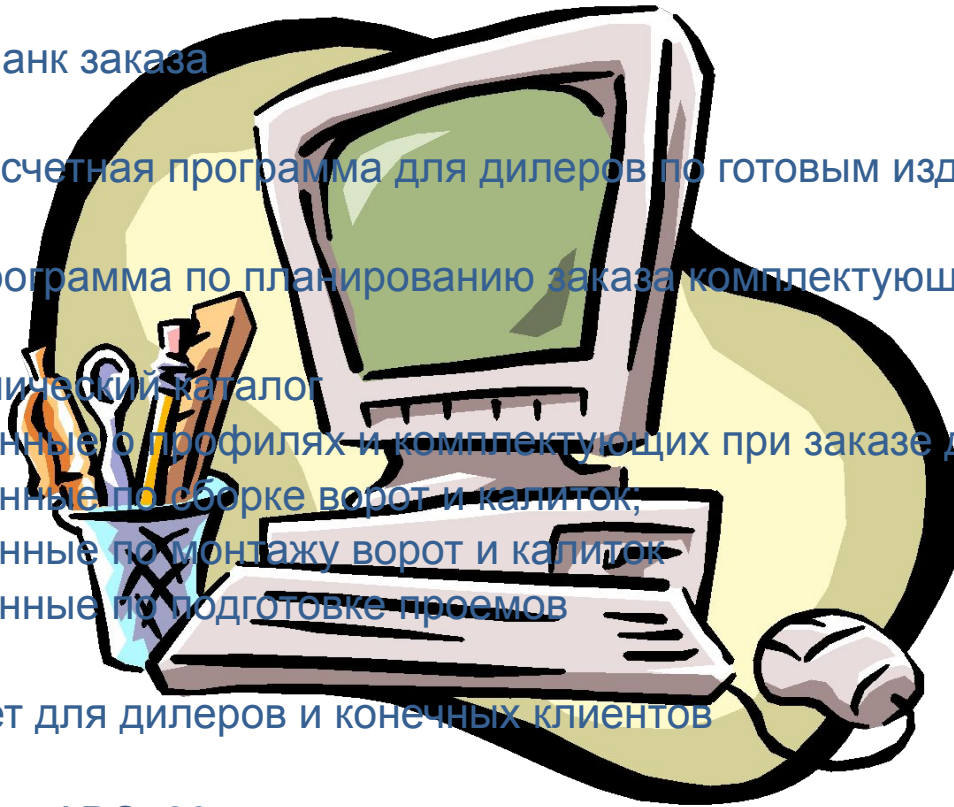
проема

Монтаж калитки к столбам проема осуществляется через четыре отверстия в столбах или кронштейны. При накладном монтаже калитки углы столбов проема в местах крепления должны быть усилены (уголок 100x100).



1 – кронштейн, 2 – столб калитки, 3 – втулка, 4 – болт, 5 – гайка

1. Бланк заказа
2. Расчетная программа для дилеров по готовым изделиям
3. Программа по планированию заказа комплектующих
3. Технический каталог
  - данные о профилях и комплектующих при заказе длинномером;
  - данные по сборке ворот и калиток;
  - данные по монтажу ворот и калиток
  - данные по подготовке проемов
4. Буклет для дилеров и конечных клиентов
5. Макеты ADS400



## Заполнить все необходимые строки и графы

Заявка на откатные ворота ADS400 № \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2011г.

Приложение к спецификации № \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2011г. К договору № \_\_\_\_\_ от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2011г.

### Общие данные

1.1 Наименование организации	
1.2 Контактное лицо	
1.3 Телефон/Факс	
1.4 Форма оплаты	

ОТКРЫВАНИЕ	
влево	<input type="checkbox"/>
вправо	<input type="checkbox"/>

СТОЛБ ПРИТВОР	
НЕТ <sup>7</sup>	<input type="checkbox"/>
ЕСТЬ	<input type="checkbox"/>

СТОЛБ УДЕРЖИВАЮЩИЙ	
нет, один кронштейн <sup>1</sup>	<input type="checkbox"/>
нет, два кронштейна <sup>1</sup>	<input type="checkbox"/>
столб изгот. самостоят.	<input type="checkbox"/>
столб один <sup>2</sup>	<input type="checkbox"/>
столба два <sup>3</sup>	<input type="checkbox"/>

РАСКОС <sup>4</sup>	
НЕТ	<input type="checkbox"/>
ЕСТЬ	<input type="checkbox"/>

ЦВЕТ ОСНОВНОЙ <sup>5</sup>	
RAL9016	<input type="checkbox"/>
RAL8014	<input type="checkbox"/>
RAL3004	<input type="checkbox"/>
RAL6005	<input type="checkbox"/>
RAL5010	<input type="checkbox"/>
RAL9006	<input type="checkbox"/>
RAL " _____ "	<input type="checkbox"/>

РАМА ВОРОТ ОПОРНАЯ	
рама изгот. самостоят.	<input type="checkbox"/>
рама под RB350 и RD400	<input type="checkbox"/>

РЕЙКА ЗУБЧАТАЯ	
1 НЕТ	<input type="checkbox"/>
2 ЕСТЬ	<input type="checkbox"/>

ЦВЕТ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ <sup>6</sup>	
RAL9016	<input type="checkbox"/>
RAL8014	<input type="checkbox"/>
RAL3004	<input type="checkbox"/>
RAL6005	<input type="checkbox"/>
RAL5010	<input type="checkbox"/>
RAL9006	<input type="checkbox"/>
RAL " _____ "	<input type="checkbox"/>

ТИП ЗАПОЛНЕНИЯ	
панель "микроволна"	<input type="checkbox"/>
панель "S-гофр"	<input type="checkbox"/>
панель "M-гофр"	<input type="checkbox"/>
панель "L-гофр"	<input type="checkbox"/>
встроенное AG77	<input type="checkbox"/>
встроенное разреженное У	<input type="checkbox"/>
встроенное разреженное Ш	<input type="checkbox"/>
встроенное разреженное У+Ш	<input type="checkbox"/>
встроенное сплошное С	<input type="checkbox"/>
накладное разреженное У	<input type="checkbox"/>
накладное разреженное Ш	<input type="checkbox"/>
накладное разреженное У+Ш	<input type="checkbox"/>
накладное сплошное С	<input type="checkbox"/>

Рама без заполнения	<input type="checkbox"/>
---------------------	--------------------------

ПАРАМЕТРЫ КОМБИНИРОВАННОГО ЗАПОЛНЕНИЯ	
ТИП ВЕРХНЕГО ЗАПОЛНЕНИЯ	
встроенное разреженное У	<input type="checkbox"/>
встроенное разреженное Ш	<input type="checkbox"/>
встроенное разреженное У+Ш	<input type="checkbox"/>
встроенное сплошное С	<input type="checkbox"/>
ТИП НИЖНЕГО ЗАПОЛНЕНИЯ	
панель "микроволна"	<input type="checkbox"/>
панель "S-гофр"	<input type="checkbox"/>
панель "M-гофр"	<input type="checkbox"/>
панель "L-гофр"	<input type="checkbox"/>

РАЗМЕРЫ ПРОЕМА		
A	Ширина проема, мм	<input type="text"/>
Нств	Высота створки, мм	<input type="text"/>
Hmin	Высота заполнения ворот min при накладном заполнении, мм	<input type="text"/>
Hmax	Высота заполнения ворот max при накладном заполнении, мм	<input type="text"/>
Hminp	Высота до верхней полки нижнего импоста при комб. заполнении, мм	<input type="text"/>
X	Расстояние между профилями заполнения, мм	<input type="text"/>
Lotpr max	Расстояние от края проема до преграды (Lotpr min=A*1,5), мм	<input type="text"/>

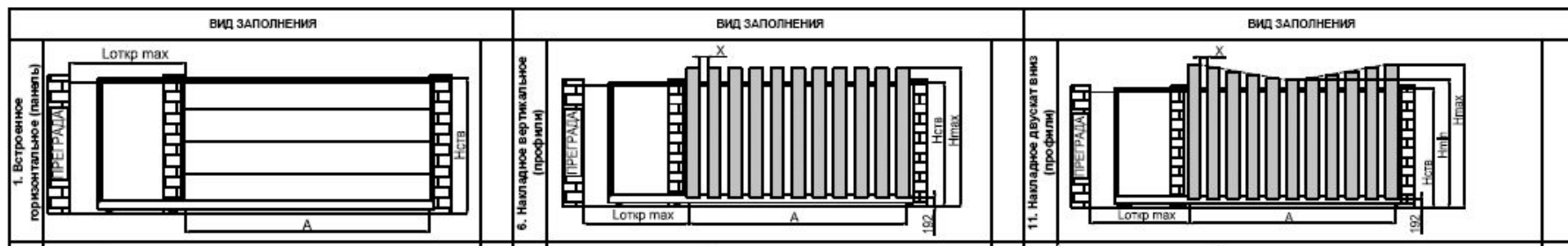
У - узкий алюминиевый профиль

Ш - широкий алюминиевый профиль

У+Ш - заполнение с чередованием узкого и широкого алюминиевого профилей

С - алюминиевый профиль сплошного заполнения

## 2. Отметить вид заполнения



## 3. Внимательно прочитать информацию

- 1 - Комплектация при встроенном виде заполнения: при ширине проема до 3500 мм - один кронштейн; при ширине проема свыше 3500 мм - два кронштейна.
  - 2 - Комплектация при накладном виде заполнения и ширине проема до 3500 мм.
  - 3 - Комплектация при накладном виде заполнения и ширине проема свыше 3500 мм.
  - 4 - Комплектация при высоте створки более 1900 мм: число раскосов равно числу столбов удерживающих.
  - 5 - Цвет рамы и основной цвет алюминиевых профилей заполнения (крайних и других нечетных) при У, Ш, У+Ш заполнениях.
  - 6 - Дополнительный цвет алюминиевых профилей заполнения (четных профилей заполнения), чередующийся с цветом основным при У, Ш, У+Ш, либо цвет алюминиевых профилей заполнения при сплошном заполнении С, а так же цвет панелей заполнения.
  - 7 - Улавливатели на кронштейнах.
- Примечания:**
- Расстояние от уровня земли до низа шины: 82 мм.
  - Открывание влево/вправо - направление открывания при взгляде на проем со стороны двора.
  - Расстояние между профилями заполнения X корректируется программно исходя из выбранных вида и типа заполнения, размеров проема.
  - Высота Н имп может корректироваться программно, если этого требует сохранение "фасада".
  - «Условие «фасад» возможно только в видах заполнения 1,2, 14 и 15. «Фасадом считается равенство Нств, равенство высот установки импоста (при комбинир. заполнении)», одинаковые «Высоты» сэндвич-панелей, расположение линий стыка панелей на одном уровне»

## 4. Внести дополнительную информацию и записать Ф.И.О. и дату

Дополнительная информация:

---



---

\_\_\_\_\_  
(дата, подпись заказчика)

\_\_\_\_\_  
ФИО заказчика

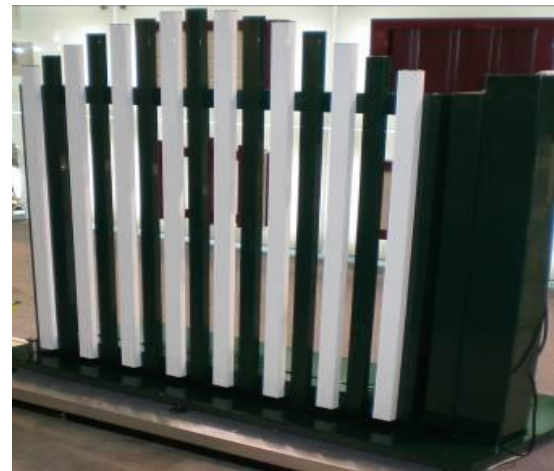
\_\_\_\_\_  
(дата, подпись )

\_\_\_\_\_  
ФИО специалиста ССБЕ

## Макеты серии ADS400



Макет откатных ворот  
**FLGU.400.13.000**



Макет распашных ворот  
**FLGU.400.22.000**



Макет (с заполнением)  
**FLGU.400.50.000**



Макет (с заполнением)  
**FLGU.400.55.000**



Макет (с заполнением)  
**FLGU.400.57.000**



Макет (с заполнением)  
**FLGU.400.53.000**

### **Контактные данные при возникновении вопросов ССБЕ:**

#### **По техническим вопросам:**

**Стасев Алексей**, специалист по направлению «Въездная группа» - моб. +375 44 760 11 08

**Деревнин Владимир**, конструктор – тел. +375 17 299 62 22 (АВС)

**Гавага Сергей**, главный конструктор - тел. +375 17 299 62 22 (АВС)

**Колесникович Людмила**, УМ УК - тел. +375 17 345 81 53

#### **По всем другим вопросам:**

**Стасев Алексей**, специалист по направлению «Въездная группа» - моб. +375 44 760 11 08

**Колесникович Людмила**, УМ УК – тел. +375 17 345 81 53

# **СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!**