

1С:Предприятие 8.0

**Реализация АСУТП
(автоматизированной системы
управления технологическими
процессами) на базе «1С:УПП 8.0»**





Позиционирование

Программно-аппаратный комплекс предназначен для использования на различных типах производств, где необходимо получать различную информацию с производственного оборудования в систему «1С: Управление производственным предприятием 8.0» либо другую учетную систему на платформе «1С:Предприятие 8.0». С помощью данного комплекса можно решать следующие задачи.

- Учет готовой продукции на конвейерах
- Получение информации о материалах непосредственно с производственного оборудования
- Информацию о остановке производственного оборудования
- И так далее...





Реализация АСУТП

- При построение системы использовалось оборудование научно-производственного объединения «ОВЕН», которое хорошо себя зарекомендовало при построении различных систем АСУТП на производстве. Аппаратная часть состоит из:
 - Адаптера интерфейса RS_232/RS_485
 - Счетчика импульсов
 - Оптических датчиков (выключателей)

- Программная часть состоит из:
 - Продукта «1С:Управление производственным предприятием 8.0»
 - Дополнительного модуля «Армекс:АСУТП 8.0» к «1С:УПП8.0»
 - Дополнительной внешней компоненты к 1С:Предприятие 8.0
 - Драйвера работы с оборудованием (адаптером и интерфейсами)



Схема АСУТП

Схема автоматизированной системы управления технологическими процессами «Армекс:АСУТП» на полиграфическом производстве



Обработка настройки компоненты

Параметры

Общие Тексты Справка OVEN AC-3

Страница свойств компоненты для адаптера OVEN AC-3

Настройки порта

Порт: COM1 Скорость порта (бод): 9600

Четность

- без четности
- четный
- нечетный

Бит данных

- 7 бит
- 8 бит

Стоп бит

- 1 стопбит
- 1,5 стопбит
- 2 стопбит

Управление передатчиком RS-485

- AC-3 сигналом RTS
- AC-3 сигналом DTR
- Автоматический конвертор

Тип адреса

- 8 бит
- 11 бит

Компонента включена

OK Отмена Применить Справка

Параметры

Общие Тексты Справка OVEN AC-3

Страница свойств компоненты для адаптера OVEN AC-3

Настройки порта

Порт: Скорость порта (бод):

Четность

- без четности
- четный
- нечетный

Бит данных

- 7 бит
- 8 бит

Стоп бит

- 1 стопбит
- 1,5 стопбит
- 2 стопбит

Управление передатчиком RS-485

- AC-3 сигналом RTS
- AC-3 сигналом DTR
- Автоматический конвертор

Тип адреса

- 8 бит
- 11 бит

Компонента включена

OK Отмена Применить Справка

Обработка управления счетчиками импульсов

Пример работы с компонентой

Действия ▾ ?

Компонента включена Открыть новый экземпляр формы

Порт Открыт

Синхронизация с прибором

Старт **420:15:50** Стоп

1180892

0 Адрес активного прибора: **1**

Открыть порт Показания счетчика Выбрать модель библиотеки

Закреть порт Показания таймера Показания расходомера

Действия ▾ | | Перейти ▾

Код	Наименование	Тип контроллера	Адрес
1	Счетчик №1	Счетчик импульсо...	1
2	Счетчик №2	Счетчик импульсо...	2
3	Счетчик №3	Счетчик импульсо...	3

Активный порт: COM1 Закреть

Справочник контроллеров

Справочник Контроллеры производственного учета

Выбрать Действия

Код	Наименование	Тип контроллера	Б...
1	Счетчик №1	Счетчик импульсо...	1
2	Счетчик №2	Счетчик импульсо...	2
3	Счетчик №3	Счетчик импульсо...	3

Контроллеры производственного учета: Счетчик №1

Действия

Код: Базовый адрес прибора:

Наименование:

Тип контроллера: ... X

Действия

Заполнить

K	Наименование	Параметр пр...	Значение пара...
1	Нижняя граница счета	FinL	-9 999 999,00
2	Верхняя граница счета	FinH	9 999 999,00
3	Значение счетчика после...	Strt	
4	Предделитель	P	1,00
5	Умножитель	F	1,00
6	Настройка счетчика вре...	Ftt	1,00
7	Вид счета	inP	6,00

OK Записать Закрыть



Документ

«Загрузка рабочих центров»



Контакты

**Ознакомится с продуктом «Армекс:АСУТП 8.0»
вы можете:**

□ в офисе нашей компании

Компания «ЦИТ Армекс» г. Москва

Тел: (495) 585-0659

WWW: www.armex.ru

Email: info@armex.ru