

**ПРИМЕНЕНИЕ ЗАБОЙНОГО
ГАЗЛИФТА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ
ЖИДКОЙ ФАЗЫ ИЗ СКВАЖИН
АГКМ**

Летичевский А.Е.

АГТУ

Мероприятия по борьбе с накоплением жидкой фазы в призабойной зоне пласта

- изоляция водопритока;
- закачка метанола в скважину;
- закачка поверхностно-активных веществ;
- применение забойного газлифта.

Ожидаемый дебит скважины с применением забойного газлифта может быть рассчитан по уравнению:

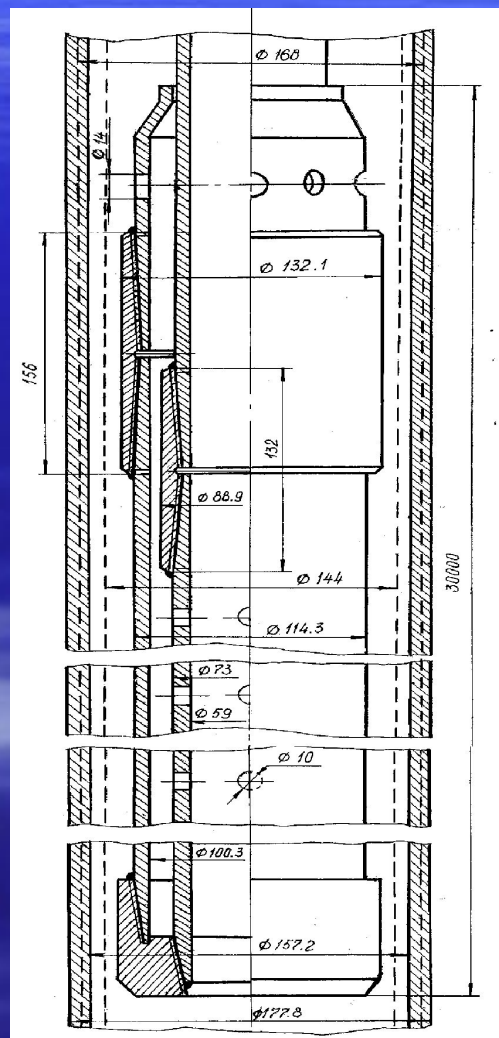
$$Q=n\Delta P$$

Где n – коэффициент продуктивности; ΔP – депрессия на пласт

Факторы неучтенные сотрудниками ВНИИГаза

- НКТ меньшего диаметра будут работать, как длинный штуцер. В этом случае дебит скважины уже определяется критической скоростью потока газа и конденсата, превысить которую поток не может;
- исключается подача газа высокого давления через ингибиторный или циркуляционный клапан, так как ниже их расположения, где начинает формироваться двухфазный поток, начиная от башмака НКТ, остаются условия стока жидкости на забой скважины;
- при работе лифтовой колонны будут возникать дополнительные гидравлические сопротивления, а следовательно, будут понижаться депрессии на пласт и уменьшаться дебиты скважин, связанные с увеличением забойного давления.

Конструкция «обратного» газлифта



Преимущества предложенной конструкции

- Предлагаемая конструкция газлифтного подъемника может приниматься на любой стадии разработки нефтяных и газоконденсатных месторождениях;
- Благодаря применению данной конструкции забойного газлифта будет снижаться коррозия металла труб за счет устойчивой работы подъемника и отсутствия при этом эффекта периодического смачивания наружной части труб жидкой фазы и отсутствие ее испарения.