



Производст
во

компании

Вландо
архитектурные формы
архітектурні форми



Производство располагается на двух
производственных базах общей
площадью более 1 Га. На каждой
базе задействовано по два
производственных цеха.



На производстве оборудованы автоматизированные рабочие места для оперативного обмена информацией о заказах.



Помимо цехов производства, так же имеется столярный и молярный цеха, где производят и реставрируют формы.



Готовые формы хранятся на складе форм, где поддерживается определенная температура и влажность.

Рабочее место рабочего-збойщика



Оборудован
о:

- Подводкой пневмо-инструмента;
- Бетономешалкой;
- Контейнером с песком;
- Столом забивки.

Посты расположены рядом с камерами.
На каждом посту присутствуют информационные
доски





Линейное расположение камер позволяет оптимизировать рабочее пространство, организовав общий рабочий коридор для подвоза материалов и вывоза продукции.



Изготовление изделий происходит путем уплотнения готовой смеси в форму и последующего ее разъема.



После забивки элементы перемещаются в специальные пропарочные камеры, где они набирают необходимую прочность.



Последним этапом является упаковка готовой продукции. После чего она будет ждать отгрузки к Вам на объект.















Повторить

Выход

