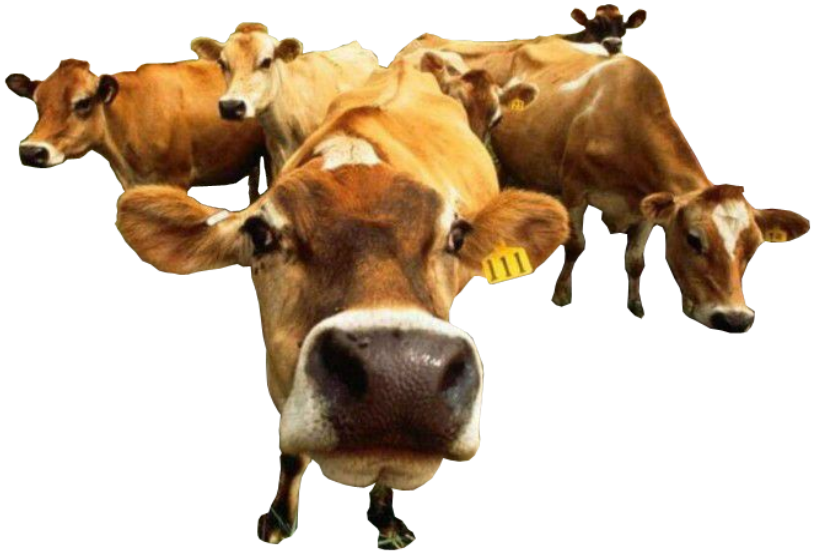
Отходы в доходы

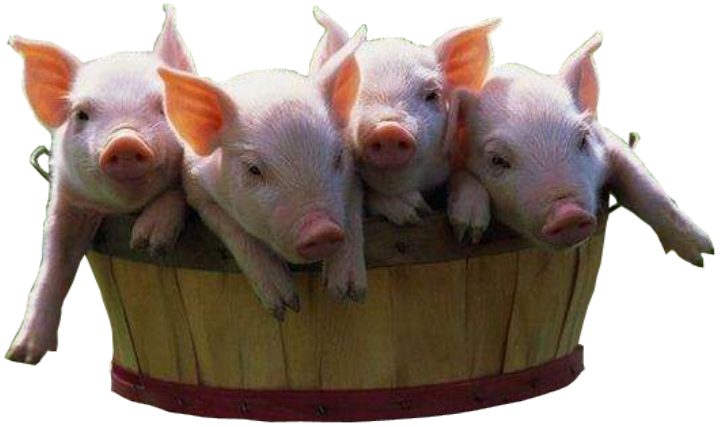
Доступная биоэнергетика

Если у вас есть ...

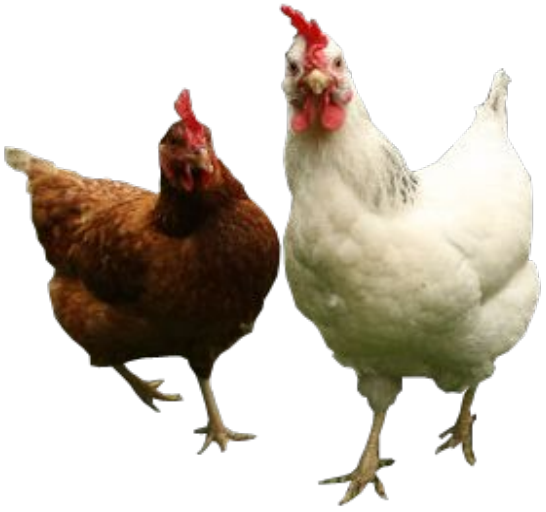
навоз КРС



и свиней,



птичий помет, пивоваренная дробина, сыворотка, барда, отходы бойни и мясокомбинатов, пищевые остатки и биомусор из коммунальных служб — то...

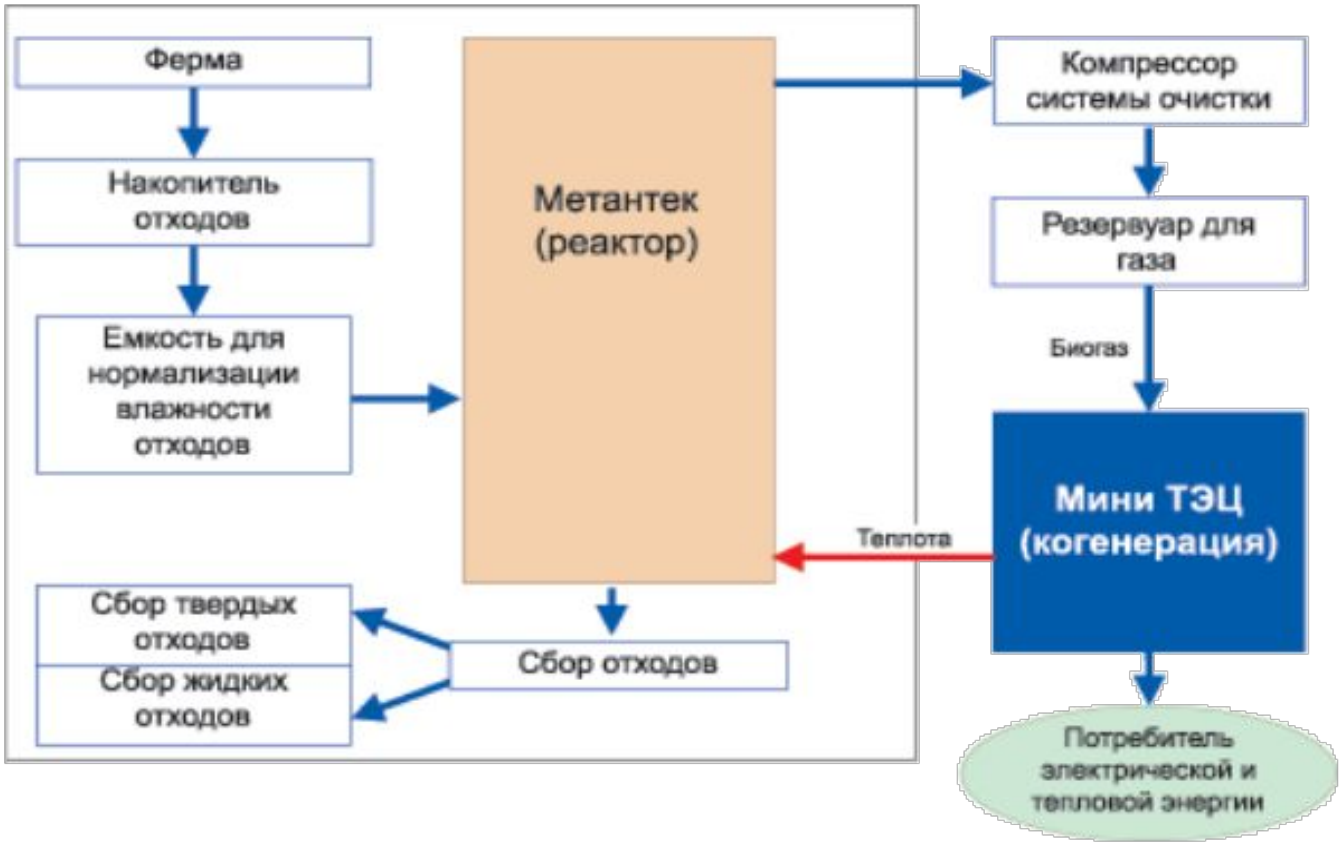


то ВЫ -

обладатель ценного сырья для биогазовой установки.

Биогазовая установка – это элемент современного, безотходного производства во многих областях сельского хозяйства и пищевой промышленности.

Как работает биогазовая установка?



<u>Биогазовая установка</u> –

это комплекс инженерных строений и коммуникаций

При определенных физико-химических условиях, в закрытых емкостях (биореакторах) загруженных подготовленной биомассой, происходит процесс сбраживания (ферментация) за счет жизнедеятельности особых бактерий и выделение биогаза

Что даст ВАМ биогазовая установка?

В результате сбраживания биомассы ВЫ получите:

- **тепло** – от сжигания биогаза или охлаждения эл. генератора;
- **электричество** – из 1 куб.м. биогаза можно выработать 2-3 кВт электроэнергии;
- **топливо** – метан для заправки автотранспорта;
- **удобрения** – экологически чистые, лишенные нитратов, семян сорняков, болезнетворной микрофлоры. *(Расход этих удобрений для обработки 1 Га земли в 10-20 раз меньше, чем необработанного навоза. Повышение урожайности до 30%-40%.)*

От чего избавит ВАС биогазовая установка?

- экологических проблем – производство биогаза позволит предотвратить выброс метана в атмосферу, сократить или отказаться от применения химических удобрений.

При этом, ВЫ получаете постоянный источник товарной продукции:

- ***тепловую энергию***
- ***электрическую энергию***
- ***газ-топливо для автотранспорта***
- ***высококачественные удобрения***

Почему именно с НАМИ биоэнергетика становится доступной?

В установках которые ВАМ предлагаются:

- ***применен режим непрерывного действия (ежедневная загрузка и выгрузка суточной нормы органики);***
- ***процесс сбраживания(ферментация) разделен на две стадии (разные реакторы): образование кислот и образование метана;***
- ***возможность применения активного биофильтра;***
- ***применение биореактора - дображивателя.***

Все это позволяет стабилизировать и ускорить процесс ферментации.

Почему именно с НАМИ биоэнергетика становится доступной?

В результате получаем:

- сокращение времени сбраживания биомассы;
- увеличение объема выработки биогаза;
- уменьшение объема биореакторов;
- уменьшение мощности исполнительных механизмов (эл. насосов, эл.задвижек).

И самое главное- это НАШИ РЕЗЕРВУАРЫ – биореакторы и газгольдеры.

Наши резервуары – это современное емкостное оборудование, производится по новейшим технологиям с использованием полимерных композитных материалов последнего поколения.

Основные преимущества: низкая стоимость; возможность размещения на неподготовленных площадках; длительный срок службы; низкие трудозатраты при развертывании и свертывании; малые транспортные габариты в сложенном состоянии.

Преимущества работы именно с НАШИМИ установками...

Применение НАМИ только перечисленных выше современных технологий и материалов сэкономит ВАМ СОТНИ ТЫСЯЧ ЕВРО в сравнении с капитальными строениями биореакторов из железобетона или даже сборных металлических панелей с защитным покрытием.

Блочное построение биогазового комплекса, позволяет оперативно наращивать мощность при увеличении объема перерабатываемой органики, сворачивать и размещать установку в другом месте.

МЫ готовы предложить ВАМ биогазовые установки различного объема и различной степени автоматизации, от «ручных» фермермерских с объемом биореактора 3куб.м, 5 куб. м, до автоматизированных биогазовых комплексов рассчитанных на суточную загрузку 80 -100 тонн и выше.

Пример использования биогазовой установки

Напривер, у Вас 200 дойных коров. Одна корова в сутки дает 50 кг отходов (справочные данные). В сутки имеем 200 * 50 = 10000 кг(10.0тонн) навоза. Установка непрерывного действия с ежесуточной загрузкой 10 тонн свежего и выгрузкой 10 тонн отработанного сырья. В сутки получим 500 куб. м биогаза

При использовании:

- ***газового эл.генератора*** можно вырабатывать *65 кВт/час электроэнергии*

- ***газового когенератора*** можно вырабатывать *65 кВт/час электроэнергии* и плюс *120 кВт тепловой энергии*

- ***газового котла*** – *180 -200 кВт тепловой энергии*

- кроме биогаза, получаем ***в сутки 2 тонны твердых и 8 тонн жидких*** высококачественных, обеззараженных ***удобрений***. Стоимость подобного концентрированного удобрения в розничной сети в среднем 50 руб. за 1 литр

Будем рады помочь ВАМ превратить отходы в доходы!

Степень автоматизации, комплектация исполнительным оборудованием (отопительное, эл. генерирующее и др.) согласовывается с заказчиком.

Выезд монтажной и пуско-наладочной группы или специалиста на шеф-монтаж по согласованию.

Стоимость биокомплекса согласовывается с ЗАКАЗЧИКОМ индивидуально.

Наши контакты

ООО «Прага-Пласт и К»

Генеральный директор
Колованов Сергей Львович

Россия, Мурманская область,
г. Кандалакша, ул. Заводская д.1

тел. (**815-33) 9-67-27, 3-29-83**
моб.тел. **+7 921 275 85 92**
e-mail: **ksl95@yandex.ru**
skype : **poljarnik3**

Здесь можно посмотреть с чего мы начинали в 2004 году
http://www.youtube.com/user/polarnik3