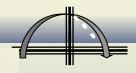


Битумные эмульсии



Эмульсия (Emulgeo (лат.) – доить)

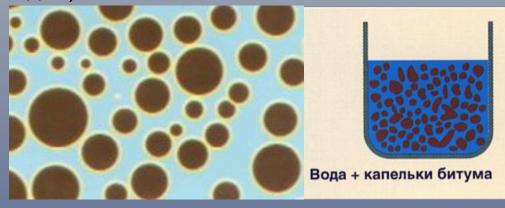
грубодисперсная система, состоящая из несмешиваемых жидкостей Эмульсия

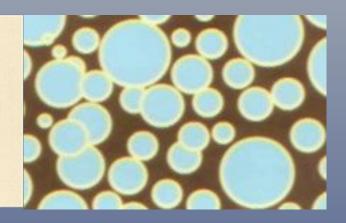
прямая

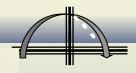
капли неполярной жидкости в полярной среде (типа «масло в воде»)

обратная

или инвертная (типа «вода в масле»)







Классификация битумных эмульсий



- 1848 г Открытие нефти
- 1903 г появление термина «эмульсия»
- 1922 г патент №202.021 на битумную эмульсию, Хью Алан Маккей
- 1925 г во Франции использовано 6.000 тонн эмульсии
- 1926 г производство в Европе достигло 150.000 тонн
- 1951 г появление катионных эмульсий
- 1971 г катионные эмульсии превышают 92% от общего выпуска эмульсий

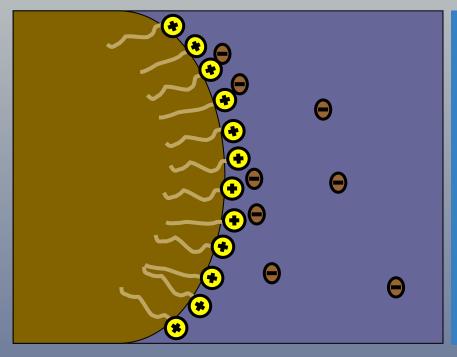


Катионная эмульсия



ЛИОФИЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ГИДРОФИЛЬНАЯ ЧАСТЬ





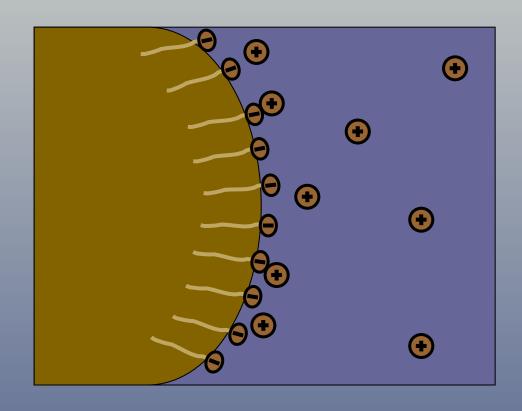


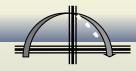
Анионная эмульсия



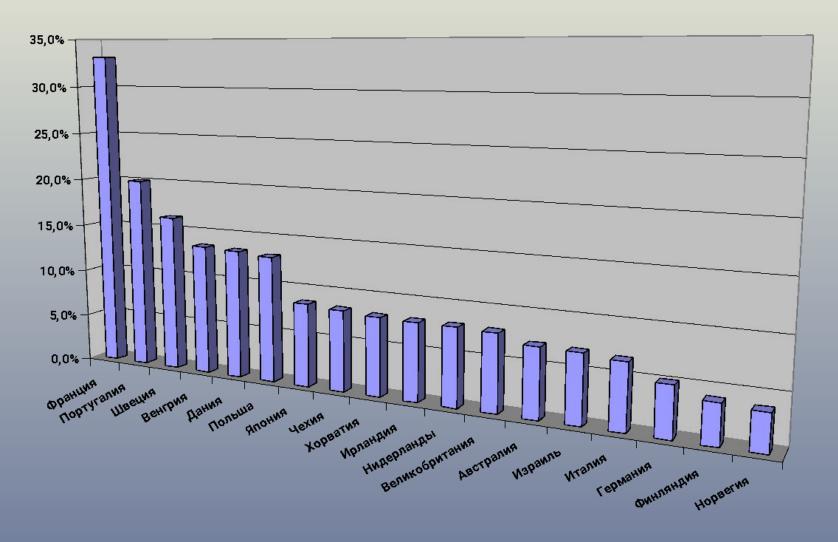
ЛИОФИЛЬНАЯ ЧАСТЬ

ГИДРОФИЛЬНАЯ ЧАСТЬ





Производство битумных эмульсий



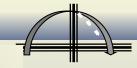
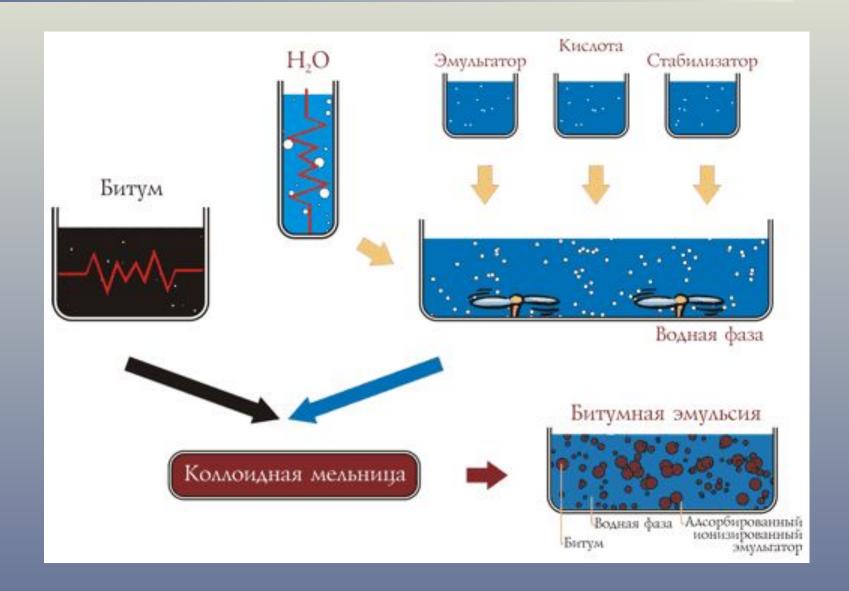
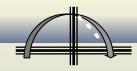


Схема получения битумной эмульсии



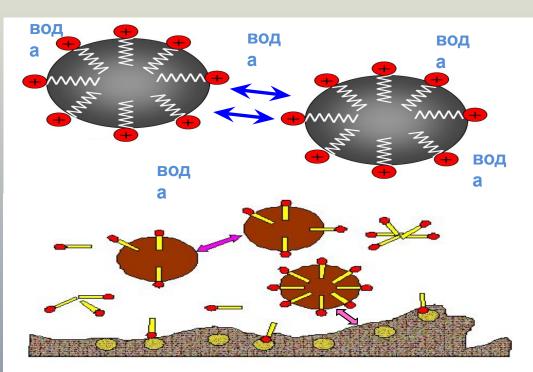


Функции эмульгатора (ПАВ)

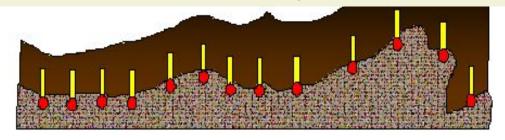
- Образование эмульсии ΔF=σ·ΔS
- Обеспечивает стабильность эмульсии при хранении

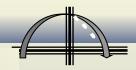
Участвует в распаде эмульсии

Улучшает адгезию к поверхности щебня



ПАВ способствует адгезии **гидрофобного** битума к **гидрофильному** щебню





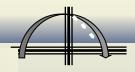
Функции эмульгатора (ПАВ)

Таким образом, благодаря выбору и дозировке ПАВ можно контролировать:

- стабильность эмульсии;
- вязкость эмульсии;
- адгезию битум/щебень;

ПАВ позволяет регулировать свойства эмульсии и адаптировать их:

- к климатическим условиям;
- к используемым материалам (щебень, битум);
- к технологии строительства, ремонта и обслуживания дорожного покрытия.



Условия эмульгирования

Температура:

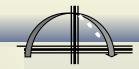
температура битума:

- п Т_б = 140°С для пенетрации 130/200
- □ Т₆ = 150°С для пенетрации 90/130
- □ Т₆ = 160°С для пенетрации 60/90

температура водной фазы:

- □ Т₂+Т₆ = 195°С для 60% эмульсии
- $_{\Box}$ T_R+T₆ = 185°C для 65% эмульсии
- $_{\Box}$ T_R+T₆ = 175°C для 69% эмульсии

рН водной фазы зависит от типа эмульгатора



Применение битумных эмульсий в дорожном строительстве

	Скорость распада			
	Быстрая	Средняя	Медленная	Сверх- стабильная
Розлив				***************************************
Слои сцепления	✓			
Ямочный ремонт	✓			
Поверхностные обработки	✓			
Смеси				
Холодные литые асфальтобетоны			✓	✓
Гравийно-эмульсионные			✓	
Холодные асфальтобетоны		✓	✓	✓
Укрепление грунтов				✓
Повторное использование			✓	✓
Технологии				
Сларри Сил и микросюрфейсинг			✓	
Ресайклинг			✓	



Slurry Seal

Покрытие Сларри Сил представляет собой литую эмульсионно-минеральную смесь, состоящую из битумной эмульсии, каменного материала с определенным гранулометрическим составом, воды и специальных добавок. Смесь готовится холодным способом.

Покрытия Сларри обеспечивают:

- водонепроницаемость покрытия;
- небольшую корректировку профиля, имеющего продольные и поперечные деформации;
- заполнение колеи;
- текстурированную поверхность для обеспечения превосходного сцепления;
- внешнее сходство с покрытиями из горячих асфальтобетонных смесей с низким уровнем шума;
- сокращение стоимости выполнения текущего ремонта за расчетный срок службы покрытия на 38%.



Slurry Seal



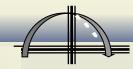


Microsurfacing

Это разновидность эмульсионно-минеральной смеси типа Сларри, позволяющая производить укладку более толстым слоем и в несколько слоев, более прочная, с более высокими требованиями к качеству каменного материала. Эта технология может применяться как для исправления незначительных деформаций, так и для ликвидации колейности. Обязательное модифицирование битумной эмульсии полимером позволяет использовать каменный материал более крупных фракций без риска его выноса, а более высокая когезия означает, что более толстые слои могут нести нагрузку не деформируясь.

Микросюрфейсинг используется для:

- Заполнения колей.
- Уширения обочин.
- Незначительных исправлений профиля.
- везде, где возможно применение Сларри Сил.



Фракционный состав щебня

Тип	I	I	III
Размер сита	% проходы	% проходы	% проходы
9,50 мм	100	100	100
4,75 мм	100	90 – 100	70 – 90
2,36 мм	90 – 100	65 – 90	45 – 70
1,18 мм	65 – 90	45 – 70	28 – 50
0,60 мм	40 – 65	30 – 50	19 – 34
0,30 мм	25 – 42	18 – 30	12 – 25
0,15 мм	15 – 30	10 – 21	7 – 18
0,075 мм	10 – 20	5 – 15	5 – 15





Slurry Seal и Microsurfacing

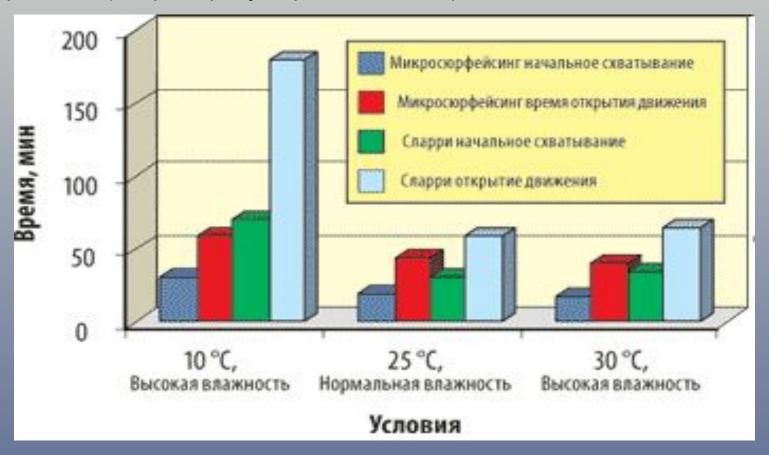
Защитный слой износа типа **Сларри Сил** является прекрасным методом восстановления эксплуатационных параметров верхних слоев дорожных покрытий и так же, как и **Микросюрфейсинг**, может устранить такие деформации покрытия, как колейность.





Slurry Seal и Microsurfacing

В неблагоприятных погодных условиях, а также для обеспечения скорейшего открытия участка для движения транспорта, необходимы корректировки рецептуры смеси. Используются регуляторы скорости распада (например, сульфат алюминия).





Ресайклинг

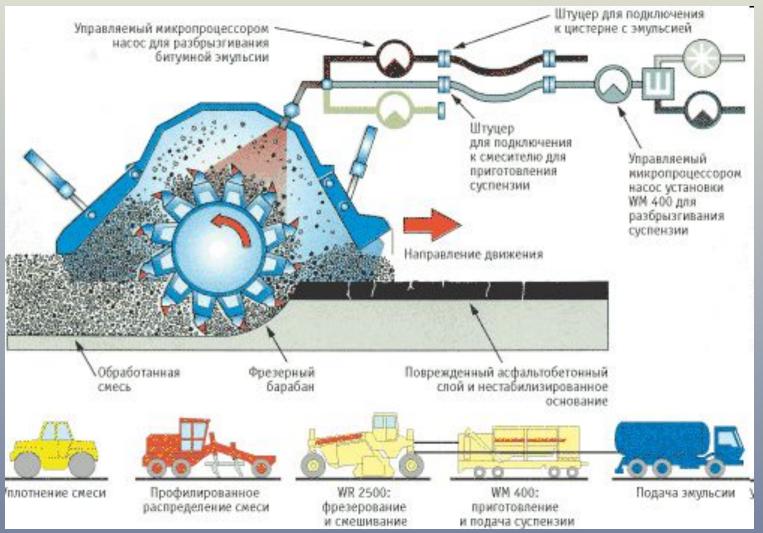
Горячий ресайклинг - метод терморегенерации или термофрезерного восстановления утраченных в процессе эксплуатации свойств и качеств асфальтобетонного покрытия. Не оправдал себя из-за быстрого старения битума и низкой долговечности восстанавливаемых покрытий (разрушения начинались через 2–3 года).

Холодный ресайклинг - метод регенерации и восстановления утраченных в процессе эксплуатации свойств и качеств асфальтобетонного покрытия. Активно «продвигается» в настоящее время.



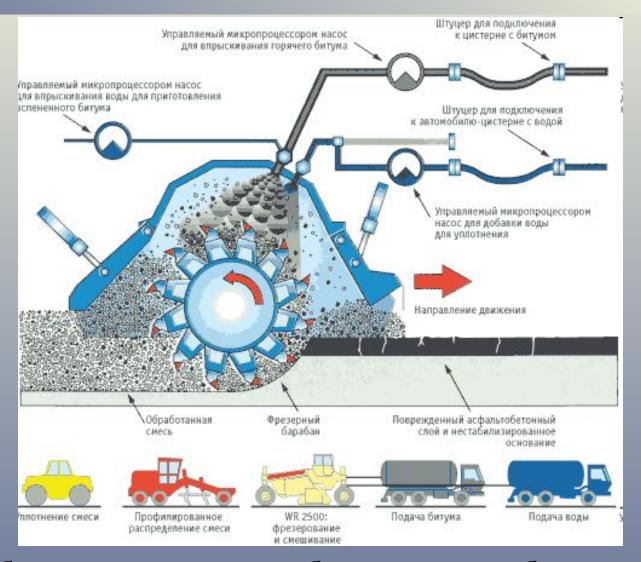


Ресайклинг



Набор машин и схема подачи вяжущих в рабочую камеру ресайклера при укреплении материала битумной эмульсией и цементом

Ресайклинг



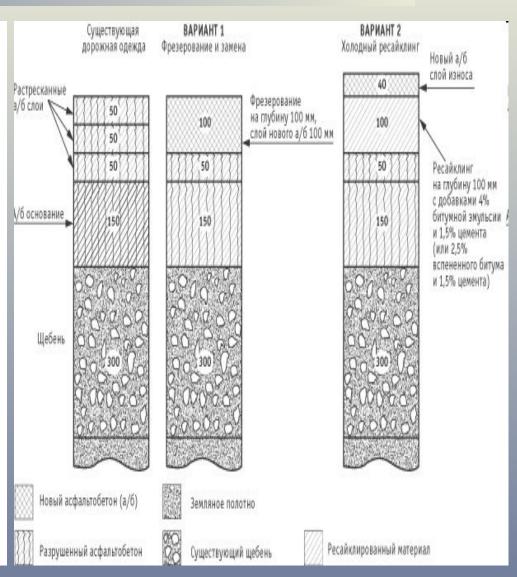
Набор машин и схема подачи битума и воды в рабочую камеру ресайклера при укреплении материала вспененным битумом



Экономический расчет ресайклинга

Томноватиноская опорация	Стоимость, руб./м ²		
Технологическая операция	Вариант 1	Вариант 2	
Удаление холодной фрезой старого асфальтобетонного покрытия с вывозом крошки на склад, слой 10 см (фрезерование и перевозка)	108	-	
Холодный ресайклинг старый слоев асфальтобетонного покрытия на глубину 10 см с использованием 4% битумной эмульсии плюс 1,5% цемента или 2,5% вспененного битума с 1,5% цемента (сам материал, его доставка, укрепление, выравнивание, укатка)	5	144,3/126,3	
Устройство из новой (свежей) смеси верхнего слоя асфальтобетонного покрытия (сам материал, его доставка, укладка, укатка) толщиной 4 см	-	144	
Устройство из новой (свежей) смеси верхнего слоя асфальтобетонного покрытия (сам материал, его доставка, укладка, укатка) толщиной 10 см	360	-	
Итого:	468	288,3/270,3	

Примечание. Ставки и цены на материалы, их перевозку и работу машин приняты среднеевропейскими, переведенными в рубли по ориентировочному курсу 30 руб. за 1 USD, НДС в расчетах не учтен

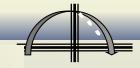




Преимущества использования битумных эмульсий перед традиционными технологиями

- Снижение энергозатрат
- Меньшее загрязнение окружающей среды
- Возможность использования влажных материалов
- Увеличение безопасности при производстве
- Использование местных материалов
- Увеличение производительности
- Снижение затрат на механизмы
- Увеличение срока службы





Спасибо за внимание