

Семинар на тему:
открытие собственного
бизнеса по производству
столярных изделий.

г.Москва 2003 год
Станкоторговая фирма
Славянский двор

План семинара.

- 1. Экономическая целесообразность организации производства.
- 2. Требования к производственным площадям.
- 3. Организация производственного процесса.
- 4. Организация процесса продаж производимой продукции.

1. Экономическая целесообразность организации производства.

- 1.1. Анализ экономической ситуации в месте предполагаемого открытия бизнеса.
- 1.2. Определение потребности предполагаемого потребителя.
- 1.3. Оценка необходимых инвестиций.
- 1.4. Оценка сроков окупаемости.

1.1. Анализ экономической ситуации в месте предполагаемого открытия бизнеса.

- Объём розничной торговли.
- Объём капитального строительства.

1.2. Определение потребности предполагаемого потребителя.

- Определение потенциально интересного рыночного сегмента.
- Анализ потребности выделенного сегмента.
- Анализ требуемого качества продукции.

1.3. Оценка необходимых инвестиций в

- Производственные помещения.
- Торговые площади.
- Сырьё и материалы.
- Оборудование.

1.4. Оценка сроков окупаемости.

- Расчёт объёмов производства.
- Оценка уровня рентабельности.
- Расчёт объёма постоянных издержек.
- Расчёт объёма переменных издержек.
- Расчёт предполагаемого уровня доходности.

2. Требования к производственным площадям.

- Технологические требования.
- Требования СЭС.
- Требования МЧС.

3. Организация производственного процесса.

- Персонал.
- Оборудование и инструмент.

Персонал

- Составление штатного расписания.
- Определение требований к персоналу.

Основные операции в столярном
производстве и используемое
для этого оборудование и

- Пиление инструмент.
- Стругание
- Точение
- Шлифование
- Прессование
- Сборка
- Окраска
- Упаковка
- Подготовка и заточка инструмента
- Входной и выходной контроль

Оборудование и инструменты для выполнения операций.

- Пиление

Круглопильные станки - дисковые пилы

Ленточнопильные станки – ленточные пилы

Круглопильные станки: продольная распиловка (многопильные станки), поперечная распиловка (торцовочные станки)

Универсальные (продольная , поперечная и распиловка под углом)

Ленточнопильные станки: прямолинейная и криволинейная распиловка

- Стругание

Фуговальные станки, фуговально-рейсмусовые станки, рейсмусовые станки - ножевые головки с прямыми ножами.

Фрезерные станки, четырехсторонние продольно-строгальные станки.

Ножевые головки с прямыми и профильными ножами.

Цельнометаллические затылованные фрезы и фрезы с твердосплавными напайками.

Точение

- Токарные станки.

Ручной инструмент, резцы по дереву.

- Токарно-фрезерные станки.

Дисковая фреза.

Шлифование

- Шлифовальные станки для щитов.
Абразивная ленталепестковые круги,
бобина.
- Шлифовально-калибровальные.
Абразивная лента.
- Шлифовальные для погонажа.
Лепестковый шлифинструмент.

Прессование.

- Холодные пресса.
- Горячие пресса.
- Мембранные пресса.

Сборка

- Ручные (механические) ваймы
 - сборка щитовых конструкций
 - сборка рамочных конструкций
- Пневматические ваймы
 - сборка щитовых изделий
 - сборка рамочных конструкций
 - сборка бруса
- Гидравлические ваймы
 - сборка щитовых конструкций
 - сборка рамочных конструкций
 - сборка бруса
- Ручной эл.инструмент

Покраска

- Ручной инструмент
- Окрасочные камеры
- Поточные линии

Упаковка

- Упаковка металлической лентой
- Упаковка полимерной лентой
- Упаковка в термоусадочную пленку:
 - упаковка дверей
 - упаковка погонажа
 - упаковка паркета
 - упаковка штучных изделий

Подготовка и заточка инструмента

- Заточка дисковых пил
- Заточка ленточных пил.
- Заточка фрез
- Заточка концевого инструмента
- Разводка ленточных пил
- Сварка ленточных пил
- Плющение и формование пил

Входной и выходной контроль

- Входной контроль исходного сырья
- Межоперационный контроль
- Контроль влажности
- Контроль геометрических размеров
- Контроль по эталону

4. Организация процесса продаж производимой продукции.

- Магазины.
- Строительные организации.
- Дизайн студии.
- Сетевой маркетинг.