

Get more out of your Polymere

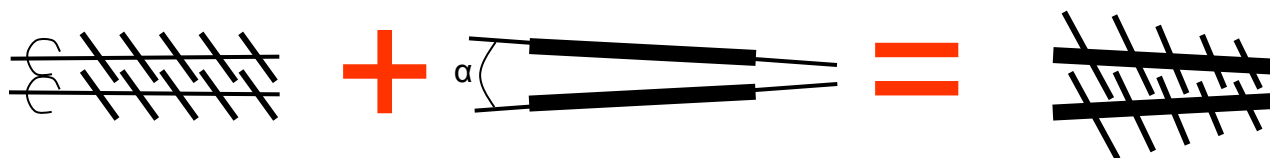
**Компаунд и прямая экструзия
древяно- и бумагонаполненного полимера (ДНП/БНП)
на коническом двухшнековом экструдере
параллельного вращения.
НСТ-экструдер**

**Авторы: Г. Кламмер, M-A-S
Ё. Хинтенбергер, Р. Биттерманн, IFA-Tulln**

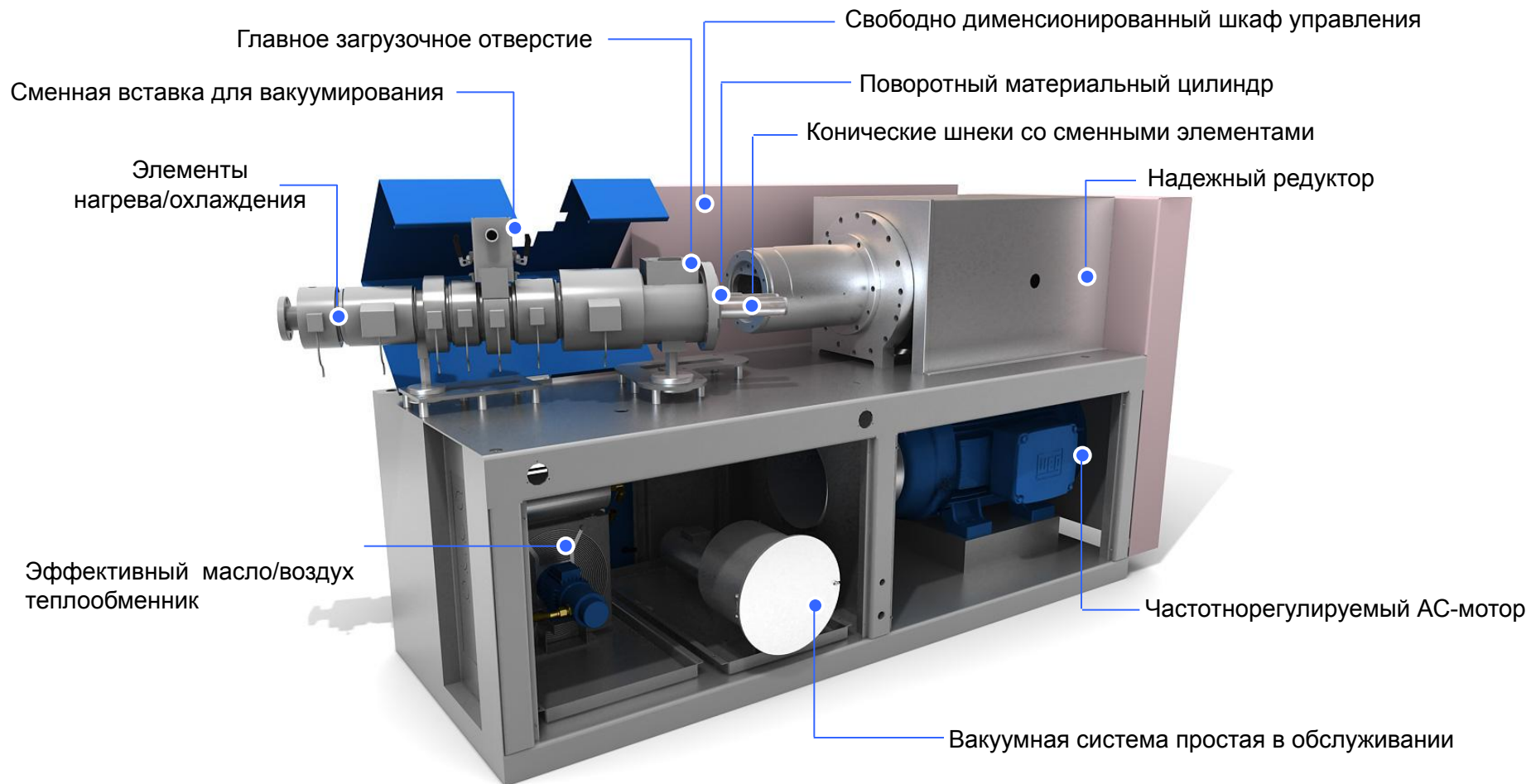


просто | NCT-экструдер

«NCT» означает „*New Conical Technologie*“:
конический двухшнековый экструдер однонаправленного вращения для
компаундирования и переработки полимеров



Преимущества | NCT экструдер



Преимущества | Переработка полимеров на NCT

- большой объем на загрузке материала
- высокостантанная производительность

- эффективная дегазация
- короткое время прибывания

- простота в эксплуатации
- надежность конструкции



многогранность | в применении

регрануляция дробленки

переработка гранулята

Грануляция

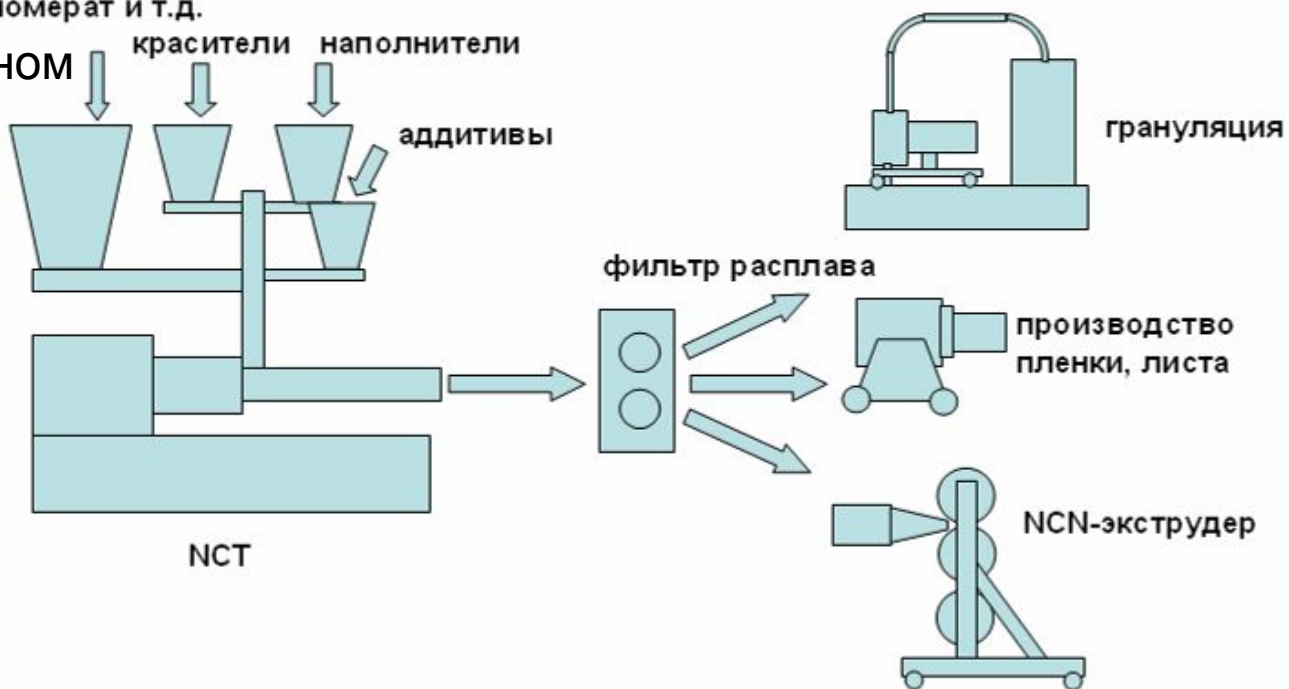
наполнение волокном

прямая экструзия

дробленка, гранулят,
ПЭТ-флекс,
агломерат и т.д.

красители наполнители

аддитивы



Преимущества | Переработка полимеров на НСТ

- одношнековый экструдер



- двухшнековый экструдер параллельного вращения
шнеки: сцепляющиеся
параллельные



- двухшнековый экструдер противовращения
шнеки: сцепляющиеся
Параллельные



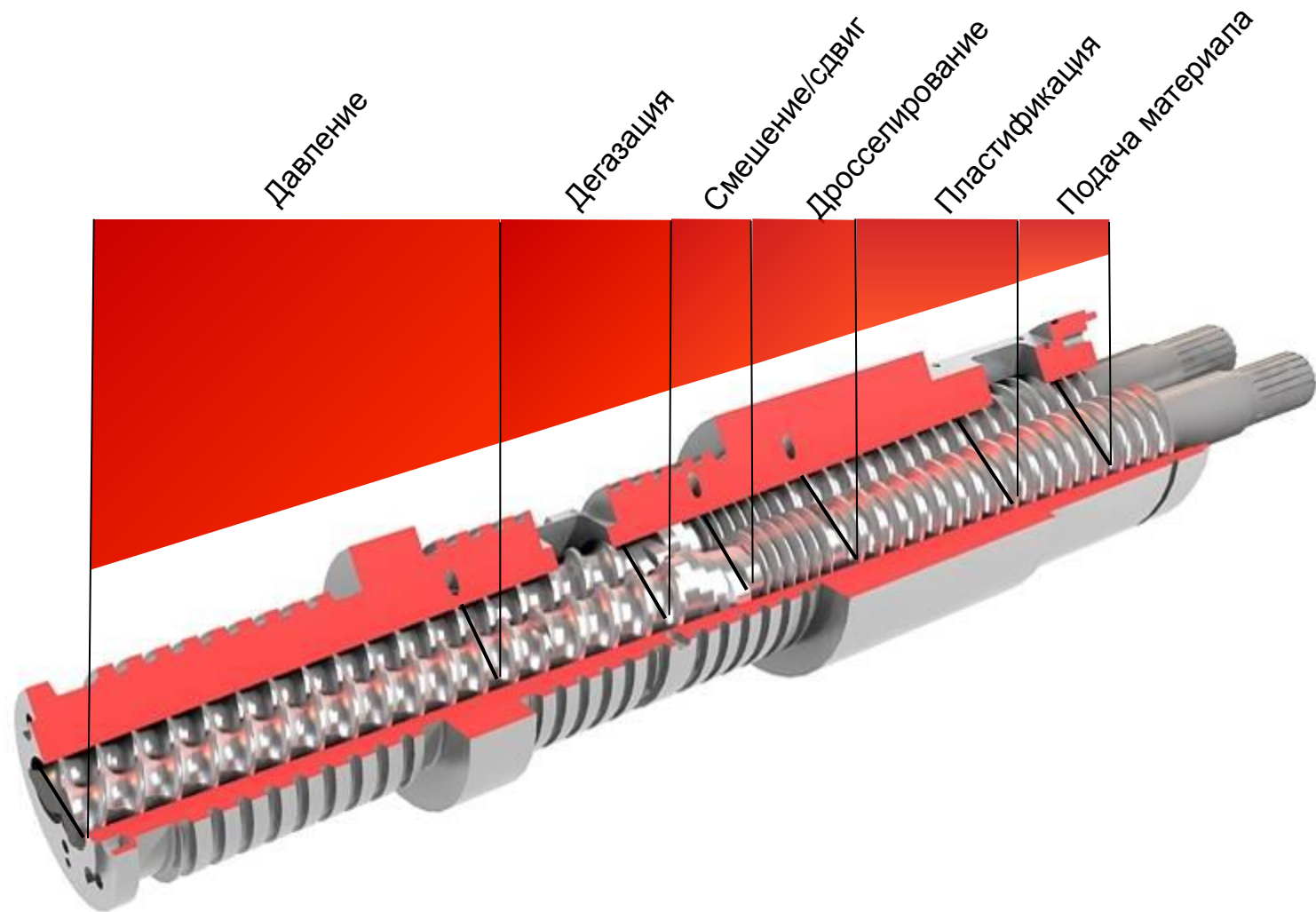
конические



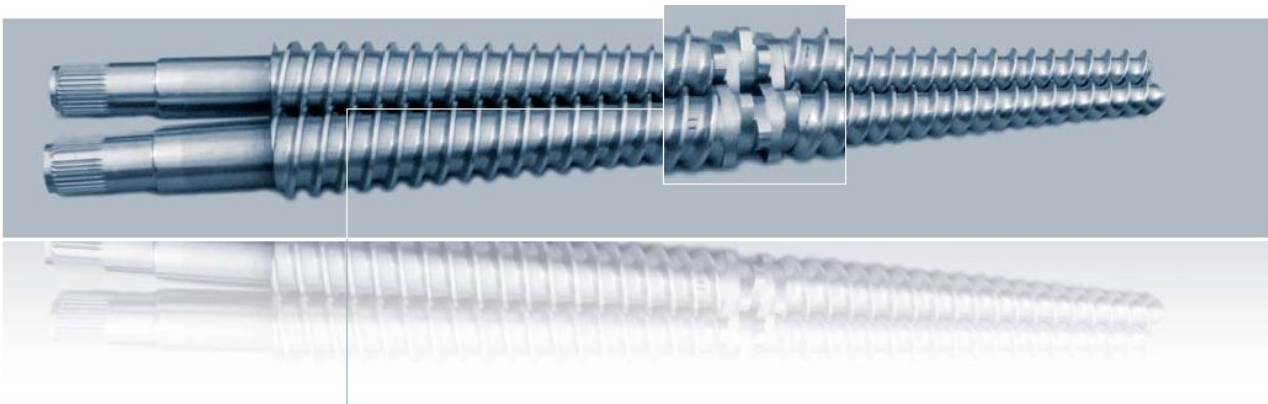
- конические



функционально | материальная часть



универсально | гибкость в эксплуатации



СИЛЬНО | надежность в материале и конструкции

Большое осевое расстояние в зоне загрузки материала обеспечивает высокие крутящие моменты

Обратный подпятник в надежном исполнении

Возможность давления массы до 500 bar



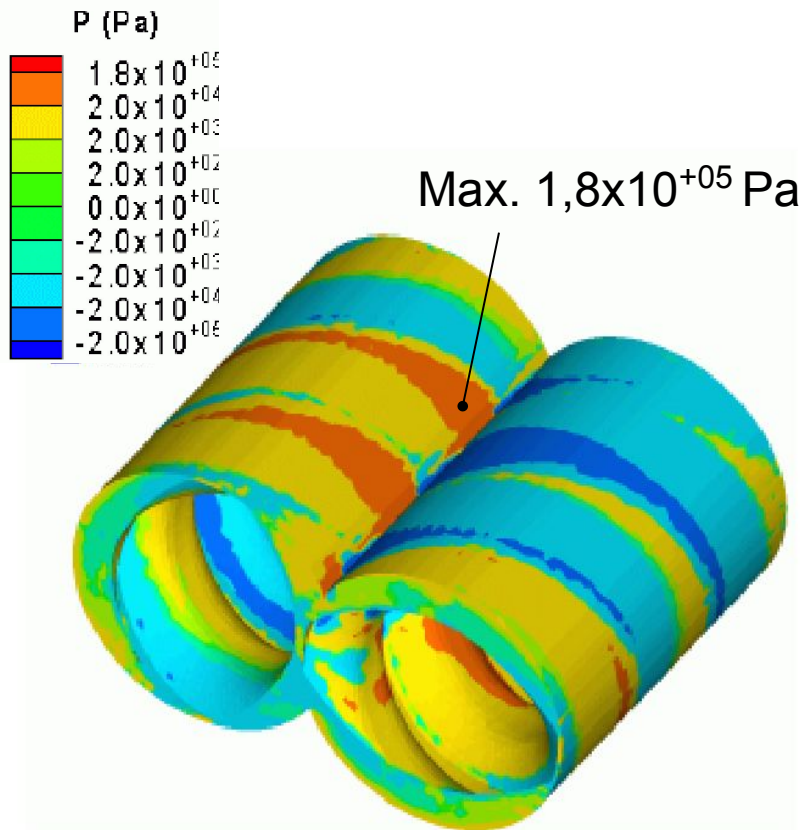
ГОМОГЕННОСТЬ | ОСНОВА

- улучшенное смешения засчет параллельного вращения
- улучшенная совместимость волокна с матрицей
- улучшенная разбивка волокна
- повышенная степень дегазации
- до 250 кг/час на профиле, 450 кг/час на гранулировании (NCT55)

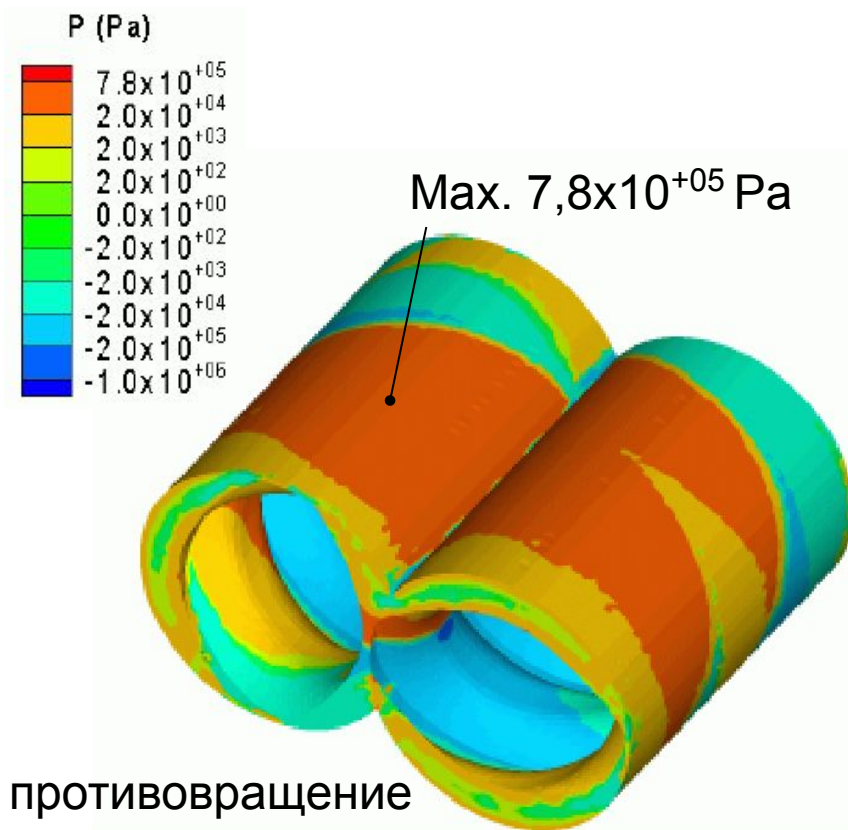


Vergleich NCT mit Gegenläufer

ДОЛГОВЕЧНО | давление на шнеке



однаправленное вращение
малое давление=меньший износ



Quelle: Antec 2004

ДНП | применения древеснонаполненных полимерных композиций

- внутренний интерьер [полы, потолки, стены...]
- мебель [планки, двери, облицовка, панели...]
- оконный профиль [с облицовкой алюминиевым профилем]
- технический профиль [кабельные каналы, опорные детали, фиксаторы]
- подоконник



ПОДОКОННИК

БНП | Бумагонаполненные полимеры. Преимущества

- отсутствие легнина и силикатов
- меньший износ оборудования
- простая подготовка материала (измельчение)
- доступность сырья (ламинированная бумага – дополнительное преимущество)
- дешевое сырье



Изготовлено из ТетраПак



Половые покрытия из БНП

непосредственно | производство и переработка ДНП/БНП

- возможность прямой экструзии без промежуточного гранулирования
- повышение процентного содержания волокна наполнителя
- высокие механические свойства продукта
- параллельное вращение
 - > понижение износа оборудования
- до 5% влажности допустимы
- при прямой экструзии



эффективность | типоразмеры

производительность (ДНП)	NCT
400 kg/h	NCT 55
800 kg/h	NCT 90

