



Система электромагнитной активации ЭМАТРА

Санкт-Петербург
2006 г.

ЭМАТРА

Система обеспечивает повышение конкурентоспособности предприятия, путем сокращения технологического цикла производства бетонных изделий с одновременным улучшением их прочностных и качественных характеристик, а также снижения потребления энергоресурсов.

ЭМАТРА

Система использует технологию ускорения твердения бетона воздействием электромагнитными полями малой мощности.

Система

- сочетается с действующими технологиями, легковнедряема
- проста, надежна и безопасна в эксплуатации
- удовлетворяет экологическим требованиям
- низкозатратна, экономически эффективна и быстрокупаема

ЭМАТРА

Технические характеристики системы

- номинальное напряжение питания - 220 В \pm 20% частотой 50 Гц
- потребляемая мощность - не более 25 Вт
- температурные условия эксплуатации- -40+40°C
- габаритные размеры - 310 \times 390 \times 130 мм
- масса - 6 кг

Производственные показатели системы

Стадия технологического цикла	Температура, °С	Продолжительность, час	
		без системы	с системой
Предварительное выдерживание изделий	15	4	4
Подъем температуры	90	3	3
Изотермический прогрев	90	8	4
Охлаждение	30	2	2
Общий цикл		17	13

Производственная эффективность применения системы

- сокращение производственного цикла - 24 %
- снижение потребления энергоресурсов - 37 %
- повышение рентабельности производства 1м³ ЖБИ - 7,8 %

Экономическая эффективность применения системы

Показатель	\$/год
Сокращение затрат на тепло	29 270
Сокращение затрат на воду	230
Сокращение платы за промышленные стоки	160
Общий экономический эффект	29 660
Снижение себестоимости изделий, %	7,8

На примере ОАО «Завод Стройдеталь», г. Тосно Ленинградской области (2002 г.)

Основные экономические показатели применения системы

Показатели	\$
Начальные инвестиции	9 620
Период окупаемости, дней	182
Индекс доходности, %	200
Экономия от энергосбережения	29 660

На примере ОАО «Завод Стrojдеталь», г. Тосно Ленинградской области (2002 г.)

Процедура внедрения системы

- Диагностика предприятия для определения состава системы
- Демонстрация возможностей системы, оценка экономического и энергосберегающего потенциала
- Полномасштабное развертывание системы