

Babyplast 6/10V

Термопластавтомат
вертикального
впрыска

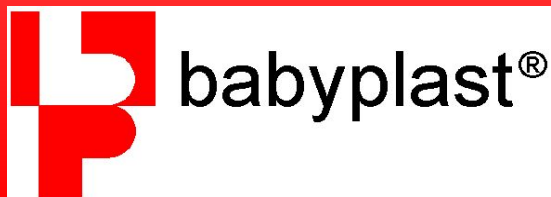


Babyplast 6/10V

Термопластавтомат вертикального впрыска

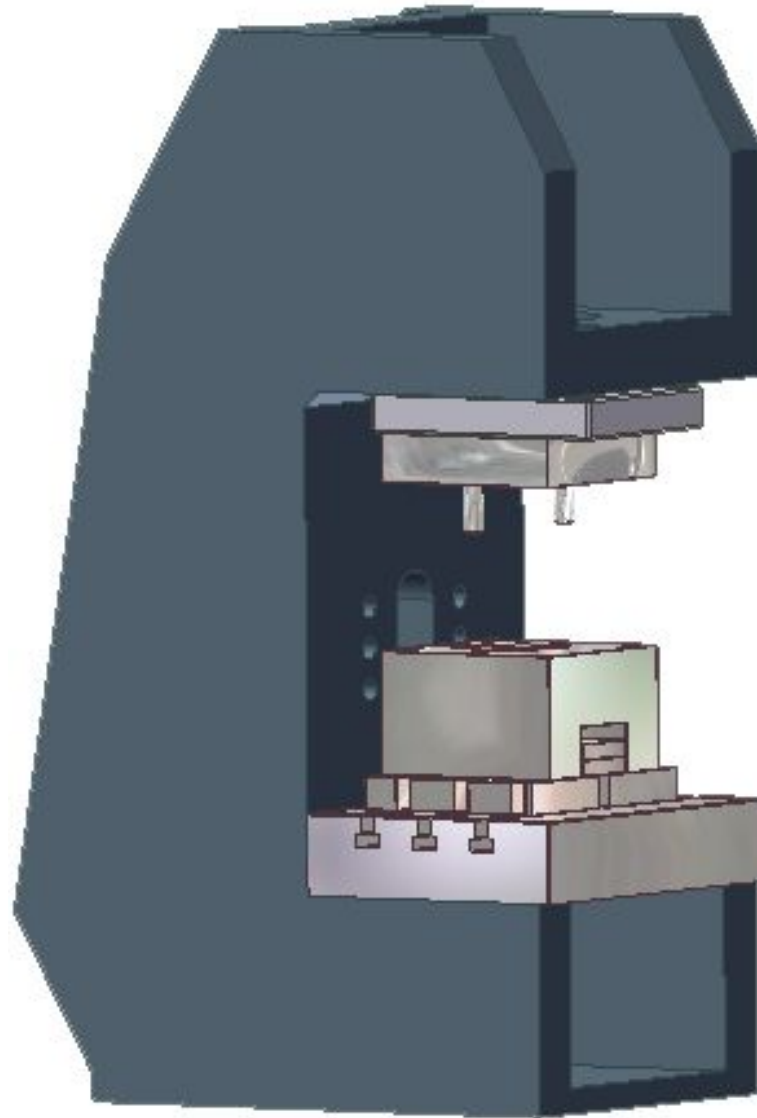
Технические характеристики

Диаметр шнека (mm.):	1 0	1 2	1 4	1 6	1 8
Объем впрыска (см ³):	4	6, 5	9	1 2	1 5
Давление литья (Kg/cm ²) :	2650	1830	1340	1030	815
Усилие запирания :					6250 Kg
Усилие раскрытия :					400 Kg.
Ход подвижной плиты :					110 mm.
Сила выталкивания :					500 Kg
Ход выталкивателя :					45 mm.
Рабочее давление в гидросистеме :					130 Kg./cm ² .
Объем гидравлического бака :					~ 12 l.
Холостой цикл :					2,4 s.
Потребляемая мощность :					2,9 Kw
Вес :					~ 120 Kg.
Уровень шума :					< 70 db
Электропитание:					3 ~ 230V. 50/60 Hz. 3 ~ 400V. 50/60 Hz.



Babyplast 6/10V

Термопластавтомат
вертикального
впрыска



Babyplast 6/10V

Прессформа

Отверстия для
установки подвижной
плиты

Подвижная
плита

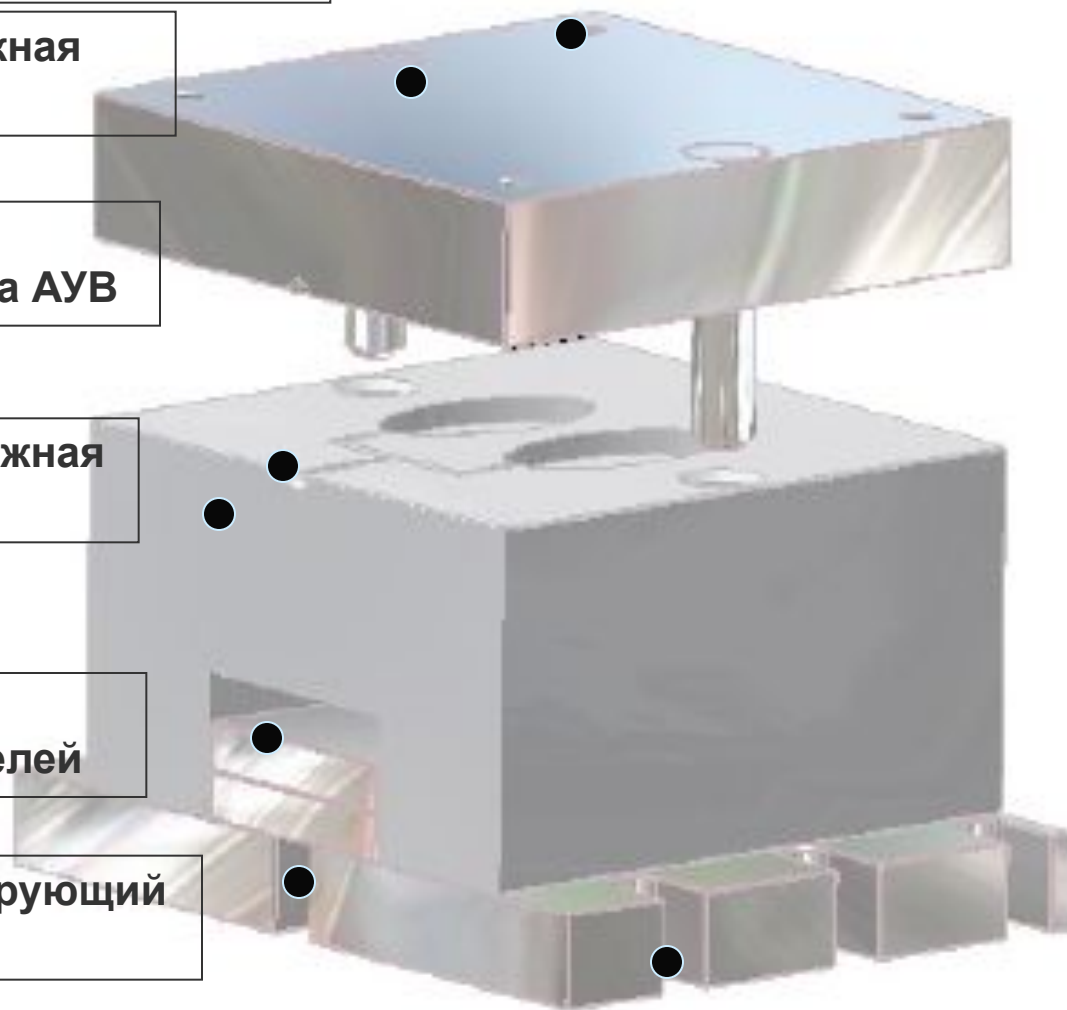
Точка
впрыска АУВ

Неподвижная
плита

Плита
толкателей

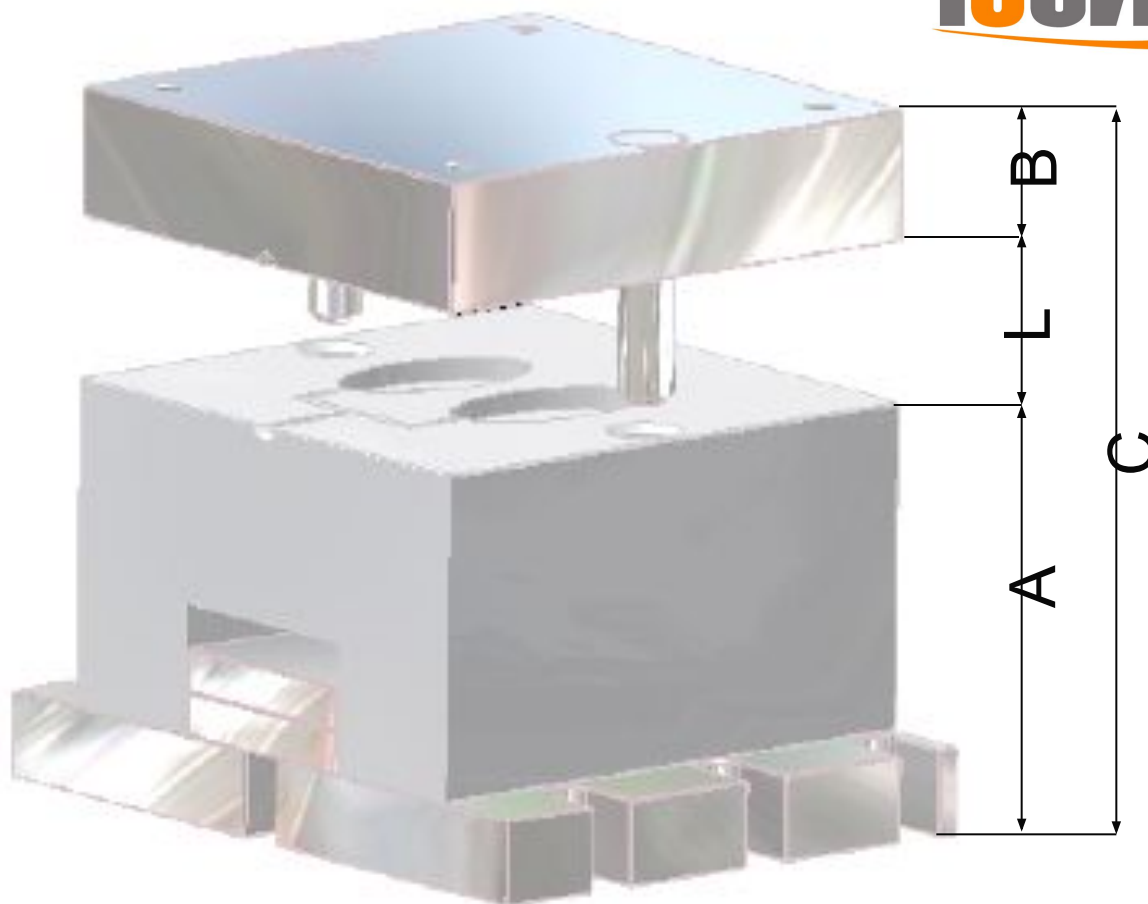
Центрирующий
штифт

Места крепления
прессформы



Babyplast 6/10V

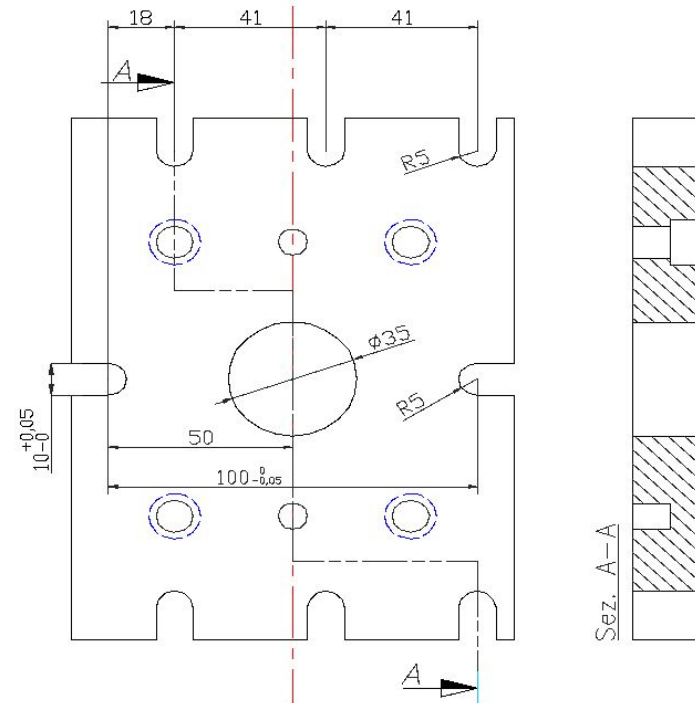
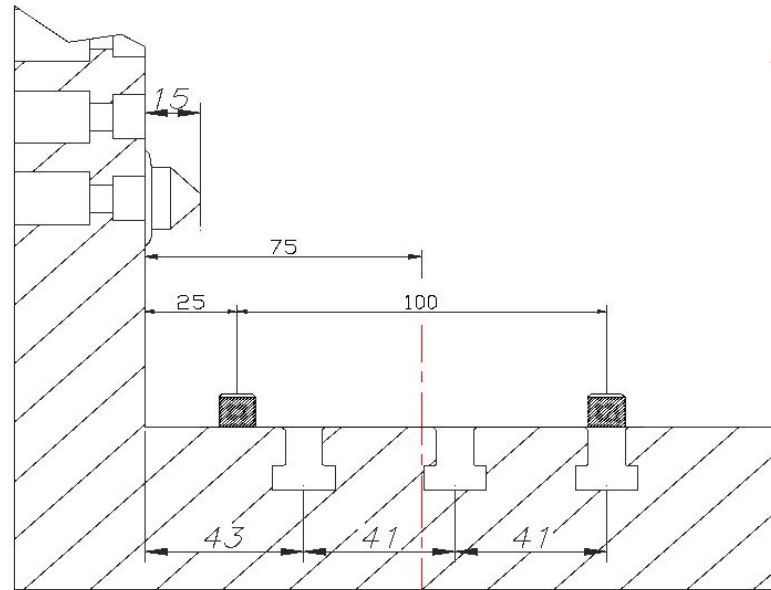
Основные
размеры
прессформы



Размер А	= 70 - 95mm
Минимальная высота прессформы А+В	= 120mm
Размер С	= 229mm
Раскрытие прессформы L	= C - (A+B)

Babyplast 6/10V

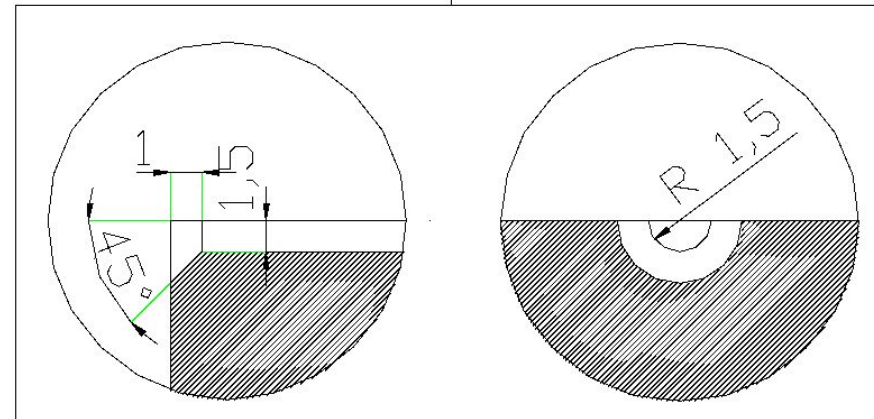
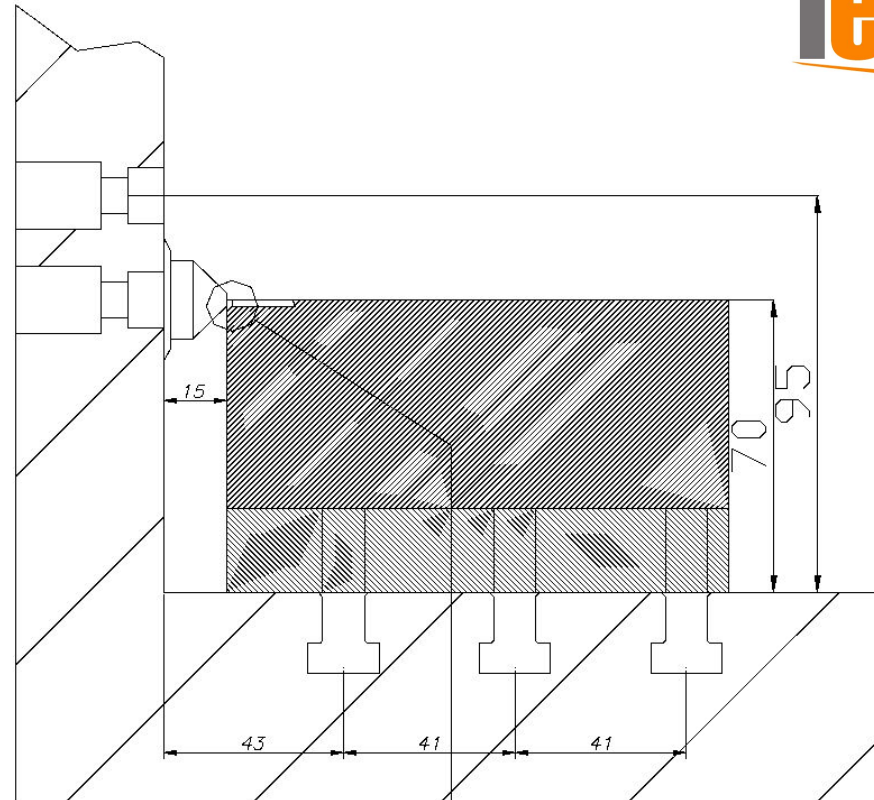
Основные
размеры
прессформы



Babyplast 6/10V

Основные
размеры
прессформы

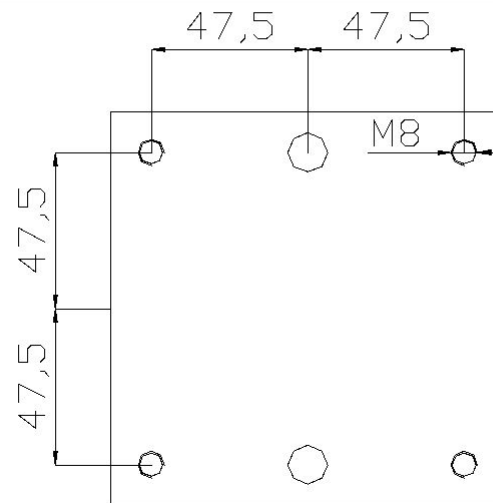
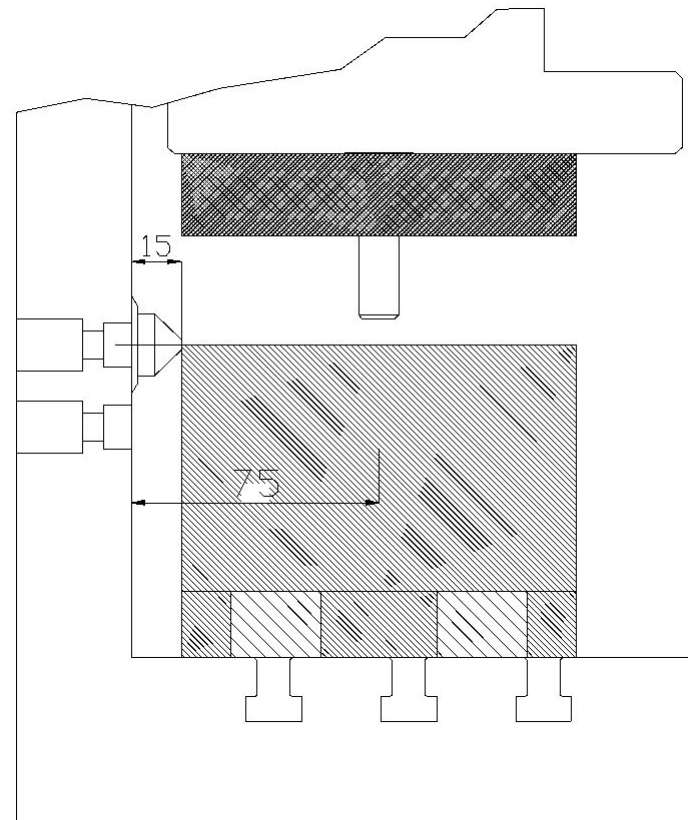
Зафиксированная
плита



Babyplast 6/10V

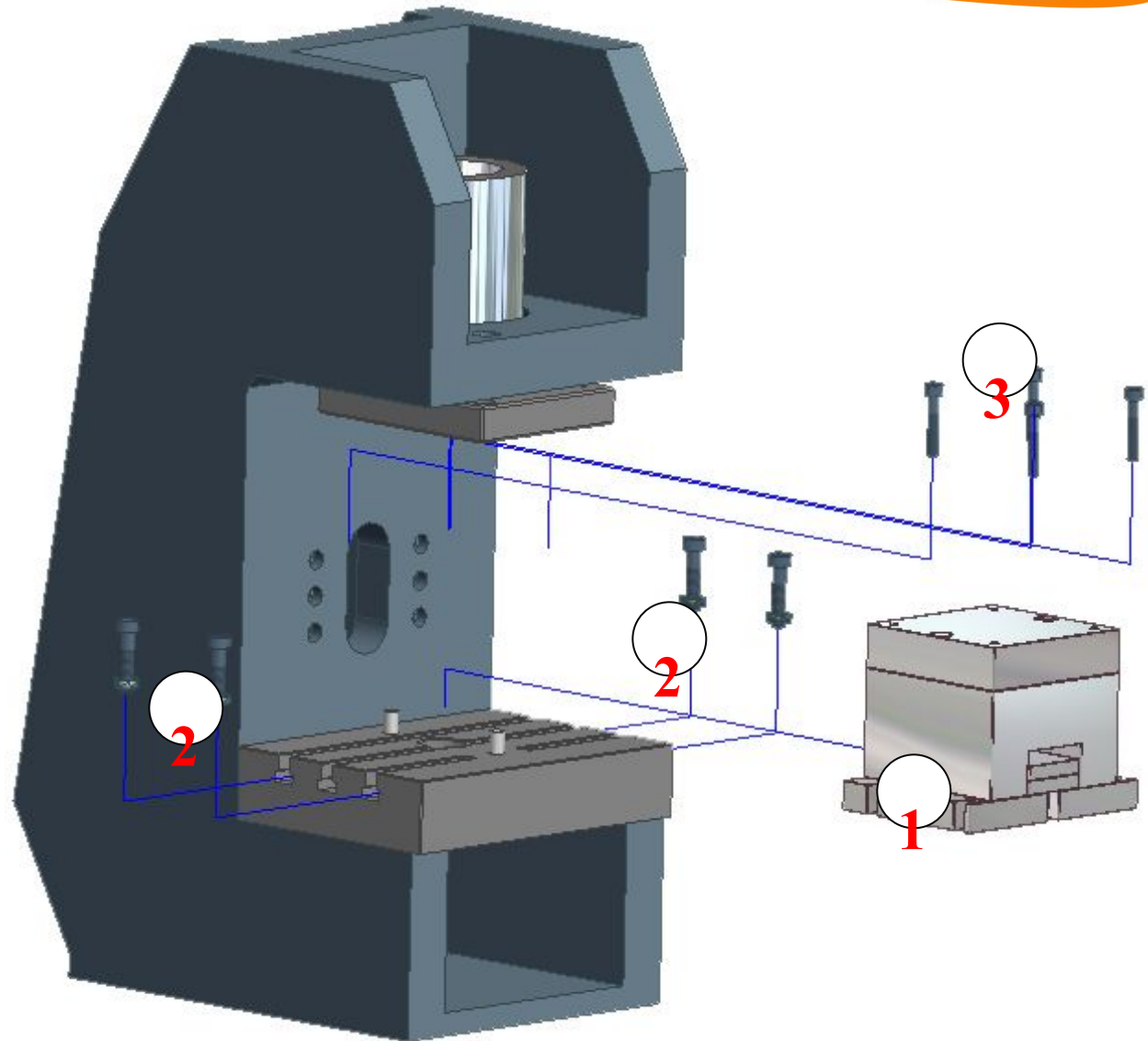
Основные
размеры
прессформы

Подвижная плита



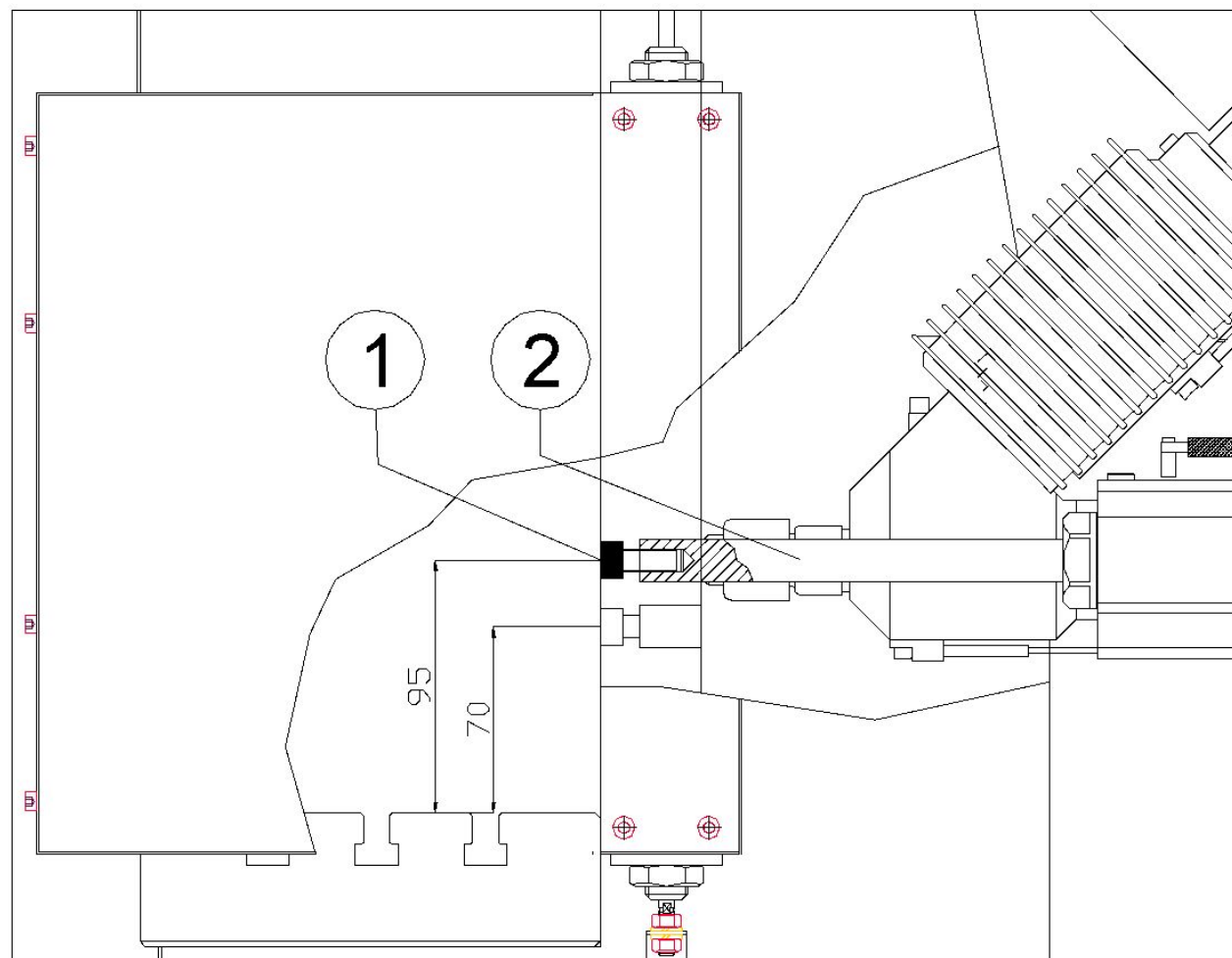
Babyplast 6/10V

Установка прессформы



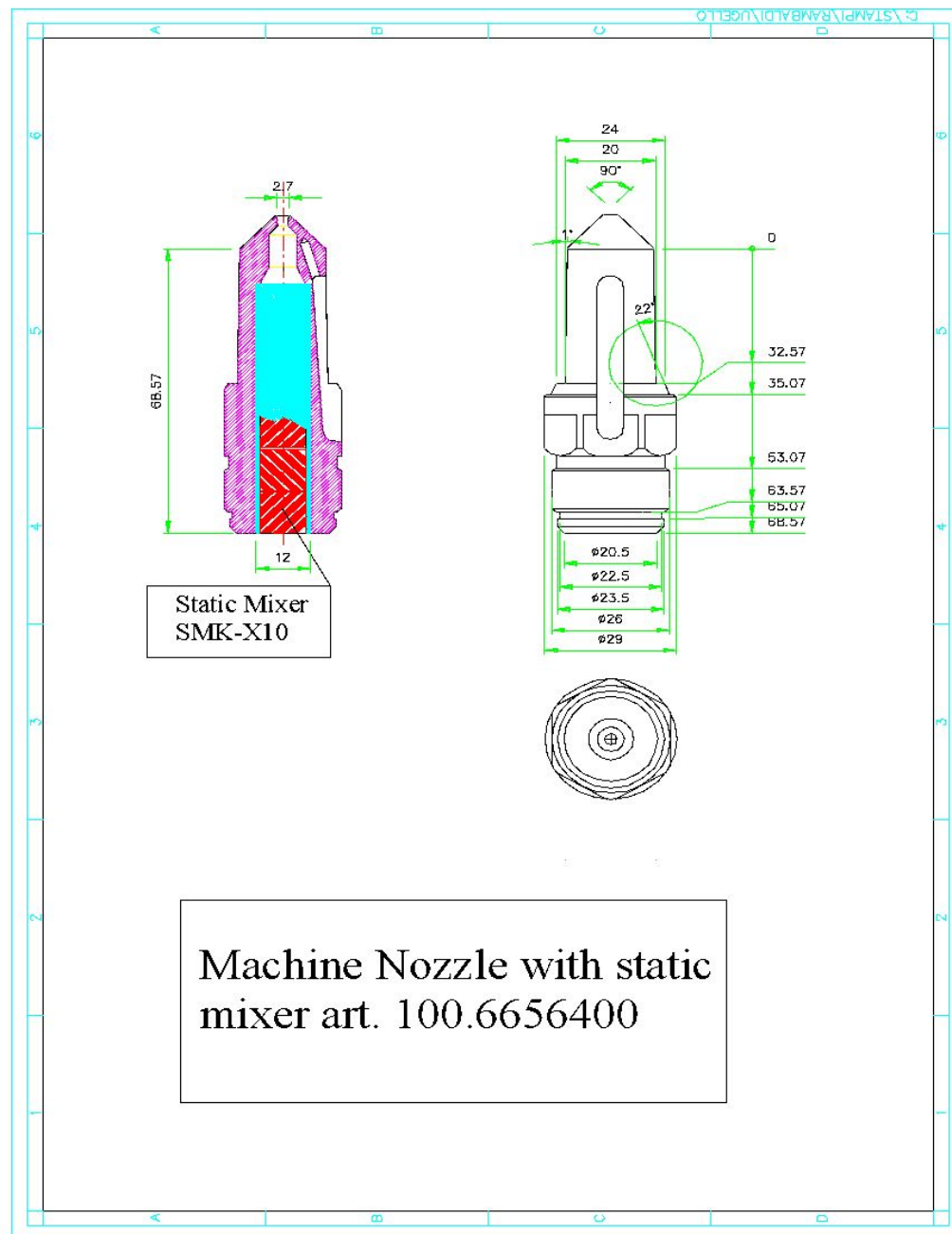
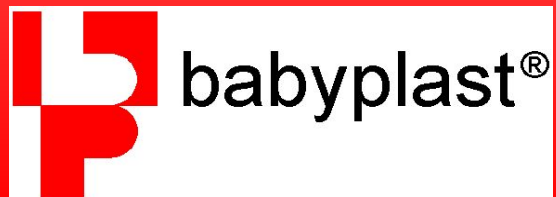
Babyplast 6/10V

Позиция
установки АУВ



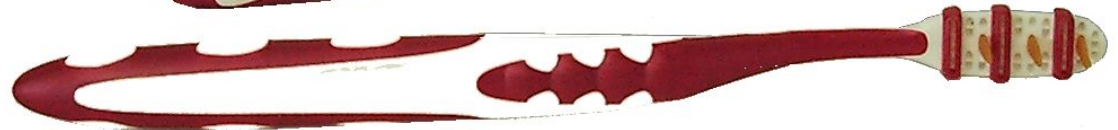
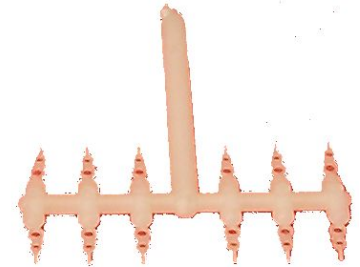
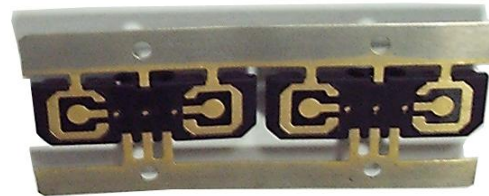
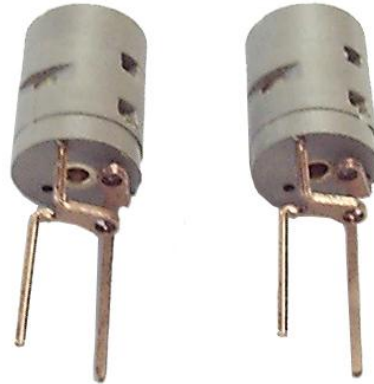
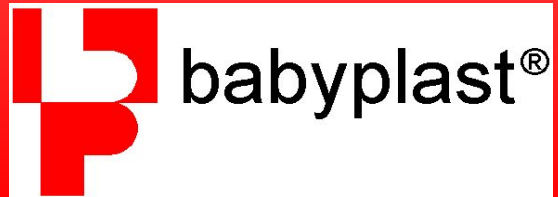
Babyplast 6/10V

Сопло со
статическим
смешиванием



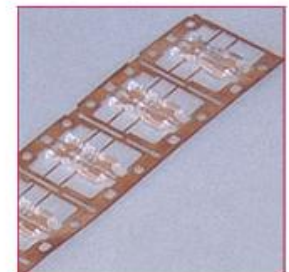
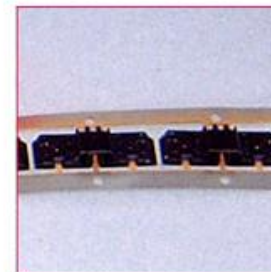
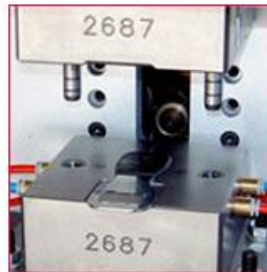
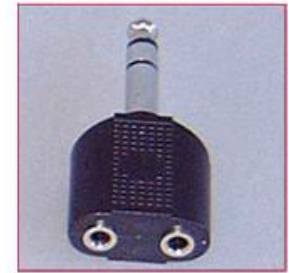
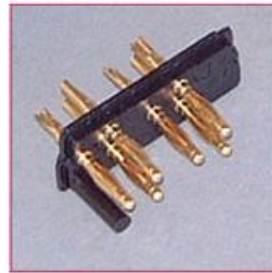
Babyplast 6/10V

Примеры
деталей



Babyplast 6/10V

Примеры деталей



Babyplast 6/10V

Демонстрационный зал



Применение *BABYPLAST*

- Производство деталей от 0,01 до 15 г.
- Применение в серийном производстве продукции, опытном производстве образцов.
- Широкий диапазон используемых материалов: от PP-PS-PE-ABS-PA до PC-PMMA-PBT-PPS-PPO-LCP; от резины до наполненных материалов; от керамики до спекаемых металлов.
- Эксплуатация обычных и горячеканальных прессформ, одноместных и многоместных.
- Производство деталей для электроники, автомобилестроения, микромеханики, медицины, производства мебели, а также в изготовлении игрушек, косметики, бижутерии.



BABYPLAST 6/10 V

- Консультации по подбору термопластавтоматов;
- Обучение специалистов;
- Пусконаладочные работы;
- Годовая гарантия;
- Полный спектр послегарантийного обслуживания



ТЕСИС

Наши координаты:

127083 Москва, ул.Юннатов, д.18,
оф.701-708

Тел./факс: 212-4422, 212-4262, 232-2444

E-mail: info@tesis.com.ru

Интернет: www.tesis.com.ru