

РАСХН Государственное научное учреждение «Всероссийский научно-исследовательский технологический институт ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка»

инновационный проект

Ресурсосберегающая нанотехнология обслуживания втулочнороликовых цепей

Цель проекта

Внедрение эффективного технологического процесса обслуживания втулочно-роликовых цепей

Задачи проекта

Снизить стоимость обслуживания и износа втулочно-роликовых цепей в 2 раза

Продолжительность проекта

1 год

Данные о рынке

□Срок службы на зерноуборочных комбайнах не превышает 1,5-2 сезона

□50 % выпускаемых цепей используются в качестве запасных частей

□Фактические затраты при эксплуатации цепей составляют 8390 руб. на один комбайн

□Низкая долговечность и трудоемкость обслуживания цепей

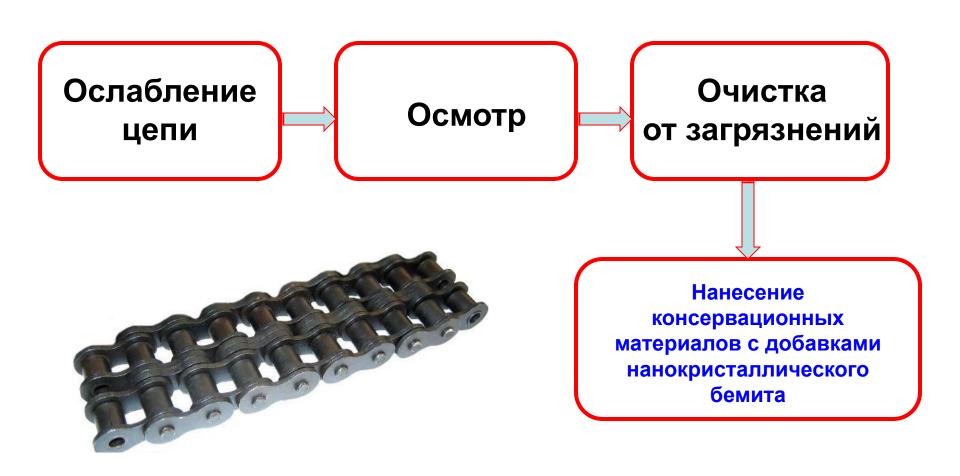
Износ пластины цепи с шагом 19,05 мм



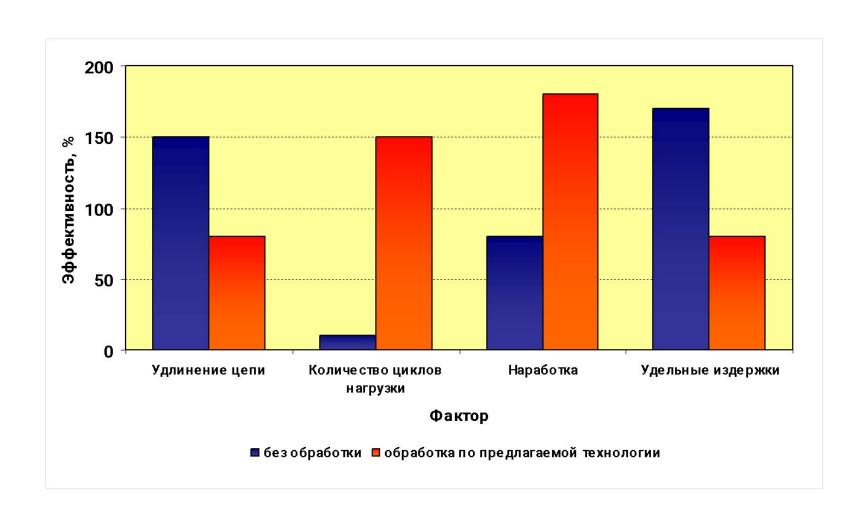
Общий вид стенда для ресурсных испытаний втулочно-роликовых цепей



Технология обслуживания втулочно – роликовых цепей



Эффективность предлагаемой технологии



Мобильная установка для консервации оборудования МЭП-02



Эффективность

- ☐ Коррозионные потери металла уменьшаются на 25...85 %
- □ Износ цепей снижается в 2 раза
- □ Обслуживание цепей по предлагаемой технологии снижает затраты на 4020,08 руб. в расчете на один комбайн, по сравнению с обслуживанием по принятой технологии
- □ Удельные издержки составляют 2,28 руб/га.

http://www.gosniti.ru E-mail: gosniti@list.ru тел. (499) 174-81-20; (499) 746-09-16