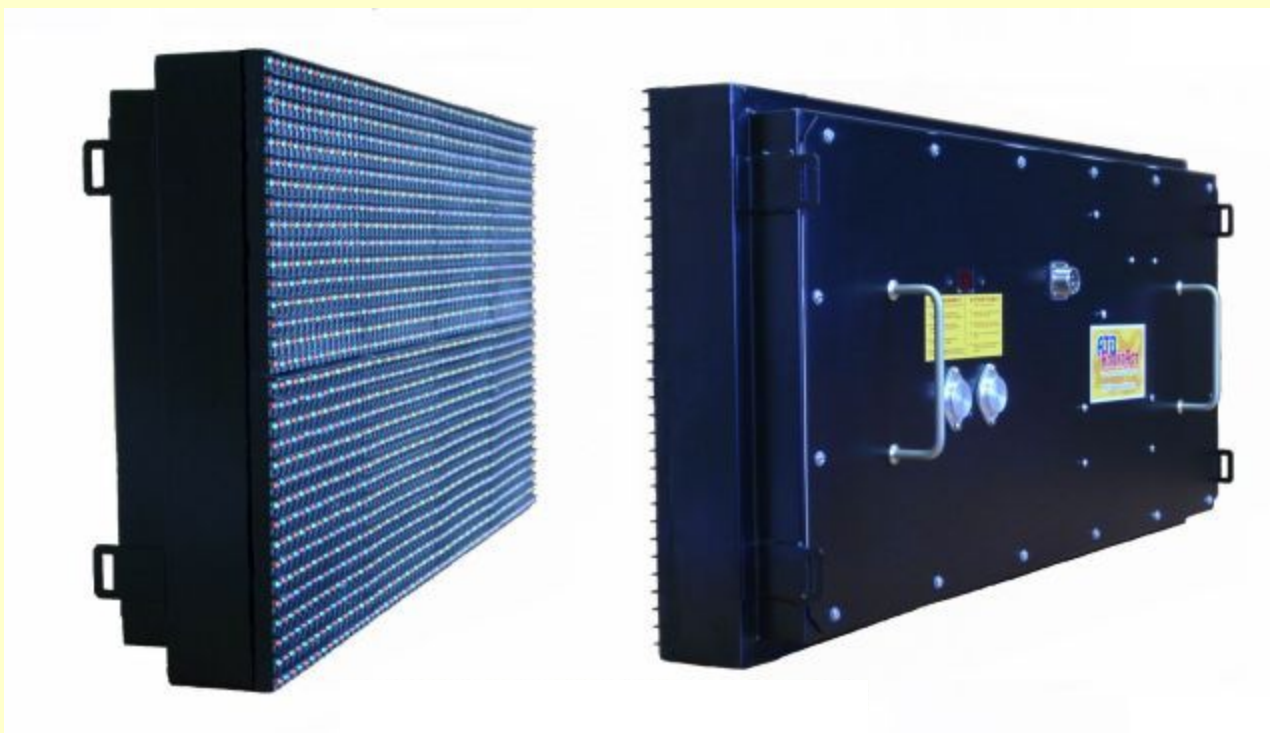
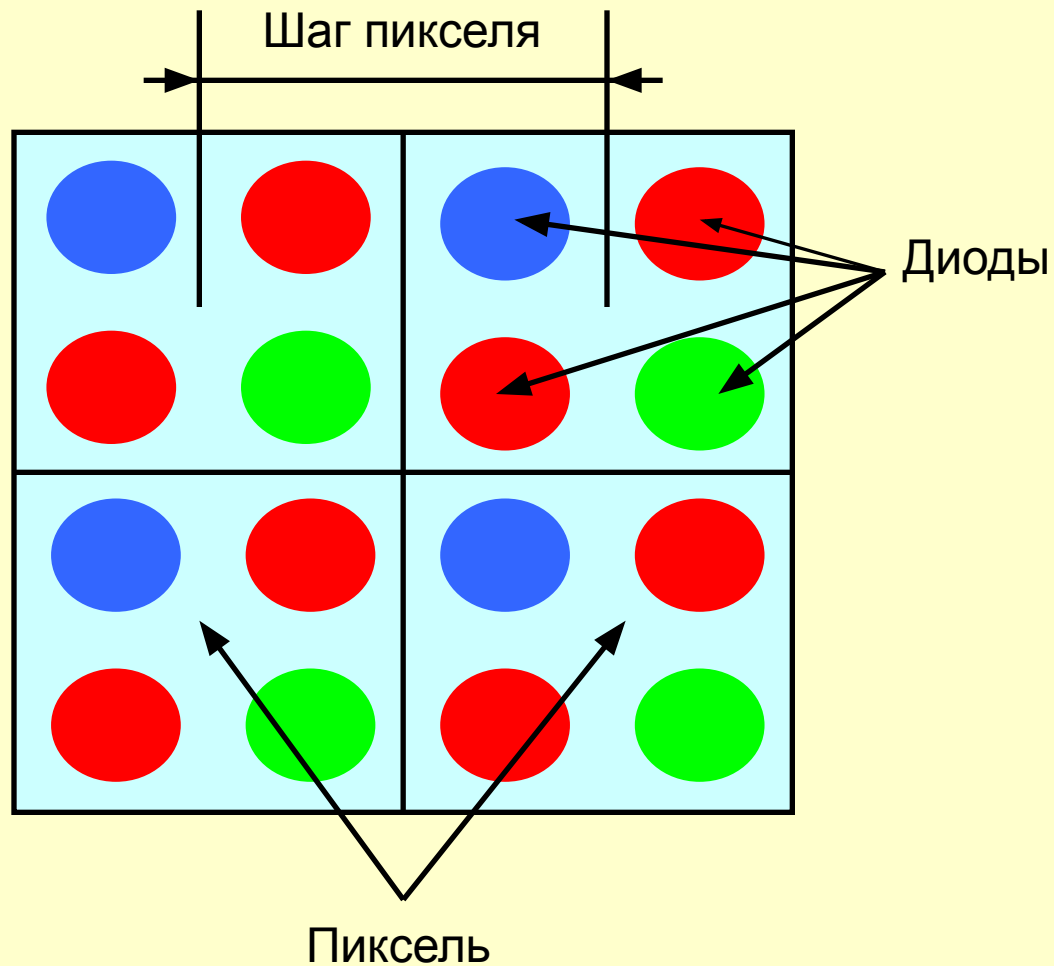


# СВЕТОДИОДНЫЕ ЭКРАНЫ **PRO LINE** SCREEN

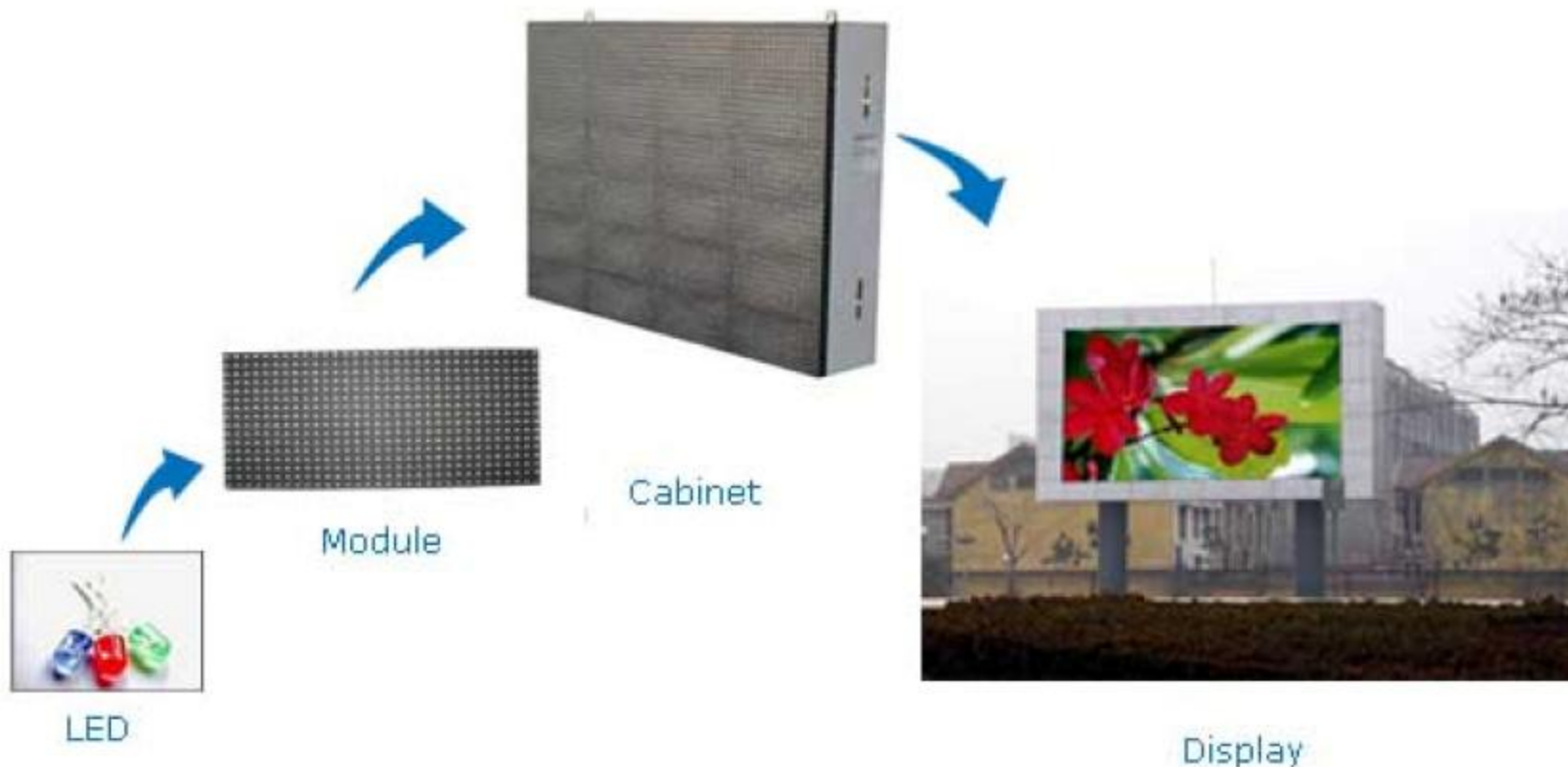
(просчет заказа, его обработка и дальнейшее производство)









# СОСТАВ ПИКСЕЛЯ

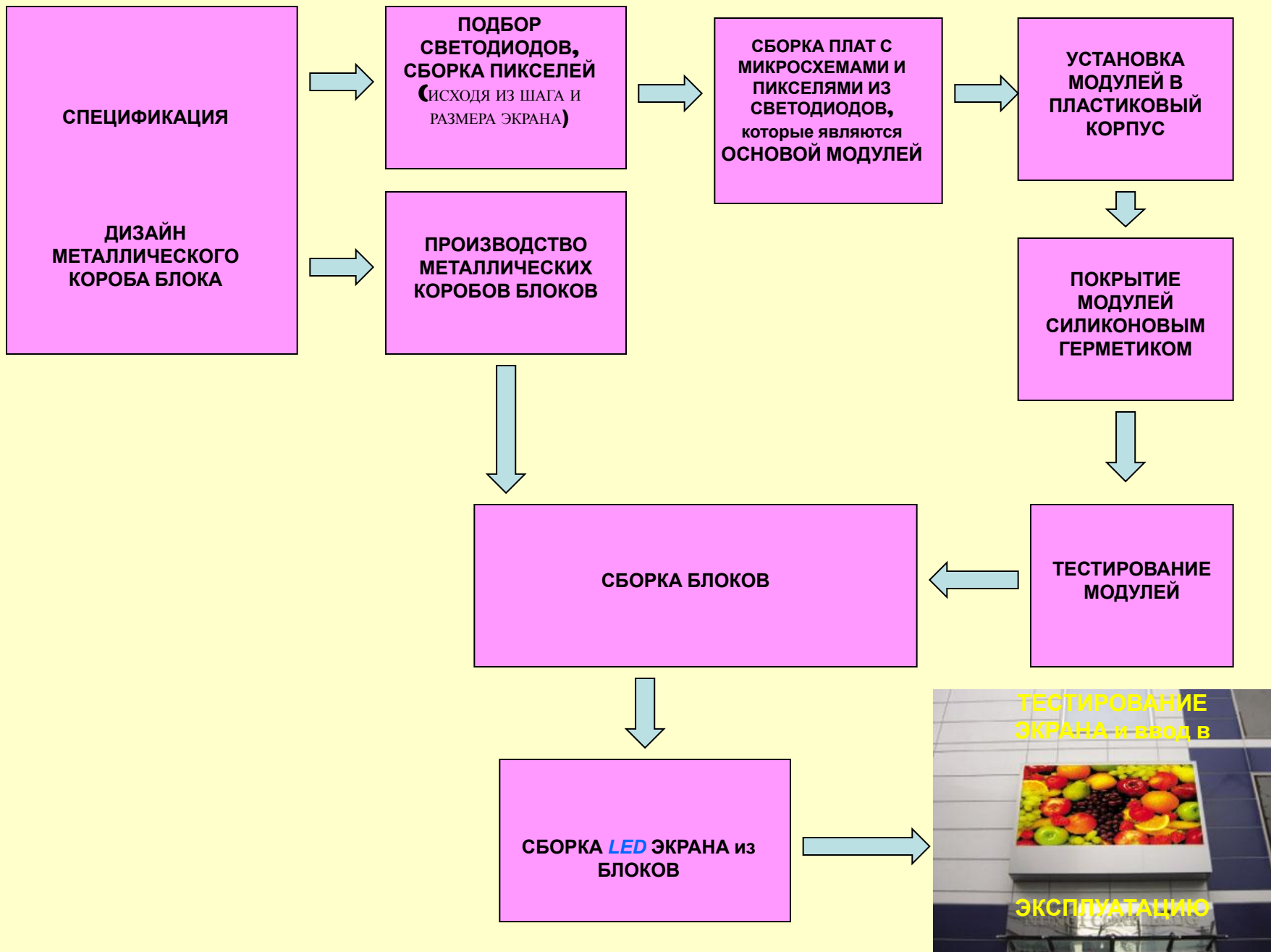


# ПОСТРОЕНИЕ ЭКРАНА



# РАЗНОВИДНОСТИ МОДУЛЕЙ

						
Шаг пикселя (мм)	PH10	PH12	PH16	PH20	PH25	PH31.25
Состав пикселя	1R1PG1B	1R1PG1B	2R1PG1B	1R1PG1B	2R1PG1B	4R2PG2B
Кол-во пикселей на 1м <sup>2</sup>	10000	6944	3906	2500	1600	1024
Яркость (cd/м <sup>2</sup> )	≥6000	≥6000	≥6000	≥5000	≥4500	≥4000
Размер модуля (мм)	320×160	192×192	256×256	320×160	200×200	250×250
Кол-во пикселей в модуле	32×16	16×16	16×16	16×8	8×8	8×8
Размер кабинета (мм)	960×640	768×576	1024×768	1280×960	1200×1000	1000×750



# ПРОСЧЕТ ЗАКАЗА

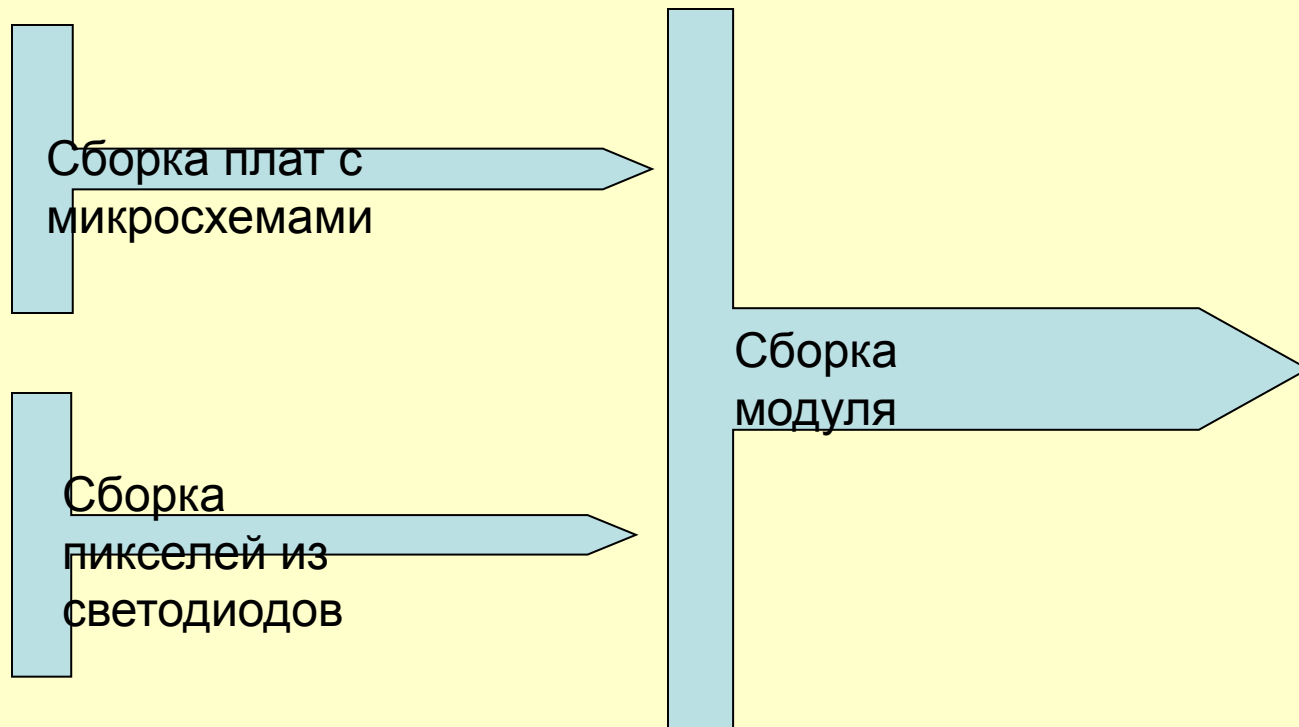
- Наружный (уличный) или внутренний экран? Если экран уличный, то нужно знать дистанцию, с которой планируется просмотр экрана, а также уровень засветки (прямые солнечные лучи, тень или смешанная засветка)
- Требуемые размеры экрана (ширина, высота)?
- Формат экрана 16:9, 4:3?
- Шаг пикселя (расстояние между соседними пикселями)? Чем шаг меньше, тем существенно дороже экран.
- Диоды, какого производителя клиент хотел бы использовать в экране? На сегодня есть три наиболее популярные и качественные фирмы изготавливающие диоды. Самые дорогие и качественные – Nichia (Япония), самые оптимальные (цена/качество) - Cree (США) и самые недорогие (качество также на уровне) - АХТ (Тайвань)
- Расстояние, на котором будет установлена контрольная комната .
- Имея данную информацию, мы сможем подобрать, просчитать и предложить оптимальный вариант необходимого вам экрана.

# ДИЗАЙН БЛОКОВ

- Некоторые покупатели указывают специфические требования к блокам, из которых будет в последствии собран экран.
- Различные типы инсталляций (на опорах или на стенах зданий), а также различные варианты сборки и установки экранов определяют особенности металлических конструкций блоков.
- Опытные инженеры завода детально разработают конструкцию блоков, удовлетворяющую требованиям клиента к планируемой инсталляции и эксплуатации экрана.

# ИЗГОТОВЛЕНИЕ МОДУЛЕЙ

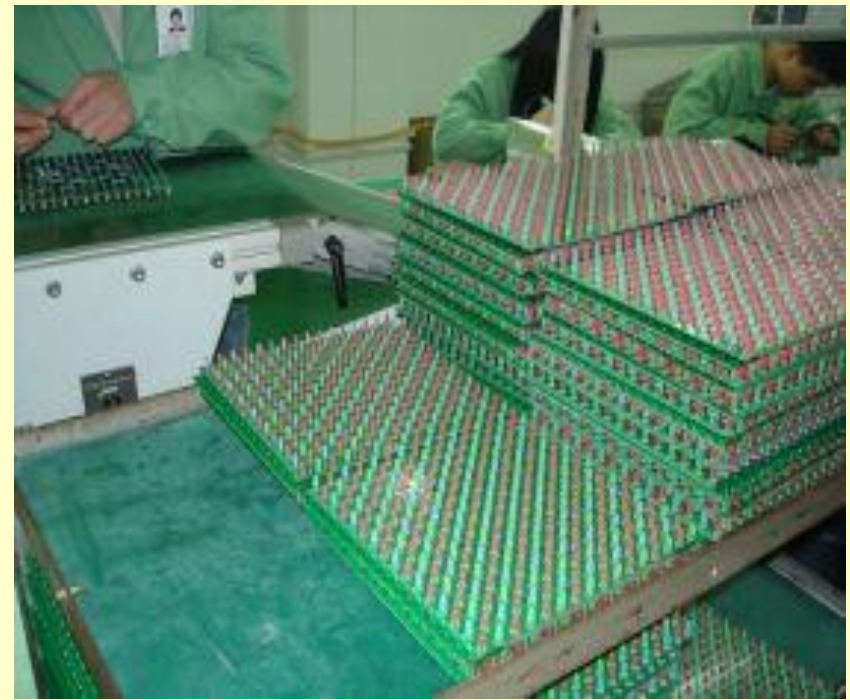
- Основываясь на шаге пикселя и размере экрана, опытные инженеры завода изготовят необходимое количество модулей





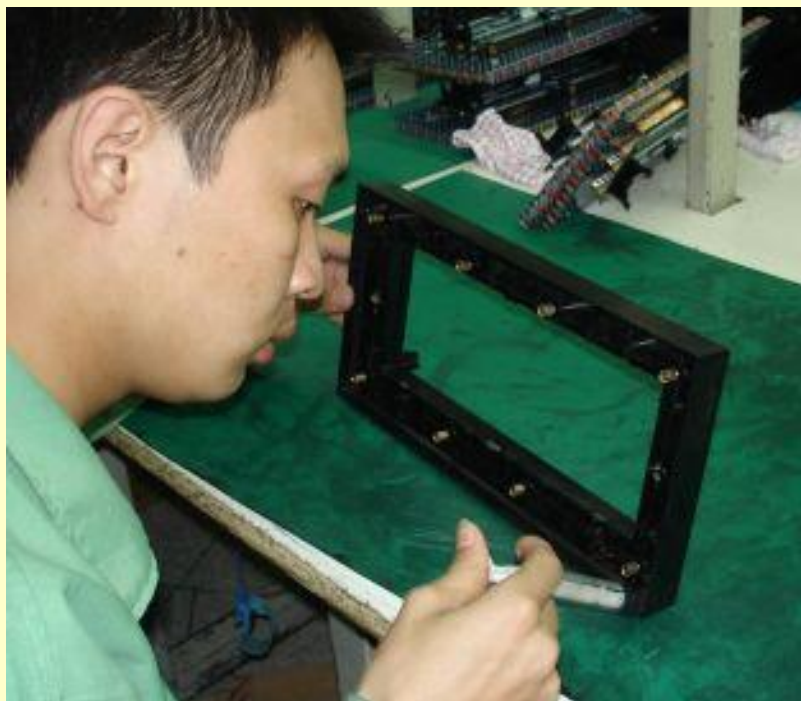
# Подготовка основы модулей

- Использование проверенных и протестированных светодиодов и микросхем.
- Модули собираются в специальном цеху завода, оборудованном высокотехнологичной автоматической линией.



# Сборка модулей

- Плата с микросхемами и светодиодами устанавливается в рамку, выполненную из высококачественного износостойкого пластика



# Сборка модулей

- Каждый модуль (плата с микросхемами и светодиодами в пластиковой рамке) тщательно покрывается влагоустойчивым и водонепроницаемым силиконовым герметиком.



# Сборка модулей

- После покрытия модулей силиконовым герметиком, их оставляют на 12 часов до полного высыхания (вулканизации) герметика. Затем, каждый модуль проходит тестирование в различных режимах.



# Сборка модулей

- После положительного прохождения тестирования, на фронтальную поверхность каждого модуля насаждается маскирующая сетка с навесами, защищающими от солнечной засветки



# Сборка модулей

- Мягкая каучуковая прокладка по периметру задней панели модуля, обеспечивает плотную и водонепроницаемую установку модуля в металлическую конструкцию блока.



В зависимости от шага пикселя и разрешения, модули могут быть разного размера.



# Сборка блоков

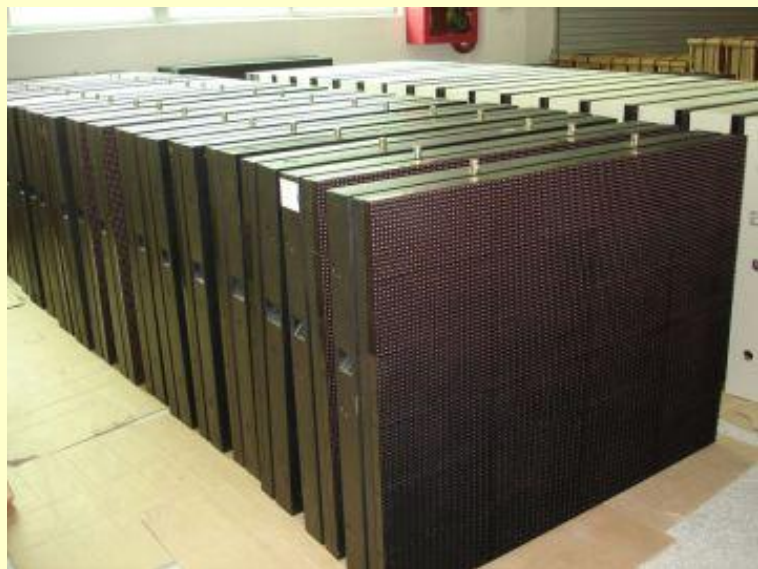
- Подготовленные металлические конструкции блоков заполняются подготовленными модулями, необходимой коммутацией и блоками питания.



Исходя из шага пикселя и особенностей экрана блоки могут быть разного размера.

# Сборка и тестирование экрана

- Готовые блоки устанавливаются на металлическую конструкцию для дальнейшего тестирования в едином полотне.



Единое полотно из блоков тестируется в непрерывной работе минимум 48 часов.





# Тестирование экрана

- В период тестирования экрана в различных режимах, отстраиваются и отрабатываются все детали его управления и эксплуатации.



# Подготовка к отправке

- После успешного прохождения всего цикла тестирования, блоки упаковываются в картонные коробки, а затем в деревянные ящики (каждый блок бережно прокладывается транспортировочной пленкой и пенопластом по всему периметру).



### **Также в цену будет включено:**

- Рабочий проект несущего корпуса
- Коммутационные кабели (информационные и электропитания);
- Доставка;
- Проведение монтажных и пуско-наладочных работ;
- Обучение персонала работе с оборудованием;
- Консультация по всем вопросам, связанным с установкой и эксплуатацией видеозэрана.

### **В цену не будет включено:**

- Стоимость по изготовлению и установка несущего корпуса (рамы), в который монтируются LED модули.
- **P.S.** Монтажная конструкция изготавливается заказчиком на месте монтажа с соблюдением всех норм и правил согласно рабочему проекту.

### **Условия оплаты:**

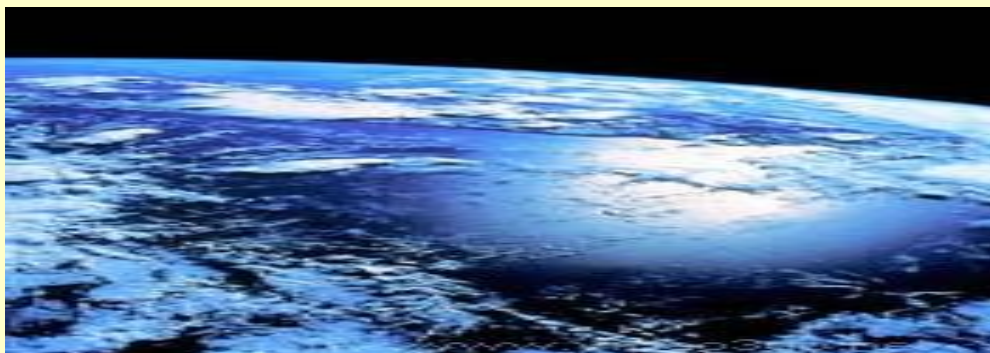
- 65% в течении 5 дней после подписания договора;
- 25% в течении 45 дней от даты подписания договора;
- 10% в течении 5 дней после подписания Акта сдачи-приемки

# Область применения

- Стадионы и спорт комплексы
- Концертные залы
- Аэропорты и ж/д вокзалы
- Городские улицы, проспекты, площади и фасады зданий
- Выставочные комплексы
- Театры, кинотеатры, клубы

ASIA TRADE MUSIC

**PRO LINE**



**SCREEN**



Сделай мир ярче!!!