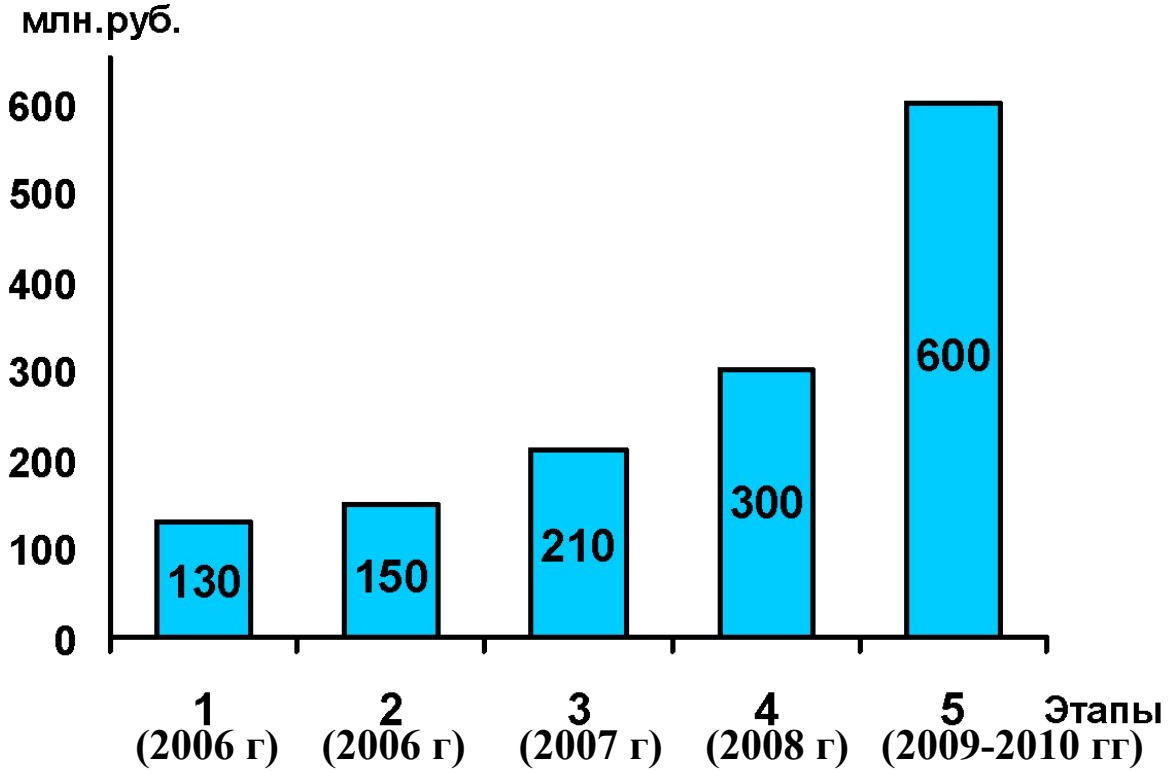
# ОАО «Амурский кабельный завод»

- ***Выпускаемая продукция – около 8000 маркоразмеров***
- ***Система менеджмента качества – МС ИСО 9001:2000, ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 15.002-2003***
- ***Сертификаты – Российского Морского и Речного Регистров, Германского Ллойда, РЖД, РАО ЕЭС России, Транснефти и др.***

***Основан в 1956 г.***

# Ежегодные инвестиции




- **Общая стоимость проекта - более 1,3 млрд. руб**
- **Стоимость оборудования - 900 млн. руб**

Проект разбит на пять этапов. В феврале 2007 г реализован первый этап и в ноябре 2007 г планируется запуск новых линий в рамках второго этапа.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

# Первый этап проекта тех. перевооружения

***Машина грубого волочения MSM 85***
***Niehoff, Германия***

- Материал – медь неизолированная диаметром 8 мм
- Выходной диаметр проволоки – 1,4 - 4,5 мм
- Производительность линии – 7700 тонн в год

***Восьмиручьевая машина среднего волочения MMH 121***
***Niehoff, Германия***

- Материал – медная проволока диаметром – 8х1,8 мм
- Выходной диаметр проволоки – 8х(0,13 - 0,5) мм
- Производительность линии – 2500 тонн в год

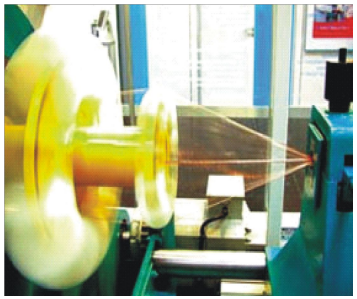
***Машина среднего волочения M 30***
***Niehoff, Германия***

- Материал – медная проволока диаметром –1,8-3,55 мм
- Выходной диаметр проволоки – 0,3 - 1,6 мм
- Производительность линии – 700 тонн в год

***Инвестиции - 130 млн. руб***
***Ввод в эксплуатацию - февраль 2007 г.***

ОАО «Амурский Кабельный завод»

# Второй этап проекта тех. перевооружения



***Крутильная машина клетьевого типа без открутки MKD 1+6+12+18×630 SKET, Германия***

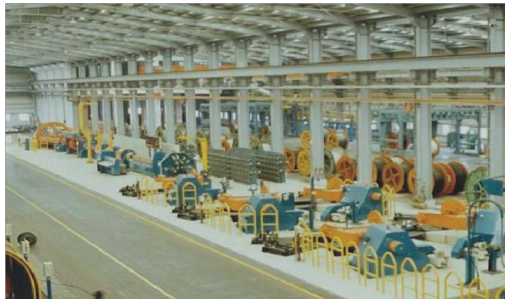
- Сечение скручиваемых жил 35-240 мм²
- Материал – алюминиевая проволока 1,8 - 4,5мм
  медная проволока 1,0 – 3,5 мм
- Производительность линии – более 10000 км жилы в год

**Возможность скрутки круглых и секторных уплотненных жил сечением до 240 мм² по современной технологии.**

***Универсальная крутильная машина MWR 2000/5 OR 1600 SKET, Германия***

- Сечение скручиваемых жил 35-240 мм²
- Количество скручиваемых жил 2-5
- Максимальный диаметр по скрутке – 70 мм
- Частота вращения машины – до 100 об/мин
- Производительность линии – более 7000 км кабеля в год

**Возможность высокоскоростной скрутки пятижильных кабелей сечением жил до 240 мм².**



***Инвестиции - 150 млн. руб***
***Запуск - ноябрь 2007 г.***

# ОАО «Амурский Кабельный завод»

## Третий этап проекта технического перевооружения

***Наклонная линия ошлангования резинами EPL-20 Maillefer, Финляндия***

- Сечение жил кабелей 16-400 мм²
- Максимальный диаметр кабеля – 100 мм
- Производительность линии – более 1500 км кабеля в год

***Линия ошлангования пластмассами EEL-60 Maillefer, Финляндия***

- Сечение жил кабелей 16-300 мм²
- Максимальный диаметр кабеля – 80 мм
- Производительность линии – более 3000 км кабеля в год

***Линия для наложения огнестойкого барьера на жилы кабелей WTM, Италия***

- Сечение жил огнестойких кабелей 0,35 - 6 мм²
- Скорость вращения головки – 3000 об/мин
- Производительность линии – более 250 км кабеля в год

***Инвестиции - 210 млн.руб***
***Запуск - август 2008 г.***

# ОАО «Амурский Кабельный завод»

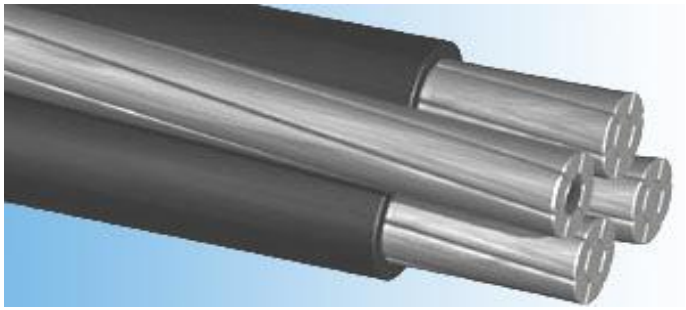
# *Силовые провода и кабели со сшитой изоляцией*

## Провода самонесущие

**изолированные и защищенные для воздушных линий электропередачи**

**СИП-1, СИП-2, СИП-3, СИП-4**

**ТУ 16-705.500-2006**



- ***Алюминиевая фазная жила***
- ***Изоляция из светостабилизированного сшитого полиэтилена (ПЭ)***
- ***Нулевая несущая жила из алюминиевого сплава, изолированная светостабилизированным сшитым полиэтиленом(ПЭ)***

### Назначение:

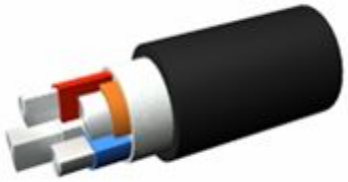
**провода предназначены для передачи электрической энергии в воздушных линиях электропередач и линейных ответвлений**

## Кабели силовые

**с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 1кВ**

**ПвПГ, АПвПГ (нг, нг-LS)**

**ТУ 16.к71-277-98**



- ***Токопроводящие жилы – однопроволочные или многопроволочные, круглые или секторные, медные или алюминевые проводники***
- ***Изоляция из силанольно-сшитого полиэтилена***
- ***Скрепляющая лента из нетканого полотна***
- ***Оболочка из поливинилхлоридного пластиката***

### Преимущественная область применения:

**кабели предназначены для передачи и распределения электроэнергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение 1кВ номинальной частотой 50 Гц в сетях с изолированной и заземленной нейтралью, в том числе на АЭС.**

ОАО «Амурский Кабельный завод»

# Пожаробезопасные кабели нового поколения

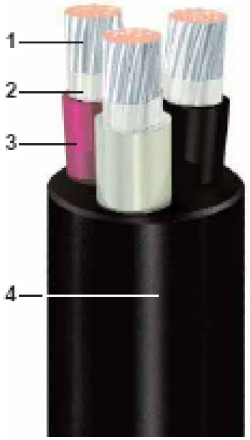
## ТУ 16.К71-332-2003, ТУ 16.К71-333-2003 (МЭК 60092-350)

***Предназначены для стационарной прокладки и присоединения к подвижным токоприемникам, эксплуатируемым на объектах АЭС, судах морского флота неограниченного района плавания, речного флота, береговых и плавучих сооружениях.***

- **Огнестойкие, безгалогенные и с низким газо-дымовыделением**
- **Максимально длительная допустимая температура на токопроводящей жиле для всех кабелей 85°С**
- **Огнестойкие кабели сохраняют работоспособность в условиях прямого воздействия пламени температурой до 750°С в течение 180 мин**
- **Срок службы кабелей 30 лет**

**Конструкция огнестойкого кабеля:**

**1 – медная многопроволочная жила**
**2 – огнестойкий барьер**
**3 – изоляция EPR резины**
**4 –оболочка из резины не распространяющей горение**

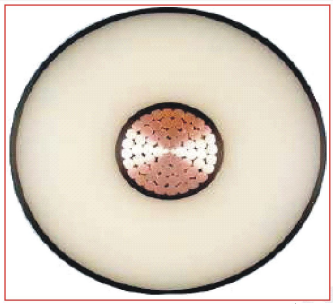


# ОАО «Амурский Кабельный завод»

## Четвертый этап проекта технического перевооружения.

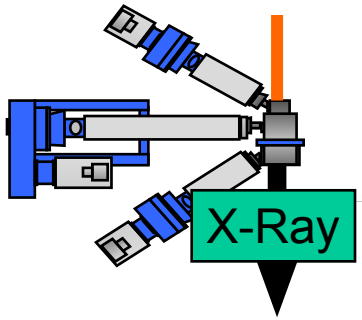
### Силовые кабели на напряжение 10-35 кВ с изоляцией из пероксидно-сшиваемого полиэтилена.

**Напряжение** 10 - 35 кВ
**Размер проводника** 25-630 мм²
**Производительность** 3000 км/год
**Среда вулканизации** Азот



**Длина трубы** 156 м
**Длина зоны вулканизации с 6 зонами** 36 м
**Длина зоны охлаждения** 120 м

**Рентгеновский контроль толщины изоляции**



***Инвестиции - 300 млн.руб***
***Запуск - Июнь 2009 г.***

# ОАО «Амурский Кабельный завод»

## Пятый этап проекта технического перевооружения.

### Силовые подводные кабели среднего напряжения с изоляцией из сшитого полиэтилена

**Конструкция подводного кабеля**

- **Токопроводящие жилы – медь, алюминий 50 – 150 мм²**
- **Изоляция – сшитый полиэтилен**
- **Экран – медные ленты либо медные проволоки**
- **Оболочка – полиэтилен**
- **Броня из стальных оцинкованных проволок**
- **Строительная длина – 1 – 60 км**
- **Количество жил – 3**

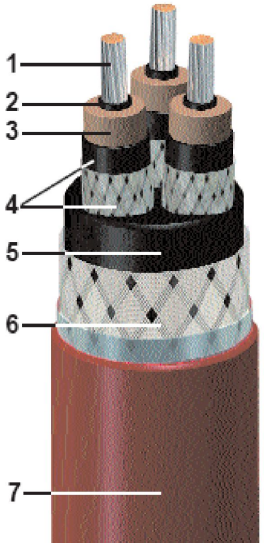
**Реализация данного проекта также позволит обеспечить весь Дальневосточный регион современными кабелями на напряжение 10-35 кВ со сшитым полиэтиленом, которые идут на замену отработавших свой ресурс кабелей с бумажномасляной изоляцией.**

***Инвестиции - 600 млн. руб***
***Срок реализации - 2011 г.***

# Судовые кабели на напряжение 6 – 10 кВ

## Конструкция кабеля

1. Медная многопроволочная гибкая жила
2. Экран по жиле из полупроводящей резины
3. Изоляция из EPR(теплостойкой) резины
4. Экран по изоляции из полупроводящей резины и оплетки из медных проволок
5. Заполнение из резины
6. Общий экран из медных проволок
7. Резиновая маслостойкая оболочка




**Область применения: на судах, береговых и плавучих сооружениях.**

**Работа ведется совместно с «Центральным научно-исследовательским институтом судовой электротехники и технологии».**

*Срок реализации - 2009 - 2015 гг.*