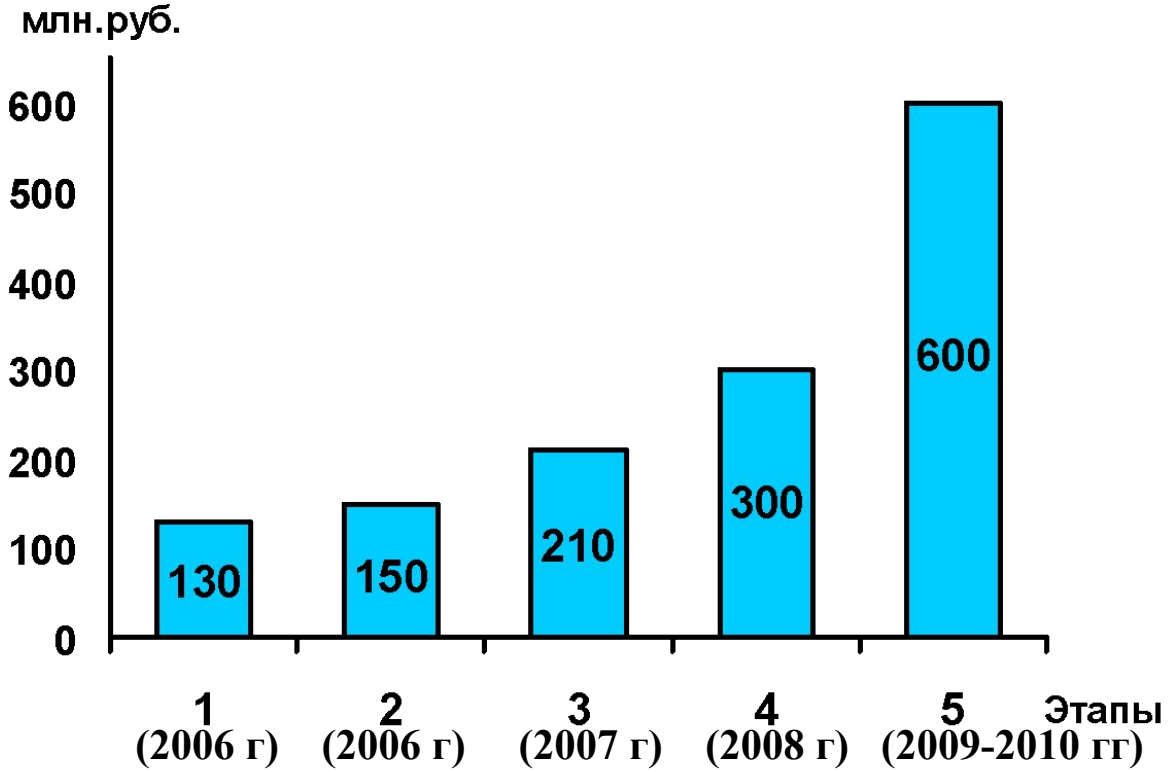
ОАО «Амурский кабельный завод»

- ***Выпускаемая продукция – около 8000 маркоразмеров***
- ***Система менеджмента качества – МС ИСО 9001:2000, ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 15.002-2003***
- ***Сертификаты – Российского Морского и Речного Регистров, Германского Ллойда, РЖД, РАО ЕЭС России, Транснефти и др.***

Основан в 1956 г.

Ежегодные инвестиции



- **Общая стоимость проекта - более 1,3 млрд. руб**
- **Стоимость оборудования - 900 млн. руб**

Проект разбит на пять этапов. В феврале 2007 г реализован первый этап и в ноябре 2007 г планируется запуск новых линий в рамках второго этапа.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

Первый этап проекта тех. перевооружения

Машина грубого волочения MSM 85
Niehoff, Германия

- Материал – медь неизолированная диаметром 8 мм
- Выходной диаметр проволоки – 1,4 - 4,5 мм
- Производительность линии – 7700 тонн в год

Восьмиручьевая машина среднего волочения MMH 121
Niehoff, Германия

- Материал – медная проволока диаметром – 8х1,8 мм
- Выходной диаметр проволоки – 8х(0,13 - 0,5) мм
- Производительность линии – 2500 тонн в год

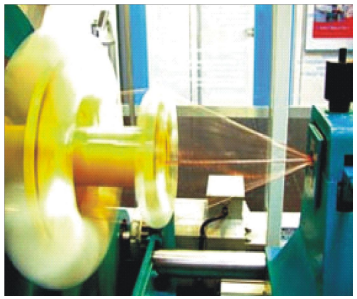
Машина среднего волочения M 30
Niehoff, Германия

- Материал – медная проволока диаметром –1,8-3,55 мм
- Выходной диаметр проволоки – 0,3 - 1,6 мм
- Производительность линии – 700 тонн в год

Инвестиции - 130 млн. руб
Ввод в эксплуатацию - февраль 2007 г.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

Второй этап проекта тех. перевооружения



Крутильная машина клетьевого типа без открутки MKD 1+6+12+18×630 SKET, Германия

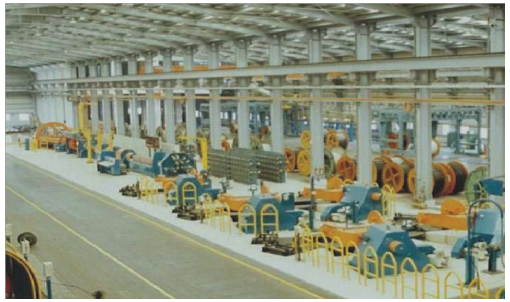
- Сечение скручиваемых жил 35-240 мм²
- Материал – алюминиевая проволока 1,8 - 4,5мм
  медная проволока 1,0 – 3,5 мм
- Производительность линии – более 10000 км жилы в год

Возможность скрутки круглых и секторных уплотненных жил сечением до 240 мм² по современной технологии.

Универсальная крутильная машина MWR 2000/5 OR 1600 SKET, Германия

- Сечение скручиваемых жил 35-240 мм²
- Количество скручиваемых жил 2-5
- Максимальный диаметр по скрутке – 70 мм
- Частота вращения машины – до 100 об/мин
- Производительность линии – более 7000 км кабеля в год

Возможность высокоскоростной скрутки пятижильных кабелей сечением жил до 240 мм².



Инвестиции - 150 млн. руб
Запуск - ноябрь 2007 г.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

Третий этап проекта технического перевооружения

Наклонная линия ошлангования резинами EPL-20 Maillefer, Финляндия

- Сечение жил кабелей 16-400 мм²
- Максимальный диаметр кабеля – 100 мм
- Производительность линии – более 1500 км кабеля в год

Линия ошлангования пластмассами EEL-60 Maillefer, Финляндия

- Сечение жил кабелей 16-300 мм²
- Максимальный диаметр кабеля – 80 мм
- Производительность линии – более 3000 км кабеля в год

Линия для наложения огнестойкого барьера на жилы кабелей WTM, Италия

- Сечение жил огнестойких кабелей 0,35 - 6 мм²
- Скорость вращения головки – 3000 об/мин
- Производительность линии – более 250 км кабеля в год

Инвестиции - 210 млн.руб
Запуск - август 2008 г.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

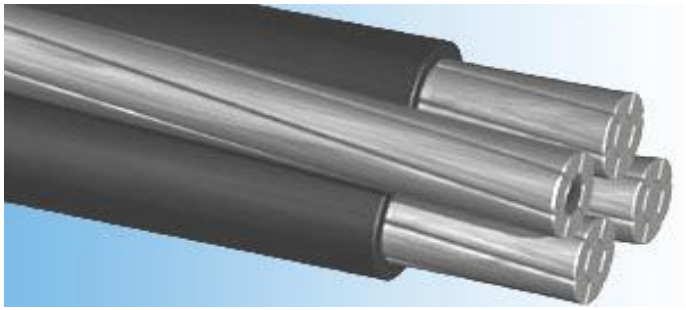
Силовые провода и кабели со сшитой изоляцией

Провода самонесущие

изолированные и защищенные для воздушных линий электропередачи

СИП-1, СИП-2, СИП-3, СИП-4

ТУ 16-705.500-2006



- ***Алюминиевая фазная жила***
- ***Изоляция из светостабилизированного сшитого полиэтилена (ПЭ)***
- ***Нулевая несущая жила из алюминиевого сплава, изолированная светостабилизированным сшитым полиэтиленом(ПЭ)***

Назначение:

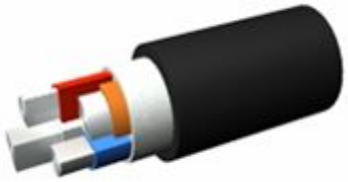
провода предназначены для передачи электрической энергии в воздушных линиях электропередач и линейных ответвлений

Кабели силовые

с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение 1кВ

ПвПГ, АПвПГ (нг, нг-LS)

ТУ 16.к71-277-98



- ***Токопроводящие жилы – однопроволочные или многопроволочные, круглые или секторные, медные или алюминевые проводники***
- ***Изоляция из силанольно-сшитого полиэтилена***
- ***Скрепляющая лента из нетканого полотна***
- ***Оболочка из поливинилхлоридного пластиката***

Преимущественная область применения:

кабели предназначены для передачи и распределения электроэнергии в стационарных установках на номинальное переменное напряжение 1кВ номинальной частотой 50 Гц в сетях с изолированной и заземленной нейтралью, в том числе на АЭС.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

Пожаробезопасные кабели нового поколения

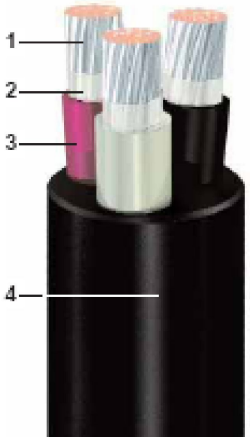
ТУ 16.К71-332-2003, ТУ 16.К71-333-2003 (МЭК 60092-350)

Предназначены для стационарной прокладки и присоединения к подвижным токоприемникам, эксплуатируемым на объектах АЭС, судах морского флота неограниченного района плавания, речного флота, береговых и плавучих сооружениях.

- **Огнестойкие, безгалогенные и с низким газо-дымовыделением**
- **Максимально длительная допустимая температура на токопроводящей жиле для всех кабелей 85°С**
- **Огнестойкие кабели сохраняют работоспособность в условиях прямого воздействия пламени температурой до 750°С в течение 180 мин**
- **Срок службы кабелей 30 лет**

Конструкция огнестойкого кабеля:

1 – медная многопроволочная жила
2 – огнестойкий барьер
3 – изоляция EPR резины
4 –оболочка из резины не распространяющей горение

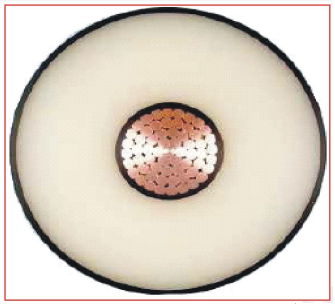


ОАО «Амурский Кабельный завод»

Четвертый этап проекта технического перевооружения.

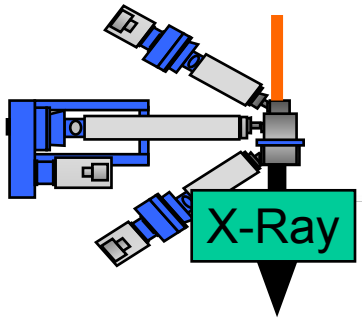
Силовые кабели на напряжение 10-35 кВ с изоляцией из пероксидно-сшиваемого полиэтилена.

Напряжение 10 - 35 кВ
Размер проводника 25-630 мм²
Производительность 3000 км/год
Среда вулканизации Азот



Длина трубы 156 м
Длина зоны вулканизации с 6 зонами 36 м
Длина зоны охлаждения 120 м

Рентгеновский контроль толщины изоляции



Инвестиции - 300 млн.руб
Запуск - Июнь 2009 г.

ОАО «Амурский Кабельный завод»

Пятый этап проекта технического перевооружения.

Силовые подводные кабели среднего напряжения с изоляцией из сшитого полиэтилена

Конструкция подводного кабеля

- **Токопроводящие жилы – медь, алюминий 50 – 150 мм²**
- **Изоляция – сшитый полиэтилен**
- **Экран – медные ленты либо медные проволоки**
- **Оболочка – полиэтилен**
- **Броня из стальных оцинкованных проволок**
- **Строительная длина – 1 – 60 км**
- **Количество жил – 3**

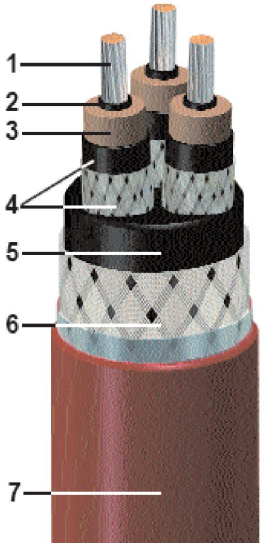
Реализация данного проекта также позволит обеспечить весь Дальневосточный регион современными кабелями на напряжение 10-35 кВ со сшитым полиэтиленом, которые идут на замену отработавших свой ресурс кабелей с бумажномасляной изоляцией.

Инвестиции - 600 млн. руб
Срок реализации - 2011 г.

Судовые кабели на напряжение 6 – 10 кВ

Конструкция кабеля

1. Медная многопроволочная гибкая жила
2. Экран по жиле из полупроводящей резины
3. Изоляция из EPR(теплостойкой) резины
4. Экран по изоляции из полупроводящей резины и оплетки из медных проволок
5. Заполнение из резины
6. Общий экран из медных проволок
7. Резиновая маслостойкая оболочка



Область применения: на судах, береговых и плавучих сооружениях.

Работа ведется совместно с «Центральным научно-исследовательским институтом судовой электротехники и технологии».

Срок реализации - 2009 - 2015 гг.