



МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА УГОЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ

**Красноярский филиал
ЗАО «Сибирский ЭНТЦ»**

- 3** Механизированный комплекс контроля качества угля
- 4** Потребительские выгоды
- 5** Ручной отбор проб с вагонов
- 6** Состав предлагаемой схемы комплекса
- 7** Потребительские характеристики
- 8** КОМПЛЕКТАЦИЯ: Пробоотборник буровой шнековый
- 9** КОМПЛЕКТАЦИЯ: Проборазделочная машина
- 10** КОМПЛЕКТАЦИЯ: Экспресс-анализаторы
- 11** КОМПЛЕКТАЦИЯ: Калориметр
- 12** Базовая стоимость внедрения
- 13** Сравнительные характеристики предлагаемого ЗАО «Сибирский ЭНТЦ» продукта с аналогами конкурентов
- 14** Возможные рынки сбыта комплекса
- 16** Контактная информация

Механизированный комплекс контроля качества угля

Механизированный комплекс контроля качества угля (КККУ) –

разработка Сибирского теплотехнического научно-исследовательского института ВТИ (СибВТИ) Красноярского филиала ЗАО «Сибирский ЭНТЦ».

КККУ осуществляет входной контроль качества топлива, поступающего на тепловые электростанции, металлургические комбинаты и цементные заводы, а также отгружаемого угля на предприятиях угольной отрасли.

КККУ характеризуется простотой конструкции, компактностью, надежностью в работе, маневренностью. В состав комплекса входит оборудование лучших отечественных и зарубежных производителей.

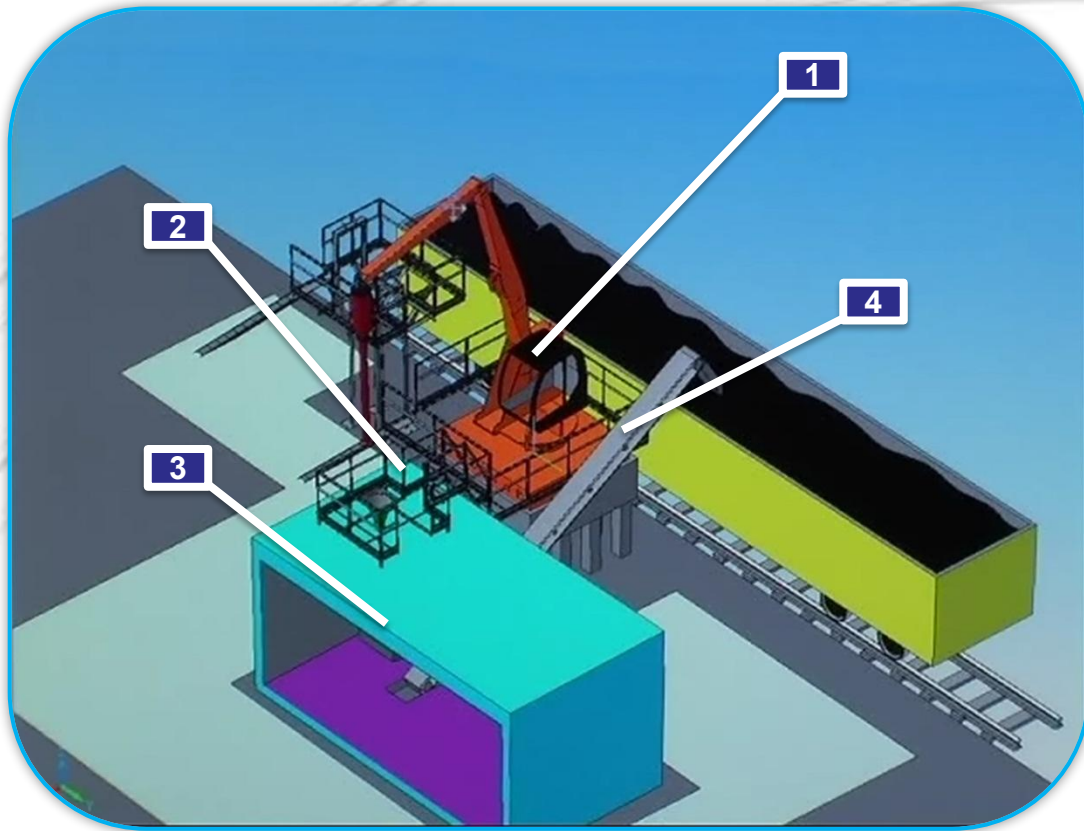


- Получение с большей достоверностью оценки качества угольной продукции, поступающей на предприятие или отгружаемой с него
- Обеспечение однозначности взаимного признания результатов оценки качества продукции, отгружаемой или поступающей на предприятие, Поставщиком и Потребителем
- Возможность использования в коммерческих целях для перерасчета цены за уголь

Ручной отбор проб с вагонов



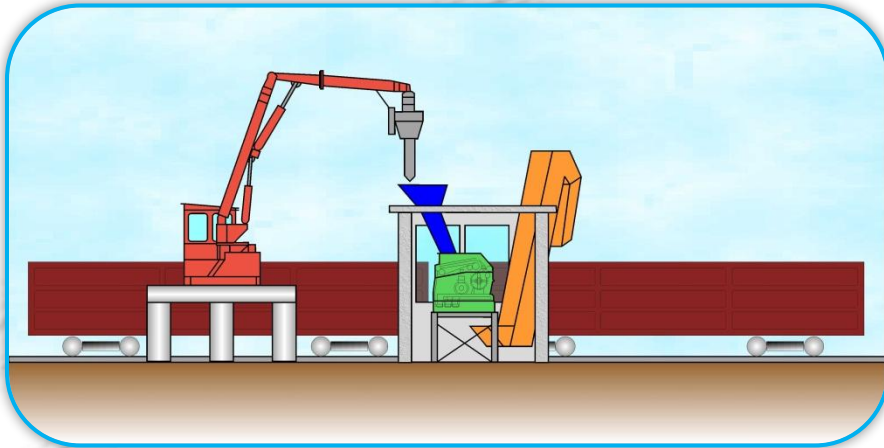
Состав предлагаемой схемы комплекса



Предлагаемая схема комплекса включает:

1. Пробоотборник буровой шнековый
2. Бункер для приемки точечной пробы угля
3. Проборазделочная машина
4. Устройство по удалению избытков угля после дробления

Потребительские характеристики



Предлагаемая схема контроля качества угля включает полный комплекс работ: отбор проб из подвижного состава, подготовку проб и определение качества угля

- **Комплекс характеризуется простотой конструкции, компактностью, надежностью в работе, маневренностью**
- **В состав комплекса входного контроля входит оборудование лучших отечественных и зарубежных производителей**
- **Комплекс дает возможность оперативной приемки угля по качеству**
- **Отбор проб производится непосредственно из подвижного состава до разгрузки, что позволяет предотвратить смешивание угля разных партий, обеспечивает высокую представительность отбираемой пробы**
- **Оборудование комплекса соответствует требованиям ГОСТ 10742 в части отбора и подготовки проб. При соблюдении технологических требований к работе оборудования комплекса и аттестации оборудования, входящего в комплекс, возможно использование его для коммерческих целей, в том числе при расчете цены за уголь**

КОМПЛЕКТАЦИЯ: Пробоотборник буровой шнековый



- Отбор проб угля с крупностью куска до 300 мм из подвижного состава
- Угол поворота стрелы - 340°
- Рабочий вылет стрелы – до 8-10 м
- Время отбора пробы - 1-2 минуты
- Глубина отбора - $\frac{3}{4}$ загруженного вагона
- Представительность отбираемой пробы обеспечивается

КОМПЛЕКТАЦИЯ: Проборазделочная машина



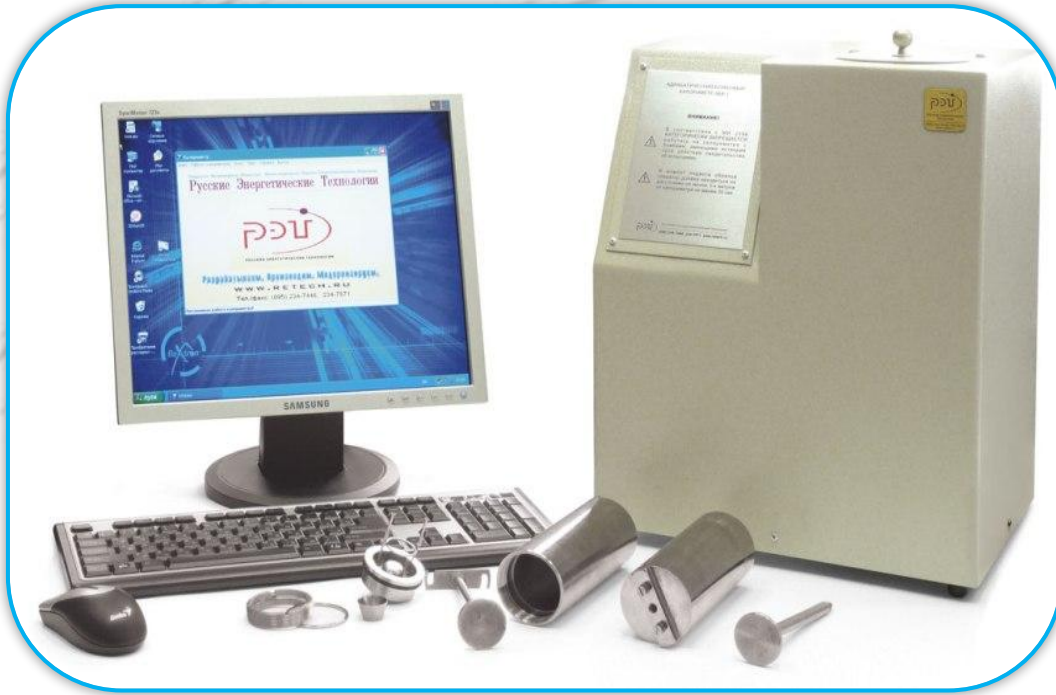
- Машина предназначена для дробления и деления отобранных проб угля
- Машина обеспечивает подготовку трех лабораторных проб в крупности 0-3 мм и одной аналитической пробы
- Подготовка пробы осуществляется одновременно с отбором
- Управление работой машины происходит в автоматическом режиме из кабины оператора пробоотборника

КОМПЛЕКТАЦИЯ: Экспресс-анализаторы



- Экспресс-анализаторы нерадиационного типа для определения общей влаги и зольности в угле
- Экспресс-анализаторы используются для предварительного определения качества поступающего угля с целью выяснения его несоответствия требованиям договора
- Время определения - около 10 мин

КОМПЛЕКТАЦИЯ: Калориметр



- Определение низшей теплоты сгорания является основным браковочным или коммерческим показателем при расчете цены за уголь
- Время определения около 14 мин

Базовая стоимость внедрения

Базовая стоимость внедрения комплекса составляет **25 000 000 рублей**, включая НДС.

В базовую стоимость входят следующие виды работ:

- проектирование комплекса
- поставка оборудования
- монтаж и пуско-наладка
- аттестация оборудования комплекса, что позволит использовать его в коммерческих целях (для перерасчета стоимости угля)
- подготовка технической и эксплуатационной документации

Сравнительные характеристики предлагаемого ЗАО «Сибирский ЭНТЦ» продукта с аналогами конкурентов

Пробоотборник «Uni-Sampler» (производство США) – единственный аналог предлагаемого ЗАО «Сибирский ЭНТЦ» комплекса контроля качества угля.

В России аналогов комплексов контроля качества угля не производится.

Пробоотборник «Uni-Sampler» (производство США)

Технологическая цепочка сложная и более продолжительная

Масса пробы не регулируется

Затруднена подача угля в дробильную машину

Увеличение времени простоя при выходе из строя оборудования вследствие необходимости доставки запасных частей с завода-изготовителя (США)

Управление комплексом осуществляют
3 человека

Стоимость комплекса без установки
17 млн. рублей

Комплекс контроля качества угля (производство Россия)

Технологическая цепочка упрощенная

Масса пробы регулируется

Способ подачи исключает затруднение подачи угля в дробильную машину

Доступность запасных частей

Управление комплексом осуществляет
1 человек

Стоимость комплекса без установки
6 млн. рублей

Возможные рынки сбыта комплекса



- Угольная промышленность (угольные разрезы)
- Энергетическая отрасль (ТЭС, ГРЭС),
- Цементная промышленность (поставки угля для технологических нужд)
- Металлургическая промышленности при входном контроле качества угля, поставляемого для технологических нужд

В настоящее время комплекс установлен на разрезе «Ирбейский», на Бийской ТЭЦ ОАО «Бийскэнерго», где используется в коммерческих целях и успешно окупает стоимость оборудования и его установку.

Область распространения иностранного аналога (установки «Uni-Sampler») – ТЭС ОАО «ТГК-12», но там данная установка в коммерческих целях не используется, что не дает возможности окупить ее стоимость и установку.

Срок окупаемости предлагаемого нами комплекса – от 6 месяцев до 3 лет

В настоящее время СибВТИ Красноярского филиала ЗАО «Сибирский ЭНТЦ» работает над дальнейшим совершенствованием комплекса контроля качества угля (КККУ) в части полной автоматизации управления оборудованием комплекса, а также над созданием автоматизированной программы отбора и подготовки проб

Контактная информация

Наименование организации	Красноярский филиал ЗАО «Сибирский ЭНТЦ»
Фактический и почтовый адрес	Российская Федерация, 660041 г. Красноярск, пр-т Свободный, д. 66 "А"
Юридический адрес	Российская Федерация, 630007 г. Новосибирск, ул. Советская, д. 5
Директор филиала	Руднов Валерий Михайлович
Телефон/факс приемной	тел. (391) 246-26-35 / факс (391) 252-79-98
Адрес Электронной почты	post@ntc24.ru
Адрес в сети Internet	www.e4-energosisib.ru

**БЛАГОДАРИМ
ЗА ВНИМАНИЕ!**