



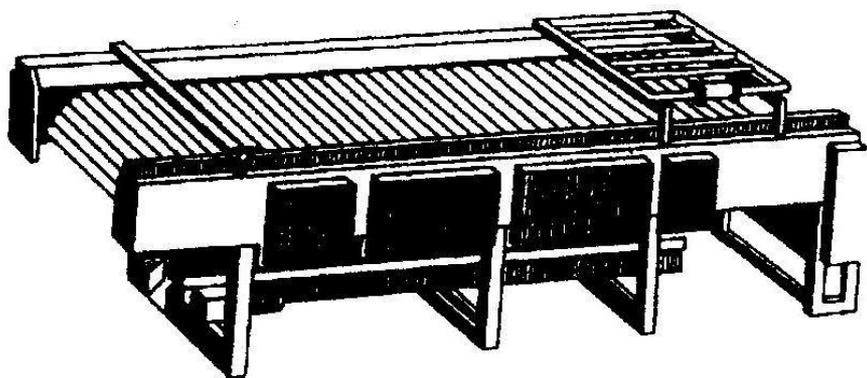
ИНСПЕКЦИОННОЕ И КАЛИБРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПЛАН ЛЕКЦИИ

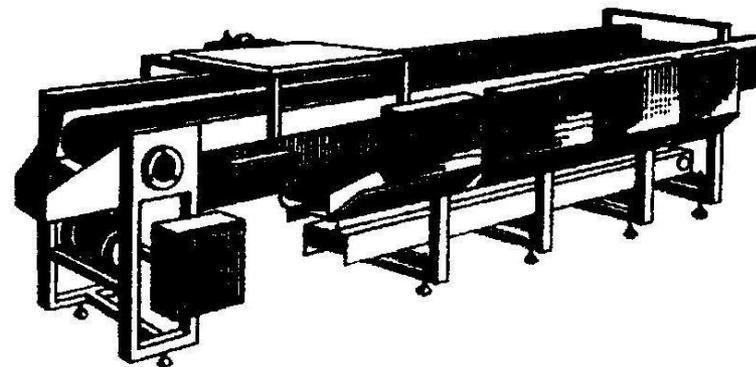
ВВЕДЕНИЕ.

- 1. ЛЕНТОЧНЫЕ И РОЛИКОВЫЕ
ИНСПЕКЦИОННЫЕ
ТРАНСПОРТЁРЫ.**
- 2. КАЛИБРОВОЧНЫЕ МАШИНЫ.**

ленточные и роликовые инспекционные транспортеры



Конвейер сортировочный роликовый А9-ККТ



Конвейер сортировочный ленточный А9-ККТ.2

Длину транспортера при его двустороннем обслуживании и заданной производительности определяют по формуле:

$$L = \frac{aQ}{2q} + l + p$$

где Q – производительность транспортера, кг/ч; a – ширина рабочего места, м;
 q – норма выработки рабочего, кг/ч; l – длина душевого устройства, м; p – неиспользуемая длина ленты транспортера, м

ТАК ВЫГЛЯДЯТ ИНСПЕКЦИОННЫЕ И МАШИНЫ

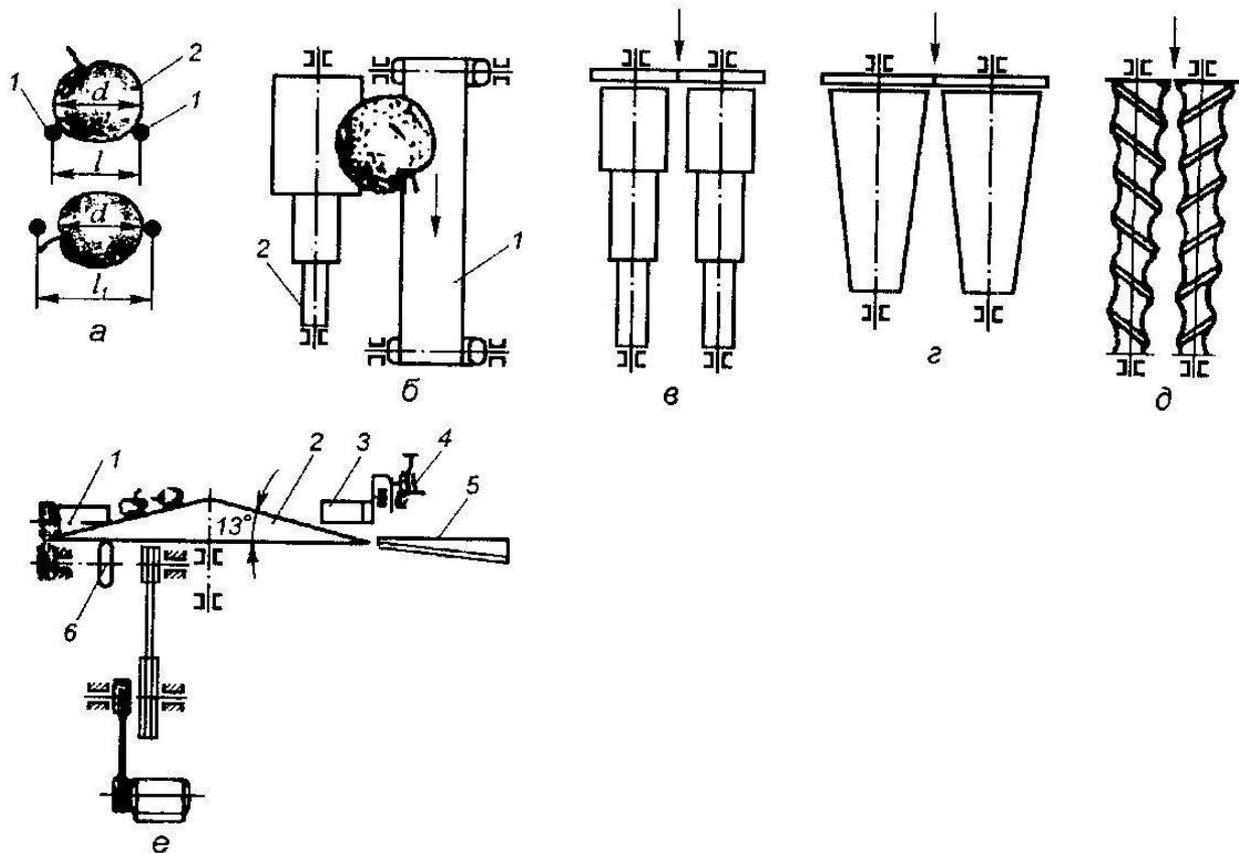


**ИНСПЕКЦИОННЫЕ
ТРАНСПОРТЁРЫ**



Калибровочные машины

используют для разделения на фракции по поперечному размеру плодов и овощей



СХЕМЫ

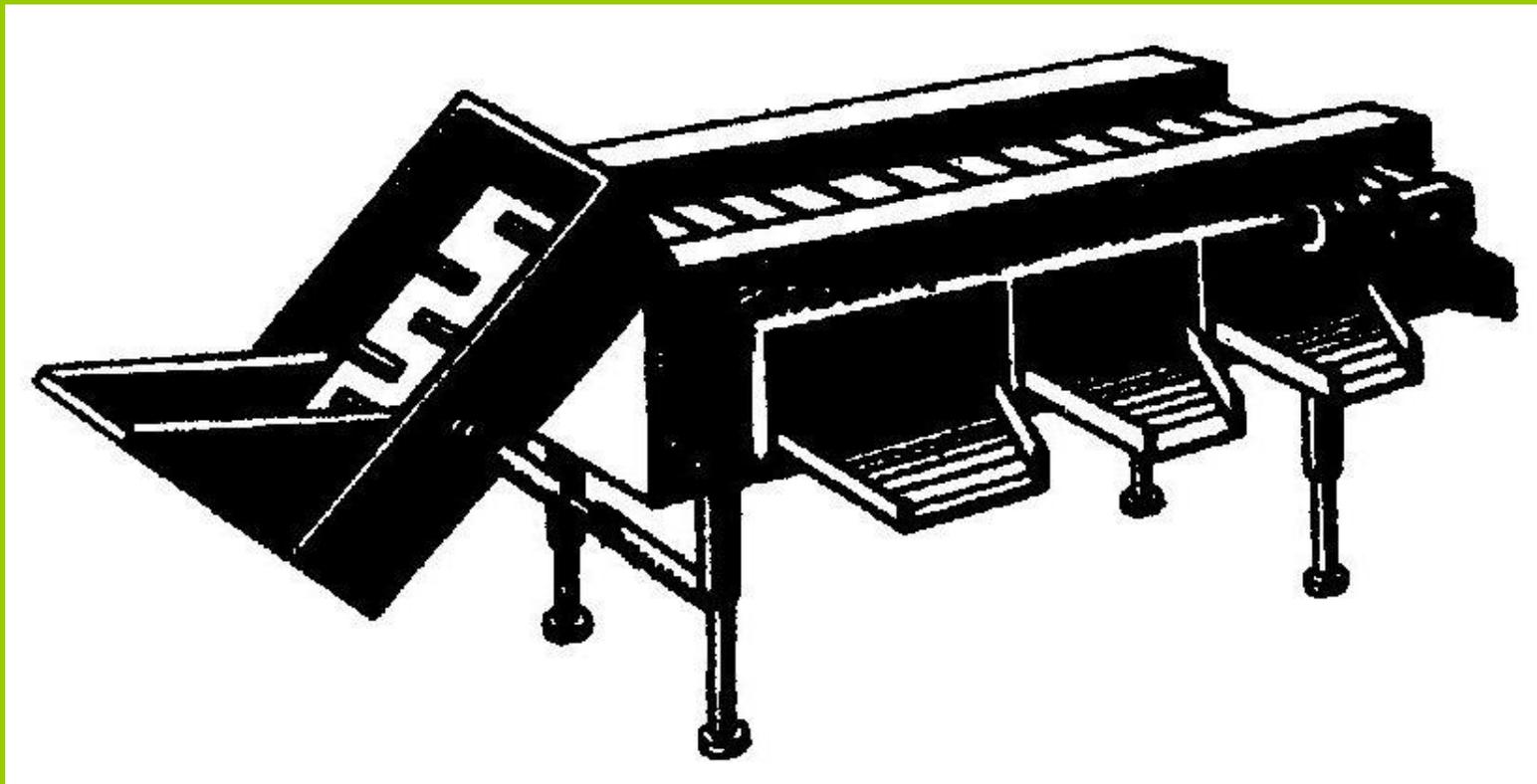
КАЛИБРУЮ-

ЩИХ

УСТРОЙСТВ

а – тросовое; б – валково-ленточное; в – со ступенчатыми валами;
г и д – со шнеками с изменяющимся диаметром;
е – с самоцентрированием плодов

Калиброватель универсальный А9-ККХ



КАЛИРОВАТЕЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ КАРТОФЕЛЯ, ЛУКА, СВЁКЛЫ И ДР. ОВОЩЕЙ



ТАК ВЫГЛЯДИТ УНИВЕРСАЛЬНАЯ КАЛИБРОВАТЕЛЬНАЯ МАШИНА



МАШИНА ДЛЯ КАЛИБРОВКИ ОВОЩЕЙ Allround VP



Машины этой серии универсальные радиальные производительностью от 2 до 40 тонн в час.

Работают машины с такими продуктами, как картофель, лук, свёкла, морковь.

Машина снабжена конвейером с поперечными сортировочными роликами, которые изготовлены из нержавеющей стали.

Лотки находятся непосредственно под машиной. Каждый лоток соответствует определённому размеру сортировки. Сортировка продукта достигается за счёт того, что расстояние между роликами различное и таким образом продукт определённого размера попадает на «свой» лоток.