



Базовые складские
операции и их
эффективность в
разрезе
функционирования
системы
управления Exceed

Краткая информация Трансфера Дистрибьюшн

Трансфера Дистрибьюшн – это современный склад класса А в Санкт -Петербурге, предоставляющий услуги ответственного хранения.

Основные характеристики:

- Удобное территориальное расположение – близость к центру города и к основным транспортным магистралям
- Оснащен самым современным складским оборудованием и техникой
- Работа склада основана на использовании технологии штрих-кодирования и применении радиотерминальной техники Symbol



Trans
distribution **Sphere**

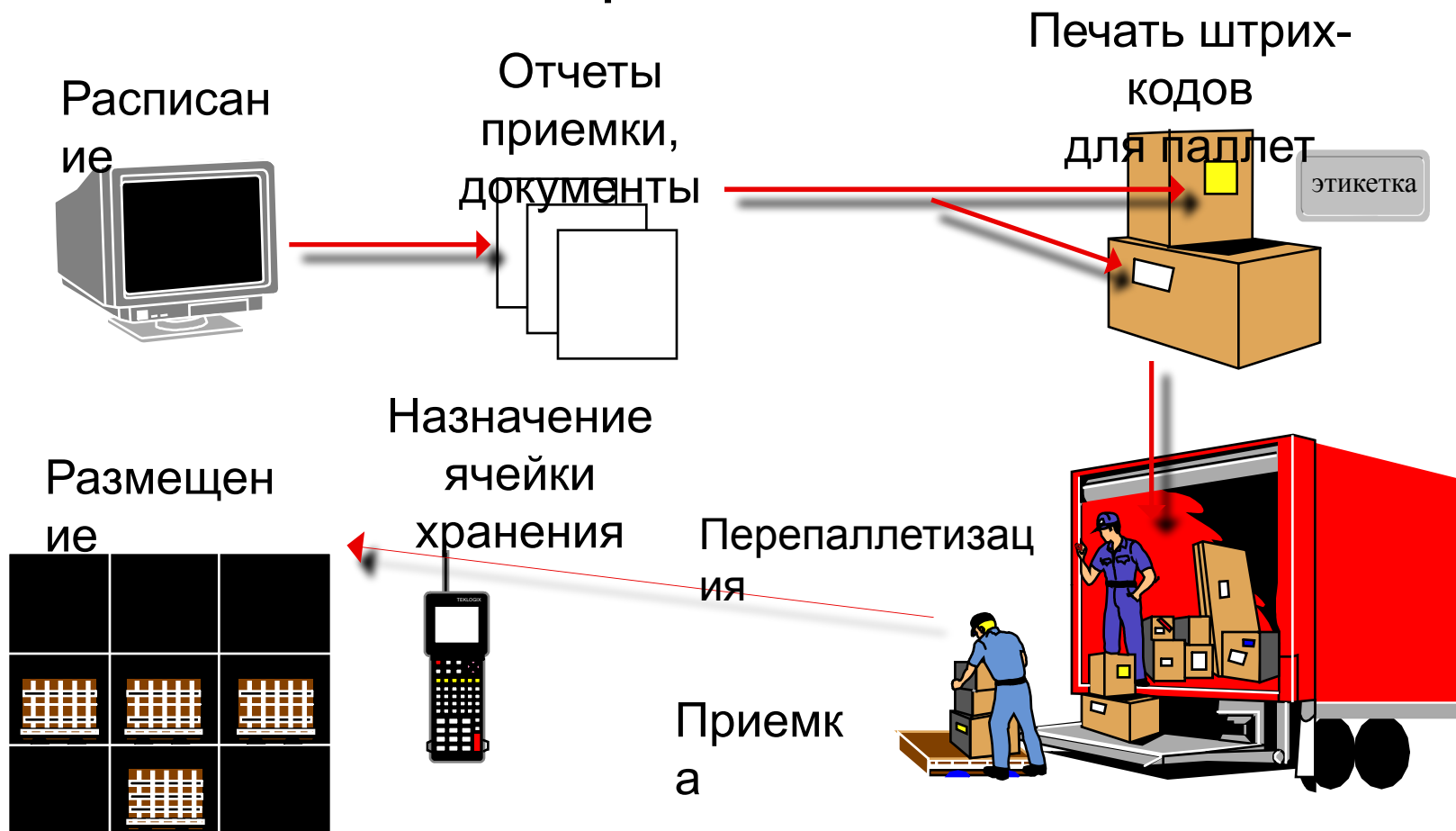
ТРАНССФЕРА ДИСТРИБЬЮШН
Общество с ограниченной ответственностью

Основные складские операции

- Приемка
- Размещение
- Комплектация
- Пополнение
- Отгрузка
- Перемещения
- Инвентаризация
- Корректировки



Приемка



Функциональность приемки

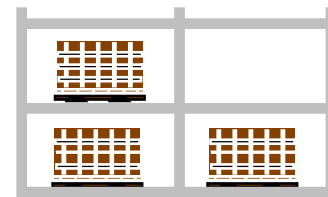
Контроль принимаемых партий

- Заполнение необходимых атрибутов партий/товаров
- Контроль качества
- Использование рабочей станции / радиотерминала
- Отчет о расхождениях ожидаемого / принятого количества



Размещение

Сканирование
кода паллеты



Размещение
под
управлением
терминала

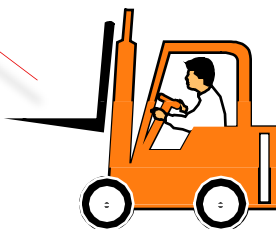


Ячейка проверена



Товар попал в
ячейку

Возврат в зону
приемки
за следующей



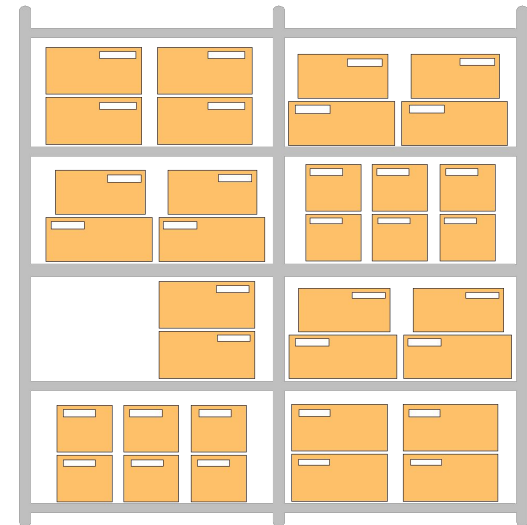
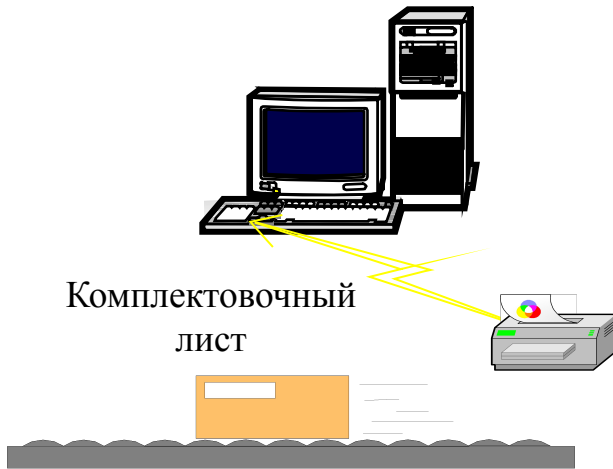
Система
проверяет

и обновляет базу

Сравнение комплектации заказов вручную и с помощью радиотерминала

Ручная комплектация:

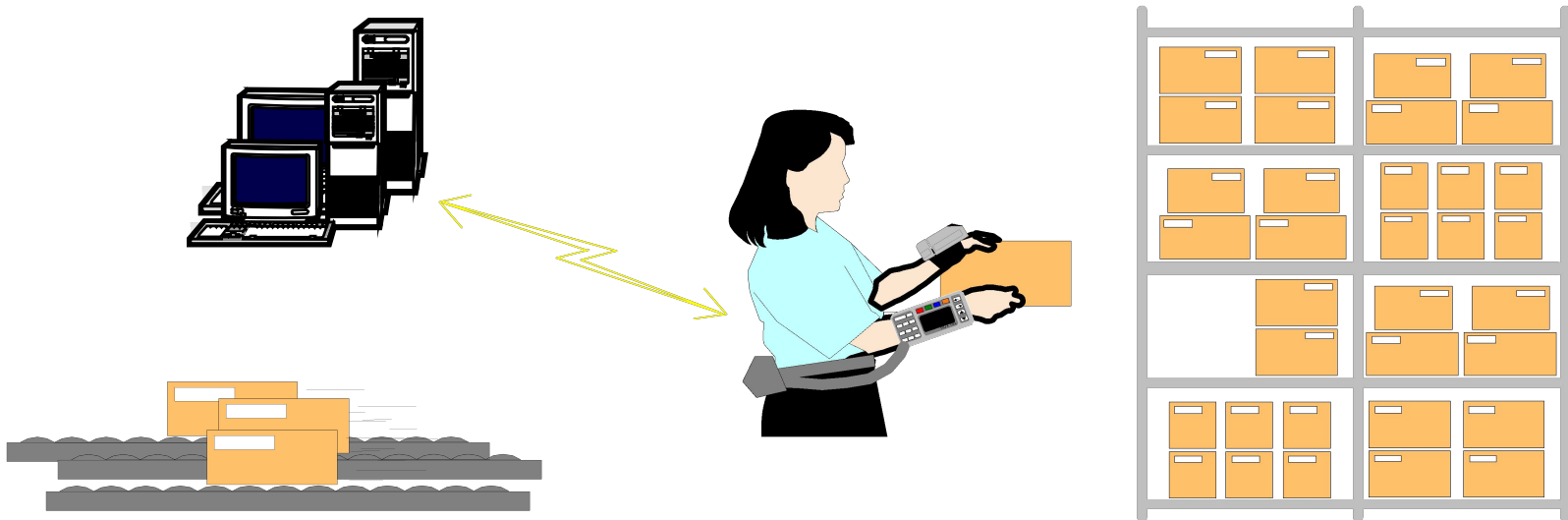
- Низкая стоимость
- Относительно быстро
- Менее точно
- Нет подтверждения и учета в реальном времени



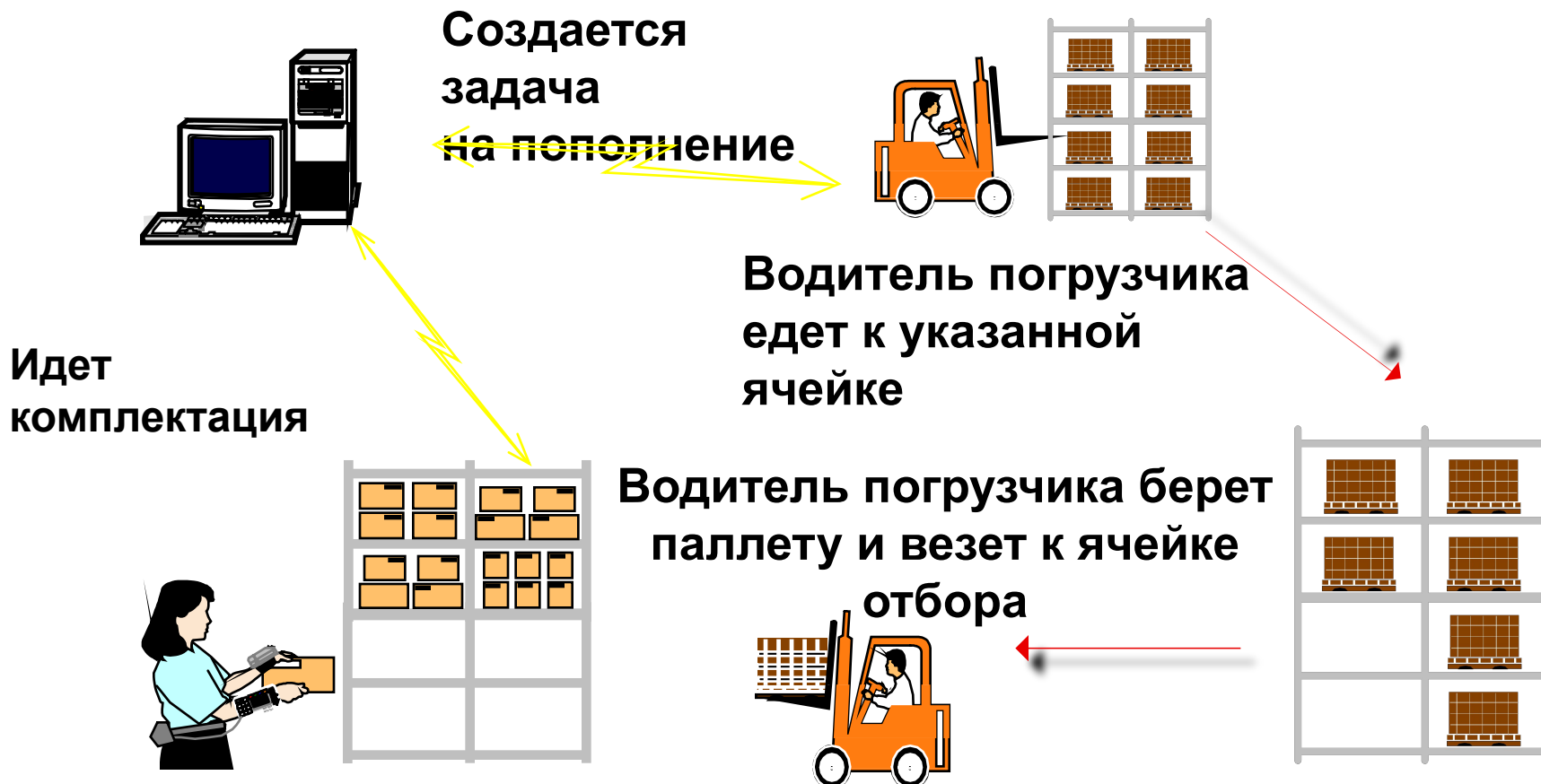
Сравнение комплектации заказов вручную и с помощью радиотерминала

Комплектация с помощью радиотерминала:

- Контроль, подтверждение и учет в реальном времени
- Может быть медленнее, но более точно
- Дороже (необходимы терминалы)



Пополнение с радиотерминалом



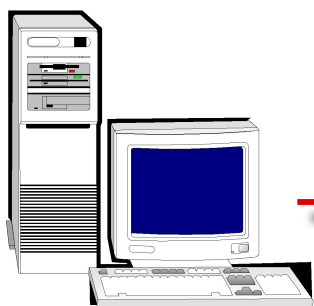
Отгрузка

- **Возможность комплектовать заказы по машинам для доставки**
- **Последовательность загрузки заказов в машину**
- **Интеграция с транспортными модулями для оптимизации загрузки заказов в машину**
- **Интеграция с логистическими модулями для формирования оптимального маршрута доставки**

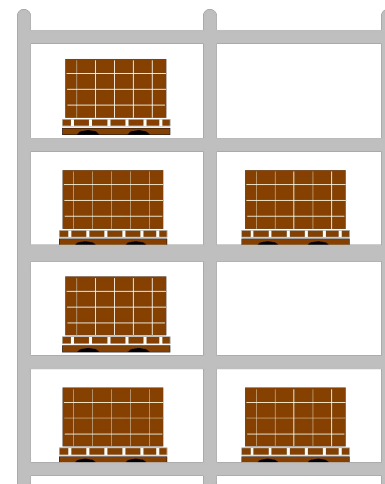
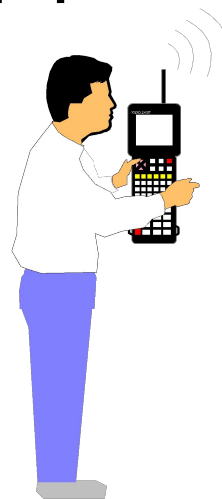


Циклическая инвентаризация

- Плановая, по возникновению исключения ,по запросу
- Система показывает/скрывает код товара, количество, результат
- Количество проверяется аудитором
- Расхождения фиксируются
- Система обновляет базу новой информацией

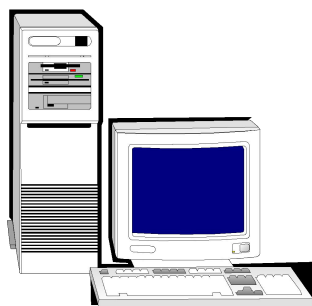


Slot	<u>AAA</u>
Item	
Disc.	<u>1</u>
Qty.	<u>5</u>

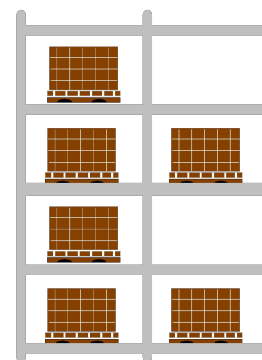


Полная инвентаризация

- Создаются две инвентаризационные группы А и В
- Каждая группа проводит инвентаризацию выделенного участка склада с помощью радиотерминала или вручную
- Результаты инвентаризации групп сравниваются
- В случае расхождений результатов назначается третья контрольная группа
- После приведения в соответствие результатов инвентаризации групп результаты проводятся в системе



Slot	<u>AAA</u>
Item	
Disc.	<u>1</u>
Qty.	<u>5</u>



Перемещения и корректировки

- Перемещения
 - размещения
 - пополнения
 - перемещения в другую зону склада
 - контроль качества
- Корректировки
 - Списание товаров
 - Изменение свойств
 - Кто может производить корректировки?

