



Заклучение



Идентификация проблем

- Выслушивайте полностью проблемы клиентов
- Быстро оцените изложенные факты
- Проверьте сразу же , не давайте обещаний
- Не становитесь высокомерными, не выглядите испуганными
- Убедите клиента, что логическое объяснение может и будет найдено



1. Пузыри после дублирования

1.1 Низкая прочность соединения

- Неадекватные условия дублирования (контролируйте и заново адаптируйте температуру, время прижима)
- Покрываемый материал (прилипание тестируемой плёнки)
- Несовершенна система прижатия (контроль на бархатистом материале)
- Несовершенна система нагрева (тестирующие полоски определяют реальную температуру)
- Несовместимость ткани верха /прокладки (заново дублируйте с различным материалом)

1.2 Нормальная прочность соединения

- Контроль термостягивания ткани верха
- Контроль термостягивания прокладки
- Контроль при приклеивании утка ткани /прокладки к основе прокладки /ткани верха
- Контроль изменений на ткани верха (заново дублируйте на другом цвете)
- Контроль , если покрывающие точки отсутствуют на пузырящейся по поверхности (ультрафиолетовый свет)



2. Пузыри / волны после отпаривания

2.1 Низкая прочность соединения

- Контроль прочности соединения перед отпариванием, если ниже → 1.1
- Контроль положения прижимаемой поверхности. Открытый пресс уменьшает влажность.
- Контроль ,если температура пара не обеспечивает плавление покрытия
- Контроль, если отпаривание проходит без отсоса

2.2 Нормальная прочность соединения

- Контроль подачи пара - усадка недублируемого материала
- Контроль подачи пара - усадка недублируемой прокладки
- Уменьшите время отпаривания и заново контролируйте
- Контроль, если прижимная поверхность влажная
- Контроль гигроскопичности расширения на шерсти

3. Пузыри / волны после стирки

3.1 Низкая прочность соединения

- Контроль прочности соединения перед стиркой, если ниже → 1.1
- Контроль степени загрузки машины, программы машины
- Заново дублируйте при соблюдении требований дублирования. Повторите различные режимы стирки с использованием разных тканей верха, а также прокладок.

3.2 Нормальная прочность соединения

- Контроль усадки- стирка недублируемого материала
- Контроль усадки- стирка недублируемой прокладки
- Контроль взаимодействия материала и прокладки во время теста стирки.



Сердце моды

