



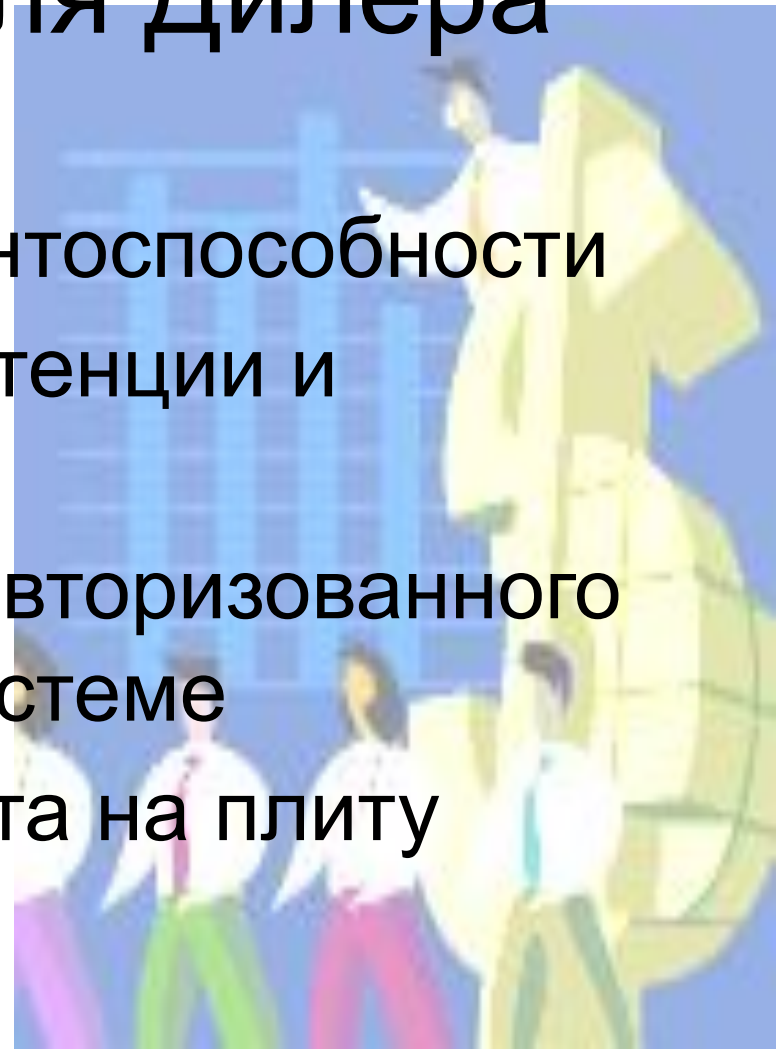
Обучение Продажи ROCKROOF 2007

Почему мы предлагаем систему?

- Чтобы предоставить клиенту весь спектр материалов, решающих задачу качественного утепления плоских кровель
 - Предоставить лучший сервис клиентам
 - Занять более конкурентоспособное положение на рынке

ROCKROOF для Дилера

- Увеличение конкурентоспособности
- Наращивание компетенции и навыков
- Получение статуса авторизованного дистрибьютора по системе
- Дополнительная квота на плиту
- Увеличение оборота



Компоненты системы ROCKROOF

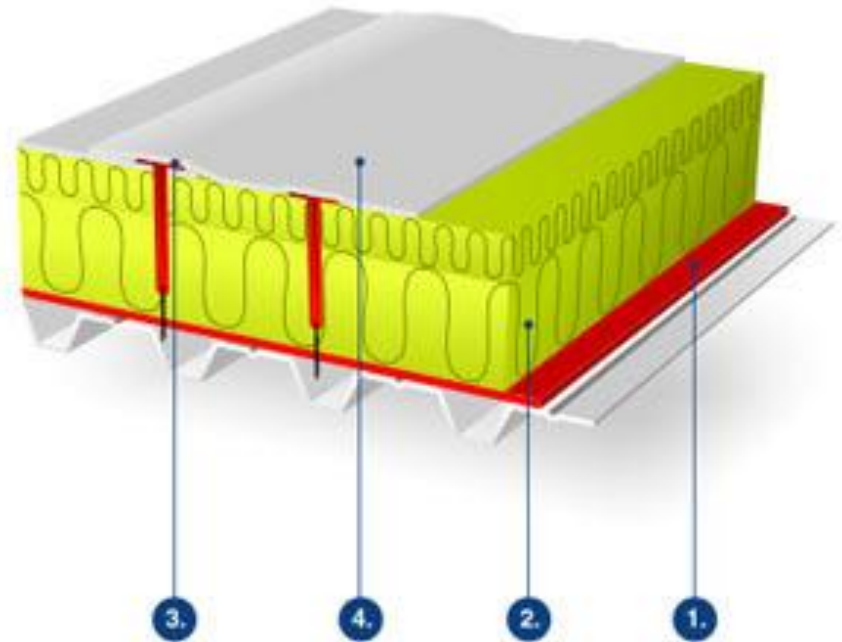
1 - Пароизоляционная пленка **ROCKbarrier**

2 - Теплоизоляционные плиты:

ROOF BATTS OPTIMA

ROOF BATTS EXTRA

ROOF BATTS H+B



3 - Система механического крепления **ROCKclip**

4 - Гидроизоляционные ПВХ мембраны **ROCKmembrane**

- **ROCKbarrier** – пароизоляционная пленка



Преимущества пароизоляции **ROCKbarrier**

- Толщина 200мкм
- Паропроницаемость 0,4 г/м² 24ч
- Режим эксплуатации: -40 до +80°С
- Высокая прочность: >80 Н/мм
- Проникновение пара через соединение с крепежом ничтожно мало

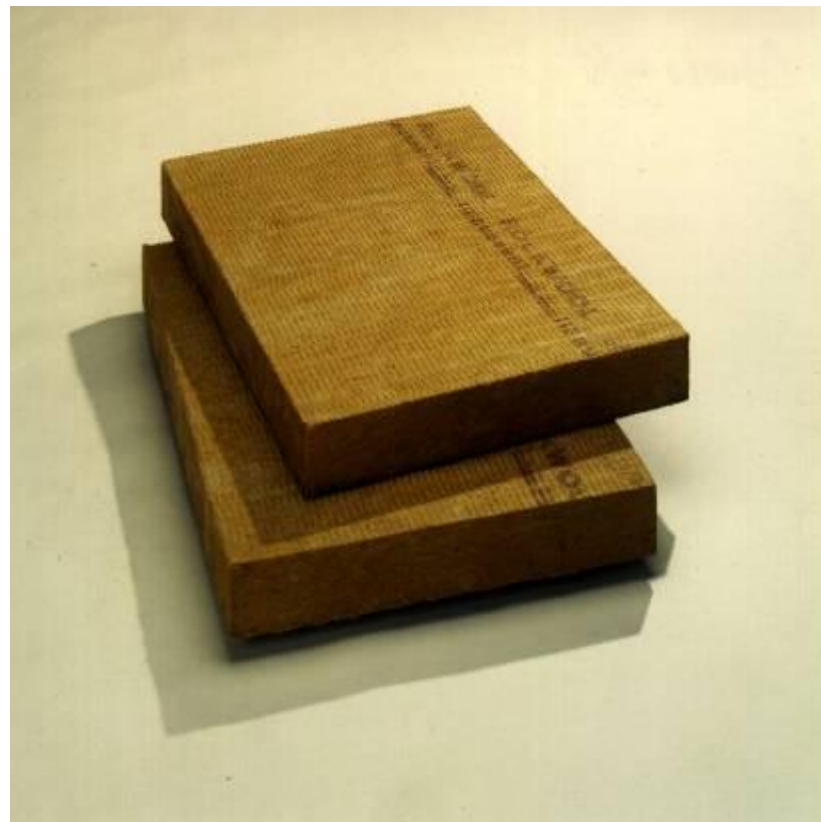
Обычный полиэтилен

- Производится из вторичного сырья
- Трескается при установке
- Гниёт при эксплуатации в теплых, влажных условиях
- Паропроницаемость 13-20 г/м² 24ч - выше в 50раз
- Низкая прочность
- Кто и что подтверждает качество?

Нужна ли эта ложная экономия в 5 руб/м² ?

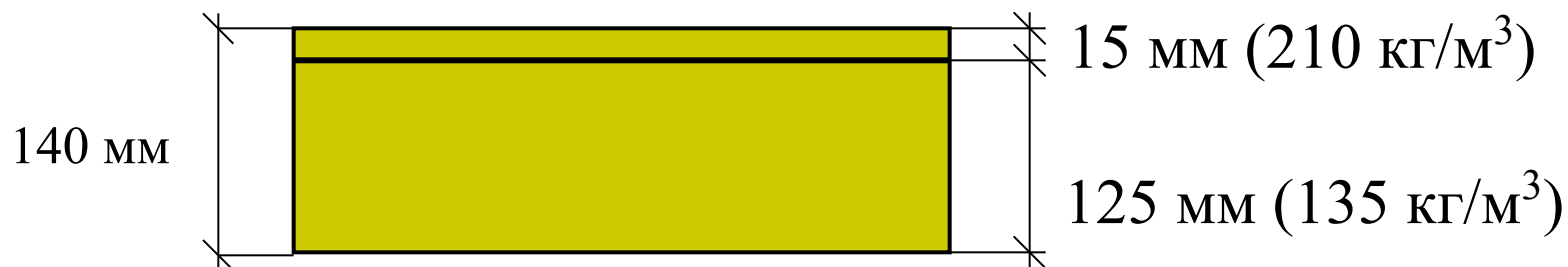
- Теплоизоляция двойной плотности в плоской кровле

- ROOF BATTS EXTRA
- ROOF BATTS OPTIMA



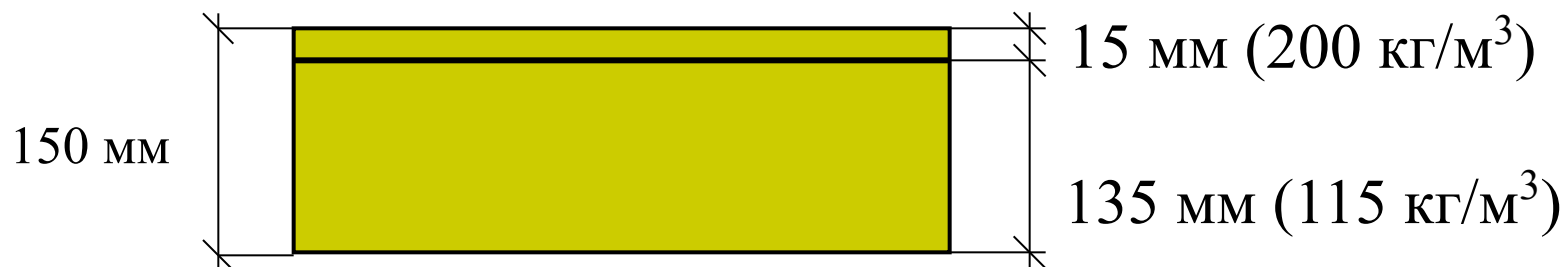
Что представляет из себя кровельный материал двойной плотности?

РУФ БАТТС ЭКСТРА



Что представляет из себя кровельный материал двойной плотности?

РУФ БАТТС ОПТИМА

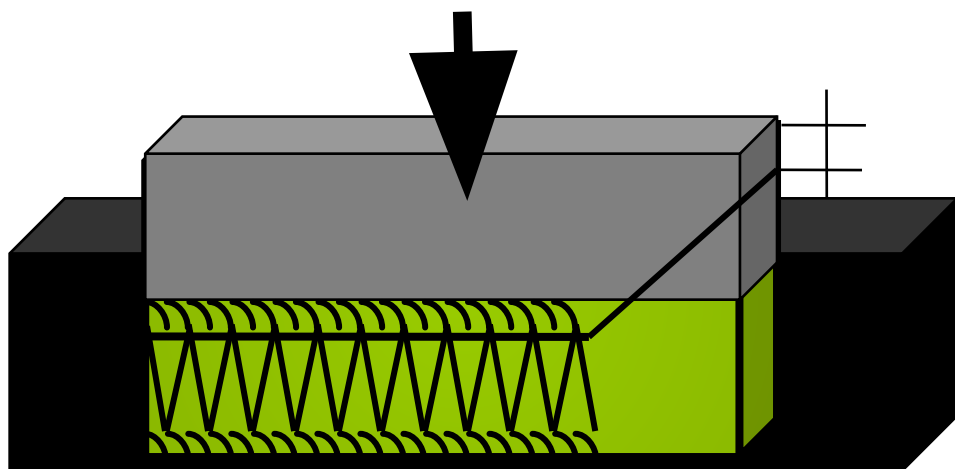


Техническая характеристика плит ROOF BATTS:

Характеристика	Измерение	EXTRA	OPTIMA
Плотность верхнего слоя (толщина 15 mm)	кг/м ³	210±10%	200±10%
Плотность нижнего слоя	кг/м ³	135±10%	115±10%
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	≥60	≥45
Прочность на отрыв слоев	кПа	≥15	≥12
Точечная нагрузка	Н	≥500	≥400
Водопоглощение по объему (не более)	%	≤1,5	≤1,5
Пожарная классификация	НГ		

Прочность на сжатие при 10% деформации

Усилие (скорость 0,1 [mm/min])



Сопротивление сжатию [кПа]

ROOF BATTS EXTRA®

не менее 60 кПа при 10 %

ROOF BATTS OPTIMA®

не менее 45 кПа при 10 %

⇒ при 140 mm толщины
14 mm деформации

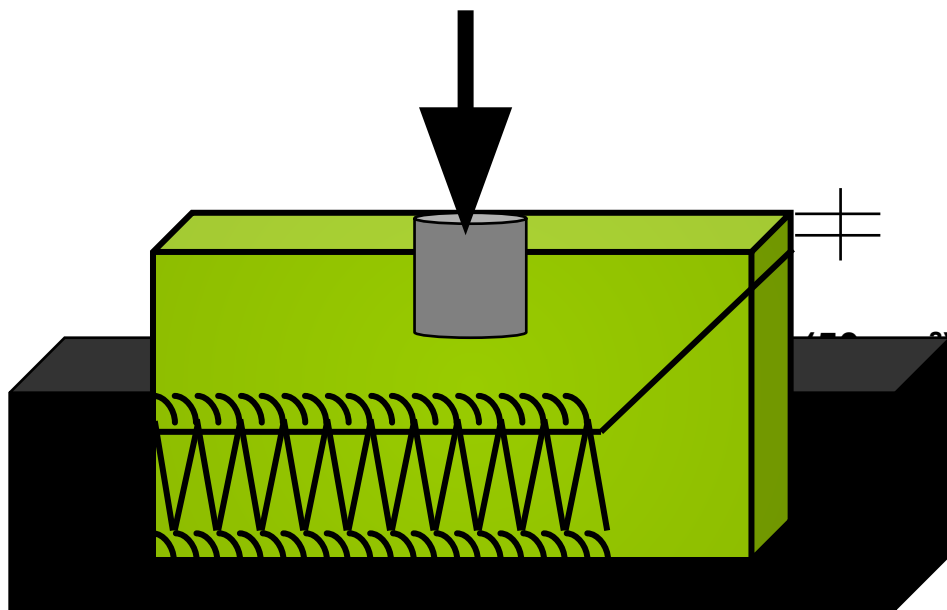
Что такое точечная нагрузка ?



- Когда возникают?
- Какое имеют влияние на плоскую кровлю?

Сопротивление точечной нагрузке

Усилие 500 Н (скорость 50 mm/min)



Сопротивление сжатию
при 5 mm деформации:

ROOF BATTS EXTRA®

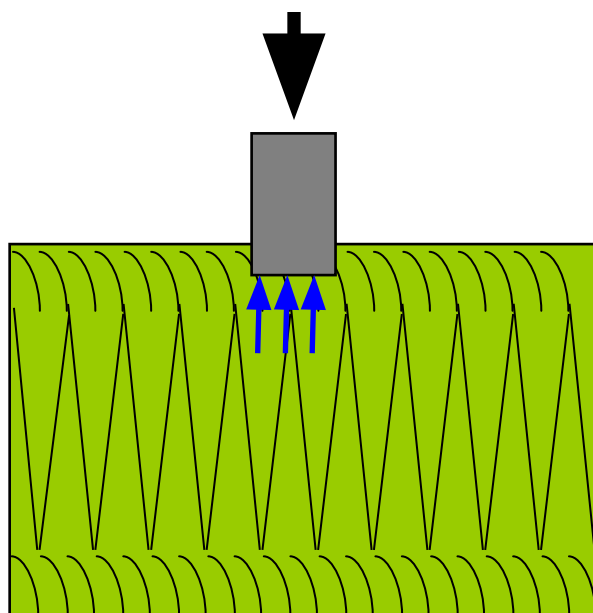
$\sigma_p \geq 500 \text{ H}$

ROOF BATTS OPTIMA®

$\sigma_P \geq 400 \text{ H}$

Сопротивление точечной нагрузке

Минераловатная плита
ROOF BATTS



Минераловатная плита
ROOF BATTS EXTRA®
ROOF BATTS OPTIMA®

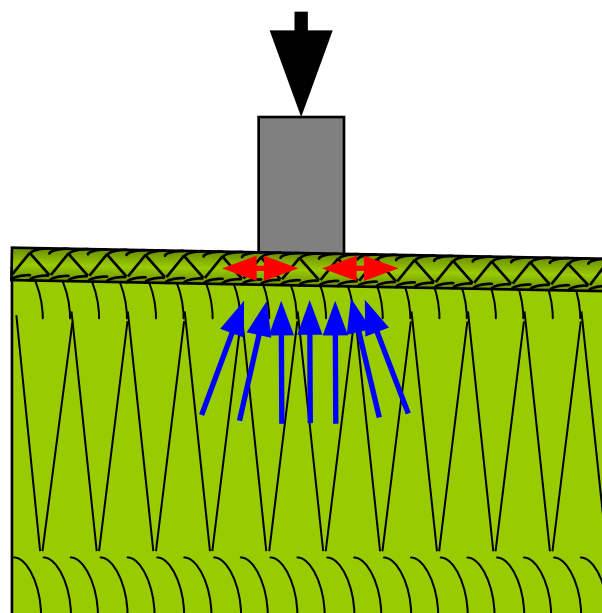
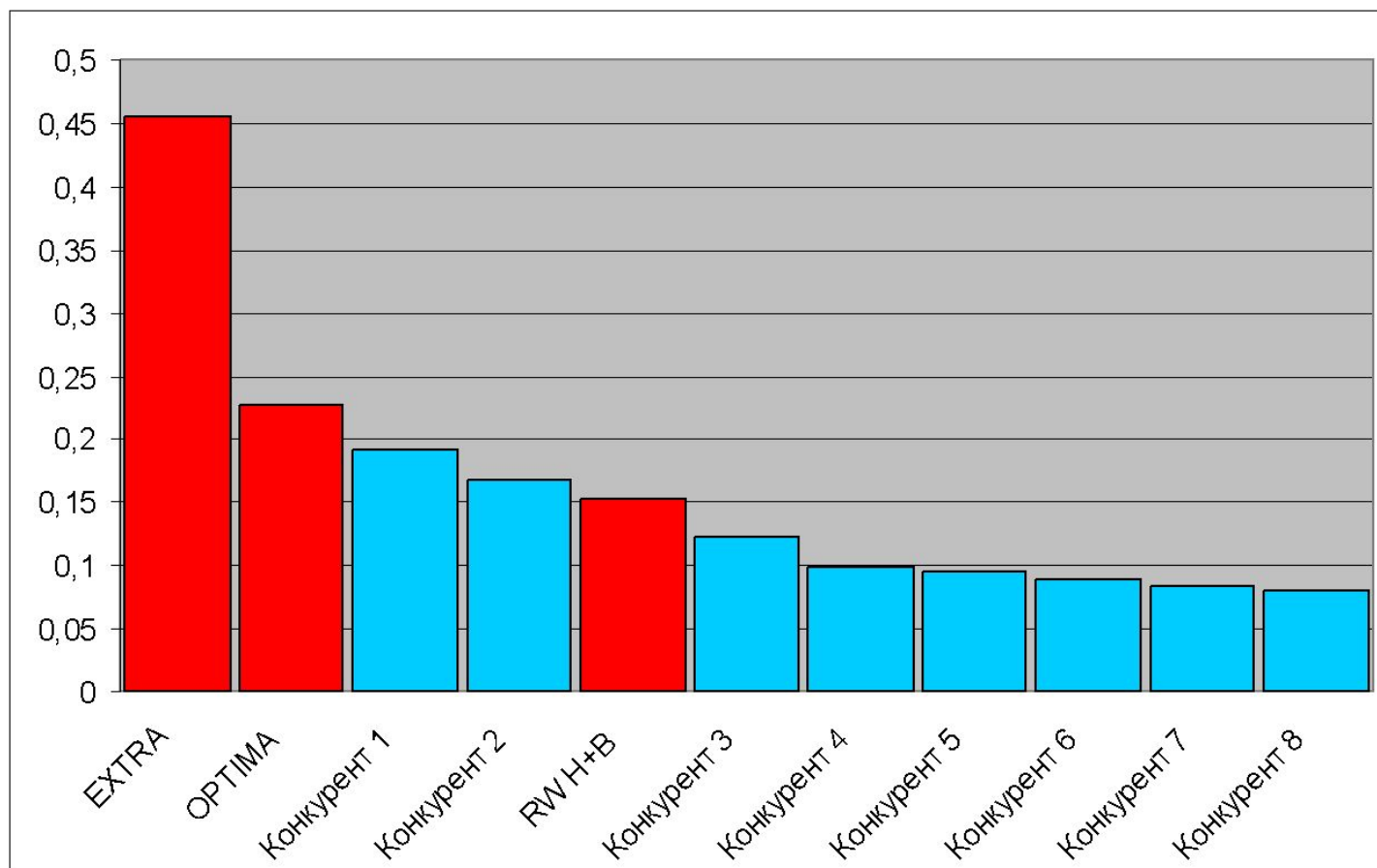


График сопротивления точечной нагрузки плит конкурентов



Преимущества кровельных плит двойной плотности



Максимальная скорость монтажа



Максимальная экономия денег



Максимальная прочность поверхности кровли

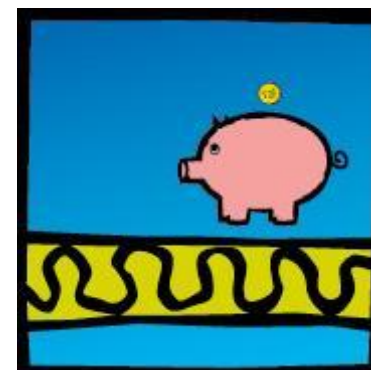
Максимальная скорость монтажа

- однослойное решение
- на половину меньше плит
- простая логистика
- легкая комплектация поставки
- отсутствие ошибок в укладке плит
- облегченное планирование размещения плит на кровле перед монтажом



ROOF BATTS EXTRA®
ROOF BATTS OPTIMA®

Максимальная экономия денег



ROOF BATTS EXTRA®
ROOF BATTS OPTIMA®

- однослойное решение – время инвестирования – стоимость
- высокая термоизоляционность – низкие эксплуатационные расходы
- финансовая безопасность – материал негорюч

Максимальная прочность поверхности кровли



ROOF BATTS EXTRA®
ROOF BATTS OPTIMA®

- однослойное решение – специально запутанная (смешанная) структура минваты
- точечные нагрузки – монтаж и эксплуатация
- прочность при легкости изделия – уменьшение нагрузки на конструкцию
- Исключение порчи нижнего менее плотного слоя при монтаже
(приложение точечных нагрузок)

Мостиков холода нет!

Аргументы:

- Большие объемы готовых проектов с однослойными решениями Rockwool и отсутствие проблем
- Четкие геометрические размеры теплоизоляционных плит
- Качественное примыкание между плитами (переплетение волокон)
- Осмотр кровли зимой, на данных проектах отсутствует сетка с проталинами.
- Малое количество щелей (примыканий на 1м² кровли), можно пренебречь

ROCKclip – крепежные элементы (телескопическая система)



Система механического крепления **ROCKClip**

Включает в себя следующие элементы:

- Тарельчатый элемент с фланцем 50мм
- Самосверлящий винт со сверлом \varnothing 4,8мм.



Технические характеристики тарельчатого элемента:

- Прочность при растяжении дюбеля – 2496 Н
- Усилие разрыва рядового сечения гильзы – 2355 Н
- Усилие разрыва тарельчатого элемента – 2839 Н
- Диапазон применения -50...+120оС

Преимущества крепежа:

- Коррозионная стойкость:
Саморез защищен 4-слойным антикоррозионным покрытием Ruspect®
- Стабильность качества (несколько уровней проверки)

ROCKmembrane – ПВХ мембрана для устройства мягких кровель



Разновидности **ROCKmembrane**

ROCKmembrane 36276

Каландровый метод производства, Бельгия,
Испания (RENOLIT)

ROCKmembrane WGVТ

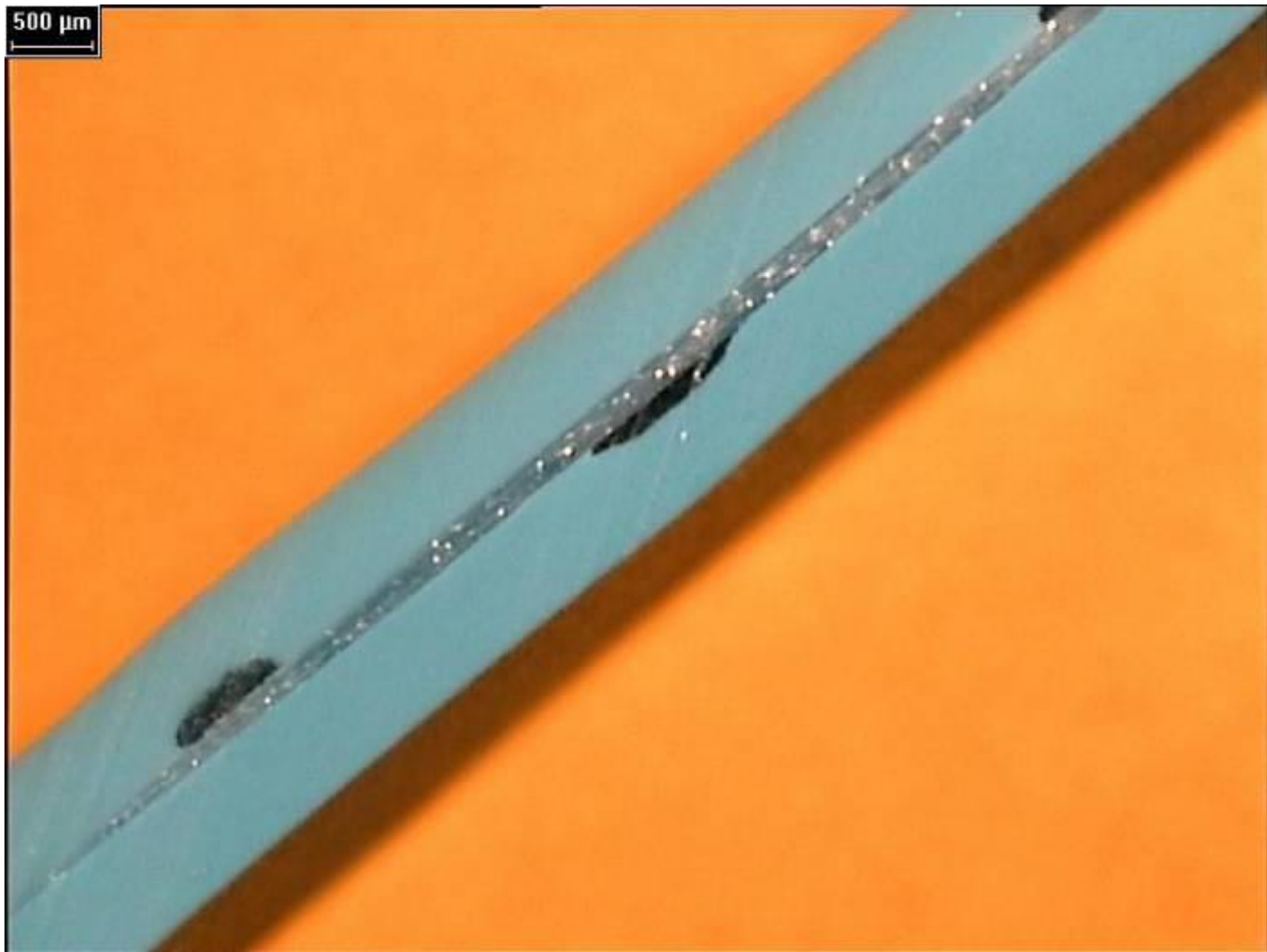
Каландровый метод производства, Швейцария
(SIKA)

ROCKmembrane SE

Наливной метод производства, Норвегия (Protan)

Преимущества **ROCKmembrane** :

- Производится специально для России, с учетом климатических особенностей и пожарных требований.
- Каландровый метод производства позволяет добиться абсолютной гомогенности мембраны.
- Равномерное распределение толщины мембраны по всей площади полотна



2-х слойная мембрана **ROCKmembrane**. «Каландровый» метод



2-х слойная мембрана **ROCKmembrane**. «Каландровый» метод

Преимущества и обоснования использования системного решения **ROCKROOF.**

- КАЧЕСТВО всех компонентов гарантируемое именем ROCKWOOL и подтвержденная испытаниями и сертификатами
- Долговечность
- Наличие всех документов
- Решение вопроса комплексно
- Разработанные решения CAD

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЛИ

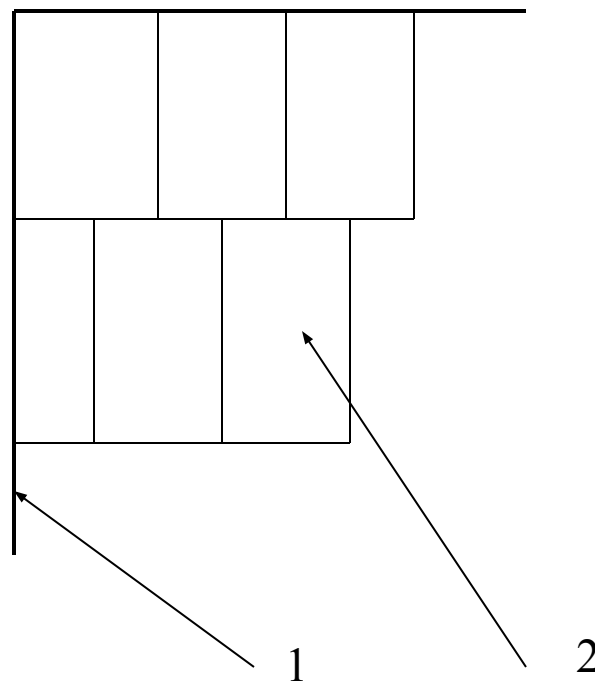


ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЛИ



Схема укладки теплоизоляционных плит двойной плотности

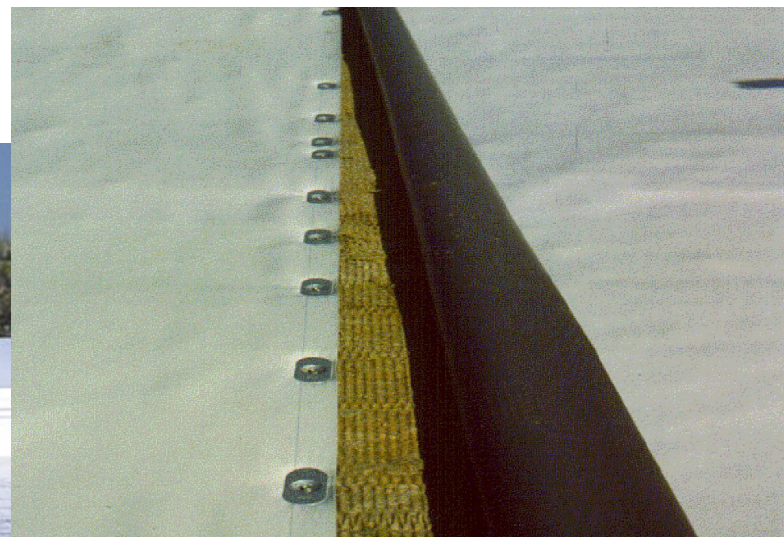
1. Граница парапета
2. Теплоизоляционные плиты
РУФ БАТТС EXTRA
РУФ БАТТС ОПТИМА



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЛИ



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЛИ



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЛИ



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА КРОВЛИ

