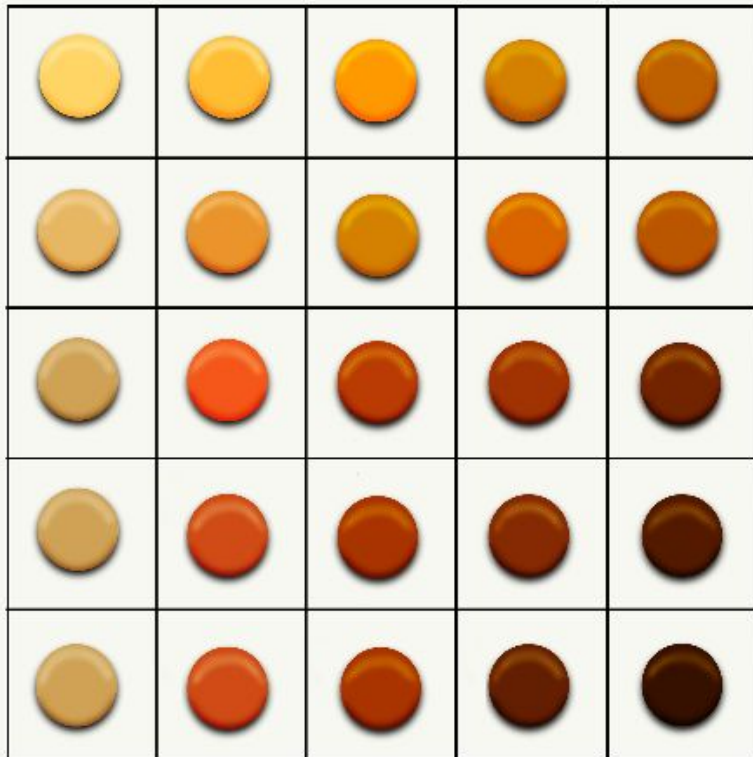
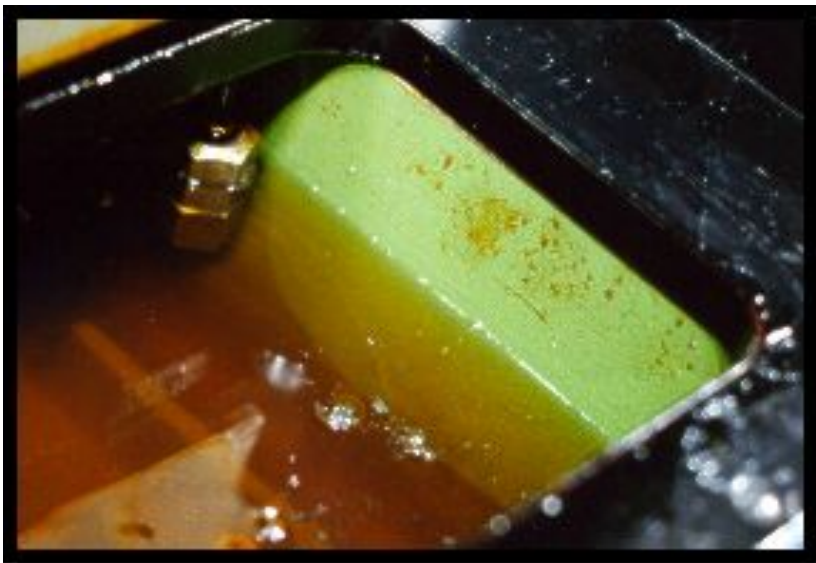


Причины деградации клея:

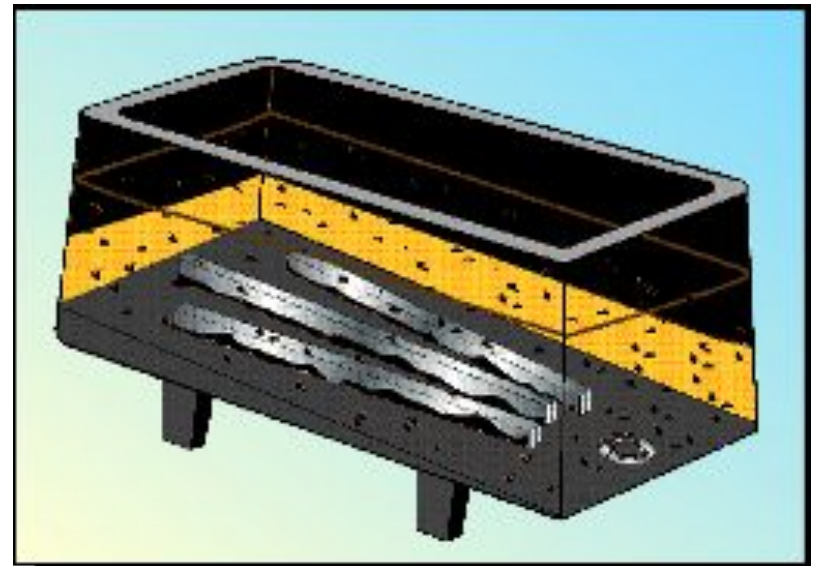


- 1) Доступ воздуха к раскаленному клею
- 2) Длительное температурное воздействие
- 3) Длительное хранение
- 4) Попадание загрязняющих веществ в клеевой расплав

Резервуарная плавильная система

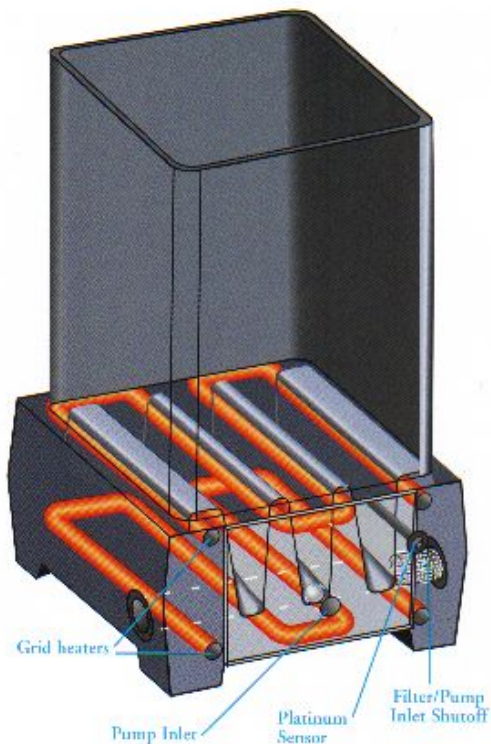


В процессе нагрева всего резервуара клей начинает обугливаться и накапливаться по всей нагреваемой емкости.



В результате наличие запекшихся частиц клея приводят к засорению фильтров и закупорке распылительных форсунок

Обзор применения технологии «Melt - on - Demand»



Нагревательные элементы располагаются в нижней части устройства

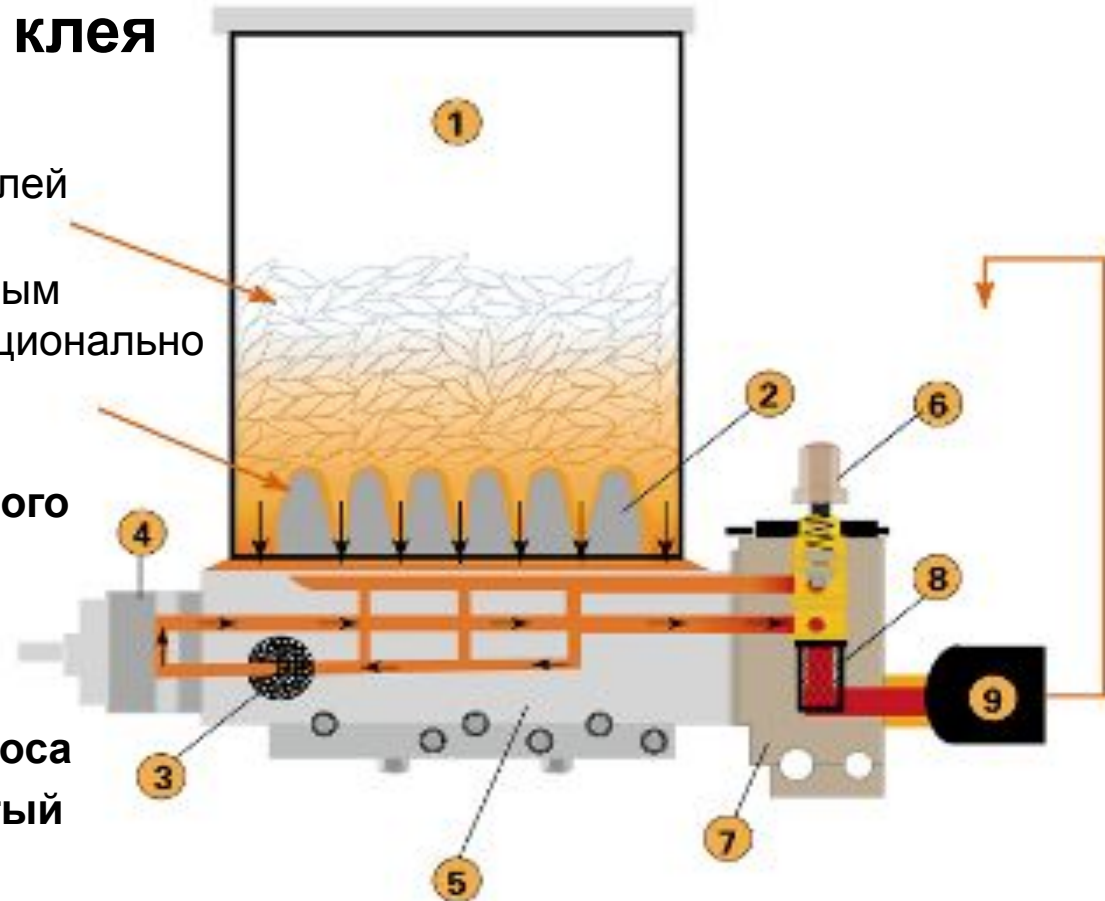


В процессе плавления горячий клей начинает опускаться к основанию, таким образом вытесняется воздух и минимизируется его контакт с раскаленным клеем

Плавление клея

Твердый клей

С приближением к нагревательным элементам температура пропорционально возрастает



1. Бак, внутренние стенки

выполнены из анодированного тефлона

2. Сетки предварительного нагрева, *Этап 1*

3. Экранированная защита насоса

4. Высокоточный шестеренчатый насос Zenith

5. Сетки основного нагрева, *Этап 2*

6. Клапан сброса давления

7. Обработка высокой температурой, *Этап 3*

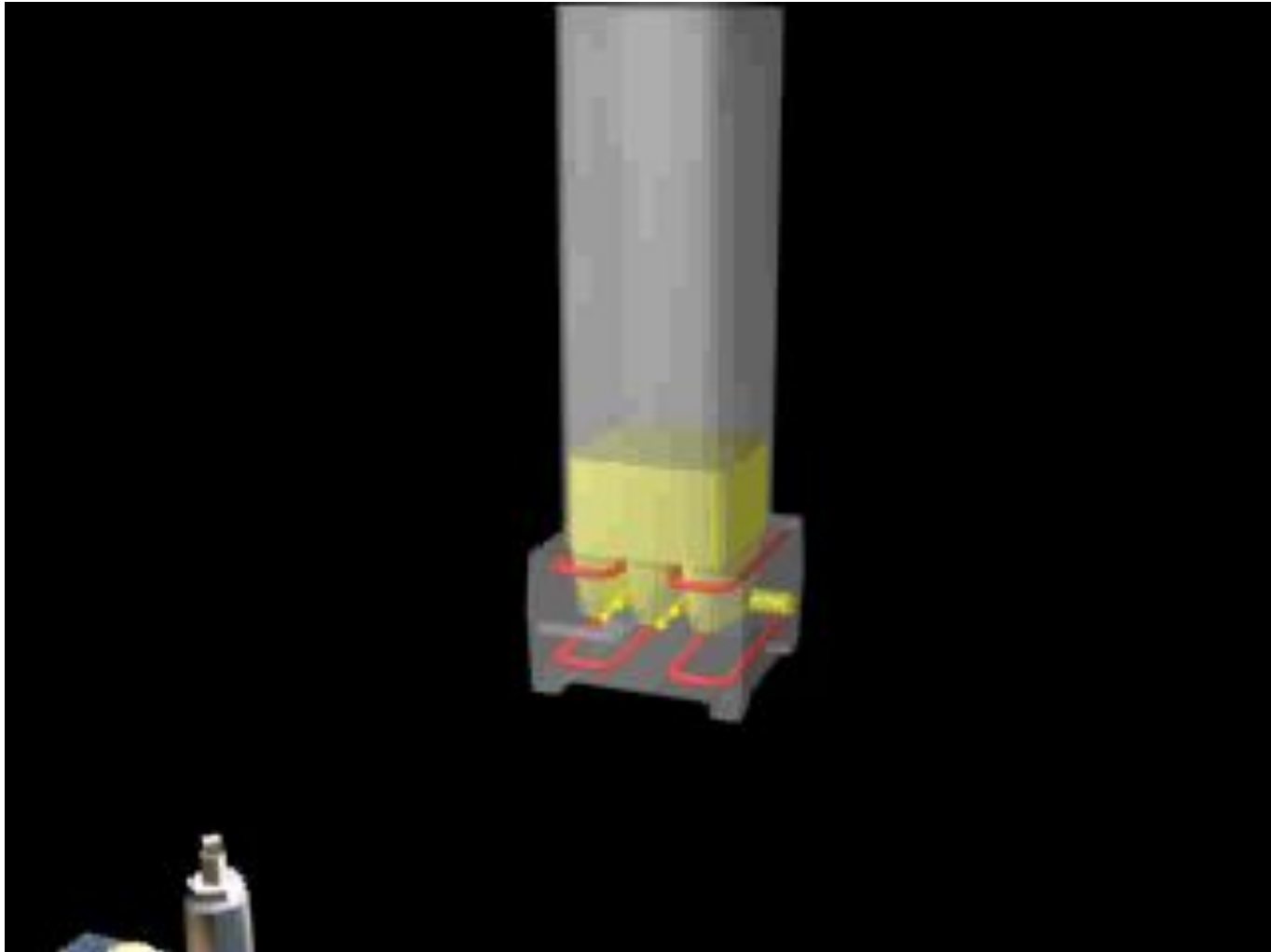
8. Легко доступный корзиночный фильтр

9. Обогреваемый шланг

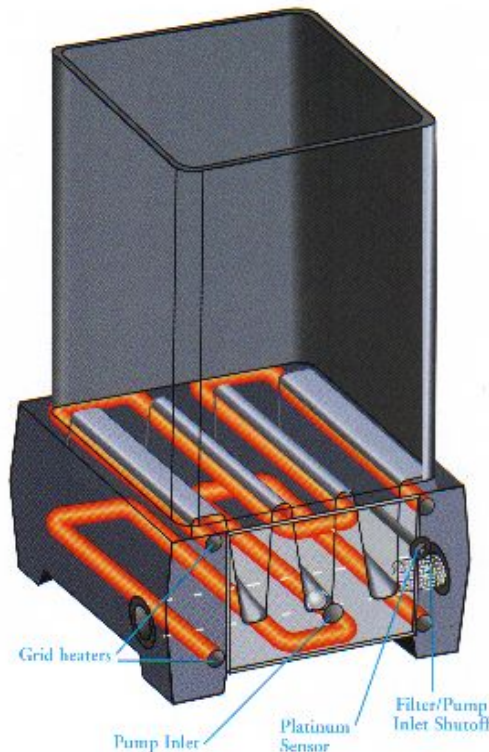
Доводы в пользу покупки данного устройства:

- Меньшее задымление и обугливания клея
- Образование меньше частиц обугленного клея
- Потребление клея снижено
- Потребление клея по принципу First In First Out
- Организация процесса плавления позволяет значительно снизить время температурного воздействия на клей
- Очистка форсунки машины требует меньше времени





Итоги обзора технологии «Melt - On – Demand»



- Плавильная установка, работающая по технологии Melt-On-Demand позволяет осуществлять плавление клея в более щадящем режиме.
- Таким образом чувствительные к температуре клея меньше подвергаются расщеплению и прогоранию
- Предотвращено засорение распылительных клеевых форсунок и уменьшено время простоев на обслуживание плавильных установок
- Клей плавится и отправляется на линию нанесения клея по мере загрузки в бак