

minden
systems

Система вакуумного удаления пыли



...лучшая в
мире

«Сердцем» централизованной системы Minden является вакуумный насос с накопительным баком и панелью управления.



Большой блок (на фото) может быть оснащён насосом мощностью 7,5 или 11,0 kW

Блок состоит из:

- турбины с прямым приводом;
 - тройной системы тонкой очистки;
 - счетчиком часов работы;
 - двух датчиков давления для контроля эффективности работы блока;
 - 12 v системы управления.
- Блок снабжен мешком для сбора пыли.



Малый блок снабжается насосами 3,0 или 4,0 kW.

Вакуумный бак является неотъемлемой частью рамы и, также, как и большой блок имеет тройную систему тонкой очистки.

Дифференциальный датчик для контроля эффективности блока.

Мешок для сбора пыли находится внутри нижнего ящика.

minden

systems



Для удобства работы в разных зонах мастерской система может быть снабжена различными энергоблоками (модулями).

Энергоблок EM1 имеет однофазные розетки, датчик и регулятор давления, два «быстрых» разъёма для сжатого воздуха. Блок EM3 снабжается ещё 3-х фазной розеткой.

Крюки для инструмента и два пункта вытяжки пыли с откидными крышками.

Все энергоблоки EM1 и EM3 оснащены переключателями и светоизлучающими диодами для индикации состояния системы.



Вакуумные магистрали собираются из стальных труб, покрашенных порошковым методом. Особая конструкция изгибов позволяет доставлять пыль и воздух на большие расстояния.

Применение стали обеспечивает долговременное использование системы при минимальном техническом обслуживании.



Насос, трубы и подвесные блоки в сочетании друг с другом представляют из себя надёжную и эффективную систему, которая прослужит 10-15 лет.

Система будет эффективно и надёжно работать при протяжённости вакуумных магистралей до 150м по обе стороны от центрального блока.

Почему следует выбрать систему MINDEN:



«ПРЯМОЙ» ПРИВОД ТУРБИНЫ. Нет ремней, которые могут порваться или растянуться, нет потерь мощности, не требуется обслуживание.

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ при сопоставлении с мощностью электромотора в сравнении с другими производителями.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ. При регулярном техническом обслуживании система будет работать в течение 10-15 лет после установки.

НА 100% СТАЛЬНАЯ МАГИСТРАЛЬ. Долговечная, монтируется в любых труднодоступных местах, лишена эффекта статического налипания пыли.

НАИЛУЧШИЙ ПРОФИЛЬ ИЗГИБОВ. Обеспечивает оптимальный воздушный поток по всей системе.



ГИБКАЯ МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА. Позволяет менять режимы потребления электроэнергии и сжатого воздуха на разных блоках по требованию клиента.

КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ ФИЛЬТРОВ. Обеспечивает оптимальную работу системы и предупреждает о возникновении проблем.

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА. Уровень шума работающей установки до 72 db.

А теперь обсудите с нами свои требования